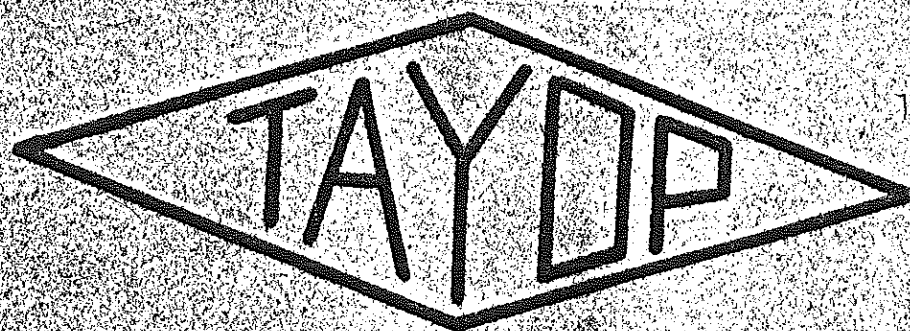
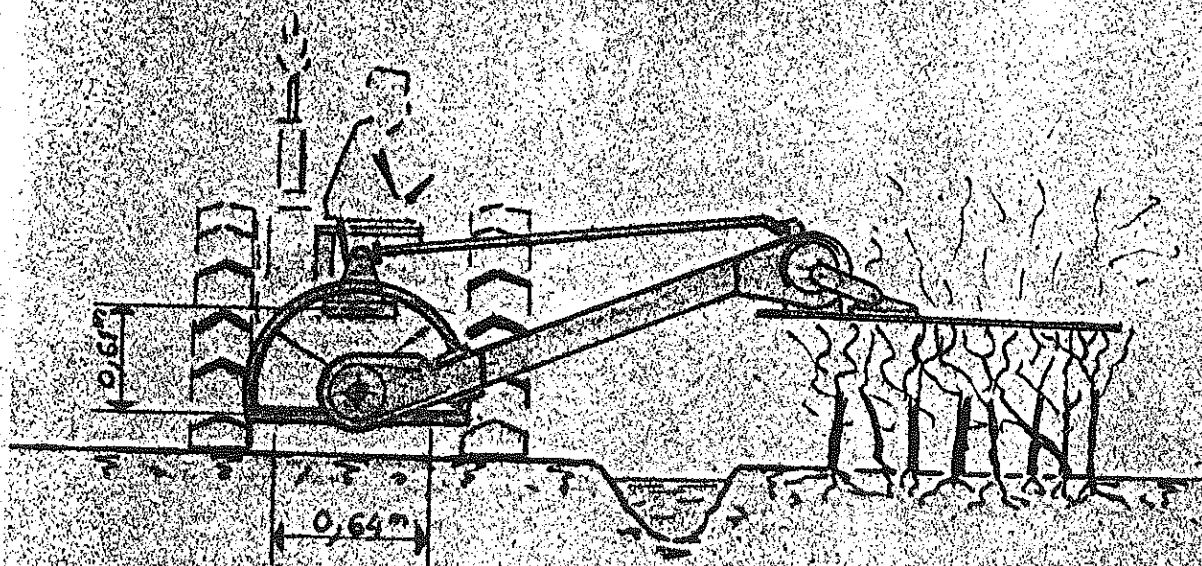


CATALOGUE DES PIÈCES DÉTACHÉES



Junior N° 2

(CONCEPTION POYET)

SOVENMAC
58240 S.N.7
CHANTENAY-SI-HUBERT
(83) 68 60 01

NOTICE D'UTILISATION
de la Tailleuse de haies "TAYOP" type Porté à relevage
et correction de lame automatique

L'UTILISATEUR est tenu de se conformer aux instructions suivantes :

- ne jamais installer la tailleuse de haies modèle porté sur un tracteur ne possédant pas de prise de force indépendante.
- ne jamais travailler sans verrouiller la poutre sur le châssis ainsi que la barre de coupe sur son pivot.
- ne jamais faire travailler un cardan dans un angle trop fermé.

MISE EN MARCHÉ

- 1°/- Avant la mise en marche s'assurer que la longueur du cardan est convenable. Aucune garantie n'est consentie sur cet accessoire dont la longueur a été étudiée pour le travail qu'il doit fournir.
- 2°/- Graisser aux points de graissage et bien huiler la lame travaillant dans la barre de coupe.

IMPORTANT : Le roulement supportant le bout d'arbre, côté plateau manivelle, et se trouvant à l'intérieur du carter de tête, est muni d'un graisseur.

Le graissage de ce roulement doit se faire par la plaque de visite rectangulaire se trouvant sur la poutre.

RELEVAGE DE LA POUTRE

- 1°/- Desserrer les deux boulons maintenant la poutre sur le châssis en demi-cercle.
- 2°/- Faire tourner la vis dans le sens de la montée en enclanchant le pignon correspondant. Lorsque la hauteur désirée est atteinte, bloquer les deux boulons. A partir de ce moment le réglage de la vis agit sur le secteur de correction de position de la lame.

PASSAGE de la POUTRE à GAUCHE

- 1°/- Desserrer les deux boulons comme ci-dessus.
- 2°/- Remonter la poutre jusqu'à ce quelle forme presque un angle de 90° avec la vis.
- 3°/- Arrêter la montée en déclanchant le pignon.
- 4°/- Pousser légèrement de la main la poutre qui passera à gauche.
- 5°/- Enclancher le pignon de descente.
- 6°/- Revisser les deux boulons.

TAILLEUSE (JUNIORN°2) Modèles : 1,90, 2,15 ou 2,40 mètres.

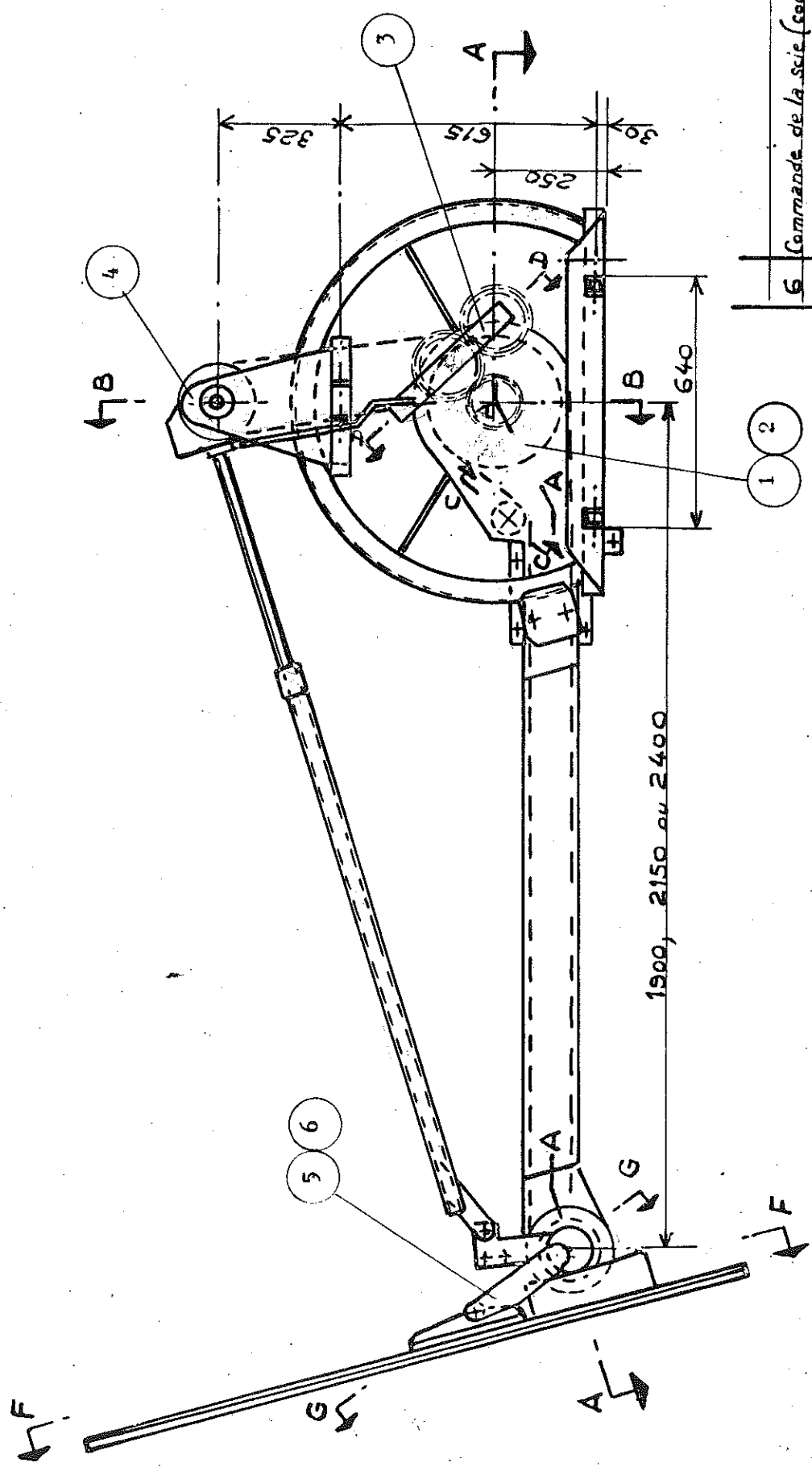
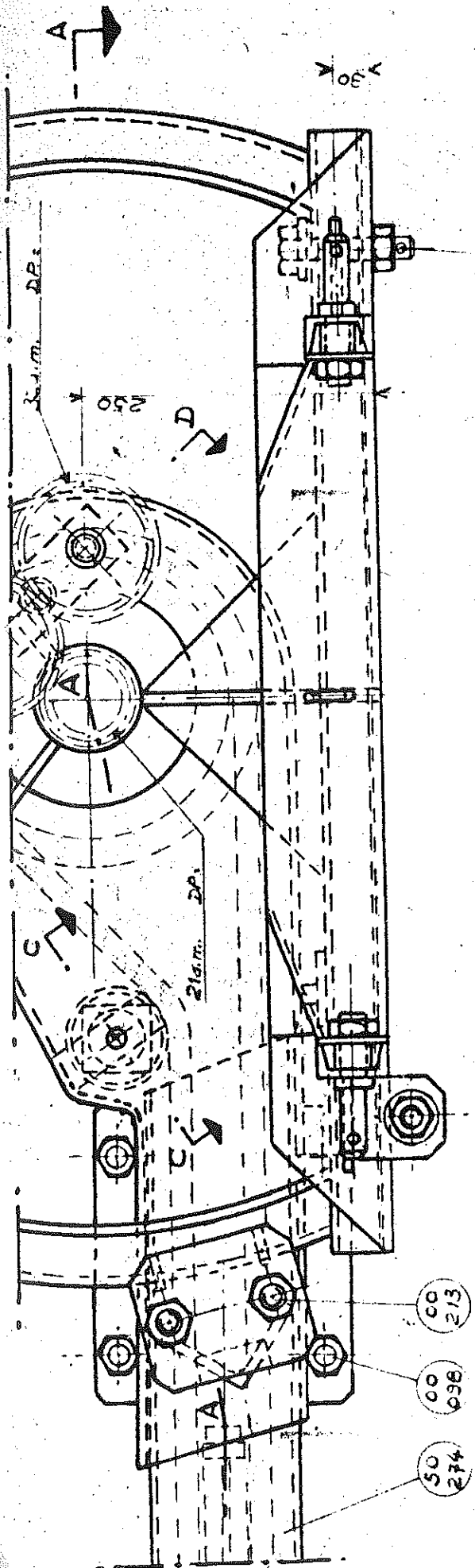
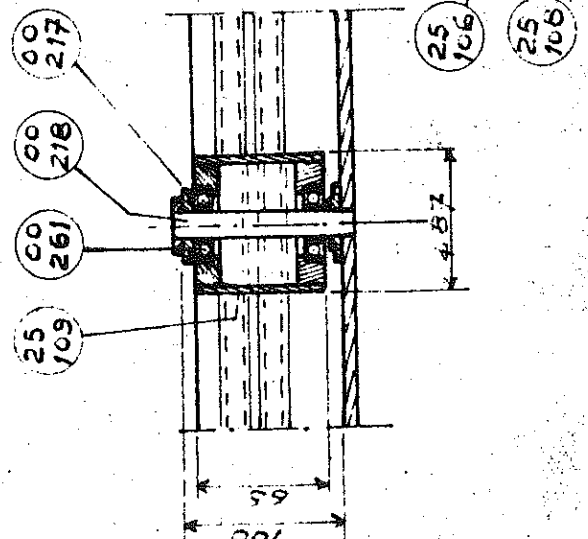


Figure	Désignation	Page
6	Commande de la scie (coupe A.A.)	7
5	" " " (vue de face)	6
4	Commande d'orientation	5
3	" " et galet tendeur	4
2	Transmission motrice (Coupe A.A.)	3
1	" " (Vue de face)	2

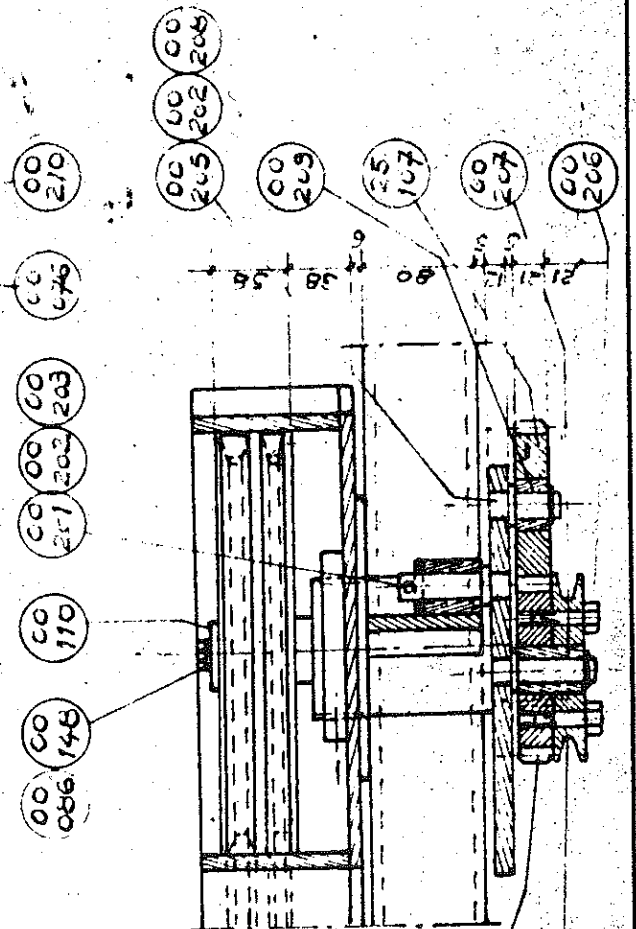
COMMANDE D'ORIENTATION (Repère 3)



Coupe: C.C.

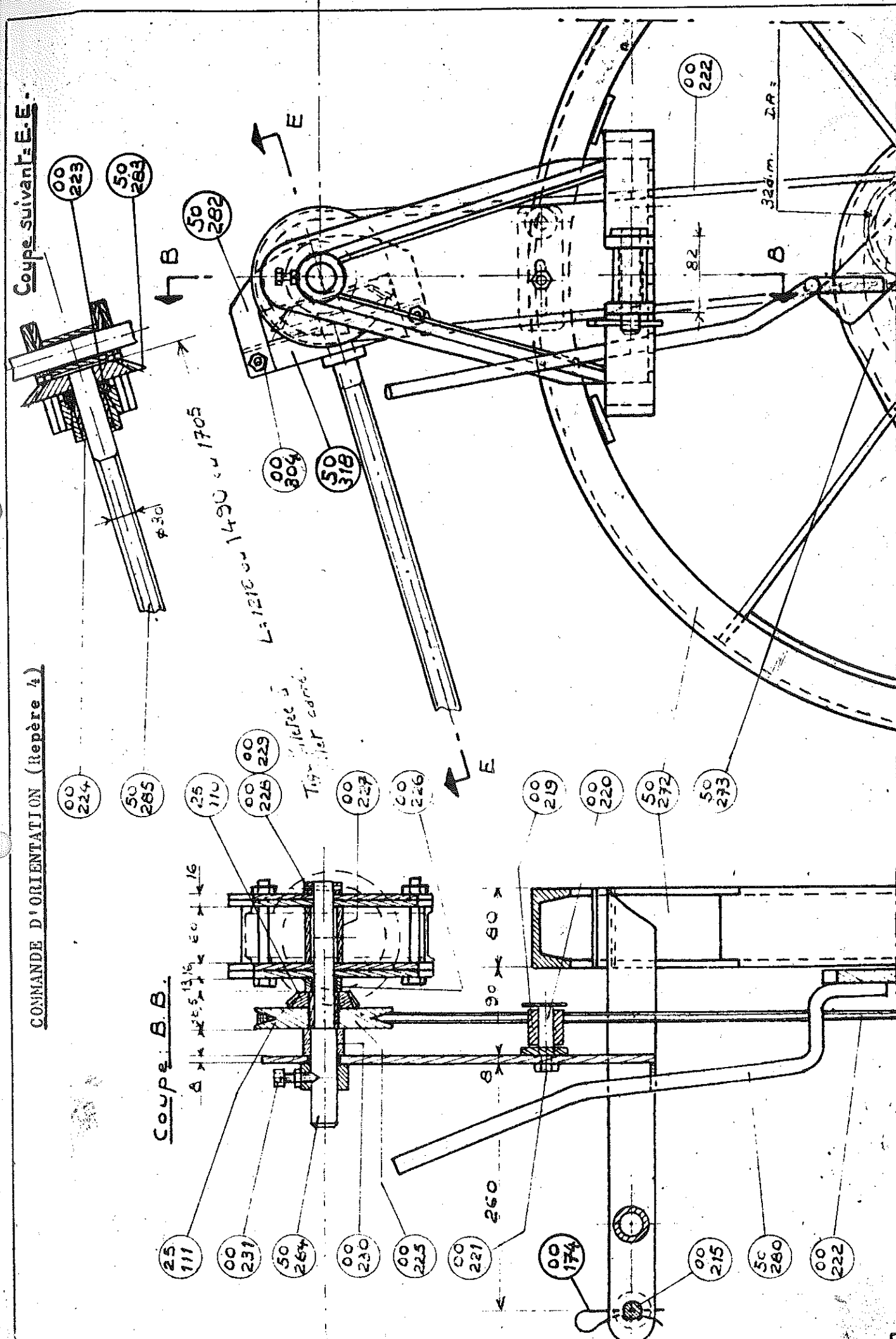


Coupe: D.D.



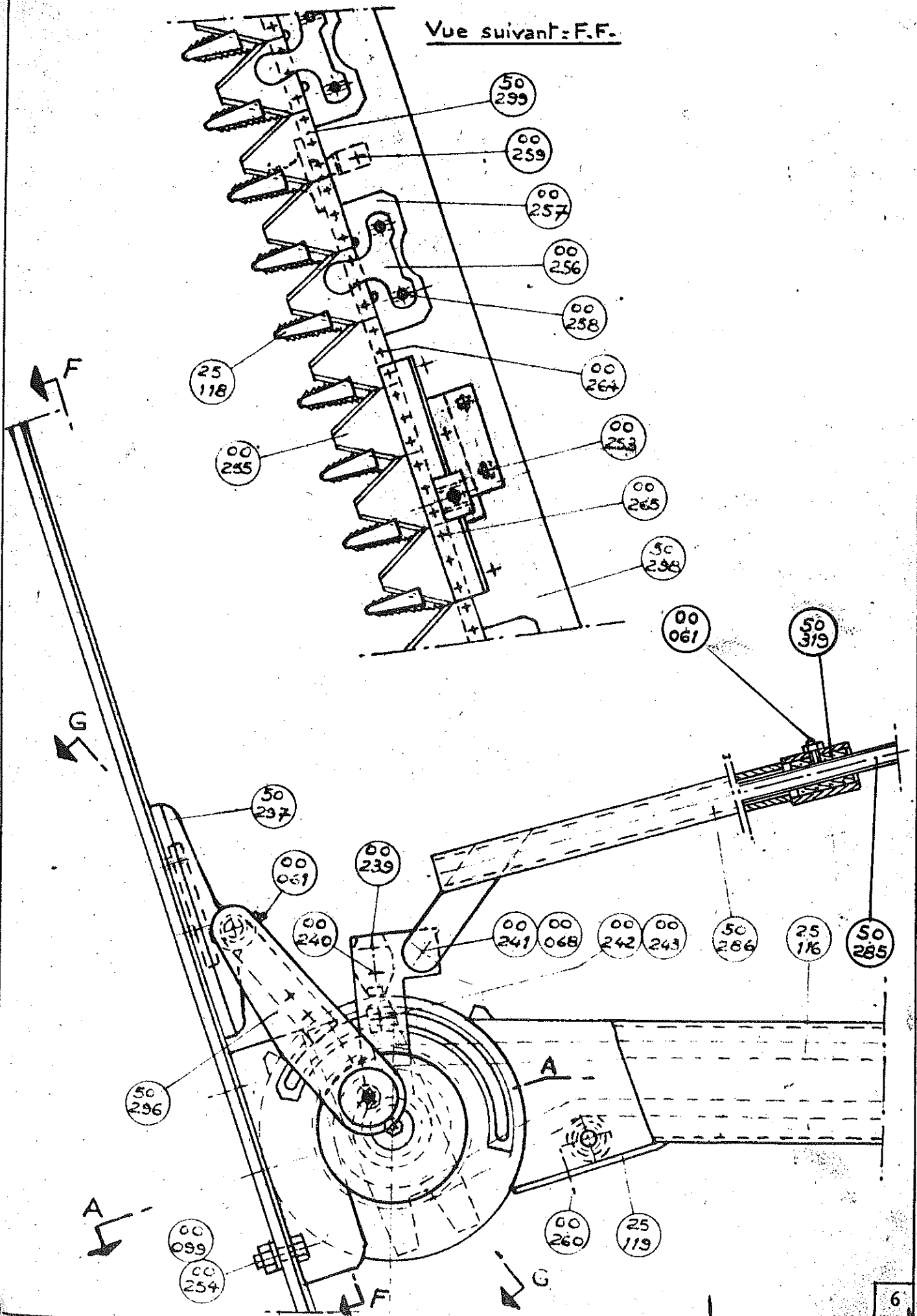
COMMANDE D'ORIENTATION (Repère 4)

Coupe suivant E-E.

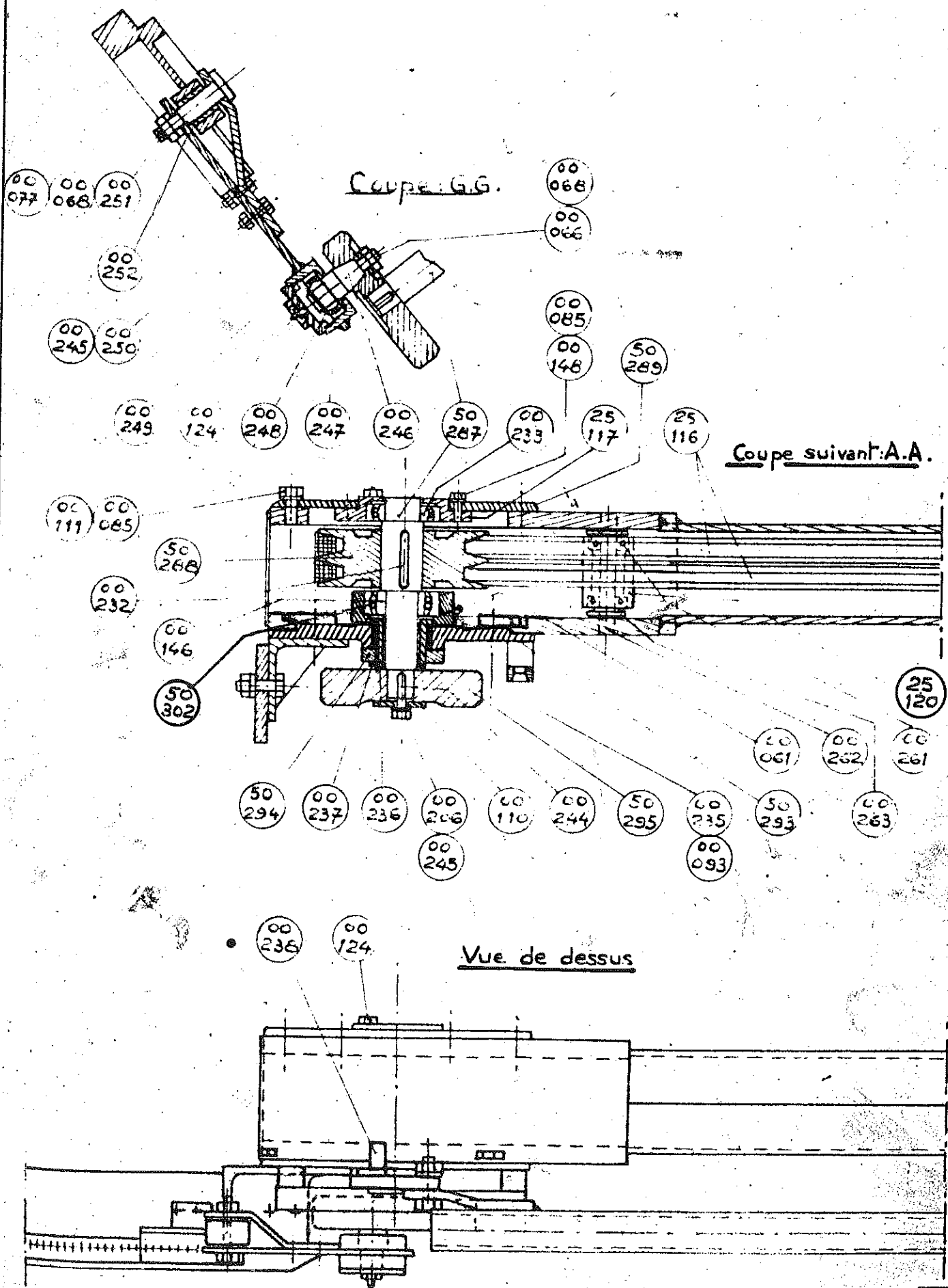


COMMANDE DE LA SCIE (Repère 5)

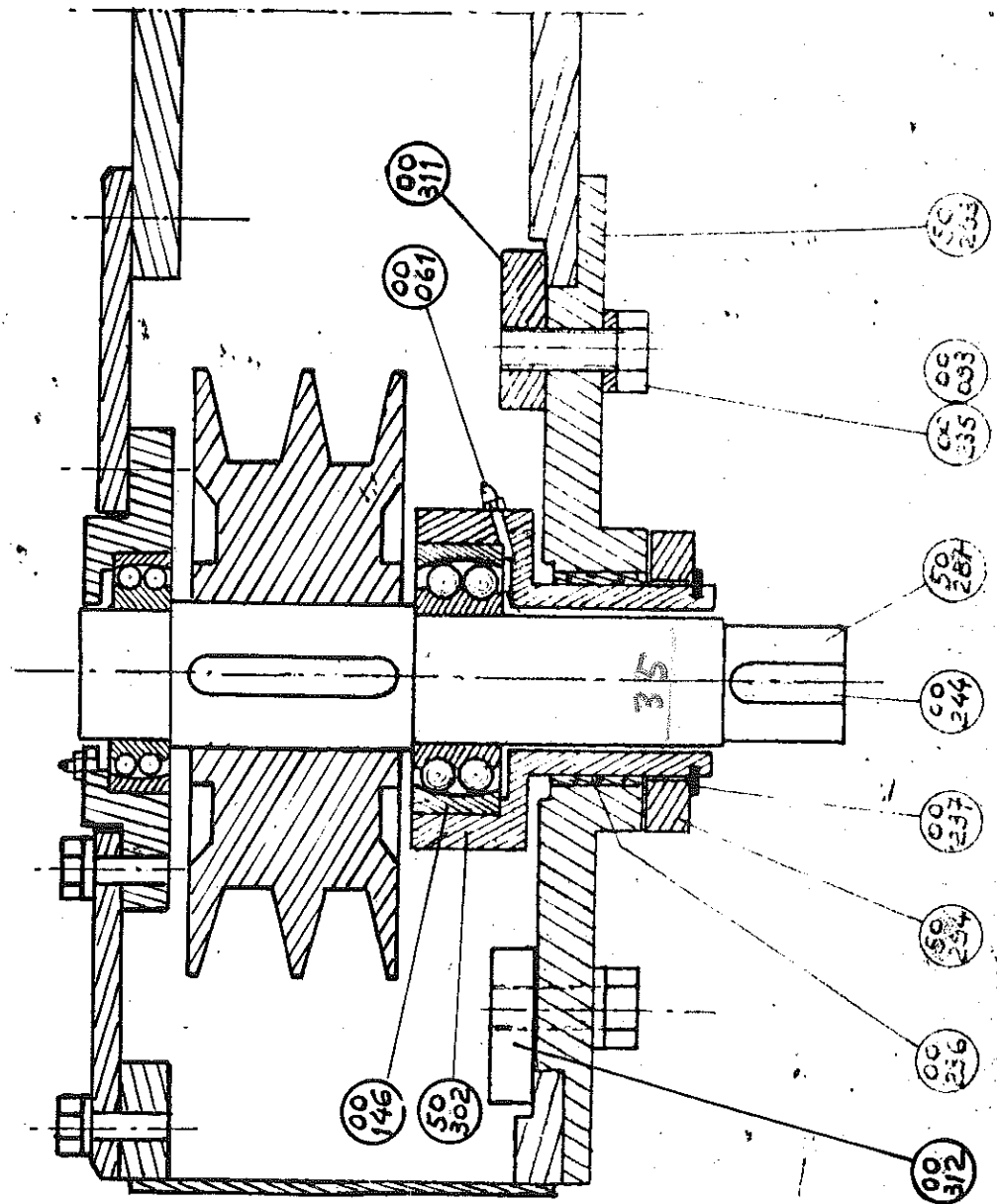
Vue suivant: F.F.



COMMANDE DE LA SCIE (Repère 6).



DETAIL DE LA COMMANDE DE LA SCIE
(Coupe suivant A. A.)



REFERENCES DES PIECES ET TARIFS EN VIGUEUR AU

REP. DES P.	DESIGNATION	PRIX UNIT. H. T.	PRIX UNIT T. T. C.
00061	Graisser à bille		
00066	Ecrou H 16		
00068	Rondelle plate		
00076	Goupille		
00077	Goupille		
00085	Rondelle plate		
00086	Rondelle AZ 10		
00093	Rondelle plate		
00094	Rondelle AZ 12		
00097	Circlip extérieur Ø 30		
00098	Boulon H 14 X 45		
00099	Rondelle plate		
00107	Rondelle plate		
00110	Rondelle plate		
00111	Vis H 10 X 25		
00124	Graisser à bille		
00129	Rondelle plate		
00146	Roulement à billes N° 2 207		
00148	Vis H 10 X 20		
00171	Axe		
00172	Ecrou H 22		
00174	Goupille BETA		
00193	Clavette		
00194	Roulement à billes N° 6 206		
00195	Roulement à billes N° 1 206		
00196	Ecrou		
00197	Vis pointeau		
00198	Boulon H 8 X 60		
00199	Clavette		
00200	Boulon H 12 X 60		
00201	Axe		
00202	Rondelle plate		
00203	Goupille		
00204	Axe		
00205	Circlips extérieur Ø 22		
00206	Vis H 8 X 30		
00207	Bague		
00208	Axe		
00209	Bague		
00210	Boulon H 20 X 100		
00211	Boulon H 20 X 280		
00212	Ressort		
00213	Boulon H 20 X 130		
00214	Vis H 16 X 230		
00215	Axe		
00217	Rondelle plate		
00218	Axe		
00219	Galet		
00220	Axe		
00221	Boulons H 10 X 25		
00222	Courroie		
00223	Butée à billes N° 8 206		
00224	Bague		
00225	Bague		
00226	Entretoise		
00227	Entretoise.		
00304	Boulons H 10 X 90		

REFERENCES DES PIECES ET TARIFS EN VIGUEUR AU

RE. DES P.	DESIGNATION	P. UNIT. H.T.	PRIX UNIT. T.T.C
00228	Bague d'arrêt		
00229	Goupille		
00230	Entretoise		
00231	Vis pointeau		
00232	Clavette		
00233	Roulement à billes N° 1 207		
00235	Vis H 14 X 30		
00236	Bague		
00237	Circlips extérieur Ø 57		
00238	Butée		
00239	Boulon H 14 X 35		
00240	Boulon H 8 X 30		
00241	Boulon Ø 16		
00242	Boulon H 14 X 50		
00243	Cale		
00244	Clavette		
00245	Rondelle plate		
00246	Axe		
00247	Roulement à billes N° 2 205		
00248	Circlips extérieur Ø 25		
00249	Bouchon <i>bleu de balle</i>	12.1.96	
00250	Boulon H 8 X 20		
00251	Boulon Ø 20 - <i>Axe de balle</i>	10.1.50	
00252	Bague	04.1.54	
00253	Boulon H 12 X 50		
00254	Boulon H 14 X 40		
00255	Section	28.1.24	
00256	Guide lame		
00257	Plaque d'usure		
00258	Boulon long de doigt	12.1.100	
00259	Boulon court de doigt	12.1.97	
00260	Boulon H 10 X 20		
00261	Roulement à bille fermé N° 6 303		
00262	Axe		
00263	Rondelle plate		
00264	Rivet TR5 X 18		
00265	Rivet TR5 X 28		
25103	Pignon 21 dents		
25104	Bloc rechange		
25105	Protecteur à bois souple.		
25106	Pignon 32 dents		
25107	Pignon 32 dents		
25108	Poulie Ø 110		
25109	Galet		
25110	Pignon 22 dents		
25111	Poulie Ø 138		
25116	Courroie long. 4445	22.4445	
25116	Courroie long. 5005	22.5005	
25116	Courroie long. 5410	22.5410	
25117	Boîte à roulement		
25118	Doigt TAYOP		
25119	Plaque de visite		
25120	Galet		
50174	Poulie Ø 268		
50272	Chassis		
50273	Carter		

•

II