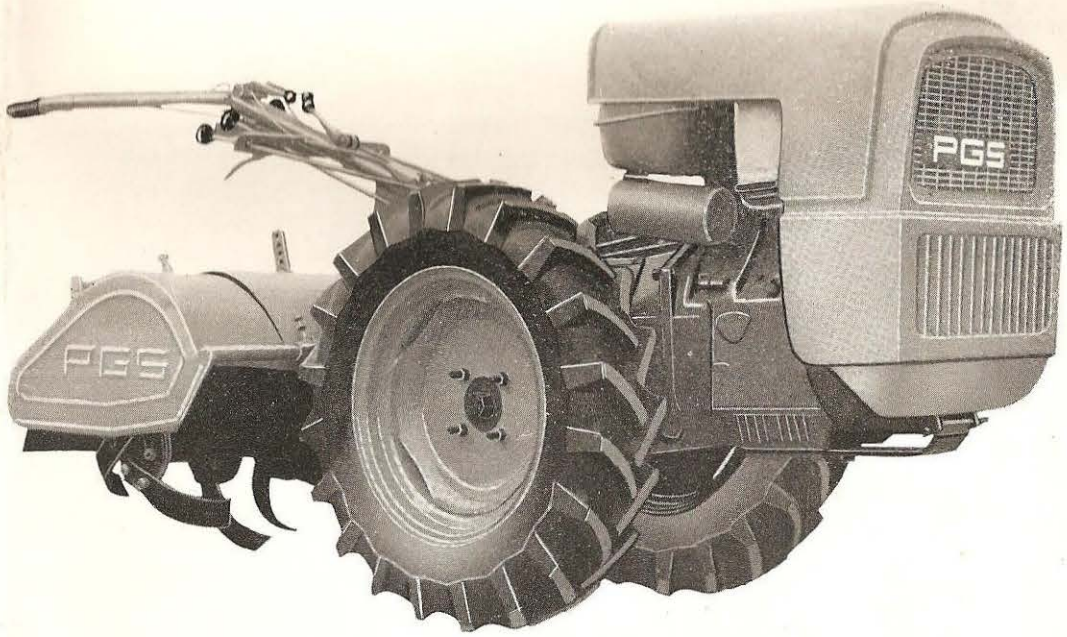
✻ Serie SPARTA

✻ F 13/B ✻ F 14/B ✻ F 16/B ✻ F 18/D
✻ F 13/P ✻ F/14/P ✻ F 16/D ✻ F 20/D
✻ F 13/D ✻ F 14/D



PGS S. P. A. - **29010 CADEO - PIACENZA**

TELEFONI: 51945 / 51946 / 51947 } ROVELETO

NOTA: Una copia di questo libretto viene fornita con ogni Motocoltivatore assieme al libretto del motore.

Le descrizioni, illustrazioni e caratteristiche fornite nella presente pubblicazione s'intendono non impegnative. La PGS perciò si riserva il diritto, fermo restando le caratteristiche essenziali dei tipi qui descritti ed illustrati, di apportare in qualunque momento, senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione, le eventuali modifiche di organi, dettagli o forniture di accessori, che essa ritiene convenienti per scopo di miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

PRESENTAZIONE

Nel ringraziarLa per la preferenza accordatale, la PGS è lietà di porgerLe il benvenuto fra i numerosi possessori di « Motocoltivatori PGS » e confida che l'uso di questa macchina sarà per Lei motivo di piena soddisfazione.

Questo Motocoltivatore è il risultato di lunghi ed accurati studi allo scopo di creare una moderna macchina capace di soddisfare le sempre crescenti esigenze nel campo della motorizzazione agricola ed aumenta quindi il rendimento dell'azienda.

Per la costruzione dei moderni Motocoltivatori Serie F 13 - F 14 - F 16 vengono usati materiali speciali ad altissima resistenza i quali accoppiati alla ottima lavorazione, garantiscono un perfetto funzionamento, una lunga efficienza e durata della macchina.

La preghiamo di leggere attentamente questo libretto, nel quale troverà un'accurata descrizione di tutte le parti del Motocoltivatore e le norme più semplici da seguire per assicurare la migliore manutenzione e conservazione.

E' Suo interesse conservare bene il capitale che Ella ha investito in questo Motocoltivatore; ma è anche nostro poichè sappiamo che se Ella seguirà i nostri consigli con scrupolo, questa nuova macchina le darà tutte le soddisfazioni che si è ripromesso acquistandola, facendo di Lei un Cliente soddisfatto.

La preghiamo di ricordarsi sempre che l'impiego del Motocoltivatore Le farà guadagnare tempo e denaro; la sua buona manutenzione le farà risparmiare più tempo e più denaro.

CARATTERISTICHE ESSENZIALI

Le caratteristiche essenziali dei Motocoltivatori PGS sono:

La robustezza - E' assicurata dal largo dimensionamento e dall'impiego dei migliori materiali. La durata della macchina è, di conseguenza, eccezionalmente lunga.

La semplicità - La struttura del motore e della macchina, la razionalità costruttiva, la possibilità di procedere a montaggi e smontaggi di tutte le parti anche nel campo, la elementarietà delle manovre di conduzione, ecc. rendono l'impiego e la manutenzione dei Motocoltivatori PGS molto facili e semplici.

La completezza - E' assicurata dalle 12 marce, dal bloccaggio automatico del differenziale, del **cambio sulla presa di forza,** in modo di poterla avere sincronizzata con l'avanzamento della macchina, oppure fissa e dipendente quindi dal motore; dalla possibilità di variare la carreggiata delle ruote a piacere, dalla possibilità di variare facilmente la larghezza della fresa, dal suo minimo peso, che comunque può essere aumentato con gli appositi contrappesi, ecc. Tutte queste caratteristiche rendono i Motocoltivatori PGS di uso universale e quindi adatti ad effettuare qualsiasi lavoro perchè, pur essendo originariamente delle macchine grosse, si possono praticamente e facilmente ridurre a macchine relativamente piccole.

L'economicità - L'alto rendimento del motore, con particolare riferimento al motore Diesel, porta il livello dei consumi, sia di combustibile che di carburante, al un limite estremamente basso. L'efficienza strutturale e l'accuratezza dei controlli di fabbricazione rendono minima la quota manutenzione e riparazioni. La lunga durata ormai proverbiale fra gli Utenti dei Motocoltivatori PGS rende altresì minima la quota di ammortamento.

La sicurezza dell'impiego - I Motocoltivatori PGS sono sempre pronti a funzionare, anche dopo lunghe soste nelle più diverse condizioni climatiche. L'avviamento del motore è sempre immediato ed il raffreddamento ad aria del motore, eliminando i ben noti inconvenienti del raffreddamento ad acqua, elimina una delle principali cause della inefficienza del motore.

La semplicità e la rapidità di esecuzione di qualsiasi eventuale riparazione costituiscono ulteriore garanzia di costante disponibilità per l'impiego.

La universalità d'uso - Tipica delle inziative vitali in agricoltura è l'utilizzazione delle attrezzature PGS. Ovunque esista un lavoro importante da compiere e da compiere celermente ed economicamente, là si vedranno al lavoro le famose macchine gialle.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La caratteristica fondamentale dei Motocoltivatori PGS, che li distingue da qualsiasi altro tipo di macchina ,è **il cambio sulla presa di forza,** il che permette di avere la presa di forza **sincronizzata con l'avanzamento della macchina** in modo di effettuare le lavorazioni alla velocità opportuna e desiderata mantenendo **costante ed ottima le qualità di lavorazione,** oppure avere la presa di forza **a giri fissi** dipendente dal **regime del motore** ed indipendente quindi, dall'avanzamento della macchina.

Inoltre il funzionamento della presa di forza è indipendente dal movimento della macchina, cioè la presa di forza può funzionare sia quando la macchina è ferma, sia quando la macchina è in movimento.

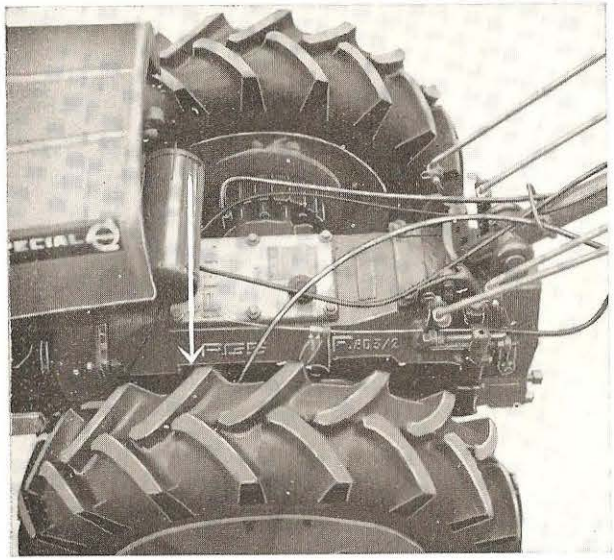
Un'altra caratteristica fondamentale dei Motocoltivatori PGS è di avere un notevole numero di marce il che permette alla macchina di passare progressivamente da una velocità di 1 Km. all'ora a 15 Km. all'ora, permettendo quindi la scelta della marcia più appropriata alle varie lavorazioni da effettuare.

Inoltre il differenziale è munito di dispositivo automatico di **bloccaggio** allo scopo di migliorare l'aderenza delle ruote al terreno ed evitare che una ruota slitti.

La carreggiata delle ruote motrici può essere regolata da un minimo di **44 cm.** per il tipo F 13 e di **55 cm.** per i tipi F 14 - F16,misurato all'esterno, ad un massimo di **2 metri.**

La fresa è **regolabile** facilmente e rapidamente in **larghezza di 5 in 5 cm.,** da un minimo di **20 cm.** ad un massimo **di 1 metro.** Il manubrio di guida è regolabile istantaneamente in altezza, lateralmente, ed è reversibile.

DATI PER L'IDENTIFICAZIONE



La macchina porta due dati per l'identificazione:

1° - **Il tipo** indicato sulla targhetta situata sulla parte anteriore del motore. Su tale targhetta è stampigliato anche il numero di matricola del motore.

2° - **La matricola** indicata con una lettera ed un numero stampigliato sulla parte superiore del carter ruote.

La Fresa porta il numero di matricola stampigliato sul corpo principale.

SERVIZIO ASSISTENZIALE

Alcune delle operazioni di manutenzione non sono facilmente eseguibili con i mezzi di cui normalmente dispone un privato.

Consigliamo quindi vivamente di rivolgersi ad un nostro Concessionario, il quale, nella maggioranza dei casi, dispone di una propria officina e può quindi provvedere all'esecuzione razionale, sollecita ed economica, di qualsiasi lavoro di revisione mediante personale specializzato ed attrezzature adatte.

Per le revisioni generali interpellateci direttamente e saremo lieti di metterci completamente a Vostra disposizione.

PARTI DI RICAMBIO

A garanzia di un perfetto funzionamento di tutti gli organi del Motocoltivatore, si ricorda che gli eventuali ricambi vanno effettuati esclusivamente con pezzi originali PGS.

Per l'ordinazione delle parti di ricambio occorre specificare:

— Tipo del Motocoltivatore.

— Numero di matricola del Motocoltivatore o del motore a seconda che il pezzo sia relativo al Motocoltivatore o al motore.

— Numero del particolare che si richiede.

DATI TECNICI

MOTOCOLTIVATORE . . .	F 13	F 14	F 16	F 18	F 20
CV { Motore Benzina .	13	13	13	—	—
CV { Motore Petrolio .	12	12	—	—	—
CV { Motore Diesel . .	12	12	14	15	18
Cons. gr. CV/h { Benz. Petrolio	342	342	342	—	—
Cons. gr. CV/h { Diesel . .	190	190	190	190	190
Cilindrata cmc. { Diesel . .	490	490	490	—	—
Cilindrata cmc. { Benz. Petrolio	572	572	638	638	707
Ruote in ferro	560x140	650x140	650x140	650x140	650x140
Larghezza media esterno ruote .	44 cm.	48 cm.	60 cm.	60 cm.	60 cm.
Larghezza minima esterno ruote	64 cm.	64 cm.	74 cm.	74 cm.	74 cm.
Largh. massima esterno ruote .	2 mt.	2 mt.	2 mt.	2 mt.	2 mt.
Vel. 1ª marcia e retrom. Km/h	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9
Vel. 2ª marcia e retrom. Km/h	2,6	2,0	2,0	2,0	2,0
Vel. 3ª marcia e retrom. Km/h	4,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Vel. 4ª marcia e retrom. Km/h	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
Vel. 5ª marcia e retrom. Km/h	9	9,4	9,4	9,4	9,4
Vel. 6ª marcia e retrom. Km/h	15	15	15	15	15
Presa di forza fissa - g/m . .	660	660	660	660	660
Presa di forza sincron. - 1ª marcia g/m	510	510	510	510	510
Presa di forza sincron - 2ª marcia g/m	940	940	940	940	940
Presa di forza sincron. - 3ª marcia g/m	1.470	1.470	1.470	1.470	1.470
Peso con ruote in ferro - Kg. .	280	330	345	345	370
Manubrio di guida orientabile .	si	si	si	si	si

RIFORNIMENTO OLIO

Per controllare il livello dell'olio, è necessario tenere la macchina in posizione orizzontale.

— **Per il motore** - Introdurre attraverso l'apposito tappo:

motore a petrolio e benzina CV. 13	**Estate:** SHELL x 100 motor Oil SAE 40 - Kg. 2,2 **Inverno:** SHELL x 100 Motor Oil SAE 30 - Kg. 2,2,
Motore Diesel CV. 15-18	**Estate:** SHELL Rotella T. Oil SAE 40 - Kg. 3,2 **Inverno:** SHELL Rotella T. Oil SAE 20 W - Keg. 3,2

Per il motore Diesel devono assolutamente essere impiegati solo oli detergenti i quali sono indicati con la siglia H D. - S. 1.

Dopo le **prime 30 ore** di lavoro, occorre cambiare completamente l'olio togliendo, a motore caldo, l'apposito tappo di scarico.

Successivamente l'olio dovrà essere cambiato ogni **80 ore di lavoro.**

E' importante controllare accuratamente il livello dell'olio **ogni 5 ore di lavoro** e comunque prima di ogni messa in moto del motore mediante l'apposita astina graduata. Se si riscontrasse che il livello è scarso è necessario aggiungerne.

Per il filtro d'aria a bagno d'olio: quando si lavora in ambienti polverosi è necessario pulire accuratamente ogni **5 ore di lavoro** il filtro dell'aria, sostituire, se è il caso, l'olio sporzo con olio nuovo normale fino al giusto livello segnato sul filtro stesso.

— **Per il cambio e differenziale** - Introdurre, attraverso l'apposito tappo situato nel supporto sinistro della macchina:

Olio Shell Spirax 90 EP Kg. 11 - Per il motocoltivatore F 13.
Olio Shell Spirax 90 EP Kg. 14 - Per il motocoltivatore F 14 e F 16.

Dopo **200 ore** di lavoro o,ccorre cambiare completamente l'olio togliendo l'apposito tappo di scarico posto nella parte inferiore del carter ruote.

Successivamente l'olio dovrà essere cambiato ogni **400 ore** di lavoro.

E' importante controllare accuratamente il livello dell'olio ogni **30 ore** di lavoro mediante l'apposita astina graduata. Se si riscontrasse che il livello è scarso, è necessario aggiungerne.

— **Per la fresatrice** - Introdurre attraverso l'apposito tappo situato superiormente:

Olio Shell Spirax 90 EP Kg. 0,5. L'olio dovrà essere cambiato ogni **400 ore** di lavoro.

E' importante controllare accuratamente il livello dell'olio ogni **30 ore** di lavoro. Se si riscontrasse che il livello è scarso, è necessario aggiungerne. Si raccomanda all'Utente di usare esclusivamente olio del tipo sopra indicato.

RIFORNIMENTO COMBUSTIBILE

Occorre fare molta attenzione affinchè nel rifornire di combustibile il serbatoio del motore, non penetrino nello stesso delle impurità. E' pertanto opportuno usare un imbuto con filtro. Inoltre è senz'altro consigliabile lasciare decantare a lungo la nafta, petrolio o benzina prima di introdurli nel serbatoio del motore.

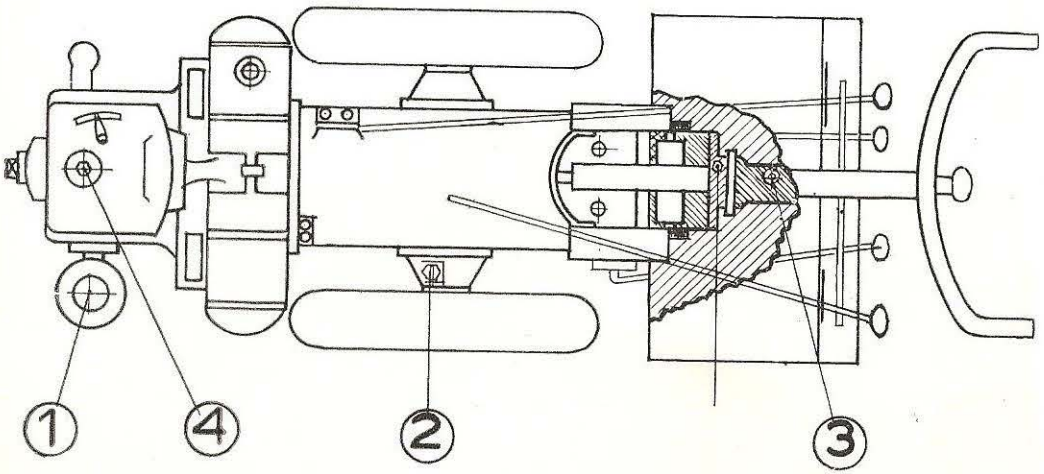
TABELLA DI LUBRIFICAZIONE

Riferimento	Organo da lubrificare	Quantità Kg.	Controllo ogni	Sostituzione olio Intervallo	TIPO LUBRIFICANTE
1	Motore Diesel	3,2	5 ore	Dopo le prime 30 ore e poi ogni 80 ore	**Estate:** SHELL Rotella T. oil SAE 40 **Inverno:** SHELL Rotella T. oil SAE 20 w
1	Motore Petrolio e Benzina	2,2	5 ore	Dopo le prime 30 ore e poi ogni 80 ore	**Estate:** SHELL x 100 Motor Oil SAE 40 **Inverno:** SHELL x 100 Motor Oil SAE 30
2	Cambio e Differenziale per motocoltivatore F 13	11	30 ore	Dopo le prime 200 ore e poi ogni 400 ore	SHELL SPIRAX 90 EP
2	Cambio e Differenziale per motocoltivatore F 14 e F 16	14	30 ore	Dopo le prime 200 ore e poi ogni 400 ore	SHELL SPIRAX 90 EP
3	Fresatrice	0,5	30 ore	Ogni 400 ore	SHELL SPIRAX 90 EP
4	Filtro aria	0,1	5 ore	Ogni 10 ore	SHELL x 100 Motor Oil SAE 40

A garanzia di un buon funzionamento usare esclusivamente prodotti: SHELL

Per informazioni e per la soluzione di qualsiasi problema di lubrificazione rivolgersi alla Assistenza Tecnica Shell.

Ingegneri specializzati sono a disposizione dei Clienti presso le Agenzie Shell.



NORME D'USO

AVVIAMENTO MOTORE

Prima di avviare il motore verificare il livello dell'olio, come detto in precedenza, quindi verificare che la posizione delle leve di comando della macchina siano a folle. Per le successive manovre si consiglia di consultare quanto descritto nell'apposito libretto del motore.

Si ricorda che, per quanto il motore sia perfettamente rodato, la sua durata viene aumentata cercando di preservarlo da eccessivi sforzi durante le prime 50 ore di funzionamento. Inizialmente quindi non si marci ininterrottamente al massimo carico, ma si osservino delle brevi pause di riposo, lasciando funzionare il motore al minimo.

COMANDI

Le leve vanno comandate sempre con la frizione tirata. La manovra delle leve non deve mai essere forzata. Essa deve essere molto dolce.

I comandi del Motocoltivatore sono situati sulle stegole e sono:

Leva 1 - Inversione marcia. Ha tre posizioni:

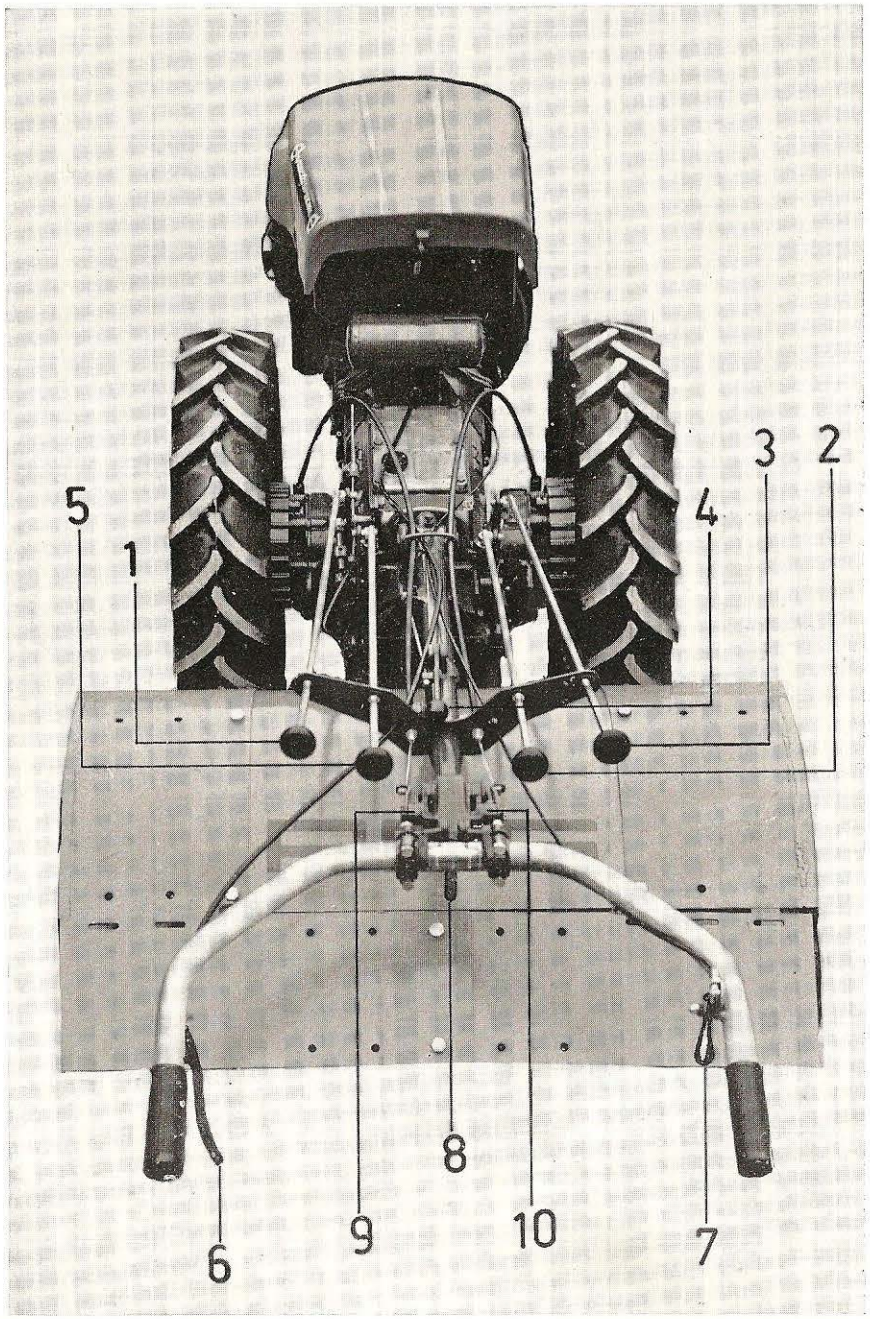
Per motocoltivatori tipo F 14 - F 16 F 18 e F 20
- — in avanti per il senso di marcia avanti,
- — nella posizione centrale per la folle,
- — indietro per la retromarcia.

Per motocoltivatore tipo F 13
- — indietro per il senso di marcia avanti,
- — nella posizione centrale per la folle,
- — avanti per la retromarcia

LEVA 2 - Comando marce. Ha cinque posizioni di cui tre relative alle marce e due relative alle posizioni di folle.

Tirando la leva indietro si ha la prima marcia e negli scatti successivi la seconda e la terza con la folle nelle posizioni intermedie.

Al fine di ottenere un perfetto innesto delle marce è necessario che la leva 1 dell'invertitore sia innestata secondo il senso della marcia desiderata.



Se la marcia desiderata stentasse ad entrare, non bisogna assolutamente forzare la leva, ma occorre lasciare andare piano piano la frizione fino a che la leva non entra nella posizione voluta.

LEVA 3 - Comando marce lente e veloci. Ha tre posizioni:

— in avanti per le marce veloci.

— indietro per le marce lente,

— nella posizione centrale per la folle.

Se la marcia desiderata stentasse ad entrare, non bisogna assolutamente forzare la leva ma occorre lasciare andare piano piano la frizione fino a che la leva non entra nella posizione voluta.

LEVA 4 - Bloccaggio differenziale. Ha due posizioni:

— indietro, cioè verso il guidatore, si ha lo sbloccaggio,

— in avanti si ha il bloccaggio del differenziale automatico.

Si raccomanda all'utente di bloccare il differenziale nelle operazioni di fresatura, di aratura, sia in terreni piani che in pendenza e tutte le volte che, per le condizioni del terreno, una delle ruote giri a vuoto mentre l'altra ruota è ferma. Inoltre è modo comodo usare la macchina con il differenziale bloccato quando si voglia andare in linea retta.

E' molto importante però effettuare le manovre di innesto e disinnesto del differenziale con cautela, usando la frizione.

LEVA 5 - Comando presa di forza. Ha tre posizioni:

— in avanti per avere la presa di forza sincronizzata col cambio,

— nella posizione centrale per la folle,

— indietro per avere la presa di forza a giri fissi e quindi dipendente dal motore.

Se la marcia desiderata stentasse ad entrare, non bisogna assolutamente forzare la leva ma occorre lasciare andare piano piano la frizione fino a che la leva non entra nella posizione voluta.

Nel caso di dovere pulire le lame della fresa con il motore in moto si raccomanda all'operatore di mettere in folle la leva della presa di forza e mettere in folle tutte le altre leve in modo da evitare pericoli d'infortunio.

LEVA 6 - Comando frizione. E' situata nella parte sinistra di chi guida sotto l'impugnatura del manubrio. Tirando verso l'alto detta leva si ha il disinnesto del motore da tutti gli organi della macchina, viceversa lasciando andare adagio la leva, si ha l'innesto del motore con la trasmissione della macchina.

LEVA 7 - Comando acceleratore. - E' situata nella parte destra di chi guida, sopra l'impugnatura del manubrio.
Per facilitare l'avviamento del motore a petrolio e benzina è necessario tenere la leva nella posizione del minimo, mentre per il motore « Diesel » è necessario tenere la leva nella posizione del massimo.

LEVA 8 - Spostamento manubrio. E' situata nella parte centrale del manubrio e serve per il regolamento, in qualsiasi posizione, delle stegole.

LEVA 9 e 10 - Comando freno. Sono situate nella parte destra di chi guida, sotto l'impugnatura del manubrio. Per girare a destra con la macchina, si tira la leva n. 10, per girare a sinistra, si tira la leva n. 11, per fermare la macchina, si tirano tutte due le leve 10 e 11 contemporaneamente.

AVVIAMENTO E FUNZIONAMENTO DEL MOTOCOLTIVATORE

Una volta che il motore è avviato procedere come segue:

1) tirare la frizione e portare la leva dell'acceleratore nella posizione di minimo;
2) innestare la marcia avanti o indietro (leva 1) a seconda della direzione desiderata;
3) portare la leva del cambio (leva 2) nella posizione della marcia voluta, indi lasciare andare dolcemente e progressivamente la leva della frizione;
4) accelerare progressivamente il motore mediante l'apposita leva.

ATTENZIONE: usare molta attenzione nella marcia indietro. Deve essere effettuata esclusivamente in 1ª velocità con la presa di forza disinnestata e con il motore al minimo avendo cura di afferrare saldamente le stegole di guida ed appoggiarsi ad esse con il peso del corpo onde evitare l'impennarsi della macchina.

La 1ª, la 2ª e 3ª marcia servono per lavori pesanti come: l'aratura l'assolcatura, la fresatura profonda, media e leggera, il traino pesante ecc. La 4ª, 5ª e 6ª marcia invece servono per il traino leggero, gli spostamenti rapidi con il carrello o il rimorchio ecc.

Durante la stagione fredda è consigliabile, prima di cominciare il lavoro, fare eseguire alla macchina un breve percorso a vuoto onde permettere all'olio di scaldarsi e quindi di giungere a tutte le parti da lubrificare.

ARRESTO DEL MOTOCOLTIVATORE

Si procede come segue:

a) Rallentare la marcia portando la leva dell'acceleratore in posizione di minimo.
b) Disinnestare la frizione tirando verso l'alto l'apposita leva di comando.
c) Portare la leva del cambio in posizione di folle.
d) Tirare, se necessario, i freni.

AVVERTENZE GENERALI

Chi vuole tenere una macchina che funzioni bene e lo accontenti completamente, deve anche curare la manutenzione e usarla bene. Una accurata manutenzione aumenta la durata della macchina e diminuisce le spese di riparazione. Il motore, come già detto, richiede soprattutto un buon rodaggio.

Ogni Motocoltivatore, prima di uscire dalla Fabbrica viene sottoposto ad un accurato controllo e ad un prova di funzionamento della durata di parecchie ore, cosicchè si ha la garanzia del perfetto stato del Motocoltivatore stesso.

Eventuali inconvenienti possono quindi verificarsi solo per errori nell'impiego della macchina, oppure per naturale logorio nel corso del tempo. Il serbatoio non contiene carburante, mentre è fatto il pieno d'olio in tutte le parti. Per l'aggiunta o il cambio dell'olio **usare sempre quello della densità e qualità prescritta.** In caso contrario la fabbrica non accetta pretese di garanzia.

Sorveglianza dei collegamenti a vite

Dopo le prime **30 ore** di funzionamento ed in seguito di tanto in tanto, i più importanti collegamenti a vite devono essere nuovamente serrati.

Particolarmente importanti sono i successivi serraggi delle viti di fissaggio della flangia carter fresa e dei dadi fissaggio ruote.

Registrazione del filo della frizione

La registrazione del filo della frizione va effettuata quando, tirando completamente la leva di comando (n. 5) non si ha il totale distacco della frizione. Si effettua svitando l'apposito registro (F 197/2) solamente del minimo necessario. Occorre fare particolare attenzione affinchè il filo non sia troppo teso, per evitare che il cuscinetto della frizione lavori continuamente. E' pertanto necessario che la leva (F 883), che agisce sul cuscinetto, abbia una corsa a vuoto misurata alla sua estremità di almeno **un centimetro.**

Registrazione della frizione

Se la frizione slitta, dopo avere già registrato il filo come descritto, occorre registrare la posizione delle levette, particolare n. 103.

Oppure se la registrazione delle levette è insufficiente e l'usura del disco di ferodo è eccessiva, occorre sostituire il disco.

Può anche darsi che la frizione slitti perchè il disco di ferodo è sporco d'olio, pertanto occorre effettuare una buona pulizia con benzina e ravvivare la superficie del ferodo. Verificare la causa della pardita dell'olio ed eliminarla. Ugualmente se la frizione non stacca, dopo avere registrato il filo, come descritto, occorre registrare la posizione delle levette. La registrazione delle levette deve essere effettuata da personale specializzato.

Pressione delle camere d'aria

La pressione normale delle camere d'aria è di 0,8 ÷ 1 Atm.

E' importante che la pressione sia uguale nelle due camere d'aria. Quando ciò non si verifica, nella marcia con differenziale sbloccato, la macchina tende a spostarsi da una parte e precisamente dalla parte dove la pressione è più bassa.

L'eventuale riempimento con acqua deve essere effettuato al 75 % e completato con aria alla pressione normale.

Pulizia del Motocoltivatore

Allo scopo di avere la macchina sempre in perfetta efficienza ed assicurare una lunga durata, è necessario curare principalmente la pulizia sia della macchina che del motore.

E' pertanto opportuno provvedere a frequenti lavature prima con nafta, usando un pennello, e poi con acqua in pressione, badando di non fare entrare acqua nel filtro dell'aria.

Quando poi la macchina è completamente asciutta, bisogna lubrificare le leve, gli snodi, i fili della frizione e dell'acceleratore e dei freni. Le parti soggette ad arrugginirsi debbono essere ingrassate.

Scelta della marcia di lavoro

Scegliere la marcia che consente di effettuare il lavoro senza sottoporre il motore a sforzi eccessivi, rilevabili dal rallentamento del motore, dal surriscaldamento e dal fumo nero o fiamma allo scarico. Evitare, per quanto possibile, specie in lavoro continuativo e quando il motore è appena rodato, di tenere l'acceleratore sempre completamente al massimo. Piuttosto che spingere al massimo l'acceleratore, è sempre preferibile passare alla marcia inferiore qualora sia necessario un maggiore sforzo, o alla marcia superiore qualora, per i trasferimenti, si desideri una maggiore velocità.

Traino stradale.

Non si deve mai eccedere con il carico. In discesa, occorre tenere sempre innestata la stessa marcia che si adotterebbe per effettuare lo stesso percorso in salita. Si mantenga la leva dell'acceleratore in posizione « minimo » e non si agisca mai sulla frizione.

Dovendo sostare in discesa o in salita, fermare il motore, bloccare i freni, lasciare innestata rispettivamente la retromarcia o la prima velocità. Se la sosta dovesse essere molto lunga assicurare motocoltivatore e rimorchio dal pericolo di slittamento mettendo ceppi sotto le ruote.

Per rallentare la marcia ed effettuare la fermata, togliere anzitutto l'acceleratore, successivamente agire con sforzo graduale e crescente sui freni e disinnestare la frizione.

IMPORTANTE:

Quando al motocoltivatore viene agganciato il rimorchio a ruote motrici, assicurarsi che la leva comando presa di forza (leva n. 5) sia **spostata in avanti** e cioè in posizione **sincronizzata col cambio.**

PRECAUZIONI DA EFFETTUARE
PRIMA E DOPO UNA LUNGA INATTIVITA'

Quando il motocoltivatore dovrà restare fermo per un periodo di tempo piuttosto lungo, si dovrà provvedere a:

1) Effettuare una pulizia esterna generale.
2) Smontare il filtro dell'aria e pulirlo accuratamente (come descritto sul libretto istruzioni del motore).
3) Smontare la candela (o l'iniettore) e introdurre nel cilindro, attraverso il foro, un po' di olio da motore, indi far compiere lentamente a mano al motore alcuni giri, mediante la puleggia o la manovella, allo scopo di distribuire un velo protettivo d'olio sulle pareti interne. Fare attenzione, durante l'operazione, che nessun estraneo si introduca nel motore. Rimontare quindi la candela (o l'iniettore).
4) Ricoprire il motocoltivatore mediante un telone.

5) Sistemarlo in un locale non polveroso nè umido.

Prima di riprendere il lavoro occorre:

a) Controllare se tutti gli organi sono regolarmente riforniti di lubrificante.

b) Controllare il livello dell'olio nel filtro dell'aria.

c) Lubrificare le leve, gli snodi, i fili della frizione, dell'acceleratore e dei freni.

d) Riempire il serbatoio di combustibile.

FRESATRICE

La fresatrice viene applicata al motocoltivatore mediante quattro dadi i quali devono essere stretti a fondo.

Avviamento e funzionamento della fresatrice.

Una volta che il motore è avviato, procedere come segue:

1) Si mette il motore al minimo.
2) Si tira la frizione del motocoltivatore e si innesta la marcia voluta.
3) Si innesta, sempre con la frizione tirata, la presa di forza che aziona la fresatrice.
4) Si lascia lentamente la frizione e si accelera progressivamente il motore.

Cambio di velocità della presa di forza.

Il cambio di velocità alla presa di forza è molto utile in quanto permette di effettuare qualsiasi lavoro, specialmente di fresatura, con qualsiasi condizione di terreno.

Per terreni normali si può usare la presa di forza in posizione sincronizzata, e cioè con la leva 5 in avanti.

Per terreni compatti e molto duri è consigliabile usare la presa di forza in posizione fissa e cioè dipendente dal motore, e quindi con la leva 5 indietro.

SPECCHIETTO DIMOSTRATIVO DEL CAMBIO DELLA PRESA DI FORZA

Marce di avanzamento del motocoltivatore

		I°	II°	III°
Velocità della macchina		Lenta	Media	Veloce
Velocità della presa di forza	Sincronizzata .	Lenta	Media	Veloce
	Fissa	Veloce	Media	Lenta

ATTENZIONE: Durante la marcia indietro che deve essere fatta **esclusivamente in prima velocità, staccare sempre la presa di forza** in modo da non fare girare la fresa.

Nel caso di dover pulire le lame della fresa con il motore in moto, è assolutamente necessario disinnestare la presa di forza e mettere le leve 1 (inversione di marcia) e 2 (comando marce) in folle, in modo da evitare pericolo di infortunio per l'operatore.

Il carter di protezione può essere spostato in alto o in basso a seconda della profondità di lavoro. La sua posizione è buona se i suoi due bordi laterali sono a 2 o 3 cm. dal terreno che si lavora.

La profondità di lavoro si regola spostando l'apposito regolatore di profondità.

Sulla fresatrice è montata una **spina di sicurezza tarata,** in modo che quando la fresa urta contro un ostacolo resistente, si rompe detta spina senza che nessun altro organo della macchina venga a soffrire.

La rottura della spina si nota dall'arresto della rotazione della fresa. Fermare pertanto la macchina e procedere alla sostituzione della spina.

Per sostituire la spina di sicurezza, occorre togliere la fresatrice dal motocoltivatore, togliere il tappo di plastica di protezione, estrarre l'innesto e togliere la spina rotta; rimettere sul pignone conico l'innesto, in modo che i fori dell'innesto, del pignone e del carter fresa siano allineati, quindi infilare la nuova spina usando un martello ed un punteruolo.

Tenere presente che la spina di sicurezza è formata da 3 spine, una grande, una media ed una piccola. Occorre pertanto montare prima la spina grande, poi entro questa la media e successivamente la piccola avendo cura di tenere le fenditure non combacianti, ma opposte.

Importante. Fare attenzione che le lame della fresa devono trovarsi sempre intercalate tra loro, in modo da entrare nel terreno successivamente una dopo l'altra e **mai** contemporaneamente.

Inoltre fare attenzione che la parte tagliente sia sempre rivolta in avanti, nel senso di rotazione della fresa. Le lame fresa sono costruite con speciale acciaio extraduro ad altissima resistenza all'usura ed agli urti.

Dopo un certo periodo di funzionamento che può essere più o meno lungo, a seconda della qualità del terreno, le lame perdono il filo tagliente. E' pertanto opportuno provvedere alla affilatura con una mola e ciò per ottenere sempre un perfetto lavoro ed evitare un eccessivo ed inutile assorbimento di potenza dal motore.

Lubrificazione

L'olio nel carter va cambiato ogni 400 ore di lavoro.

Inoltre ogni **30 ore** di lavoro occorre controllare il livello e se si riscontrasse che è scarso, occorre aggiungerne.

Pulizia della fresatrice

Allo scopo di avere la fresatrice sempre in perfetta efficienza ed assicurarle una lunga durata, è necessario curare principalmente la pulizia. E' pertanto opportuno procedere a frequenti lavature con nafta e poi con acqua.

Inoltre ogni **400 ore** di lavoro è consigliabile togliere i due coperchi protezione corteco, pulirli accuratamente e, prima di rimontarli, riempire le scanalature di grasso normale. Occorre fare attenzione durante l'eventuale pulizia dell'albero porta fresa, di non rovinare gli anelli di tenuta olio.

ATTENZIONE - Per la perfetta lavorazione del terreno, per un'ottimo rendimento e per una lunga durata acquistare lame fresa originali PGS. Pertanto, al momento dell'acquisto, assicurarsi che le lame fresa siano timbrate con il marchio PGS.

CATALOGO DELLE PARTI DI RICAMBIO

*** MOTOCOLTIVATORI Serie SPARTA**

*** F 13/B * F 14/B * F 16/B * F 18 D**

*** F 13/P * F/14/P * F 16/D * F 20/D**

*** F 13/D * F 14/D**

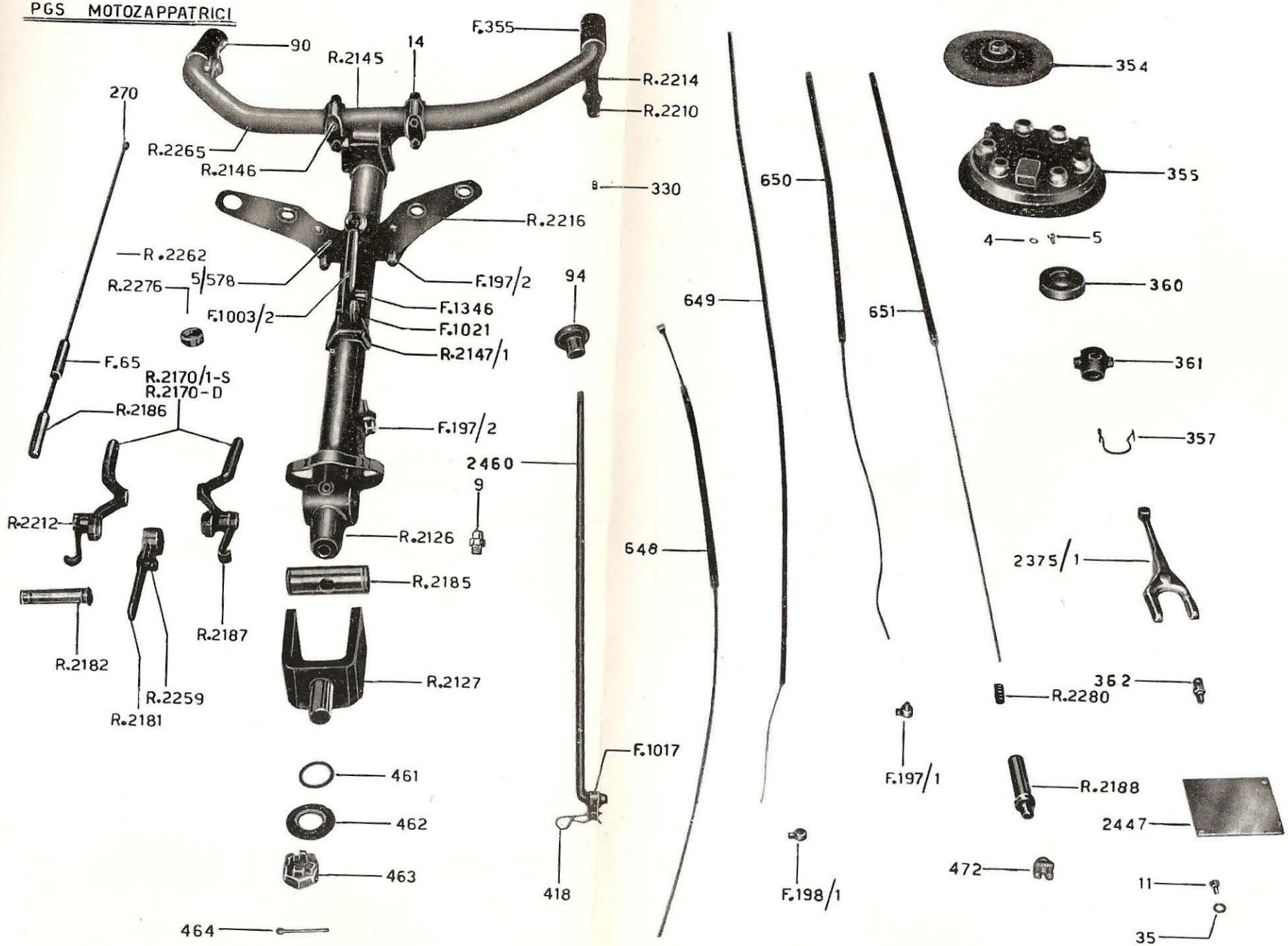
NOMENCLATURA E PREZZI

Condizioni di vendita: Pagamento alla consegna, oppure contro assegno a mezzo posta o ferrovia. - I. G. E., imballo e trasporto a carico del cliente.

Tutti i prezzi non sono impegnativi e possono variare in qualsiasi momento anche senza preavviso

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
F 65	Molla principale manubrio	1	**110**
F 197/1	Morsetto cavo frizione	1	**100**
F 197/2	Registro freni e frizione	3	**130**
F 355	Impugnatura manubrio	2	**250**
5/578	Pomello cambio manubrio	3	**230**
F 1003/2	Leva bloccaggio diff.	1	**1.250**
F 1017	Nottolino per leva comando	4	**315**
F 1021	Boccola per leva blocc. diff.	1	**480**
F 1346	Attacco filo innesto differenziale	1	**230**
R 2126	Supporto manubrio	1	**2.800**
R 2127	Staffa per manubrio	1	**3.080**
R 2145	Flangia attacco manubrio	1	**850**
R 2146	Attacco manubrio	2	**3.200**
R 2147/1	Supporto leva bloccaggio diff.	1	**450**
R 2170	Leva comando freni destra	1	**1.320**
R 2170/1	Leva comando freni sinistra	1	**1.320**
R 2181	Leva regolazione manubrio	1	**1.800**
R 2182	Perno per leve freni	1	**240**
R 2185	Perno staffa manubrio	1	**480**
R 2186	Perno manubrio	1	**480**
R 2187	Tirante freni	2	**400**
R 2188	Fermo guaina	2	**130**
R 2210	Supporto di guida per leva frizione	1	**720**
R 2212	Vite per leve freni	2	**180**
R 2214	Leva frizione	1	**990**
R 2216	Supporto per aste comando	1	**1.800**
TR 2447	Coperchietto di chiusura campana motore universale	1	**350**
R 2259	Nottolino per asta comando manub.	1	**240**
R 2262	Asta comando manubrio	1	**600**
R 2265	Manubrio (Piantone e Stegole)	1	**7.900**

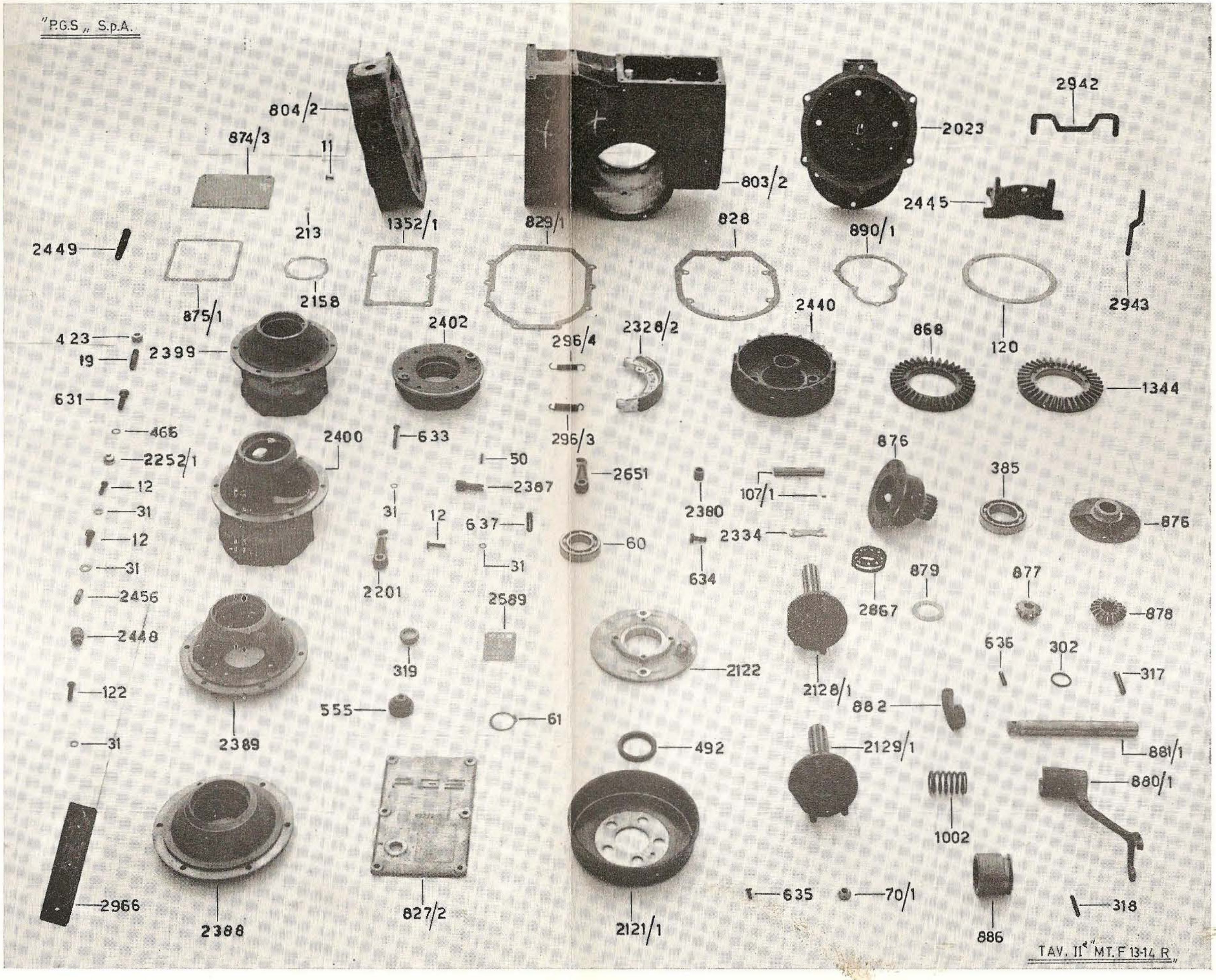
Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
R 2276	Passacavo	4	**170**
R 2280	Molla per freni	2	**350**
TR 2375	Leva a forcella per frizione P. V. 130	1	**990**
F 2460	Aste comando	2+2	**750**
4	Rondella elastica ∅ 6	6	**10**
5	Vite brugola ∅ 6 x 15	6	**35**
9	Vite ∅ 8 x 20	1	**25**
11	Vite ∅ 6 x 15	2	**15**
14	Vite ∅ 8 x 35	4	**30**
35	Rondella piana ∅ 6	2	**15**
90	Manettino acceleratore	1	**770**
94	Impugnatura aste comando	4	**290**
270	Dado ∅ 6	2	**15**
330	Fermo per filo frizione	1	**65**
354	Disco frizione per L. 15	1	**4.500**
355	Frizione 13 per L. 15	1	**15.000**
357	Molla ritegno manicotto per L. 15	1	**80**
360	Cusc. per L. 15	1	**1.800**
361	Manicotto per L. 15	1	**1.900**
362	Perno sferico per L. 15	1	**150**
418	Spilla di fissaggio	4	**250**
461	OR 117	1	**130**
462	Rondella piana ∅ 22	1	**20**
463	Dado a corona 22 MB	1	**170**
464	Coppiglia ∅ 2,5 x 35	1	**20**
472	Morsetto per filo freni	2	**270**
648	Cavo bloccaggio diff.	1	**245**
649	Cavo acceleratore	1	**210**
650	Cavo freno	2	**425**
651	Cavo frizione	1	**425**



TAV. I° MT. Serie "ATTILA"

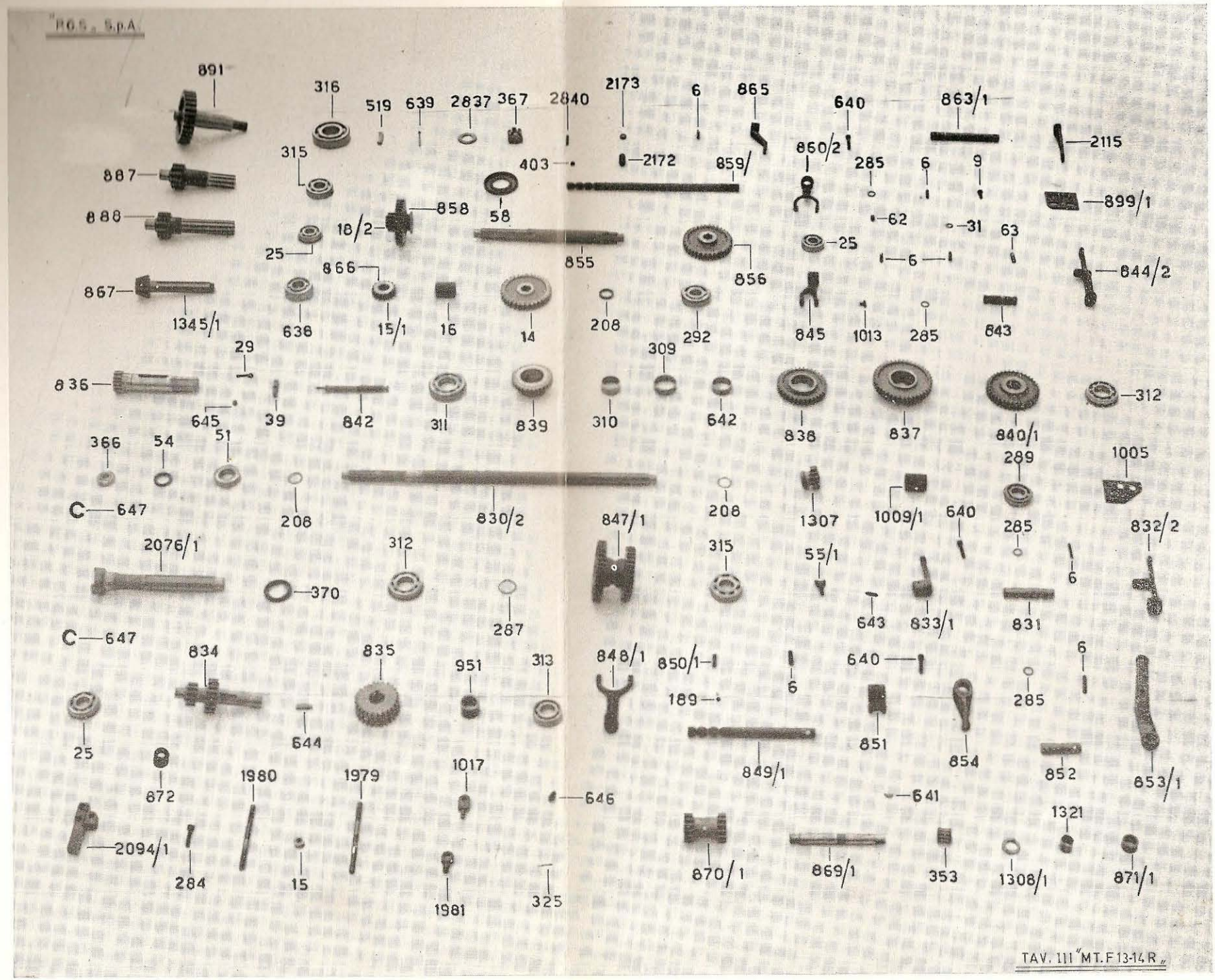
Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
F 107/1	Alberino differenziale	1	1.165
F 120	Guarnizione supporti differenziale	2	150
F 296/3	Molla per ceppi	2	350
F 296/4	Molla per ceppi	2	250
F 803/2	Carter ruote	1	43.700
F 804/2	Coperchio carter ruote	1	23.500
F 827/2	Coperchio superiore chiusura carter	1	2.950
F 828	Guarnizione flangia attacco motore	1	190
F 829/1	Guarnizione coperchio carter ruote	1	400
F 868	Corona conica ruote (per F. 14 F. 18 F. 20)	1	18.000
F 874/3	Coperchio chiusura carter ruote	1	600
F 875/1	Guarnizione piastra carter ruote	1	160
F 876	Scatola differenziale	1	18.500
F 877	Satellite differenziale	2	2.370
F 878	Planetario differenziale	2	2.370
F 879	Bronzina differenziale	2	300
F 880/1	Forcella bloccaggio diff.	1	5.600
F 881/1	Perno blocc. diff.	1	1.140
F 882	Leva comando diff.	1	1.030
F 886	Ingr. blocc. diff.	1	6.800
F 890/1	Guarnizione coperchio supp. diff. (per F. 14 - F. 18 - F. 20)	2	230
F 1002	Molla per blocc. diff.	1	330
F 1344	Corona conica (Per F. 13)	1	18.000
F 1352/1	Guarnizione coperchio carter	1	250
12-2023	Campana universale	1	15.500
R 2121/1	Tamburo freni (per F. 13)	2	3.000
R 2122	Flangia portaceppi	2	4.100
R 2128/1	Semiasse destro (per F. 13)	1	11.400
R 2129/1	Semiasse sinistro (per F. 13)	1	11.400
R 2153	Colonnetta mozzi ruote	10	500
R 2158	Guarnizione flangia portaceppi (per F. 13)	2	300
R 2201	Leva per freni (per F. 13)	2	880
R 2252/1	Tappo magnetico olio	1	350
R 2328/2	Ceppi con ferodo	4	1.750
12-2334	Fermo bulloni differenziale	4	60
R 2380	Bussola per perno di guida	2	300
R 2387	Perno oliva e guida ceppi	4	820
F 2388	Supporto destro (per F. 13)	1	8.400
F 2389	Supporto sinistro (per F. 13)	1	8.400

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
F 2399	Supporto destro differenziale (per F. 14 - F. 18 - F. 20)	1	10.500
F 2400	Supporto sinistro diff. (per F. 14 - F. 18 - F. 20)	1	11.500
F 2402	Coperchio per supporti diff. (per F. 14 - F. 18 - F. 20) Destro e sinistro	1+1	8.600
F 2440	Mozzo per ruote (per F. 14)	2	8.700
F 2445	Settore regolazione manubrio	1	3.500
12-2448	Registro frizione	1	150
12-2449	Molla per registro frizione	1	150
F 2456	Prigioniero per fissaggio campana	2	120
F 2589	Targhetta per lubrificazione	1	150
F 2651	Leva per freno (per F. 14 - F. 18 - F. 20)	2	1.430
F 2867	Spessore per registrazione diff.	1	320
R 2942	Archetto cofano 91 - 96 - 97 - 100	1	900
R 2943	Astina attacco cofano	1	500
F 2966	Scivolo protezione motore	1	1.650
11	Vite a testa esagonale 6MA x 15	4	15
12	Vite a testa esagonale 8MA x 30	23	25
19	Prigioniero 14MA x 55	4	200
31	Rondella ∅ 8	35	10
50	Spina ∅ 5 x 20	4	50
60	Cusc. a sfere 40 x 80 x 18 « 6208 »	2	2.430
61	Seeger ∅ 40	4	81
70/1	Dado esagonale 12MA bronzo	10	80
122	Vite esagonale 8MA x 25	6	25
213	Rondella GROWER ∅ 6	4	10
302	OR 127	1	130
317	Spina elastica ∅ 10 x 40	1	185
318	Spina elastica ∅ 6 x 40	1	95
319	Livello olio « ELESA » HGF 16	1	480
385	Cusc. a sfere « 6210 » 50x90x20	2	3.100
423	Dado esagonale in bronzo ∅ 14MA	4	65
466	Rondella ∅ 12	4	10
492	Corteco 48x65x10	2	390
555	Tappo respiratore « ELESA SF 40 »	1	1.050
631	Vite a testa esagonale 12MA x 40	4	65
633	Vite a testa esagonale 8MA x 60	6	40
634	Vite testa esagonale 10MA x 25	8	
635	Vite a testa svasata 6MA x 15	2	15
636	Spina elastica ∅ 8 x 40	1	80
637	Spina ∅ 3 x 20	4	10


"P.G.S" S.p.A.
804/2
874/3
11
2942
2023
803/2
2445
213
1352/1
829/1
828
890/1
2449
875/1
2158
2943
2440
120
868
2328/2
296/4
2402
423
2399
19
1344
631
296/3
465
633
2400
876
2252/1
50
2651
385
12
2387
107/1
31
31
2380
12
637
876
12
2334
60
31
31
634
879
877
2867
2201
2456
2589
878
2448
636
302
2122
317
319
122
2128/1
882
555
61
2389
881/1
31
492
2129/1
880/1
1002
2966
635
70/1
318
2388
827/2
2121/1
886
TAV. II^a "MT. F 13-14 R"

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
F 14	Ingranaggio riduttore	1	6.600
F 15/1	Ingr. marcia veloce (per F. 13)	1	2.750
F 16	Distanziere per pignone ruote	1	330
F 18/2	**Ingranaggio scorrevole lenta veloce (F. 13)**	1	9.800
F 39	Piastrina cambio	1	1.350
F 55/1	Pattino comando invertitore	1	950
F 62	Nottolino per leva	1	150
F 63	Molla per leva	1	35
F 325	Molla per leve marce	4	90
F 830/2	Alberino primario	1	10.020
F 831	Perno levetta invertitore	1	540
F 832/2	Leva comando invertitore	1	1.800
F 833/1	Levetta invertitore	1	1.250
F 834	Albero con ingr. riduttore I - II	1	8.600
F 835	Ruota dentata conduttrice III	1	4.400
F 836	Albero cambio	1	9.500
F 837	Ingr. condoto I	1	7.200
F 838	Ingr. condotto II	1	6.180
F 839	Ingr. condotto III	1	6.600
F 840/1	Ingr per innesto fresa	1	6.200
F 842	Alberino comando	1	685
F 843	Perno forcella cambio	1	480
F 844/2	Leva comando cambio	1	1.750
F 846	Albero innesto fresa	1	6.170
F 847/1	Ingr. doppio innesto fresa	1	14.300
F 848/1	Forcella comando innesto fresa	1	1.800
F 849/1	Perno forcella innesto fresa	1	990
F 850/1	Molla per forcella	1	200
F 851	Morsetto innesto fresa	1	1.480
F 852	Pernetto leva innesto fresa	1	540
F 853/1	Leva comando innesto	1	1.150
F 854	Levetta ingr. innesto fresa	1	1.040
F 856	Ingr. marcia lenta	1	6.000
F 858	**Ingr. scorrevole lenta e veloce (F. 14)**	1	9.300
F 859/1	Perno forcella lenta veloce	1	1.360
F 860/2	Forcella ingr. lenta veloce	1	1.700
F 863/1	Albero levetta lenta veloce	1	660
F 866	Ingranaggio marcia veloce (per F. 14)	1	2.280
F 867	Pignone conico ruote (per F. 14)	1	8.850
F 869/1	Alberino invertitore	1	2.320
F 870/1	Ingr. invertitore	1	7.750
F 871/1	Distanziale invertitore corto	1	140
F 872	Distanziale invertitore lungo	1	180
F 887	**Semiasse destro con pignone ridutt. (F. 14)**	1	9.100
F 888	**Semiasse sinistro con pignone ridutt. (F. 14)**	1	10.030
F 891	Ingr. riduttore grande (per F. 14)	2	15.900
F 899/1	Piastrina cambio	1	475
F 1005	Piastrina invertitore	1	485
F 1009/1	Distanziale albero primario	1	255

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
F 1013	Pattino comando cambio	2	500
F 1017	Piastrina leve	1	315
F 1307	Ingr. scorrevole	1	5.200
F 1308/1	Distanziale con intagli	1	540
F 1321	Distanziale interno invertitore	1	120
F 1345/1	Pignone conico (per F. 13)	1	9.560
F 1979	Pernetto disinnesto	1	280
F 1980	Pernetto disinnesto (per F. 14)	1	280
F 1980/1	Pernetto disinnesto (per F. 13)	1	280
F 1981	Nottolino disinnesto marce	1	200
F 2076/1	Albero presa di forza	1	9.900
F 2094/1	Corpo disinnesto marce	1	2.400
R 2115	Leva comando lenta veloce	1	1.080
R 2172	Registro	1	450
F 2173	Grano	1	240
13-2837	Rondella per albero fresa (per F. 14)	1	520
F 2840	Molla lenta veloce	2	90
6	Spina elastica 8 x 30	7	75
9	Vite a testa esagonale 8MA x 20	4	25
15	Dado esagonale 10MA	4	20
25	Cusc. a sfere « 6304 » 20 x 52 x 15	2	1.650
31	Rondella piana ∅ 8	2	10
51	Cusc. a sfere « 6205 » 25 x 52 x 15	1	1.170
54	Corteco 25 x 35 x 7	1	225
189	Sfera ∅ 8	1	11
208	Seeger ∅ 25 albero	1	30
284	Vite brugola 8MA x 25	2	40
285	OR 117	2	120
287	Seeger ∅ 30 albero	3	45
308	Dado ad intagli ∅ 7MA	1	35
309	Gabbia a rullini K42 x 48 x 17	1	1.630
310	Anello interno IR 35 x 42 x 20	1	1.320
311	Cusc. a sfere « 6207 » NR 35 x 72 x 17	1	2.740
312	Cusc. a sfere « 6306 » NR 30 x 62 x 16	2	1.980
313	Cusc. a sfere « 6205 » NR 25 x 52 x 15	1	1.370
315	Cusc. a sfere « 6305 » 25 x 62 x 17	2	1.980
316	Cusc. a sfere « 6308 » 40 x 90 x 23	2	3.580
366	Cusc. a sfere « AL. 15 » 15 x 35 x 14	1	900
367	Dado ad intagli 24MB	2	320
370	Corteco 35 x 52 x 7	1	245
403	Sfera 11/32"	2	10
519	Linguetta 12 x 8 x 45	2	160
638	Cusc. a rulli cilin. 6DBBVQ - 25x62x24	1	4.335
639	Coppiglia 4,7 x 50	2	30
640	Vite brugola 8MA x 30	1	45
642	Anello interno 35 x 42 x 17	1	2.150
643	Coppiglia 1,7 x 20	1	10
644	Linguetta 8x7x30	1	140
646	Sfera 7/32"	1	10
647	Anello di spallamento W 35	1	120


891
316
519
639
2837
367
2840
2173
6
865
640
863/1
2115
315
403
2172
859/
860/2
285
6
9
887
858
58
899/1
888
18/2
62
31
63
25
855
856
25
6
644/2
867
866
1345/1
638
15/1
16
14
208
292
845
1013
285
843
29
309
835
645
39
842
311
839
310
642
838
837
840/1
312
366
54
51
289
1005
C
647
208
830/2
847/1
208
1307
1009/1
640
285
832/2
2076/1
312
315
55/1
370
287
643
833/1
831
6
C
647
834
835
951
313
848/1
850/1
640
6
25
644
189
851
854
285
852
653/1
672
1980
1979
1017
646
641
2094/1
284
15
1981
325
849/1
870/1
869/1
353
1308/1
1321
871/1
TAV. 111 "MT.F13-14R"

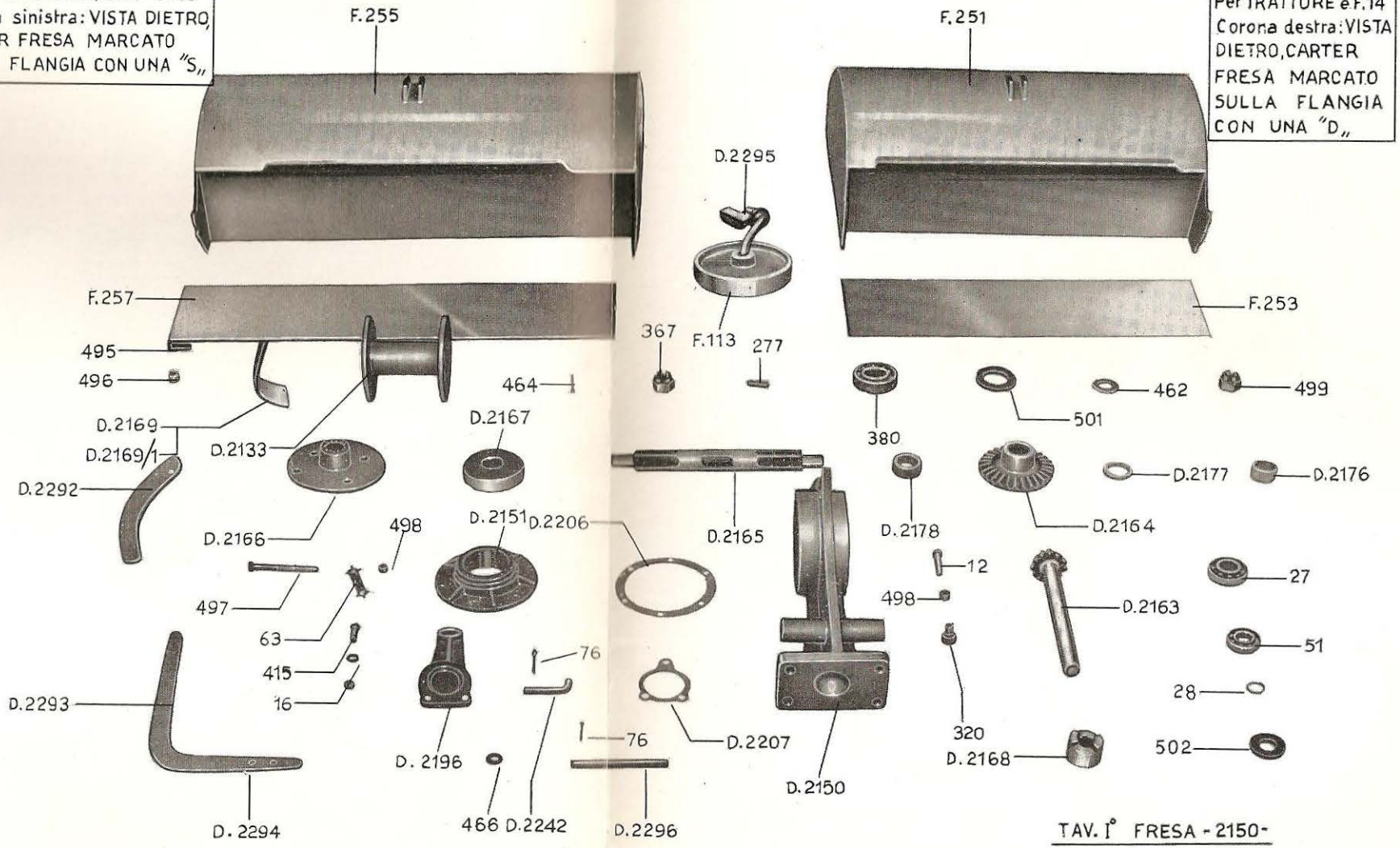
"FRESA Tipo 2150"

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
D 2133	Distanziale per lame	4	4.600
D 2150	Corpo fresa	1	23.500
D 2151	Flangia corpo fresa	2	4.700
D 2163	Pignone conico	1	10.500
D 2164	Corona conica	1	10.500
D 2165	Albero fresa	1	11.200
D 2166	Mozzo portalame	2	7.200
D 2167	Coperchio parapolvere	2	1.900
D 2168	Innesto	1	4.100
D 2169	Lama fresa destra	6	700
D 2169/1	Lama fresa sinistra	6	700
D 2176	Bussola	1	1.100
D 2177	Spessore	1	600
D 2178	Spessore	1	600
D 2196	Attacco porta attrezzi	1	3.500
D 2206	Guarnizione per flangia corpo fresa	2	150
D 2207	Guarnizione per atacco porta atrezzi	1	100
D 2242	Chiavistello	1	400
D 2292	Asta sostegno carter	1	2.100
D 2293	Scivolo	1	3.500
D 2294	Astina di regolazione	1	900
D 2295	Supporto ruotino stradale	1	2.500
D 2296	Perno carter protezione	1	600
F 113	Ruotino stradale	1	2.500
F 251	Carter di protezione da cm. 80	1	12.200
F 253	Prolungamento coperchio carter da cm. 80	1	1.250
F 255	Carter di protezione da mt. 1	1	14.800
F 257	Prolungamento coperchio carter da mt. 1	1	1.700
12	Vite ∅ 8 x 30	1	25
16	Rondella elastica ∅ 10	3	15
28	Seeger ∅ 25a	2	30
51	Cuscinetto a sfere - 6205 - 25x52x15	1	1.170
63	Rondella di fermo doppia	6	25
76	Coppiglia ∅ 3,5 x 30	2	4
207	Cuscinetto a rulli conici - 30305 - 25x 62x18,25	1	200
277	Chiavetta 8 x 10 x 40	1	160
320	Vite ∅ 14 x 15	1	75
367	Dado ad intagli 24 MB	1	200
380	Cuscinetto a sfere - 6307 - 35x80x21	2	2.680
415	Vite ∅ 10x30	3	40
462	Rondella piana ∅ 24	2	25
464	Coppiglia ∅ 2,5x35	2	20
466	Rondella piana ∅ 12	2	20
495	Vite 12 MB x 45	24	70
496	Dado autobloccante 12 MB	24	150
497	Vite ∅ 8 x 105	6	120
498	Dado ∅ 8 autobloccante	7	100
499	Dado ad intagli 24 MB - sinistro	1	200
501	Anello di tenuta 45 x 72 x 10	4	390
502	Anello di tenuta 25x52x7	1	270

PGS. MOTOZAPPATRICI

Per MOTOCOLTIVATORE F.13
Corona sinistra: VISTA DIETRO,
CARTER FRESA MARCATO
SULLA FLANGIA CON UNA "S„

Per TRATTORE e F.14
Corona destra: VISTA
DIETRO, CARTER
FRESA MARCATO
SULLA FLANGIA
CON UNA "D„

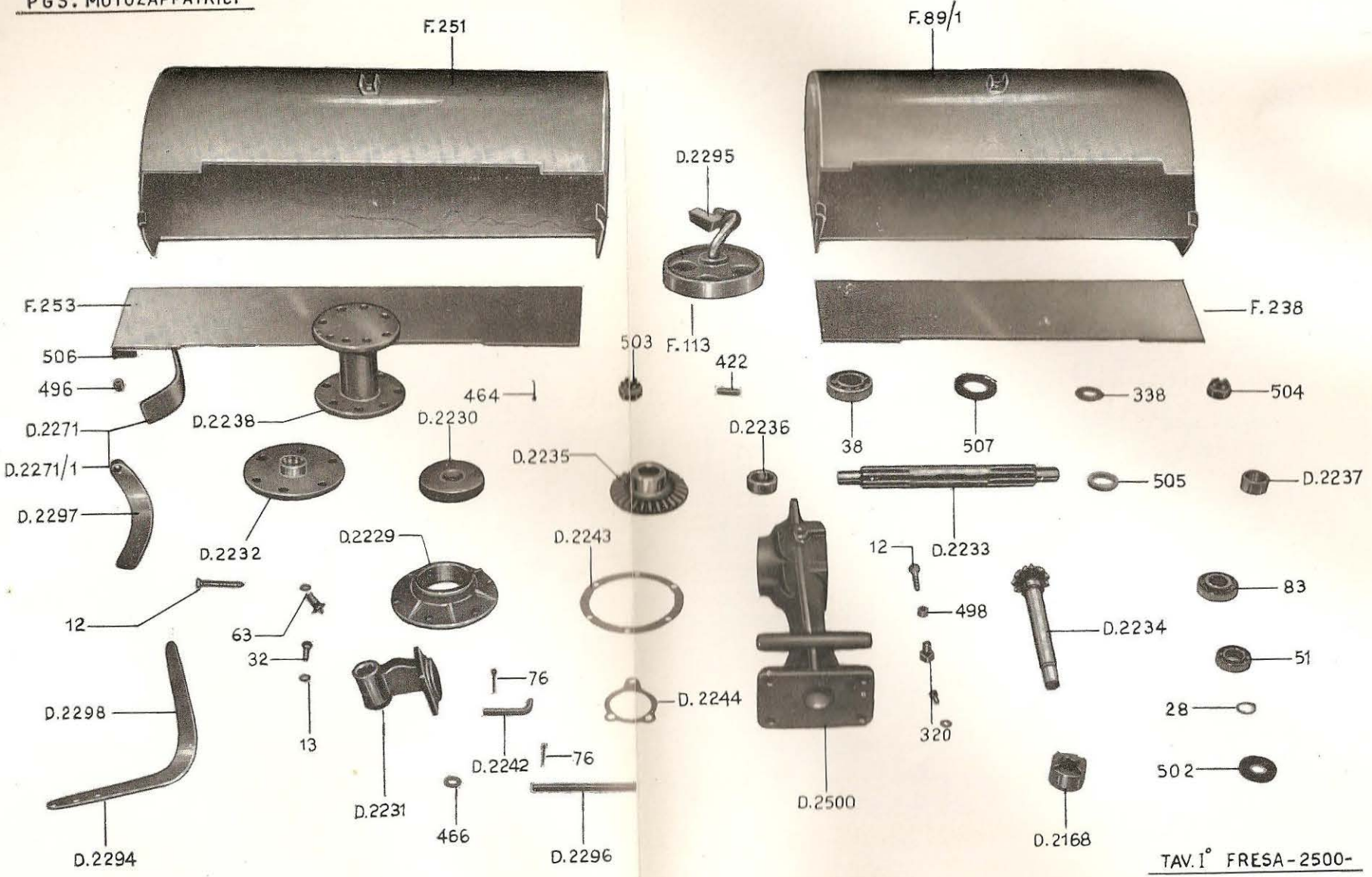


TAV. I° FRESA - 2150-

"FRESA Tipo 2500"

Matricola	DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
D 2168	Innesto	1	4.100
D 2229	Flangia corpo fresa	1	3.500
D 2230	Coperchio parapolvere	2	1.200
D 2231	Attacco porta attrezzi	1	3.400
D 2232	Mozzo portalame	2	6.800
D 2233	Albero fresa	1	9.100
D 2234	Pignone conico	1	9.500
D 2235	Corona conica	1	9.800
D 2236	Spessore per OR	2	600
D 2237	Spessore	1	950
D 2238	Distanziale per lame	4	4.200
D 2242	Chiavistello	1	400
D 2243	Guarnizione flangia corpo fresa	1	150
D 2244	Guarnizione per attacco porta attrezzi	1	100
D 2271	Lama fresa destra	6	600
D 2271/1	Lama fresa sinistra	6	600
D 2294	Astina di regolazione	1	900
D 2295	Supporto ruotino stradale	1	2.500
D 2296	Perno carter protezione	1	600
D 2297	Asta sostegno carter	1	2.100
D 2298	Scivolo	1	3.500
D 2500	Corpo fresa	1	19.800
F 89/1	Carter di protezione da cm. 66	1	11.000
F 113	Ruotino stradale	1	2.500
F 238	Prolungamento coperchio carter da cm. 66	1	1.100
F 251	Carter di protezione da cm. 80	1	12.200
F 253	Prolungamento coperchio carter da cm. 80	1	1.250
12	Vite ∅ 8 x 30	7	25
13	Rondella elastica ∅ 8	3	15
28	Seeger ∅ 25a	2	30
32	Vite ∅ 8 x 15	3	25
38	Cuscinetto a sfere - 6207 - 35x72x17	2	2.200
51	Cuscinetto a sfere - 6205 - 25x52x15	1	1.170
63	Rondella di fermo doppia	3	25
76	Coppiglia ∅ 3,5 x 30	2	4
83	Cuscinetto a rulli conici - 30205 - 25x 52x16,25	1	1.980
320	Vite ∅ 14 x 15	1	75
338	Rondella piana ∅ 20	2	20
422	Chiavetta 10 x 8 x 35	1	160
464	Coppiglia ∅ 2,3 x 35	2	20
466	Rondella piana ∅ 12	2	20
496	Dado autobloccante 12 MB	24	150
498	Dado autobloccante ∅ 8	1	100
502	Anello di tenuta 25 x 52 x 7	1	270
503	Dado ad intagli 20 MB destro	1	160
504	Dado ad intagli 20 MB sinistro	1	160
505	OR C. 062	2	180
506	Vite 12 MB x 40	24	70
507	Anello di tenuta 45 x 65 x 8	2	240

PGS. MOTOZAPPATRICI



TAV. I° FRESA - 2500 -

ACCESSORI

DENOMINAZIONE	Pezzi	Prezzo cad.
Chiave fissa 19 x 22	1	**300**
Chiave fissa 7 x 10	1	**200**
Chiave fissa 10 x 11	1	**200**
Chiave fissa 12 x 16	1	**250**
Chiave fissa 14 x 17	1	**280**
Chiave fissa 19 x 21	1	**300**
Cacciavite con manico in legno . .	1	**150**
Libretto Uso e Manutenzione Motocoltivatore	1	**600**
Libretto Uso e Manutenzione Motore	1	**500**