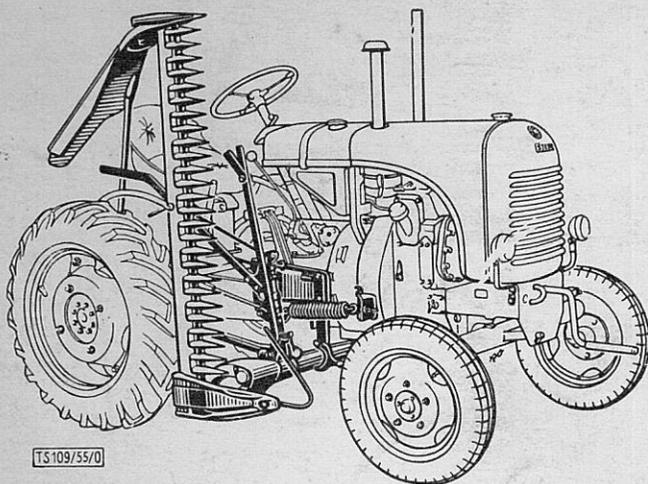


F



BARRE DE COUPE PORTEE
POUR LES
TRACTEURS DIESEL STEYR
TYPE 80 et TYPE T 84

INSTRUCTIONS DE SERVICE

5ème Edition

STEYR-DAIMLER-PUCH
AKTIENGESELLSCHAFT
STEYR VIENNE GRAZ
AUTRICHE

TS 111/57 f

BARRE DE COUPE PORTEE

POUR LES

TRACTEURS DIESEL STEYR

TYPE 80 et TYPE T 84

DESCRIPTION

INSTRUCTIONS DE SERVICE

ET DE MONTAGE-ENTRETIEN

5ème Edition



STEYR-DAIMLER-PUCH
AKTIENGESELLSCHAFT
STEYR VIENNE GRAZ
AUTRICHE

SOMMAIRE

	Page
Avant-propos	5
Caractéristiques techniques	6
A. Description	7
Commande de la barre de coupe	7
Attelage et relevage	8
Barre de coupe	9
B. Graissage et entretien	9
C. Instructions de service	10
D. Réglages	11
E. Fonctionnement de la barre de coupe	12
Vitesse	12
Commencement du fauchage	12
Mise en route de la barre de coupe	12
F. Dérangements	13
G. Instructions de montage de la barre de coupe portée	15

PLANCHES

Planche	
1 Boîte de vitesses et commande de la barre de coupe	21
2 Relevage	23
3 Barre de coupe	24
4 Bielle	25
5 Montage de la tête de lame	26
6 Angle de coupe	27
7 Commencement du fauchage	28
8 Perpendicularité de la barre de coupe	29
9 Positions de la barre de coupe	30
10 Boulons de réglage sur le sabot intérieur et le levier oscillant	31

AVANT-PROPOS

La barre de coupe portée latéralement pour nos tracteurs Diesel, type 80 et Type T 84, a été développée en tenant compte de l'expérience réalisée avec la barre de coupe pour le tracteur Diesel à deux cylindres. Comme pour ce dernier, elle est également fournie sous forme d'instrument porté. La barre de coupe peut être rapidement montée ou démontée, sa mise en place étant assurée au moyen de quelques boulons. Par contre, la commande de la barre de coupe reste normalement en place sur le tracteur.

Ce manuel contient la description ainsi que les instructions de montage, de service et d'entretien de la barre de coupe.

Suivez ces instructions point par point et vous serez entièrement satisfaits du bon rendement et de la longévité de la barre de coupe.

STEYR-DAIMLER-PUCH
AKTIENGESELLSCHAFT

Les chiffres indiqués entre parenthèses dans le texte renvoient aux planches et aux repères de la seconde partie du manuel. Ainsi par exemple, la notation (2/10) renvoie à la pièce désignée par le repère 10 sur la planche 2.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course:	76 mm
Courses par minute:	Type 80: 1018 au régime du moteur de 1600 t/min
	Type T84: 1065 au régime du moteur de 1750 t/min
Largeur de coupe:	4 $\frac{1}{2}$ pieds, env. 1,35 m
Nombre de doigts:	26
Capacité horaire:	1 ha en moyenne
Position de javelle:	A env. 14 cm
	B env. 20 cm

Sous réserve de modifications de construction et d'exécution

A. DESCRIPTION

1. Commande de la barre de coupe

La commande de la barre de coupe est assurée par le grand pignon de l'arbre secondaire de la boîte de vitesses. (Il s'agit du pignon 1/4 qui entraîne en permanence l'arbre secondaire). Ce grand pignon engrène avec le pignon intermédiaire (1/6) qui est en prise permanente avec le pignon à griffes qui tourne librement sur l'arbre de commande de la barre de coupe. Le pignon intermédiaire (1/6) coulisse librement sur son arbre. Le pignon à griffes est solidaire de l'arbre de commande de la barre de coupe par l'intermédiaire du manchon à griffes (1/10) et transmet le mouvement au maneton de commande (1/7) installé sur le plateau manivelle (1/8). En cas d'exécution avec accouplement à lamelles, le manchon et le pignon à griffes sont remplacés par un pignon tournant librement sur son arbre et un jeu de lamelles dont la pression de serrage est assurée par six ressorts.

L'entraînement de l'arbre de commande de la barre de coupe étant assuré à partir de l'arbre secondaire de la boîte de vitesses, la vitesse de coupe (nombre de courses de la lame par minute) dépend **uniquement** du régime du moteur et non de la vitesse en prise dans la boîte de vitesses. Par conséquent, pour modifier le nombre de tours de la commande de la barre de coupe, il suffit d'agir sur l'accélérateur ou sur la manette des gaz aussi bien lorsque le tracteur est immobile (moteur embrayé et boîte de vitesses au point mort) que lorsque le tracteur se déplace en 1ère, 2ème, 3ème ou en 4ème vitesse.

L'accouplement à griffes, (sur la nouvelle exécution, l'accouplement à lamelles) a pour fonction d'interrompre la commande de la barre de coupe lorsque la résistance de coupe devient trop grande. On évite de cette manière un endommagement de la lame ou des organes de transmission. Si des corps étrangers (pierres, morceaux de bois, fils de fer, etc.) s'intercallent entre la lame et les doigts de la barre, la résistance de coupe s'accroît considérablement et le manchon à griffes, agissant contre la pression exercée par les ressorts d'accouplement, se dégage puisqu'il peut coulisser librement sur l'arbre cannelé. La commande est ainsi interrompue. En outre, le bruit caractéristique de crécelle, engendré par les griffes en dégagement, attire l'attention du conducteur sur le dérangement intervenu. S'il s'agit d'un accouplement à lamelles, l'accroissement excessif

de la résistance de coupe se traduit par un patinage de l'accouplement qui interrompt également la commande. Ce patinage n'engendre pas un bruit de crécelle, mais l'interruption caractéristique du bruit de coupe attire dans ce cas l'attention du conducteur sur le dérangement intervenu dans le service de la barre.

2. Attelage et relevage

La barre de coupe est fixée sur le tracteur en trois points :

- a) sur le support du bras de relevage (2/3)
- b) sur le support AV de la barre d'attelage
- c) sur le support AR de la barre d'attelage.

Le relevage de la barre de coupe à la première ainsi qu'à la seconde position oblique („hauteur du javelle“, ou position de nettoyage, et „position trois-quarts“, voir planche 9) est effectué au moyen du levier à main de relevage (2/4). La barre de coupe est retenue dans ces positions par verrouillage du levier (2/1) dans le secteur de piquage du bras de relevage (2/5). Par une pression du pied sur le levier de verrouillage, on libère la barre de coupe qui descend à la position immédiatement inférieure (Ne pas laisser tomber la barre ! Voir „C. Instructions de service“).

Le relevage de la barre de coupe entraîne également le relevage de la barre d'attelage (2/26) et de l'ergot de débrayage (2/27). Dès que l'on relève la barre de coupe de la première à la seconde position oblique, l'ergot de débrayage vient appuyer contre le boulon de butée (2/29) du levier d'embrayage ce qui a pour effet d'interrompre la commande de la barre de coupe.

Le relevage de la barre de coupe est largement facilité par l'action d'un ressort de traction (2/7) robuste et réglable. Ce ressort fait en outre office de frein lors de la descente de la barre de coupe.

Le crochet d'étauçon (2/12), fixé sur le support du bras de relevage (2/3), immobilise la barre d'attelage lorsque la barre de coupe est relevée et décharge la timonerie de relevage lorsque le tracteur roule sur des mauvaises routes ou des chemins en mauvais état. Avant de baisser la barre de coupe, il est évidemment nécessaire de relever vers l'avant le crochet d'étauçon.

La tringle de fixation (2/6) maintient la barre de coupe en position verticale lors de la marche sur route du tracteur. Le levier de pointage (2/8) sert à modifier l'inclinaison de la barre de coupe par rapport au sol.

3. Barre de coupe

La barre de coupe proprement dite se compose du sabot intérieur (3/10), de la barre, des doigts, du sabot extérieur (3/6), des plaques de guidage (3/3), de la lame (3/5), de la planche à andain (3/8) et de la verge de la planche à andain (3/9).

La lame porte la tête de lame (5/4) sur laquelle agit la bielle (2/24) par l'intermédiaire des deux cuillères (5/2, 5/3).

Le mouvement de rotation de l'arbre de commande de la barre de coupe est transformé en mouvement de va-et-vient de la lame par l'intermédiaire du maneton (1/7) et de la bielle (2/24). Le mouvement alternatif de la lame entraîne la coupe des tiges qui pénètrent entre les doigts de la barre.

B. GRAISSAGE ET ENTRETIEN

Comme pour toute machine, il revient au graissage approprié de la barre de coupe une importance capitale. Il est tout spécialement recommandé de ne jamais négliger le graissage. C'est en effet de lui que dépend non seulement le fonctionnement irréprochable de la barre de coupe mais également sa longévité.

Avant le travail, il est nécessaire de graisser à fond la barre de coupe surtout lorsque celle-ci est neuve ! Tenir soigneusement les lubrifiants et les points à graisser à l'abri des grains de sable, des poussières et des impuretés. Avant de graisser, nettoyer avec un chiffon propre les graisseurs et les trous de graissage ! Périodiquement, il est nécessaire de laver au pétrole les endroits lubrifiés et de les graisser ensuite avec de la graisse ou de l'huile fraîche.

Il est recommandable de graisser la barre de coupe immédiatement avant de commencer le travail de fauchage, l'huile ne pouvant s'écouler ainsi des endroits lubrifiés pendant la marche sur route du tracteur. A cet effet, on relève la barre en position de nettoyage. Avant la coupe, on graisse soigneusement chaque jour les points suivants à l'aide de la pompe à graisse qui fait partie de l'équipement normal du tracteur :

1. Le roulement à billes de la bielle.
2. Le palier de la barre d'attelage sur le support avant.
3. Le palier de la barre d'attelage sur le support arrière.
4. Le palier du bras de relevage.
5. Les deux paliers de la barre d'attelage sur la grande charnière.

6. L'axe de la charnière avant de la grande charnière.
7. L'axe de la charnière arrière de la grande charnière.
8. Le palier du levier coudé derrière le levier de pointage.

Toutes les autres pièces mécaniques et toutes les articulations qui ne sont pas munies d'un graisseur doivent être graissées, au moins une fois par jour, à l'aide de la burette d'huile (huile épaisse pour boîte de vitesses). La tête de lame, la verge de lame, les plaques de guidage de la lame et le guide de la tête de lame devront toutefois faire l'objet d'un contrôle et d'un graissage **plusieurs** fois par jour.

Tous les boulonnages de la barre de coupe seront contrôlés à intervalles réguliers et, le cas échéant, resserrés. On accorde une attention tout particulière à la fixation du chapeau de tête de bielle (4/7) sur la bielle (planche 4). Si les alésages des boulons sont fortement usés, faire percer dans un atelier spécialisé des trous de 10 mm et remonter avec des boulons de cette dimension. **Utiliser exclusivement des boulons de haute résistance mécanique!** Resserrer également les autres boulons de la bielle (tout particulièrement après une interruption prolongée du service).

Avant de commencer la coupe, il est nécessaire de vérifier si les doigts de la barre sont parfaitement alignés et si la lame est droite. **Faire affûter à temps les sections de lame!** Contrôler également périodiquement la perpendicularité de la barre de coupe (voir planche 8). Le cas échéant, régler l'accouplement à griffes (ou l'accouplement à lamelles) (voir page 14).

Il est recommandable de faire revoir la barre de coupe dans un atelier spécialisé quelques semaines avant la fauchaison. On évite ainsi tous les imprévus et économise du temps et de l'argent.

C. INSTRUCTIONS DE SERVICE

Après avoir retiré le protecteur et décroché la tringle de fixation (2/6) de la barre de coupe et après avoir relevé vers l'avant le crochet d'étauçon (2/12), la barre de coupe peut être baissée à la main jusqu'à la butée correspondant à la position trois-quarts.

Attention! Saisir la barre uniquement au sabot extérieur et non aux doigts de la barre. La lame se déplace en effet pendant la descente et exécute un mouvement de coupe qui pourrait entraîner une blessure de la main!

Pour baisser la barre de coupe en position de javelle, on appuie avec le pied sur le levier de verrouillage (2/1). C'est seulement par une seconde pression du pied sur le levier de verrouillage que la barre de coupe peut être descendue en position de travail. Les diverses positions de la barre de coupe sont illustrées par la planche 9.

Lors de la descente de la barre de coupe, le conducteur doit agir sur le levier à main de relevage pour contrôler et freiner la descente!

En aucun cas, il est admissible que la barre de coupe tombe librement en position de travail à partir de la position verticale ou de la position trois quarts (danger du rupture!).

Important! Pour tous les travaux effectués sur la barre de coupe, la commande de la barre doit être débrayée! Eviter la présence de personnes et tout particulièrement d'enfants aux environs immédiats de la barre de coupe lorsque celle-ci est embrayée!

D. RÉGLAGES

Le sabot intérieur (2/18) doit être en contact avec le sol lorsque la barre de coupe se trouve en position de travail. Si ce contact n'est pas réalisé, la barre de coupe peut être baissée en relâchant la tension du ressort (2/7) (en desserrant l'écrou (2/10) du boulon à oeil) si ce ressort est trop tendu ou en réglant le vérin (2/11) de la timonerie de relevage. Toutefois, le ressort de tension ne peut être trop relâché car si sa tension devient trop faible, il ne saurait plus faciliter le relevage, ni freiner la descente de la barre.

La hauteur de coupe est fonction de la distance séparant les sections de la lame du sol. La plus petite hauteur de coupe est obtenue lorsque la lame repose à plat sur les plaques de guidage des doigts de la barre, les sections de la lame étant, dans ce cas, parallèles au sol. C'est **ce réglage** qui sera donc adopté, en agissant sur le levier (2/8), pour les travaux sur terrains plats ou très légèrement vallonnés. Lorsque le terrain descend, ou lorsque l'herbe est très couchée, on incline la barre vers l'avant, tandis qu'on l'incline vers l'arrière lorsque le terrain monte. La mesure de cette inclinaison dépend de la pente du terrain. Toute inclinaison excessive entraîne une augmentation de la hauteur de coupe (voir planche 6) et se traduit par des conditions de travail plus désavantageuses.

Si par suite des inégalités du terrain ou de la présence de pierres la hauteur de coupe doit être accrue pour éviter un endommagement de la barre, il suffit d'accroître la distance entre les deux patins (3/7, 3/12) et la barre de coupe. A cet effet, on démonte les boulons de fixation des patins sur les sabots et on fixe les patins au trou suivant des étriers de fixation. Veiller à un réglage identique sur les deux sabots.

Lorsque le terrain sur lequel on travaille est mou, les patins s'enfoncent dans le sol et il est impossible de maintenir la barre de coupe à la hauteur requise. Dans ce cas, on incline la barre vers l'arrière au moyen du levier de pointage (2/8). Le réglage de la verge de la planche à andain (3/9) doit être effectué en fonction de la hauteur de l'herbe et de son inclinaison. Le réglage doit être tel que la coupe laisse une trace libre, nettement perceptible entre l'herbe debout et l'herbe coupée. La verge de la planche à andain sera d'autant plus relevée que l'herbe sera haute et qu'elle sera plus penchée vers la planche à andain.

E. FONCTIONNEMENT DE LA BARRE DE COUPE

La **vitesse** du tracteur pendant la coupe dépend uniquement de la densité de l'herbe. Si celle-ci est normale, et si les sections de lame sont bien affûtées, le tracteur est utilisé en deuxième vitesse. Si par contre l'herbe est rare, on peut essayer de passer en troisième vitesse.

Le **commencement du fauchage**, effectué généralement à la main, peut être évité en effectuant le premier tour de coupe en suivant aussi près que possible le bord gauche de la parcelle à faucher et en tournant toujours à droite (planche 7). La bande d'herbe qui reste debout à l'extérieur est coupée en faisant faire demi-tour au tracteur et en tournant vers la gauche.

La **mise en route de la barre de coupe** est obtenue de la manière suivante: Appuyer à fond sur la pédale de débrayage, mettre en prise la vitesse requise (voir premier alinéa „VITESSE”), pousser vers le bus avec le pied la tringle de commande de la barre de coupe (2/2), laisser revenir ensuite lentement la pédale de débrayage et démarrer en appuyant simultanément sur l'accélérateur.

Si pour une raison quelconque, on est obligé de faire **marche AR** pendant la coupe, il est absolument nécessaire de relever la barre de coupe en position de javelle et de l'incliner vers l'avant au moyen du levier de

pointage (2/8) pour éviter que la planche à andain ne s'enfonce dans le sol et, par suite, que le sabot extérieur ne soit endommagé.

Lors de la coupe, on veille tout particulièrement à faire suivre exactement au sabot intérieur la trace libre, laissée au cours du passage précédent par la planche à andain. Si l'on dévie vers la gauche, l'herbe déjà coupée pourrait s'engager dans la barre et provoquer éventuellement des bourrages; si l'on dévie vers la droite, il reste une bande d'herbe non coupée.

F. DÉRANGEMENTS ET REMÈDES

1. Chaumes trop hauts sous le sabot intérieur

Cause a: Le sabot intérieur n'est pas en contact franc avec le sol, la tension du ressort (2/7) étant trop grande.

Remède: Relâcher la tension du ressort, voir „Réglages”, alinéa 1.

Cause b: La tension du ressort est correcte, mais le réglage du patin (3/12) est trop élevé.

Remède: Baisser le réglage du patin, voir „Réglages”, alinéa 3.

2. Chaumes trop hauts sous le sabot extérieur

Cause a: Le réglage du patin (3/7) du sabot extérieur est trop élevé.

Remède: Baisser le réglage du patin, voir „Réglages”, alinéa 3. Les réglages des deux patins doivent être identiques.

Cause b: Le sabot extérieur de la barre de coupe est trop élevé.

Remède: Desserrer le boulon six pans de butée du levier oscillant de la timonerie de relevage (10/2).

3. La barre de coupe se bourre

Cause a: La vitesse du tracteur est trop grande par rapport à la densité de l'herbe.

Remède: Descendre à la vitesse immédiatement inférieure.

Cause b: Le sabot intérieur et les premiers doigts de la barre de coupe s'engagent dans de l'herbe déjà fauchée.

Remède: Rectifier la direction de marche du tracteur, tenir plus à droite, régler la position de la verge de la planche à andain.

4. La coupe n'est pas nette

Cause a: Les sections de la lame sont brisées ou elles ne sont plus suffisamment affûtées.

Remède: Remplacer la lame, affûter les sections émoussées, remplacer les sections trop usées ou endommagées.

Lors de l'affûtage des sections, veiller à faire porter l'opération sur toute la longueur de l'arête de coupe qui doit rester parfaitement droite. Dans la mesure du possible, l'affûtage doit avoir lieu sur une meule en pierre de grès avec arrosage à l'eau.

Cause b: La lame est faussée.

Remède: Redresser la lame avec un maillet en bois sur une surface bien plane.

5. Le bruit de coupe est excessif et la barre travaille, irrégulièrement

Cause: Le guidage de la tête de lame a trop de jeu.

Remède: Réduire le jeu en retirant la tôle intercalaire installée sous la plaque de guidage (3/11).

6. La barre de coupe travaille difficilement

Cause a: La lame est faussée.

Remède: Voir remède 4 b.

Cause b: Le guidage de la lame a trop peu de jeu.

Remède: Démonter la bielle de la tête de lame et faire coulisser la lame à la main en repérant la plaque de guidage sous laquelle la lame coince.

Desserrer légèrement le boulon de réglage installé derrière les boulons de fixation de la plaque repérée. Éviter cependant tout desserrage excessif. Observer un jeu de 0,3 mm environ.

7. La barre de coupe oscille fortement

Cause: La tension du ressort (2/7) est trop grande.

Remède: Voir „Réglages”, alinéa 1.

8. L'accouplement à griffes se dégage ou l'accouplement à lamelles patine bien que la résistance de coupe ne soit pas accrue par la présence d'un corps étranger

Cause: La pression du ressort de l'accouplement est trop faible.

Remède: Retendre le ressort. A cet effet, il est nécessaire de démonter le plateau manivelle et le couvercle du carter de la commande de la barre de coupe et de retirer l'arbre de commande. Veiller à ne pas retendre excessivement le ressort au point de bloquer l'accouplement ce qui ne lui permettrait plus de remplir ses fonctions.

Lorsque le réglage est correct, la barre de coupe doit percer une planche en bois blanc d'une épaisseur de $1/2$ " et être arrêtée par une planche d'une épaisseur de $3/4$ ".

G. INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE PORTÉE

1. Pour monter la barre de coupe, il est nécessaire de placer le tracteur sur un sol horizontal et plan (atelier, garage etc.).

2. Travaux préliminaires

Veiller à ne perdre aucune pièce lors du déballage. Vérifier les pièces conformément au bordereau, les nettoyer et enlever les restes de peinture sur les parties mécaniques. Vérifier l'ajustage du support avant, du palier avant de la barre d'attelage et du tourillon. Fixer la tringle de dégagement (3/2) sur le sabot inférieur (3/10). Assembler la chape et le levier coudé (2/25) au moyen de l'axe de chape.

3. Support arrière

Préparer 4 goujons (M 14 x 1,5 x 35 DIN 939) avec écrous et contre-écrous. Dévisser l'un après l'autre les boulons de remplacement du carter du pont AR et les remplacer immédiatement par les goujons de manière à éviter toute fuite d'huile (le filetage court est introduit dans le carter). On monte ensuite le support sans toutefois serrer les écrous à fond ce qui empêcherait la mise en place du tourillon de la barre d'attelage (Ne pas oublier les rondelles Grower).

4. Bielle

Dévisser l'écrou à créneaux du maneton de commande. Retirer le couvercle du chapeau de tête de bielle et poser la tête de bielle sur le maneton. Revisser et goupiller l'écrou à créneau. Remettre en place le couvercle du chapeau de tête de bielle.

5. Support avant

Dévisser les boulons de remplacement du carter de la boîte de vitesses. Le support avant doit être posé de telle manière que l'oeillet avec la surface d'ajustement pour la fixation de la cage de protection et les deux alésages filetés (M 10) soient dirigés vers l'avant. Fixer le support avec 4 boulons six pans en intercalant des rondelles Grower.

6. Barre d'attelage

Introduire la partie avant de la barre d'attelage dans l'oeillet de la barre d'attelage arrière et le tourillon de celle-ci dans le support arrière en ayant soin de ne pas oublier la rondelle entretoise (graisser!).

Introduire l'oeillet de la barre d'attelage avant dans le support avant. Introduire par l'arrière en le poussant vers l'avant le pivot de fixation du support avant. Monter maintenant la cage de protection sur le support avant au moyen de 2 boulons six pans (ne pas oublier les rondelles Grower). Mettre définitivement en place le pivot de fixation et bloquer la vis de sûreté sur la cage de protection. Elle empêche tout déplacement intempestif du pivot de fixation dans son logement.

7. Support du bras de relevage

Dévisser les boulons de remplacement du carter de la boîte de vitesses et monter le support au moyen de 4 boulons six pans (ne pas oublier les rondelles Grower!). Les pièces suivantes sont déjà en place sur le support du bras de relevage:

Le bras de relevage, le levier de verrouillage, le levier à main de relevage, le gousset pour l'accrochage du ressort de traction et la tringle de fixation de la barre de coupe.

8. La tringle de commande de la barre de coupe (2/2) est ensuite introduite par le haut, accrochée dans le levier d'embrayage de la commande de la barre de coupe et goupillée.

9. Ressort de traction (2/7)

Monter le support de fixation du ressort de traction. Accrocher le ressort de traction dans les deux goussets du bras de relevage (2/30) et dans le boulon à oeil du support (2/9). La tension du ressort de traction peut être réglée au moyen de l'écrou du boulon à oeil (bout fileté libre env. 2 cm). La tension est correcte lorsque le sabot intérieur est en contact franc avec le sol et lorsqu'en outre le bras de relevage occupe automatiquement sa position initiale (position de coupe) lors de la descente de la barre. Un ressort trop faiblement tendu ne faciliterait pratiquement pas le relevage de la barre tandis qu'une tension excessive se traduirait par un relevage trop rapide (la barre saute!).

10. Barre de coupe

Après avoir nettoyé et contrôlé la barre de coupe, la graisser en ayant soin de n'omettre aucune des plaques de guidage et aucun des doigts de la barre. Introduire ensuite la lame; monter le levier coudé sur la grande charnière, goupiller l'axe: retirer la rondelle fendue de la grande charnière, poser la barre de coupe sur la barre d'attelage avant et remonter la rondelle fendue.

Relier la lame à la bielle. A cet effet, introduire la rotule de la tête de lame entre les cuillères de la bielle (que l'on écarte pour cette opération). (Voir planche 5).

11. Planche à andain

Monter la planche à andain sur le sabot extérieur au moyen d'un boulon en intercalant un ressort. La planche à andain devant conserver une certaine mobilité, ne pas bloquer à fond le boulon. Goupiller le boulon.

12. Support arrière

Serrer à fond les boulons de fixation.

13. Vérin (2/11)

Ouvrir le vérin à sa plus grande longueur et l'accrocher d'une part dans le trou intérieur du bras de relevage (2/5) et d'autre part dans le levier coudé (2/25).

14. Hauteur de javelle (planche 9)

A l'aide du vérin (2/11) et du boulon de butée (10/2) sur le levier oscillant (2/17), on relève la barre de coupe au premier cran et on règle la hauteur de javelle. Ce réglage est correct lorsque l'arête de coupe de la première section de la lame se trouve à une distance A (voir page 6) du sol et celle de la dernière section (la plus extérieure) à une distance B (voir page 6) du sol.

15. Perpendicularité (planche 8)

Au moyen de planches rabotées, on confectionne une équerre à angle droit. On fait coïncider l'un des côtés de l'angle droit avec la roue AR et l'autre côté avec la pointe du premier doigt (le plus intérieur) de la barre. La pointe du doigt le plus extérieur doit se trouver à environ 50 mm en avant du côté de l'équerre. Si la déviation est sensible, il est nécessaire de redresser la barre d'attelage, travail qui doit être exécuté à chaud.

16. Débrayage automatique

Régler le boulon de butée (2/29) sur le levier d'embrayage de la commande de la barre de coupe de manière à ce que l'ergot de débrayage entraîne l'arrêt de la commande lorsque la barre de coupe est relevée au-dessus de la position de javelle.

17. Tringle de fixation de la barre de coupe

La tringle est introduite dans le trou prévu à cet effet dans la barre de coupe et retenue dans cette position par une goupille.

La barre relevée et maintenue dans cette position par la tringle de fixation doit être soumise à une certaine contrainte. A cet effet, il est nécessaire de régler le boulon de butée (10/1) sur le sabot intérieur, de manière à ce qu'il entre en contact avec la grande charnière avant que la barre ne soit complètement relevée.

18. Guidage de la lame

Sur la barre relevée, régler les guidages (3/4) de manière à laisser subsister un jeu de 1,5 mm entre la verge de guidage et la lame.

PLANCHES

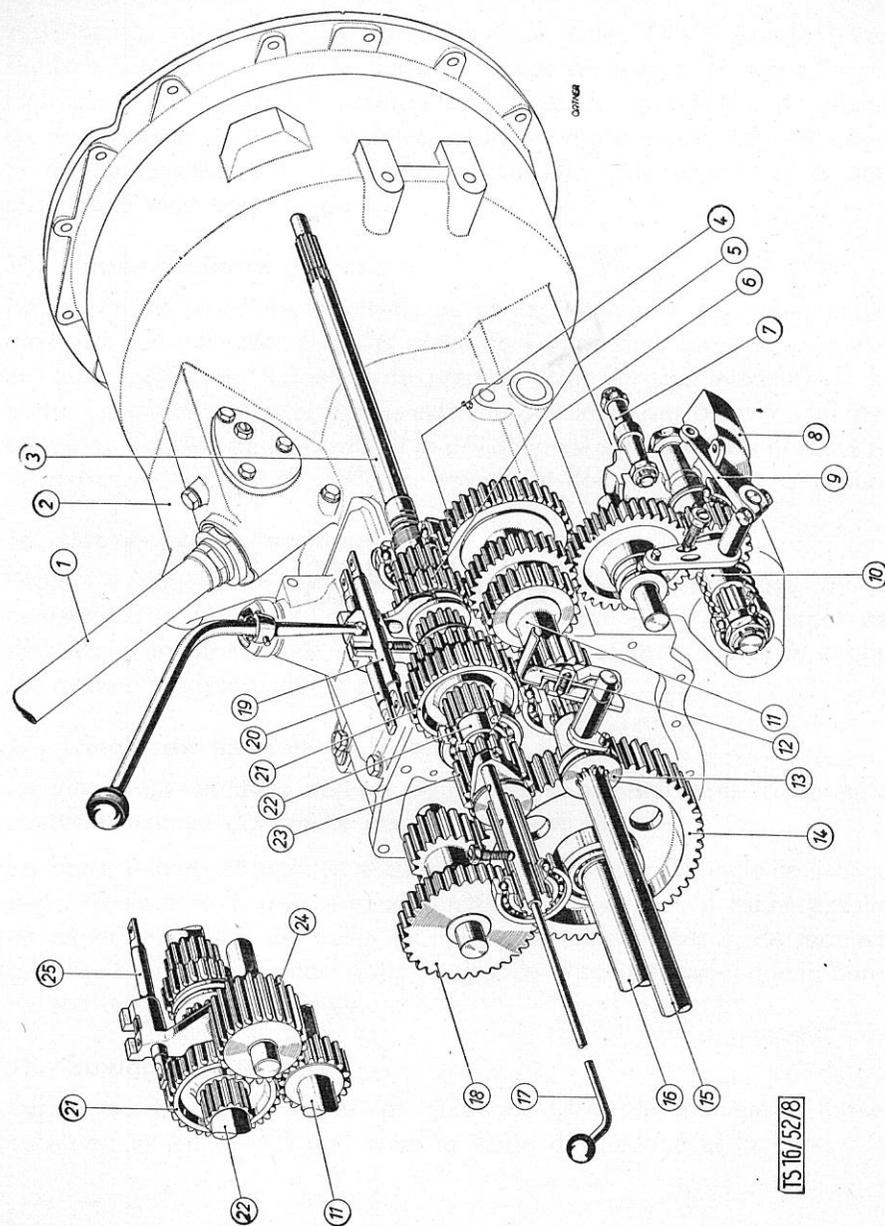


Planche 1

Boîte de vitesses et commande de la barre de coupe

- 1 Direction
- 2 Carter de la boîte de vitesses
- 3 Arbre de l'embrayage
- 4 Grand pignon sur l'arbre secondaire
- 5 Pignon d'entraînement sur l'arbre principal (3e et 4e vitesses)
- 6 Pignon d'entraînement de la commande de la barre de coupe
- 7 Maneton de commande de la barre de coupe
- 8 Plateau manivelle de commande de la barre de coupe
- 9 Levier d'embrayage de la commande de la barre de coupe (à l'extérieur du carter)
- 10 Manchon à griffes
- 11 Arbre secondaire
- 12 Levier d'embrayage de l'arbre de prise de force (à l'extérieur du carter)
- 13 Manchon d'entraînement de l'arbre de prise de force
- 14 Grand pignon (sur l'arbre du pignon d'attaque)
- 15 Arbre de prise de force
- 16 Arbre du pignon d'attaque
- 17 Tringle de commande
- 18 Pignon intermédiaire pour la vitesse de fraisage
- 19 Axe de commande de la fourchette de 1e et de 2e vitesses
- 20 Axe de commande de la fourchette de 3e et de 4e vitesses
- 21 Pignon d'entraînement sur l'arbre principal (1e et 2e vitesses)
- 22 Arbre principal
- 23 Petit pignon d'entraînement sur l'arbre principal (vitesse de fraisage)
- 24 Pignon de marche AR
- 25 Axe de commande de la fourchette de marche AR

TS 16/52/8

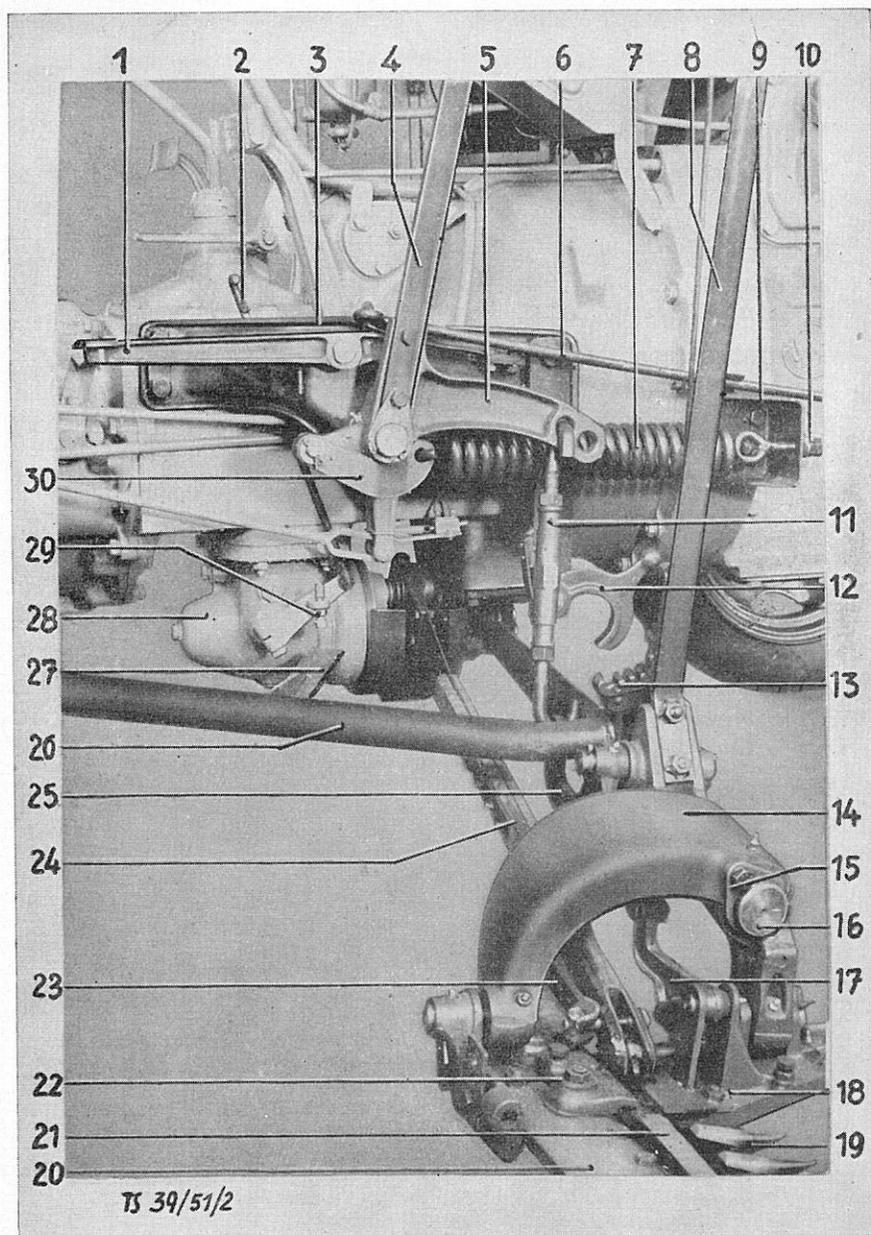


Planche 2

- 1 Levier de verrouillage sur le support du bras de relevage
- 2 Tringle de commande de la barre de coupe
- 3 Support du bras de relevage
- 4 Levier à main de relevage
- 5 Bras de relevage
- 6 Tringle de fixation de la barre de coupe
- 7 Ressort de traction
- 8 Levier de pointage
- 9 Support de fixation du ressort de traction
- 10 Ecrou et contre-écrou de réglage de la tension du ressort de traction
- 11 Vérin de la timonerie de relevage
- 12 Crochet d'étauçon
- 13 Secteur de piquage
- 14 Grande charnière
- 15 Rondelle fendue pour la grande charnière et la barre d'attelage
- 16 Barre d'attelage avant
- 17 Levier oscillant et timonerie de relevage
- 18 Sabot intérieur
- 19 Doigt de barre
- 20 Barre
- 21 Tête de lame
- 22 Plaque de guidage arrière de la lame
- 23 Ressort de tension de la bielle
- 24 Bielle
- 25 Levier coudé de relevage
- 26 Barre d'attelage arrière
- 27 Ergot de débrayage sur la barre d'attelage arrière
- 28 Carter de la commande de la barre de coupe
- 29 Boulon de butée sur le levier d'embrayage de la commande de la barre de coupe
- 30 Gousset du bras de relevage

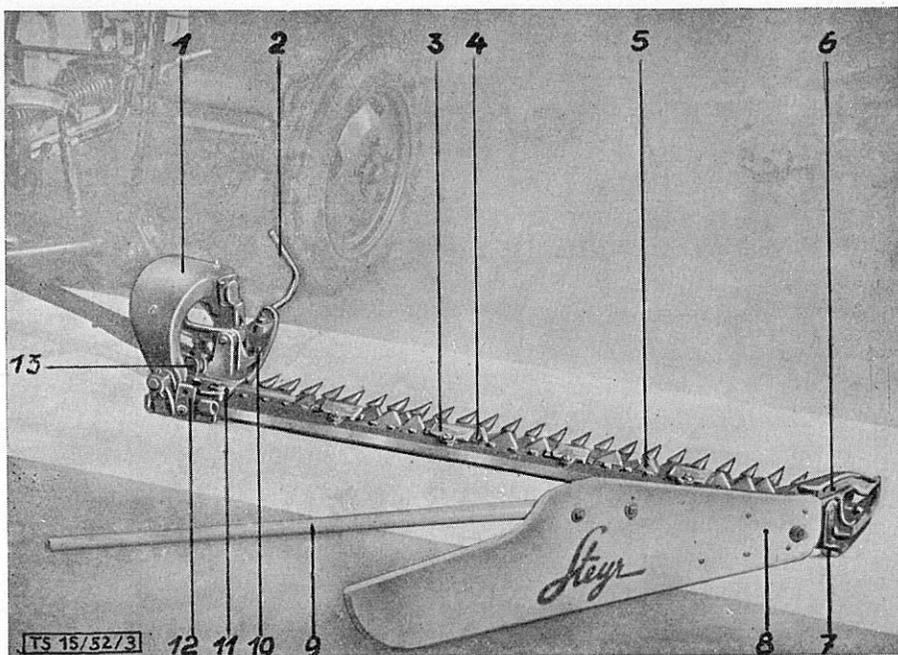


Planche 3 Barre de coupe

- 1 Grande charnière
- 2 Tringle de dégagement
- 3 Plaque de guidage de la lame
- 4 Verge de guidage de la lame
- 5 Lame
- 6 Sabot extérieur
- 7 Patin du sabot extérieur
- 8 Plaque à andain
- 9 Verge de la planche à andain
- 10 Sabot intérieur
- 11 Contre-plaque du sabot intérieur
- 12 Patin du sabot intérieur
- 15 Tête de lame

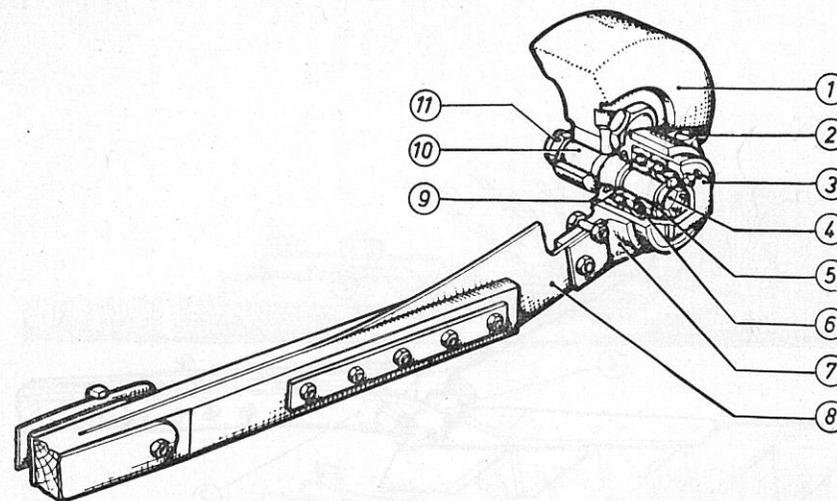


Planche 4

- 1 Plateau manivelle
- 2 Erou six pans de fixation du chapeau de tête de bielle
- 3 Couvercle du chapeau de tête de bielle
- 4 Erou à créneaux du maneton
- 5 Rondelle entretoise
- 6 Roulement à billes
- 7 Chapeau de tête de bielle
- 8 Plaque flexible de bielle
- 9 Tête de bielle
- 10 Maneton
- 11 Erou à créneaux du maneton

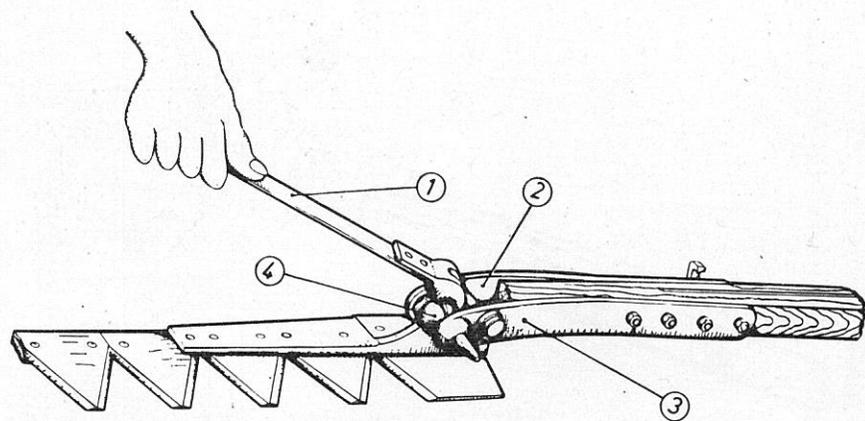


Planche 5

- 1 Ressort de tension de la bielle
- 2 Cuillère droite de bielle
- 3 Cuillère gauche de bielle
- 4 Tête de lame

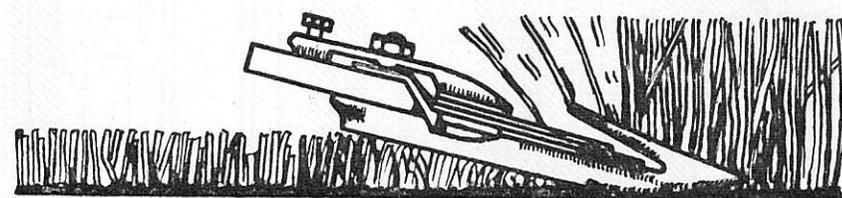
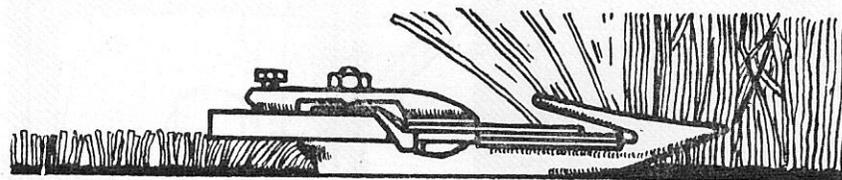


Planche 6

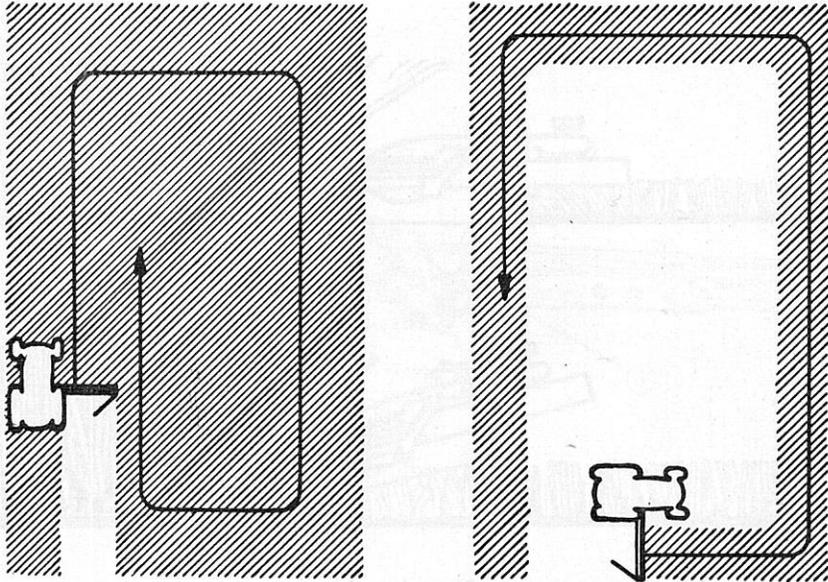


Planche 7

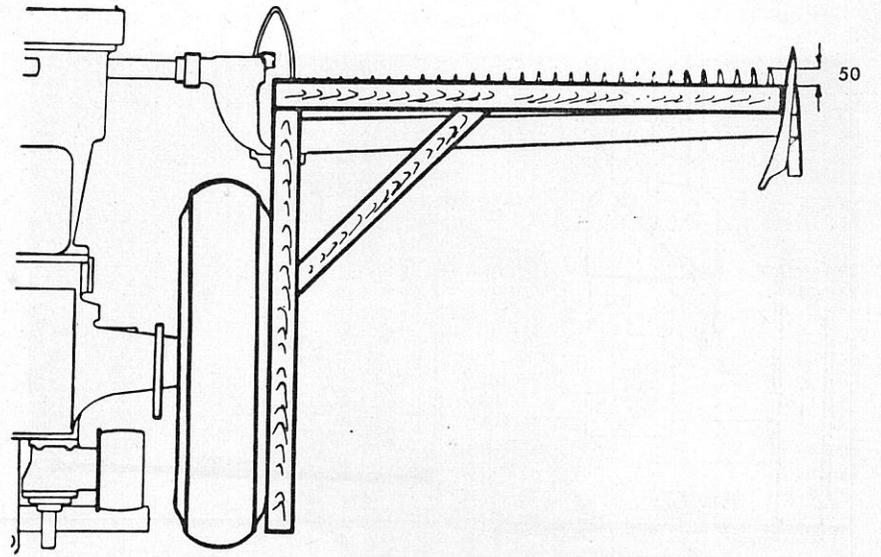


Planche 8

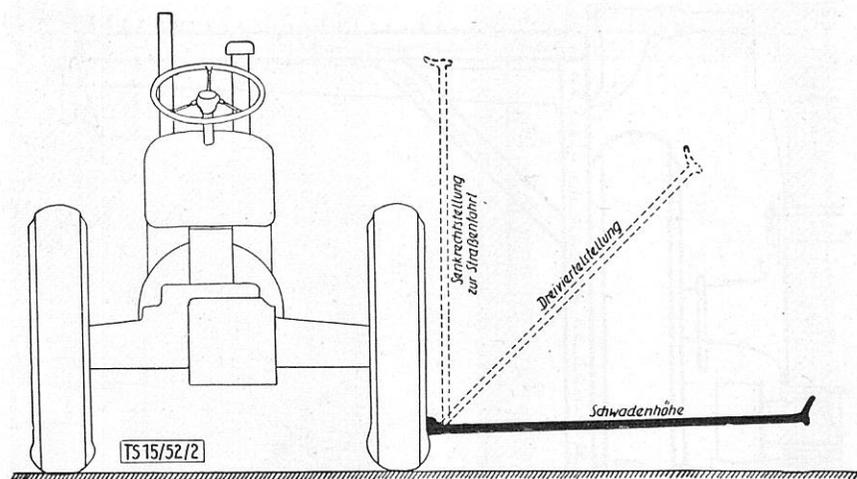


Planche 9

- | = position de route
- / = position trois-quarts
- = position de javelle

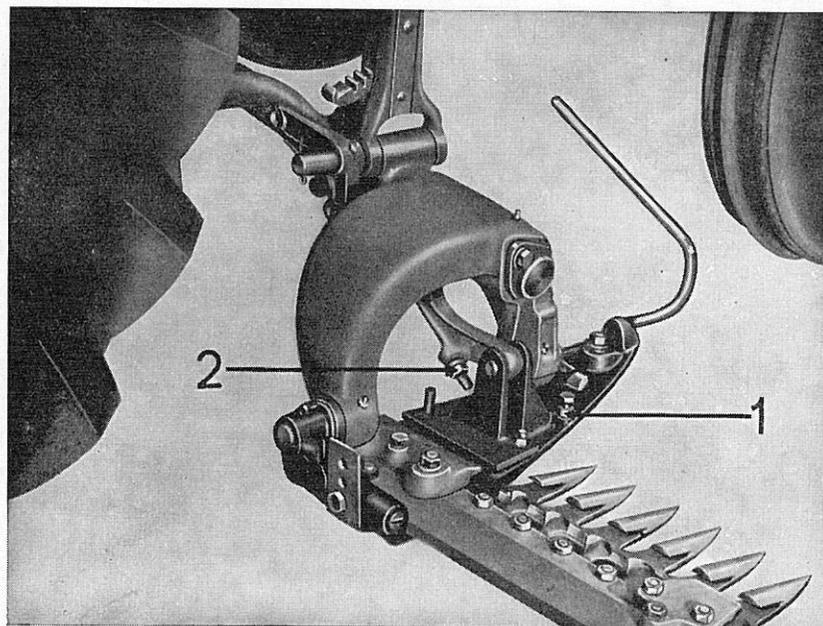


Planche 10

- 1 Boulon six pans de butée sur le sabot intérieur
- 2 Boulon six pans de butée pour le réglage du levier oscillant de la timonerie de relevage