



UTILISATION
ENTRETIEN

CHARGEUR

MEGAFORTE

50339. 96

462k.

50339

88434

96

LIVRET D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

(Avril 1973)

MEGAFORTE

SOMMAIRE

Page

CHAPITRE I - DESCRIPTIF

- Identification des organes.....	4
- Performances	5
- Caractéristiques du système hydraulique ..	5
- CONSIGNES DE SECURITE	6

CHAPITRE II - DEPOSE ET REMONTAGE

- Dépose du chargeur.....	7
- Remontage du chargeur.....	10
- Changement d'accessoires	10

CHAPITRE III - UTILISATION DU CHARGEUR

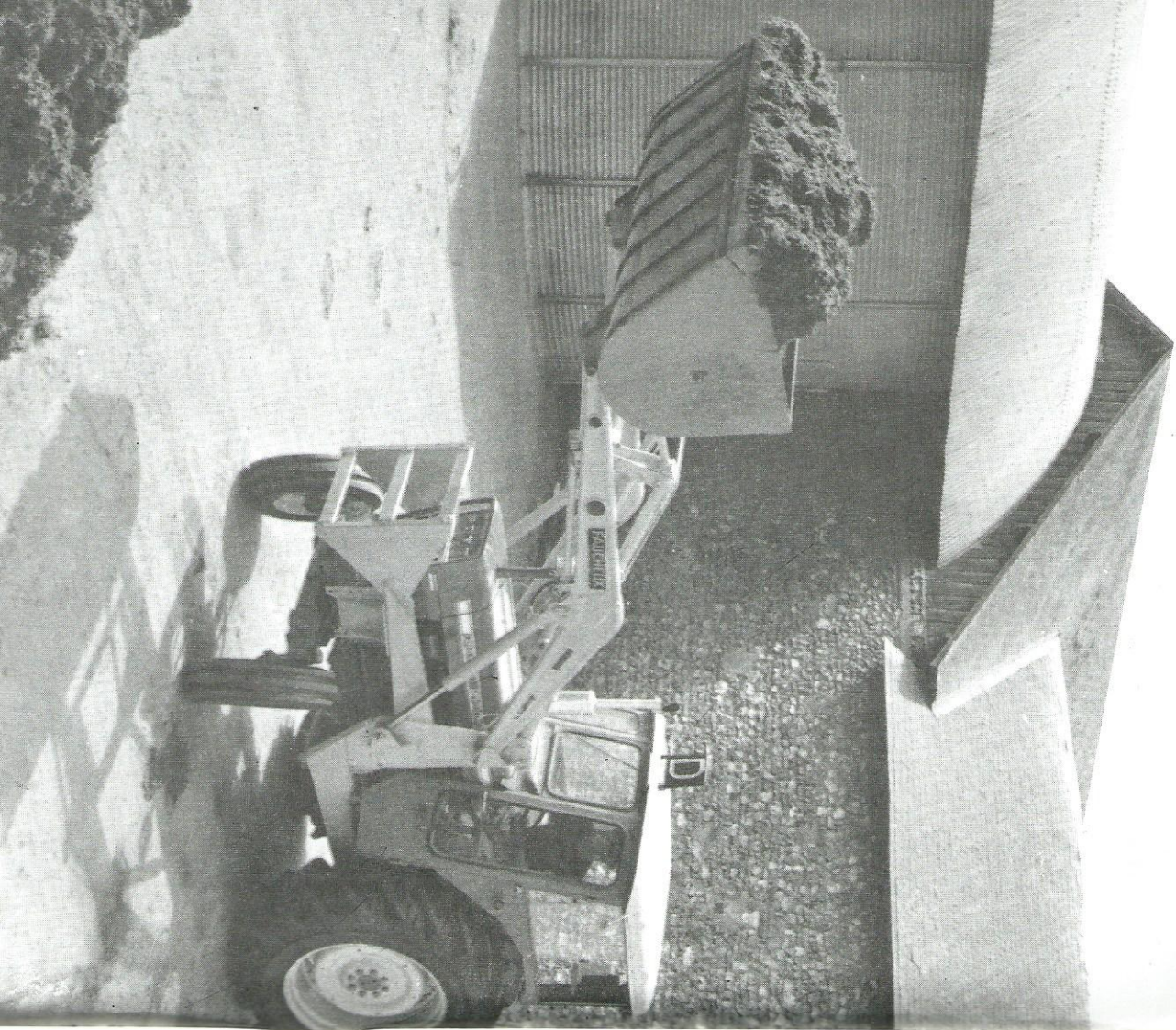
- Pneumatiques	11
- Contrecharge.....	11
- Régime du moteur	11
- Conduite du chargeur.....	12
- Réglage du rappel de levier	12
- Pour une plus grande levée du chargeur...	13
- Reprise au tas.....	13
- Fourche à fumier	13
- Benne à matériaux légers.....	14
- Lame bull.....	14
- Lame braise.....	14
- Porte-Pale.....	15
- Benne Pélican	15
- Fourche crocodile	15

CHAPITRE IV - ENTRETIEN

- Opérations d'entretien	17
- Points de graissage	18
- Distributeur.....	18
- Reniflard et filtre du réservoir d'huile	19
- Vidange du réservoir.....	20
- Clapets de sécurité (détails).....	21
- Emplacement des clapets de sécurité	22
- Branchement des vérins double effet	23
- Branchement sur pompe N.....	23
- Remplacement des ressorts sur pompe N...	24
- Transmission de pompe	26

CHAPITRE V - INCIDENTS DE MARCHE ET REMEDES

27



DESCRIPTIF

CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES			
Position des vérins de levage		1	2
A	Hauteur maxi à l'axe de benne	m	3, 20
B	Hauteur maxi libre sous benne déversée	m	2, 33
C	Portée de déversement (mini) à hauteur maxi	m	0, 94
D	Profondeur de fouille	m	0, 30
E	Angle de cavage au sol	°	53
F	Angle de déversement à hauteur maxi	°	38

Les forces indiquées ci-dessous sont données pour des chargeurs équipés de la benne MX 12 et une pression d'utilisation de 280 bars ; elles peuvent être limitées à des valeurs inférieures en fonction du poids, du train avant et des pneumatiques du tracteur.

Force d'arrachement au sol : (cavage)	
Mégaforce E, équipement standard - vérins DE 45	daN
" " " optionnel - vérins DE 65, 5	daN
Force de levage à hauteur maxi :	
Mégaforce E, équipement standard - vérins SE 55	daN
" " " optionnel - vérins DE 65, 5	daN
Force de levage au sol :	
Mégaforce E, équipement standard - vérins SE 55	daN
" " " optionnel - vérins DE 65, 5	daN

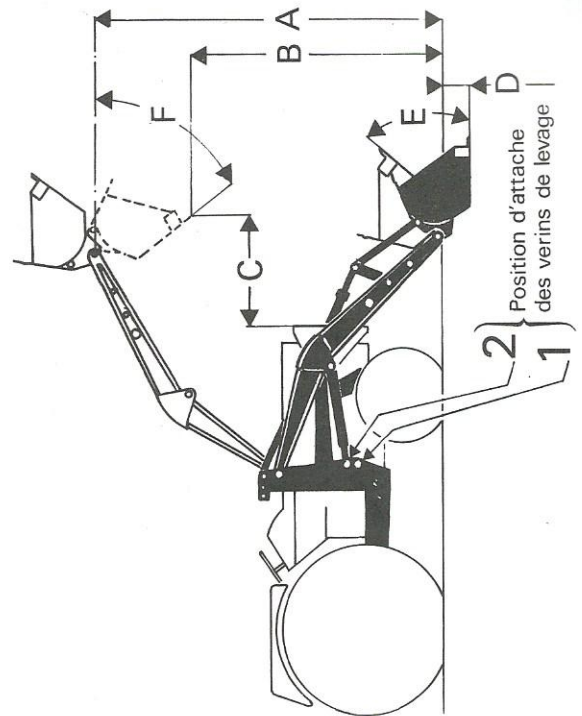
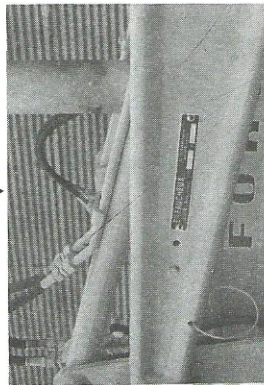
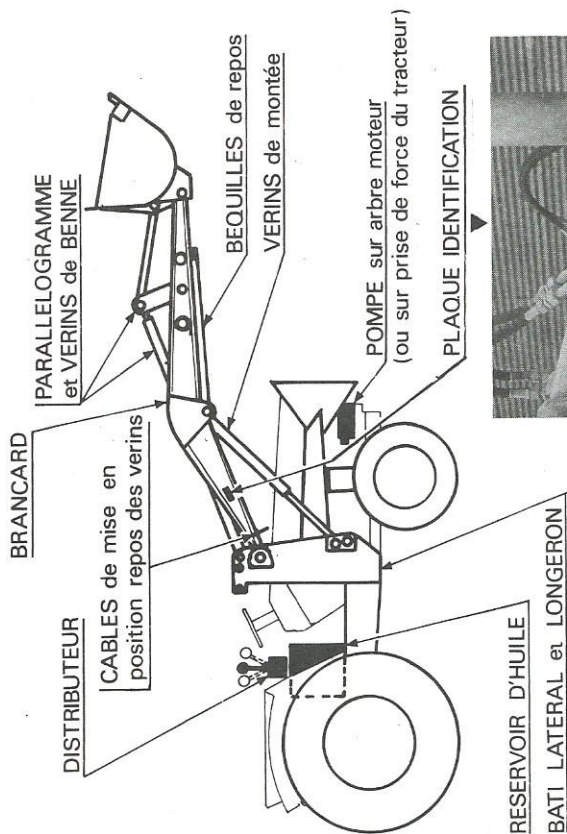
Poids du chargeur avec benne MX 12 et ferrure d'adaptation

kg	980
----	-----

CARACTERISTIQUES DU SYSTEME HYDRAULIQUE -

- Pompe Faucheux à pistons axiaux, type N 518 débitant 30 l/mn à 2000 t/mn avec entraînement par le vilebrequin du moteur du tracteur ou
- Pompe Faucheux à pistons, type F 22-14 débitant 25 l/mn à 550 t/mn avec son boîtier multiplicateur entraîné par la prise de force arrière
- Pression de service 280 bars
- Capacité du réservoir : 21 litres
- Distributeur Faucheux à clapets avec rappel du levier des vérins de montée au point neutre :
 - Distributeur BS 2 pour vérins de montée simple effet
 - " BD 2 " " " double effet (en option)
 - " BS 3 ou BD 3 pour vérins de montée SE ou DE
- Clapets de décharge interdisant les surpressions.

IDENTIFICATION DES ORGANES



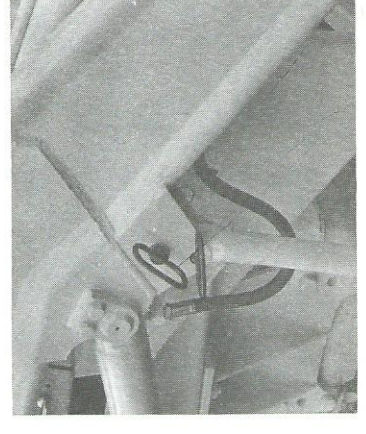
CONSIGNES DE SECURITE

- 1 - Le bon fonctionnement du matériel dépend du soin apporté à son entretien et d'une utilisation raisonnable.
- 2 - Pour toute opération de réglage, réparation et particulièrement sur le circuit hydraulique, il est INDISPENSABLE D'ARRETER LE MOTEUR et de poser la BENNE AU SOL.
Dans le cas d'intervention sur la pompe, lorsqu'elle se trouve en bout de vilebrequin, placer une CHANDELLE DE SECURITE SOUS LE BRANCARD.
- 3 - Ne jamais passer sous le chargeur lorsqu'il est en position haute.
- 4 - Ne jamais toucher à un levier de commande sans être assis au poste de conduite
- 5 - Abaisser le chargeur lorsqu'on déplace le tracteur avec une charge sur un terrain accidenté
- 6 - Ne jamais insister sur un levier de commande lorsqu'on entend fonctionner un clapet de sécurité
- 7 - Placer toujours la benne au sol en période de repos
- 8 - Attention aux lignes électriques ou téléphoniques et s'assurer avant d'entreprendre un travail qu'il n'existe aucune canalisation (gaz, eau, électricité, air comprimé, etc...) sur le passage de la benne.
- 9 - Suivre scrupuleusement les consignes d'entretien et vérifier chaque fois l'état de votre machine, en particulier, s'il ne manque aucune goupille et si tous les écrous sont serrés.
- 10 - Fixer toujours une contrecharge à l'arrière du tracteur, même pour un travail léger.

DEPOSE ET REMONTAGE

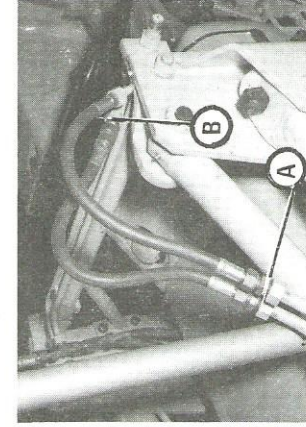
DEPOSE DU CHARGEUR

- Poser la benne au sol sur un terrain plan et solide
- ARRETER LE MOTEUR DU TRACTEUR
- Manoeuvrer plusieurs fois les leviers du distributeur afin d'éliminer toute pression dans le circuit hydraulique
- Placer les béquilles de repos (de chaque côté) :
 - a) Retirer la broche de 15
 - b) Placer la béquille verticalement. Régler la hauteur du talon en utilisant la broche qui maintenait la béquille en position de repos
 - c) Immobiliser la béquille à l'aide de la broche se trouvant sous l'axe d'articulation de la béquille.

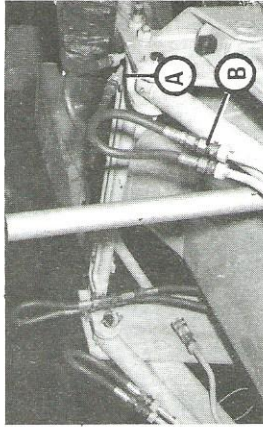




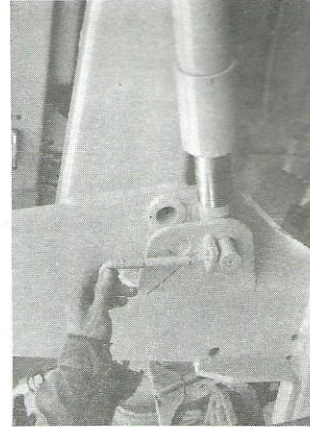
- Dévisser les raccords entre les flexibles et les tuyauteries
 - a) des vérins de benne
 - b) des vérins de montée.
- Boucher les extrémités libres des flexibles et tuyauteries.



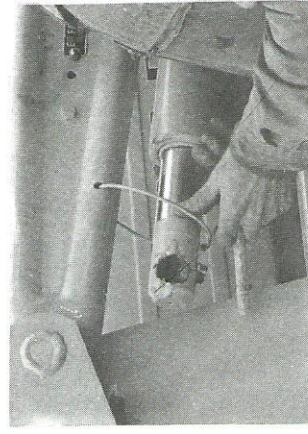
- EN OPTION, dans le cas de démontages fréquents, des raccords et des valves rapides peuvent être fournis (nous consulter).
- Pour les vérins de montée: désaccoupler les deux éléments de ou des valves. Poser sur chaque demi-valve son bouchon de protection.



- Pour les vérins de benne: dévisser les raccords en A et B. Raccorder l'extrémité du flexible A en B et vice-versa.



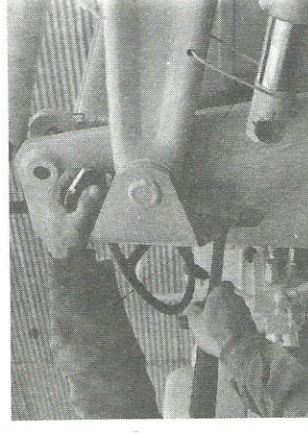
- Dégager la broche d'arrêt de l'axe. Maintenir le vérin et enlever l'axe inférieur.
- Faire pivoter le vérin de montée de la position travail à la position repos et remplacer l'axe dans son logement.



- Maintenir ce vérin sous le brancard au moyen du câble support (de chaque côté).



- Enlever l'axe d'articulation des vérins de benne et placer cet axe dans le logement prévu à l'intérieur du brancard afin de reposer le vérin de benne sur l'axe (de chaque côté).



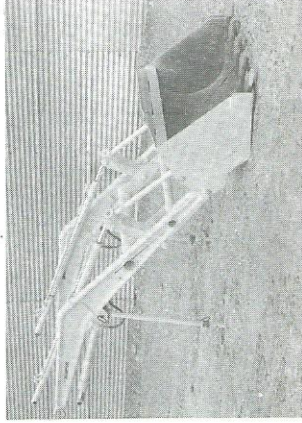
- Enlever les clavettes des chapes d'accrochage du brancard en les dégageant de bas en haut à l'aide d'un marteau après avoir eu soin d'enlever les goupilles de sécurité (de chaque côté).

- Reculer lentement le tracteur



ATTENTION : lors du décrochage du chargeur, veillez à ce qu'aucune pièce du tracteur ne gêne la manœuvre de recul. L'ensemble constitué par le brancard, son accessoire, les vérins, restera en position de repos, prêt à être accroché pour un nouveau travail.

CHARGEUR DECROCHE



REMONTAGE DU CHARGEUR

- Avancer doucement le tracteur ; s'assurer qu'aucune pièce ne gêne la manoeuvre
- Remplacer les clavettes et goupilles de sécurité
- Remettre en position de travail les deux vérins de montée et les vérins de benne
- Rebrancher les circuits hydrauliques en respectant les repères sur flexibles
- Remettre sous le brancard les béquilles de repos
- S'assurer de la mise en place des clavettes et goupilles de sécurité.

CHANGEMENT D'ACCESSOIRES

- Poser la benne sur un terrain plat de préférence
- Enlever les axes des biellettes et les axes de benne
- Soulever légèrement le brancard
- Reculer le tracteur et se placer devant le nouvel accessoire
- Graisser les axes (suif de préférence)
- Placer les axes du brancard
- Mettre les axes des biellettes
- Ne pas oublier de remettre les goupilles.

UTILISATION DU CHARGEUR

voir consignes de sécurité page 6

PNEUMATIQUES -

- Le choix des dimensions et de la pression de gonflage des pneumatiques a une très grosse importance pour une bonne utilisation du chargeur.
- Prévoir, à l'avant, les dimensions capables de supporter une charge théorique sur le train avant de l'ordre de 2 000 à 3 000 kg.

Pression de gonflage :

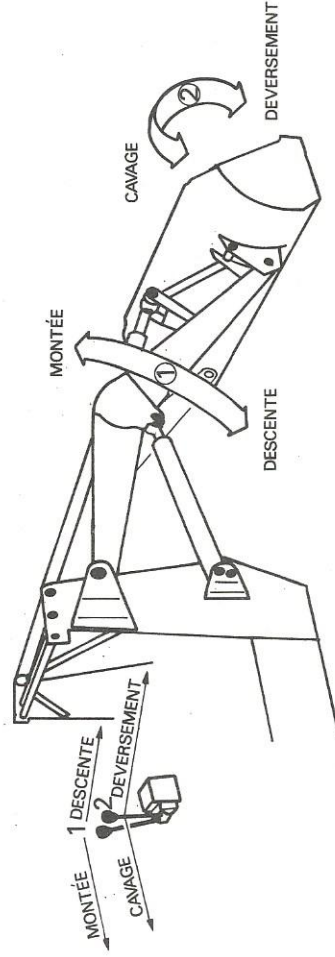
- Prévoir le maximum autorisé pour les pneus avant
- Pour les pneus arrière, se conformer aux indications du constructeur (en principe jamais au-dessus de 1,6 kg/cm²).

CONTRECHARGE -

- Pour un meilleur rendement du chargeur utilisé seul, sans pelle arrière, il est indispensable de charger l'arrière du tracteur en plaçant une contrecharge de l'ordre de 1 000 à 1 500 kg aussi loin que possible en arrière des roues arrière.
- On utilisera avantageusement, à cet effet, la caisse de contrecharge FAUCHEUX.

REGIME DU MOTEUR -

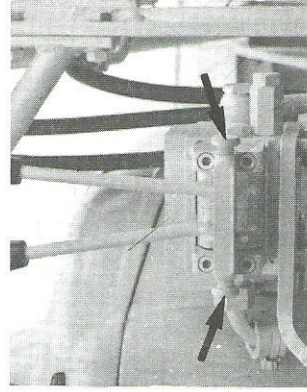
- Il est recommandé de tourner à régime réduit pendant les 25 premières heures d'utilisation.

CONDUITE DU CHARGEUR

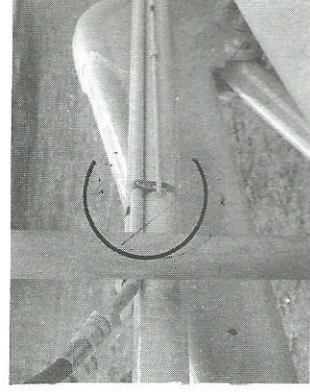
- LEVIER 1 : COMMANDE DES VERINS DE MONTÉE
 - Tirer vers l'arrière, le chargeur monte
 - Pousser vers l'avant, le chargeur descend.
- LEVIER 2 : COMMANDE DES VERINS DE BENNE
 - Tirer vers l'arrière, la benne se relève
 - Pousser vers l'avant, la benne se déverse.

REGLAGE DU RAPPEL de LEVIER 1 :

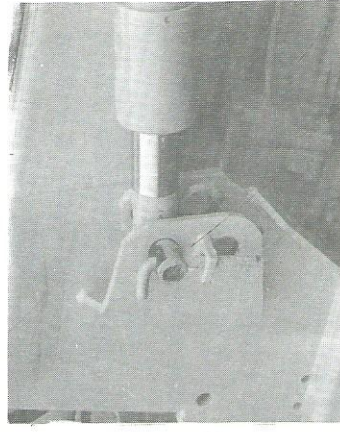
- Visser ou dévisser les boutons moletés afin d'obtenir la pression de déclenchement désirée.

INDICATEUR D'INCLINAISON DE BENNE :

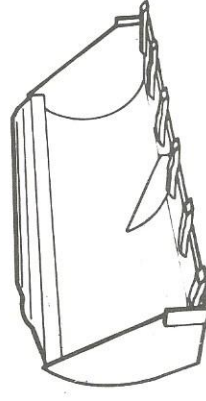
Lorsque le fond de benne est parallèle au sol, l'extrémité de l'indicateur d'inclinaison se trouve en face du repère sur le tirant.

POUR UNE PLUS GRANDE LEVEE DU CHARGEUR

- Poser la benne au sol
- Retirer l'axe de chaque vérin et placer les vérins et leurs axes à la position supérieure.
- Arrêter les axes.

REPRISE AU TAS

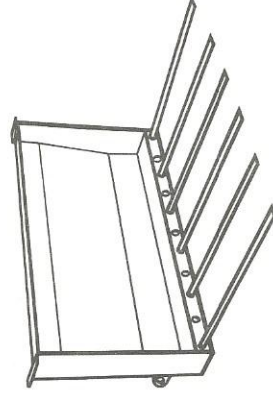
- Régler l'inclinaison de la benne afin que son fond soit parallèle au sol en s'aidant de l'indicateur d'inclinaison.
- Choisir la vitesse d'avancement qui, à mi-régime du moteur, évite le patinage des roues ou le calage du moteur.
- Pénétrer dans le tas, soit à la base, soit par couches successives suivant la résistance du matériau.
- Cette benne existe dans les versions :



- MX 12, larg. 1,20 m (450 l) reprise et terrassement léger
- MX 16, larg. 1,60 m (550 l) reprise tous matériaux
- MX 18, larg. 1,80 m (650 l) reprise matériaux légers.

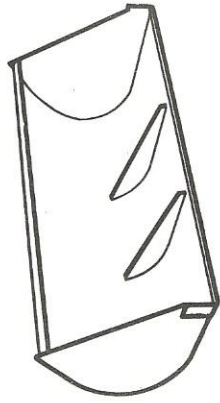
FOURCHE A FUMIER

- Articuler la fourche à fumier à l'emplacement de la benne en utilisant les mêmes axes.
- Largeur : 1,30 m
- Cette fourche peut être équipée de 6 ou 11 dents.



BENNE A MATERIAUX LEGRS -

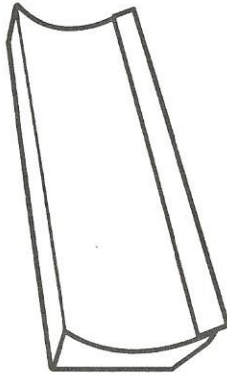
- Articuler la benne à matériaux légers à l'emplacement de la benne standard en utilisant les mêmes axes.
- La benne à matériaux légers ne doit être utilisée que pour des matériaux pesant moins de 800 kg/m³.
- Largeur : 2,00 m (1 000 l).



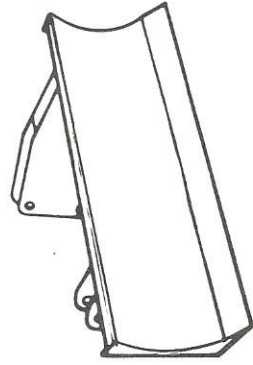
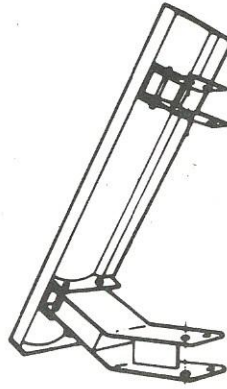
NOTA : Il est indispensable pour travailler avec cette benne, d'équiper le chargeur de vérins de benne et de montée de Ø 65, 5.

LAME BULL -

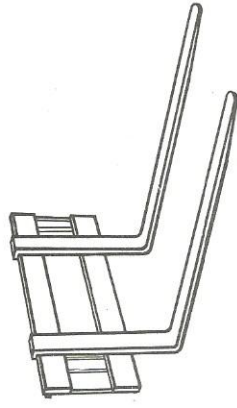
- Articuler la lame à l'emplacement de la benne en utilisant les mêmes axes.
- Largeur de la lame : 2,00 m
- Hauteur : 0,50 m.

LAME BIAISE -

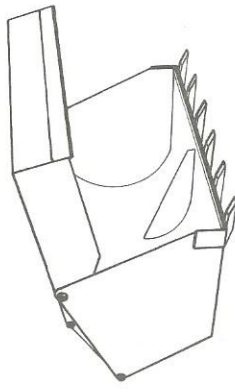
- Placer sur les oreilles de la lame, les bras de **déport** long et court ; pour dégagement à droite, placer le bras de **déport** long du côté gauche.
- Fixer ces bras sur la lame par 4 axes de 35, long. 185.
- Articuler l'ensemble à l'emplacement de la benne.
- Largeur de la lame : 2,00 m.

PORTE-PALE -

- Articuler le porte-pale à l'emplacement de la benne en utilisant les mêmes axes.
- Le porte-pale a une capacité de levage de 1 000 kg.
- Largeur maxi : 1,10 m.

BENNE PELICAN (voir nota page 14) -

- Cette benne est prévue pour être montée à demeure sur le chargeur.



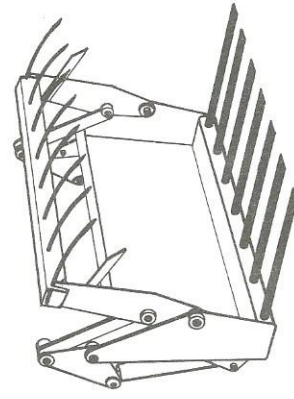
- Elle entraîne l'utilisation d'un distributeur FAUCHEUX spécial à 3 leviers à la place du distributeur standard à 2 leviers (nous consulter).

- La benne PELICAN possède une lame articulée sur la benne et actionnée par deux vérins double effet. Elle a pour utilisation principale la reprise de matériaux de faible consistance ou de prise difficile et la finition de chantiers.
- Avec la lame fermée, cette benne permet des travaux de nivellement léger.

- Largeur : 1,60 m - Capacité : 670 litres.

FOURCHE CROCODILE (voir nota page 14) -

- Cette fourche est prévue pour être montée à demeure sur le chargeur.



- Elle entraîne l'utilisation d'un distributeur FAUCHEUX spécial à 3 leviers à la place du distributeur standard à 2 leviers (nous consulter).

- La fourche crocodile possède une mâchoire articulée sur le fond de fourche et actionnée par deux vérins double effet.
- Largeur : 1, 30 m.
- Elle est spécialement étudiée pour la reprise de matériaux en nappe tels que : fumier, ensilage, etc...

UTILISATION -

- Ouvrir la mâchoire
- Faire pénétrer la fourche dans le matériau
- Fermer la mâchoire pour emprisonner le matériau dans la fourche
- Reculer le tracteur en le manoeuvrant pour amener la charge à l'emplacement désiré
- Evacuer la charge par déversement de la fourche et ouvrir la mâchoire simultanément.

NOTA : Dans le cas où la possibilité de démontage de la benne PELICAN ou de la Mâchoire CROCODILE est souhaitée, il est nécessaire de prévoir des valves de raccordement rapides pour les circuits hydrauliques des vérins de ces accessoires (nous consulter).

ENTRETIEN

Toutes les opérations d'entretien doivent s'effectuer :

- moteur du tracteur arrêté
- benne de chargeur au sol.

OPERATION D'ENTRETIEN -

TOUS LES JOURS :

- Graisser tous les axes (voir page 18).
- Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir.

TOUTES LES SEMAINES (et les 10 premières heures) :

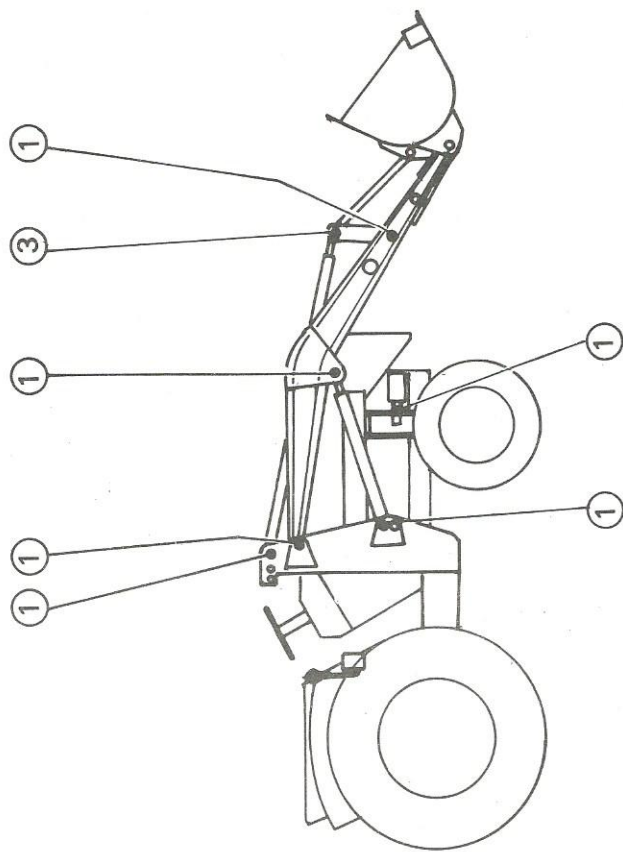
- Vérifier le serrage de la boulonnerie et des raccords
- Graisser les cardans de pompe.
- Nettoyer le reniflard et le filtre du réservoir d'huile (voir page 19).

TOUTES LES 500 HEURES (et les 50 premières heures) :

- Changer l'huile du circuit hydraulique
- Graisser les articulations des leviers du distributeur (voir page 18). Sortis avant mars 1973 :

TOUTES LES 1000 HEURES :

- Changer l'huile de la transmission de pompe (cas de la transmission par prise de force AR (voir page 26)).

POINTS DE GRAISSAGE -

Le nombre cerclé indique la quantité de graisseurs par côté et pour chaque point de graissage.

16 graisseurs au total (éventuellement 17).

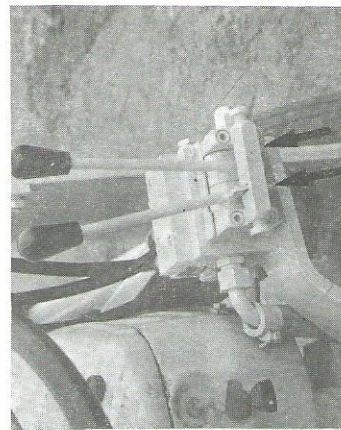
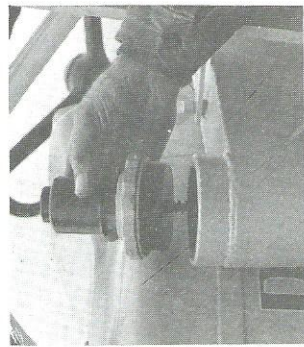
DISTRIBUTEURS -

Sortis avant mars 1973 :

- Graisser les deux, ou éventuellement trois, leviers du distributeur.
- Ne donner qu'un léger coup de pompe (toutes les 500 h).

Sortis après mars 1973 :

- Pas de graissage.

REINFLARD ET FILTRE DU RESERVOIR D'HUILE -

- Déposer le bouchon reniflard et le filtre à air, dévisser ensuite ce filtre de sur le bouchon

- Nettoyer le filtre à air avec de l'essence ou au gas oil

- Changer ce filtre s'il est trop encrassé



- Sortir doucement et sans brutalité; le filtre du réservoir par sa tige. Enlever le ressort et sa rondelle et démonter la goupille fendue.

- Démonter la cloche du filtre et nettoyer le filtre tamis, le filtre magnétique à l'essence ou au gas oil.



- Remonter filtre, cloche et ressort sur la tige.



- Remettre en place l'ensemble dans le réservoir en ayant soin que la face inférieure du filtre tamis porte correctement sur la partie conique située au fond du réservoir.

- Remonter le bouchon et le filtre à air sur le réservoir.

VIDANGE DU RESERVOIR (toutes les 500 heures) -

- Veiller à avoir une huile toujours propre
- Si l'appareil travaille sur un chantier très poussiéreux, ne pas hésiter à changer l'huile lorsqu'elle est chargée d'impuretés
- Démonter le filtre à huile : ne jamais l'enlever avant que la vidange soit terminée
- Nettoyer le filtre à huile
- Remonter le filtre avant de faire le plein d'huile
- Ne jamais mélanger les huiles, ni utiliser d'huile végétale
- Prévoir toujours un tamis pour le remplissage
- Le plein sera fait avec une huile hydraulique de viscosité comprise entre 2° et 3° Engler à 50° C et de l'ordre de 20° Engler à 0° C. L'index de viscosité sera égal ou supérieur à 100, de préférence 150
- Capacité des réservoirs 21 litres
- Utiliser de préférence l'huile spéciale FAUCHEUX fournie en bidons de 30 l
- Si vous ne disposez pas de notre huile, nous vous recommandons les marques et qualités suivantes :

Marques	Index de viscosité	
	150 (préférentiel)	100 et 220
ANTAR.....	Visga 100	
B. P.	Energol SHF 50	
CASTROL		Hyspin 55 (100)
COFRAN		Cofraline Equitex 102 (100)
ELF		Hydrelf 16 (180)
ESSO	Invarol 40 - Univis P 42	
HABA	Cico Y - Statidop Y	
HOUGHTON.....	Hydro Drive HP 100	
IGOL.....	Hydrolex 10	
LABO	CH 1176	
MOBIL.....	D T E 11	
MOTUL		Matic n° 1 (220)
		SAF Drive R 19 (100)
		SAF Drive XX 22 (220)
		Elevatol A (100)
		Tellus Oil 21 (100)
POLAROIL		Unifluid 102 (100)
PURFNA.....	Hydran 150/21	
RENAULT	Levil 2	
SHELL.....	Shell S 5190	
TOTAL (Azur)	Equivil 10 - Azolla 15	
UNIL	Unifluid Luor 802 ou 803	
YACCO.....		Transhyd N° 2 (100)
		Transhyd N° 200 (220)

TRES IMPORTANT : Le nettoyage des filtres, la vidange ainsi que les interventions sur le circuit hydraulique doivent être effectués en atmosphère propre, le moteur étant arrêté.

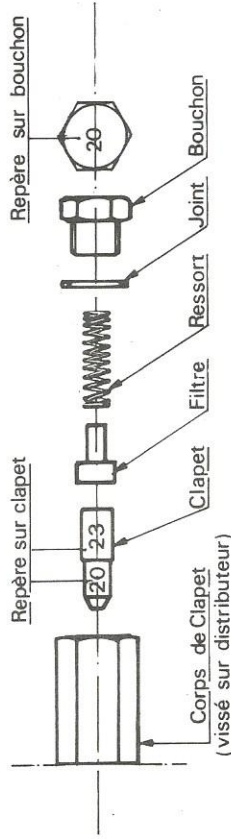
CLAPETS DE SECURITE SUR DISTRIBUTEUR -

- Des clapets de sécurité protègent le circuit hydraulique du chargeur. Suivant le chargeur, les distributeurs BS 2 - BD 2, comportent :

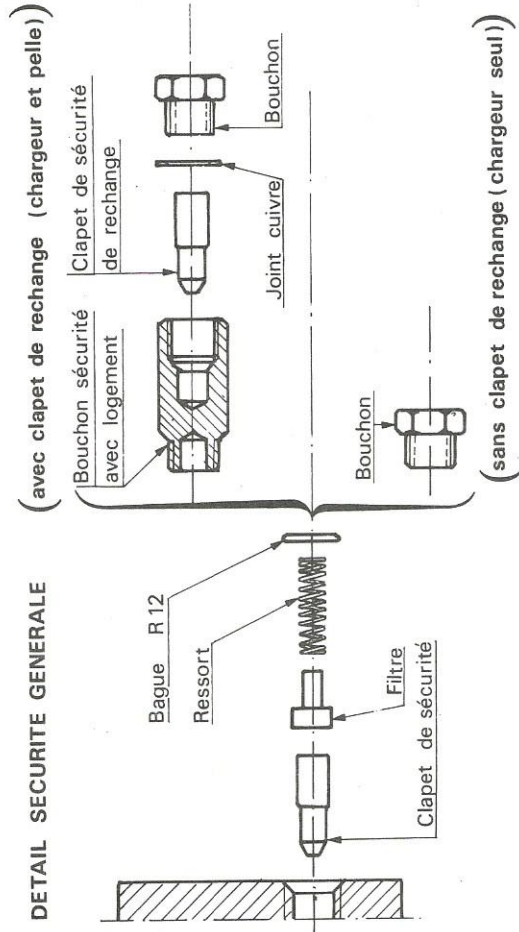
- 1 sécurité générale + 2 clapets pour les vérins double effet de benne.

IMPORTANT : Ne remplacer un clapet de sécurité que par un clapet de même type (même repère). Tout manquement à cette règle risque d'entraîner la détérioration d'organes mécaniques et hydrauliques et l'ANNULATION DE LA GARANTIE.

DETAIL D'UN CLAPET



DETAIL SECURITE GENERALE

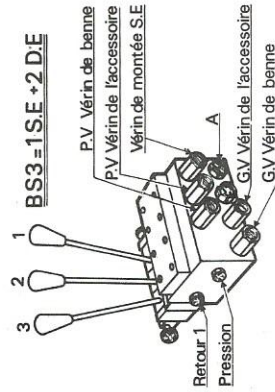
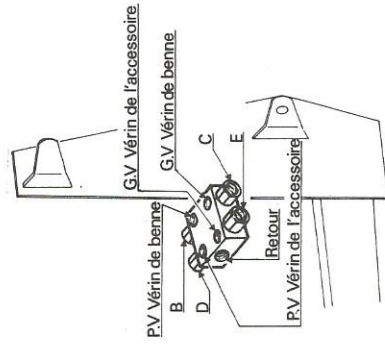
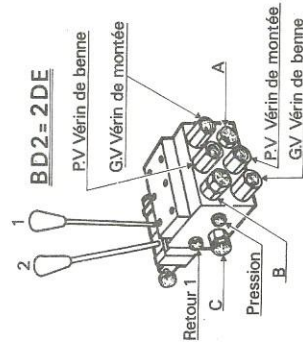
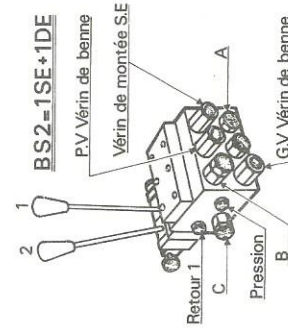
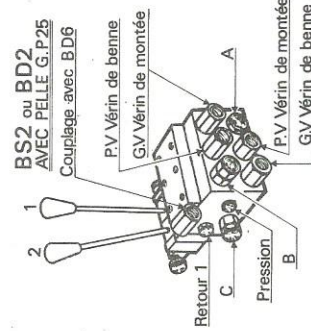
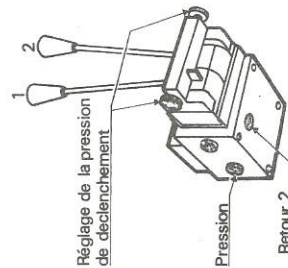


EMPLACEMENT DES CLAPETS DE SECURITE ET BRANCHEMENT DES FLEXIBLES SUR DISTRIBUTEURS BS 2 et BD 2 -

Rep	Fonction des clapets de sécurité	Repère sur clapet	Repère sur bouchon
A	Sécurité générale	25-28	280
B	PV vérin de benne (cavage)	33-37	35
C	GV vérin de benne (déversement)	20-23	20
	Ø 30x45 Ø 45x65	12-15	12
Avec les distributeurs BS 3 et BD 3, les clapets pour les vérins de benne et les vérins de l'accessoire sont fixés sur le longeron.			
D	PV vérin de l'accessoire	30-33	30
E	GV " "	30-33	30

ATTENTION : UNE ERREUR DANS LE BRANCHEMENT D'UN FLEXIBLE RISQUE DE PROVOQUER LA RUPTURE IMMEDIATE D'UN ELEMENT MECANIQUE OU HYDRAULIQUE

PV = petit volume
GV = gros volume
SE = simple effet
DE = double effet



Distributeur BD 3 = 3 DE
Ces distributeurs sont aussi équipés avec le raccord de couplage pour pelle GP 25.

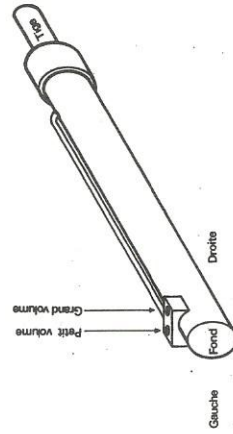
Boîte à clapets pour distributeurs BS 3 ou BD 3

- Retour 1 : retour au réservoir par tuyauteries.
- Retour 2 : retour direct au réservoir (face inférieure du distributeur).

BRANCHEMENT DES VERINS DOUBLE EFFET -

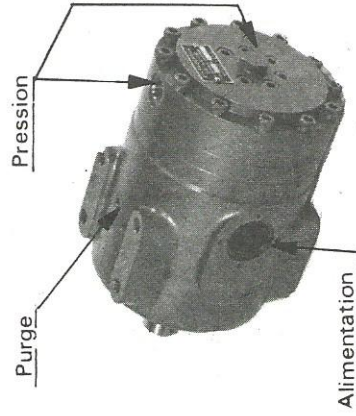
D'une façon générale, le petit volume d'un vérin est alimenté par l'orifice placé à gauche lorsqu'on regarde le vérin du fond vers la tige.

ATTENTION : respecter au montage les repères (chiffres et couleurs) sur les flexibles et les tuyauteries.



BRANCHEMENT SUR POMPE N -

- La pompe N possède :
 - une alimentation
 - deux prises de pression dont l'une est choisie en fonction du tracteur
 - deux purges dont l'une est utilisée suivant le sens de montage sur le tracteur (purge utilisée à la partie supérieure).



REPLACEMENT DES RESSORTS DE RAPPEL DE PISTON ET DES JOINTS D'ETANCHEITE

DEMONTAGE -

- Après avoir retiré la pompe de sur le tracteur
- Poser la pompe sur sa face A et retirer les vis, repère 5, moins une
- La dernière vis sera enlevée avec précaution : lors de son desserrage, l'ensemble carter et culasse remonte sous l'action des ressorts intérieurs
- Sortir cet ensemble carter-culasse et le poser sur une surface propre, piston dirigé vers le haut.

ATTENTION : l'arbre 2 doit rester en place dans le carter 1

- Sortir les pistons 7 du bloc cylindre 3
- Sortir les ressorts de piston ainsi que les parties de ressort cassé qui peuvent rester dans le fond des cylindres

- Reprendre les culasses et blocs cylindres, repères 3 et 4 et les poser sur une surface très propre, culasse 4 en haut

- Retirer les vis 6 et soulever avec précaution la culasse 4

ATTENTION : une manœuvre brutale risque d'entraîner la chute des billes 8 et la perte des ressorts 9.

NETTOYAGE -

- Chaque pièce ou organe doit être rincé au gas oil
- S'assurer qu'il ne subsiste aucun débris métallique :

- a) à l'intérieur des pistons
- b) sur les surfaces en contact des pièces 3 et 4
- c) dans les logements des joints 10 et 11
- d) dans les cylindres
- e) dans les conduits de circulation d'huile de la culasse 4

- Rincage du carter 1 et de l'arbre repère 2

ATTENTION : ne pas sortir l'arbre du carter de pompe, son remontage serait rendu impossible sans un outil spécial pour la mise en place du joint d'arbre.

REMONTAGE -

- Le bloc cylindre 3 étant positionné comme à la dernière opération précédente, remettre en place les joints 10-11 et les billes 8

- Contrôler que tous les ressorts 9 sont bien en place dans la culasse 4

- Placer la culasse 4 sur le bloc cylindre 3 en serrant les vis 6

- Changer le joint 13 par un joint neuf

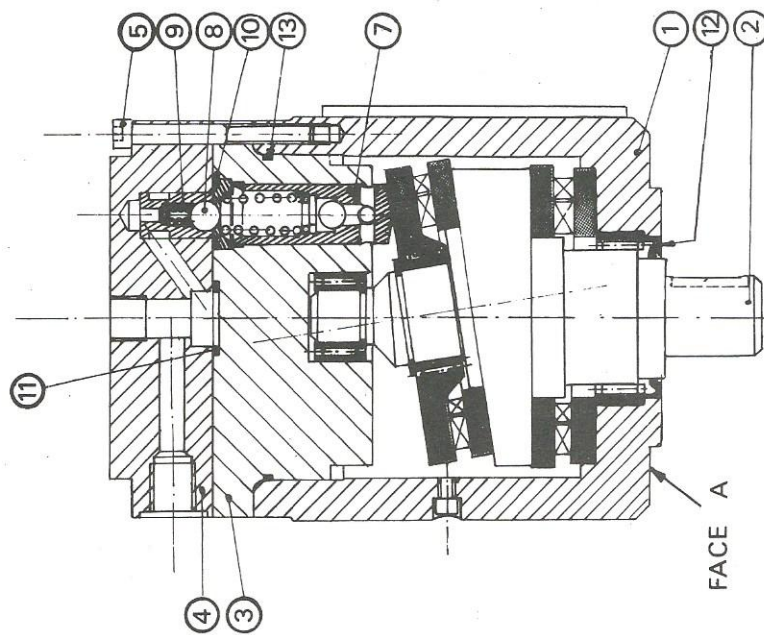
- Placer les ressorts à l'intérieur des pistons et introduire ceux-ci dans leur cylindre respectif

- Remettre en place l'ensemble culasse et bloc cylindre 3 et 4 dans le carter de pompe

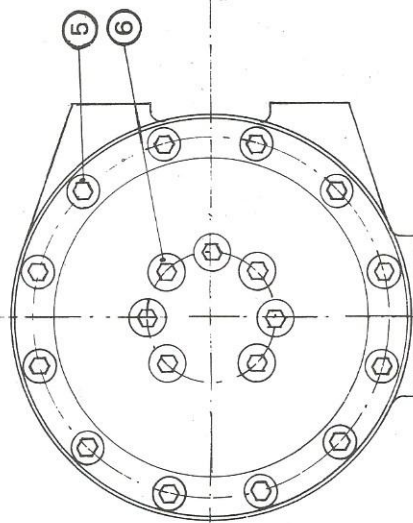
- Serrer les pièces entre elles en agissant simultanément sur trois vis 5 placées sensiblement à 120° entre elles

- Mettre en place le reste des vis 5 et contrôler le serrage des vis 5 et 6

- S'assurer que l'arbre tourne correctement.



POMPE 'N'



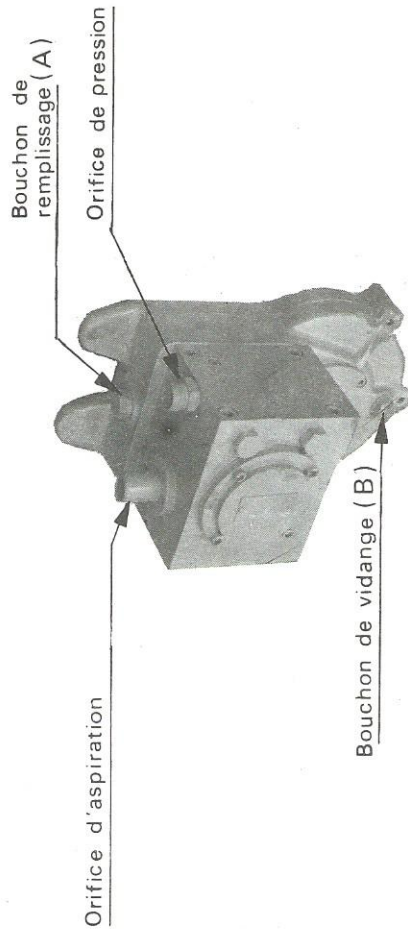
TRANSMISSION DE POMPE -

a) Prise de force sur le moteur du tracteur :

Graisser les deux cardans.

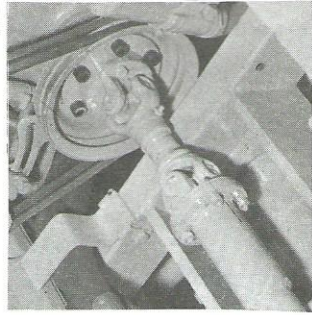
b) Transmission par boîtier sur prise de force arrière :

- Vidanger le boîtier multiplicateur par les orifices A ou B.
- Faire le plein avec 0,5 l d'huile SAE 250 (Extrême pression)
- Bloquer les bouchons de remplissage et de vidange (A et B).



c) Transmission par manchon sur prise de force :

Aucun entretien à prévoir.

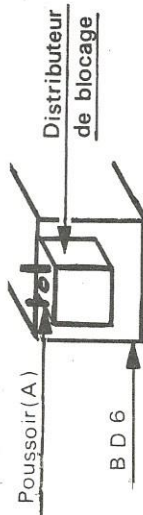


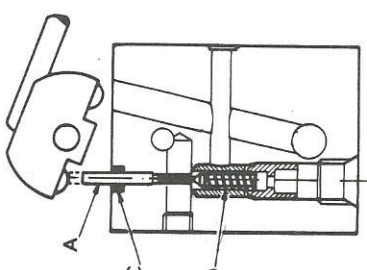
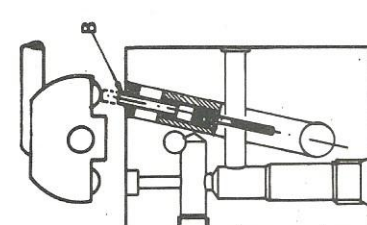
INCIDENTS DE MARCHÉ

REMEDES

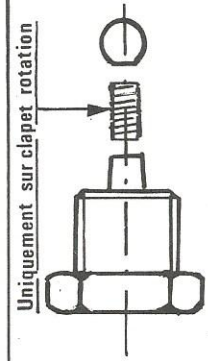
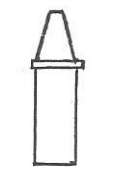
- Lorsqu'une panne se produit, toutes opérations de réparation devront se faire MOTEUR ARRÊTÉ.
- POUR TOUTES COMMANDES DE PIÈCES OU DE SOUS-ENSEMBLES OU POUR TOUTES ASSISTANCES EN CAS D'AVARIE, CONTACTER VOTRE CONCESSIONNAIRE QUI FERA LE NECESSAIRE.
- Les POMPES et les DISTRIBUTEURS peuvent être fournis en ECHANGE STANDARD en cas d'avarie importante sur ces sous-ensembles.
- Il est indispensable que toutes les opérations de réparation sur le circuit hydraulique, en particulier sur la pompe et le distributeur, soient effectuées en atmosphère propre afin d'éviter l'introduction de corps étrangers dans le circuit hydraulique.
- Conserver toute pièce neuve dans son emballage, jusqu'au moment de l'utilisation.

INCIDENTS	CAUSES	REMEDES
Mouvements irréguliers ou saccadés	① Manque d'huile	① Compléter le plein d'huile (voir page 20)
	② Filtres encrassés	② Démonter et nettoyer soigneusement le filtre du réservoir (voir page 19).
	③ Pompe mal ou non purgée. Jet d'huile irrégulier. Il sort des bulles d'air avec l'huile. L'huile est émulsionnée.	③ <u>Pompe F 22-14</u> : purger la pompe par la vis de purge ou éventuellement en desserrant légèrement la vis de la flasque du palier la plus haute. Bien resserrer cette vis après purge (voir page 26). <u>Pompe N 5-18</u> : purger la pompe par la vis de purge (p.23) Le moteur étant à l'arrêt, l'huile doit s'écouler sans bulle
	④ Prise d'air - Huile émulsionnée.	④ Vérifier le circuit d'aspiration. Resserrer les colliers. Changer éventuellement les durites (aplaties ou coupées), les joints toriques des raccords (réservoir et pompe) et le joint d'arbre sur pompe N 5-18.
	⑤ <u>Pompe N 5-18</u> : rupture d'un ressort de piston. Pour détecter cette panne, déposer la pompe. Une pompe en bon état doit offrir un couple résistant constant et régulier lorsqu'on tourne l'arbre à la main.	⑤ Faire un échange standard de la pompe. Cette panne peut également être détectée en serrant dans la main le flexible du circuit de pression de la pompe qui laisse sentir des pulsations irrégulières.
La manoeuvre de chaque levier du distributeur n'entraîne aucune réaction sur l'ensemble des mouvements. Immobilité complète de la machine. (dans le cas de chargeur avec pelle).	⑥ Voir causes ① ② ③ ④	⑥ Voir remèdes ① ② ③ ④
	⑦ Distributeur de blocage du coulisseau : a) Le levier de commande est resté en position intermédiaire b) Le poussoir rep. A reste en position rentrée.	⑦ a) Ramener le levier en position de blocage b) Déposer le levier. Sortir le poussoir de son logement. Remonter à la graisse et vérifier son libre fonctionnement dans son logement.



INCIDENTS	CAUSES	REMEDES
	⑧ Fonctionnement anormal du clapet de sécurité générale : a) Le clapet reste bloqué en position ouverte b) Le clapet pilote n'est pas étanche. Voir pages 21-22 détails et emplacement du clapet de sécurité générale.	⑧ Démontez le clapet de sécurité générale : a) Nettoyez le clapet et son logement ; le clapet après remise en place doit se déplacer librement b) Soufflez avec une soufflette à air comprimé par l'orifice du clapet. Si l'air passe, le clapet est hors d'usage. A défaut d'air comprimé, nettoyez le clapet et aspirez en plaçant le cône du clapet sur la langue. Un clapet en bon état fait ventouse. Avant de remonter le clapet, s'assurer qu'il n'existe aucun corps étranger dans son logement et nettoyer le petit filtre du clapet et son ressort. Un clapet présentant des rayures indique que des corps étrangers circulent dans l'huile (voir remède ②).
Une commande ne fonctionne pas et toutes les autres fonctionnent.	⑨ Un poussoir repère A reste bloqué en position rentrée. 	⑨ Démontez l'ensemble levier de commande, paliers et tôle de retenue des poussoirs en retirant les vis de fixation sur le bloc distributeur. Repérez le poussoir A bloqué en position rentrée. Sortir le poussoir de son logement, voir remède ⑦ b. Changer le poussoir si le chrome est détérioré. Changer si nécessaire le joint repère C et le ressort, repère D. Remonter à la graisse, vérifier le libre coulisement. ATTENTION - NE JAMAIS METTRE LE MOTEUR EN MARCHE LORSQUE LE DISTRIBUTEUR EST DEMONTÉ. - LES DIVERS ELEMENTS DU DISTRIBUTEUR ETANT ADAPTES A LEUR FONCTION, NE PAS INTERVERTIR LES PIECES AU REMONTAGE.
Une seule commande répond	⑩ Un poussoir repère B reste bloqué en position rentrée. 	⑩ Démontez l'ensemble des leviers comme ⑨ Même intervention que cause ⑨ Changer le ressort de rappel s'il est détérioré.

INCIDENTS	CAUSES	REMEDES
Fonctionnement lent et surpression à la pompe et fatigue du moteur du tracteur.	⑪ La ou les valves de raccordement rapide des circuits ne sont pas ouvertes complètement (cas du chargeur avec valves pour démon- tage rapide).	⑪ Vérifier le verrouillage des deux éléments de la valve et la changer éventuellement.
Mouvements très mous	⑫ Voir causes ① ② ③ ④ ⑦ ⑧	⑫ Voir remèdes ① ② ③ ④ ⑦ ⑧
Fonctionnement lent et manque de puissance des mouvements	⑬ Voir cause ⑫ ⑭ Les sièges des billes du com- mutateur sont déformés. Manque d'étanchéité.	⑬ Voir remède ⑫ ⑭ Echange standard du distributeur
Fonctionnement lent et manque de puissance sur un mouvement	⑮ Le clapet de protection du cir- cuit intéressant ce mouvement est détaré ou reste en position ouverte.	⑮ Voir pour le clapet en cause, remède ⑧
Manque de retenue sur un mouvement.	⑯ Joints de vérin détériorés.	⑯ Contrôler les joints et faire l'échange éventuellement.
Le vérin rentre ou sort sous l'effet de la charge.	⑰ Clapet de protection défectueux. ⑱ Le clapet de retenue ou son clapet de pré-ouverture cor- respondant au mouvement n'est pas étanche.	⑰ Voir remède ⑧ ⑱ Démontez le clapet de retenue et son clapet de pré-ouverture. Les changer s'ils sont dété- riorés mais il y a lieu d'ajus- ter la longueur du clapet de pré-ouverture par meulage pour ajuster le jeu du levier.
	⑲ Les joints du vérin sont usagés.	⑲ Changer les joints du vérin.
		⑳ Démontez le clapet de remplis- sage (distributeur de la pelle). Vérifier qu'il est libre dans son support et porte sur son siège.



INCIDENTS	CAUSES	REMEDES																				
Réactions importantes des leviers du distributeur, en fin de chaque mouvement avec : a) Rupture éventuelle d'un flexible ou d'un organe mécanique. b) Fonctionnement du clapet de sécurité générale, les leviers étant au point neutre.	20 Surpression anormale Le clapet de sécurité générale ne s'ouvre pas.	20 Démonter le clapet de sécurité générale et nettoyer le filtre qui l'accompagne (voir pages 21-22).																				
	21 Après démontage du commutateur du distributeur, une bille supplémentaire a été ajoutée.	21 Vérifier le nombre de billes du commutateur : <table><tr><th>Distributeur</th><th>Commande</th><th>Nbre de billes</th><th>Nbre de trous au commutateur.</th></tr><tr><td>BS 2</td><td>SE + DE</td><td>2</td><td>3</td></tr><tr><td>BD 2</td><td>2 DE</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>BS 3</td><td>SE + 2 DE</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>BD 3</td><td>3 DE</td><td>5</td><td>6</td></tr></table> Vérifier que les billes du commutateur ne restent pas coincées.	Distributeur	Commande	Nbre de billes	Nbre de trous au commutateur.	BS 2	SE + DE	2	3	BD 2	2 DE	3	4	BS 3	SE + 2 DE	4	5	BD 3	3 DE	5	6
Distributeur	Commande	Nbre de billes	Nbre de trous au commutateur.																			
BS 2	SE + DE	2	3																			
BD 2	2 DE	3	4																			
BS 3	SE + 2 DE	4	5																			
BD 3	3 DE	5	6																			
Réaction importante d'un levier du distributeur sans obtenir le mouvement désiré. Le vérin ne répond pas.	22 Le clapet de freinage sur le mouvement est obstrué. Sur pelles HP, le clapet se trouve à l'embase des vérins flèche et balancier et sur toutes les pelles sous la vis du raccord des vérins de rotation.	22 Démonter le clapet et vérifier s'il n'est pas bouché.																				

FAUCHEUX
MANUTENTION HYDRAULIQUE
B.P.21 - 28110 LUCÉ - Tel (37) 21.06.94
S.A.R.L. Capital 1030 000F - RC97032 CHARTRES - I.N.S.E.E. 216.216.0001
N° 2286 3.73 Imprimé en nos Ateliers