

# WELGER



## Laufkolben- Bund-Pressse

### Das Langstroh

wird von unserer Zinkenzuführung in gleichmäßigen Lagen vor den Laufkolben gefördert, daher stets **glatte, gut abgeteilte Bündel!**

Preßt Bunde von 10-15 kg Gewicht!

Drückt 6 m hoch und 20 m weit!

Bindet unbedingt sicher und ohne Abfälle!

### Ganz aus Stahl

## WELGER=QUALITÄT

in jedem Teil

Preis nur; 1070.— RM für die Bundpresse mit 1,60 m Kanalbreite

970.— RM für die Bundpresse mit 1,30 m Kanalbreite

Mit 1 Binder sind die Bundpressen noch 100 RM billiger

### Das Kurzstroh

kann mit eingepreßt werden. Es wird mit Hilfe einer einfachen Siebverlängerung in die Presse geschüttelt

<b>Bundpresse mit Kanalbreite</b> . . . . . mm	1600	1300
<b>Paßt für Dampf- u. Motordreschmaschinen mit einer Leistung je Std.:</b>		
<b>an Körnern</b> . . . . . bis etwa Ztr.	40	40
Anzahl der Binder . . . . .	2	2
Kraftverbrauch bei Elektromotor . . . . . etwa PS	1—1½	1—1½
Kraftverbrauch bei Lokomobile . . . . . etwa PS	½	½
Gesamtlänge . . . . . mm	1700	1700
Gesamtbreite . . . . . mm	2700	2500
<b>Antriebsriemenscheibe:</b>		
Durchmesser . . . . . mm	700	700
Umdrehung je Minute . . . . .	290	290
Riemen-Breite . . . . . mm	80	80
Fahrräder normal . . . . . Durchmesser mm	700	700
Stroheinlaufhöhe normal . . . . . etwa mm	1200-1350	1200-1350
Stroheinlaufhöhe in Ausnahmefällen . . . . . etwa mm	900	900
Gewicht der Maschine . . . . . etwa kg	860	800

**Zubehör:** 1 Paar Spankeile, ein Satz Stützstangen, 2 Schraubenschlüssel, 1 Schmierpresse, 1 Garnabstreifer, 1 Wasserwaage u. kompl. Schutzvorrichtungen

# GEBRÜDER WELGER WOLFENBÜTTEL

# WELGER-QUALITÄT

der Begriff für

35jährige Erfahrung

neuzeitliche Fertigung

technischen Fortschritt

beste deutsche Werkmannsarbeit

Landwirtschaftliche Betriebe, die in erster Linie Wert auf ganz glattes Langstroh legen, benutzten bisher fast vorwiegend Strohbinder, mußten dabei aber in Kauf nehmen, daß zum Abtransport der Bunde menschliche Arbeitskräfte oder besondere Vorrichtungen erforderlich sind.

Gebälse und Höhenförderer, die man für diesen Zweck vielfach verwendet, stellen sich in Anschaffung und Betrieb teuer, und wenn man schließlich einmal ungebundenes Stroh fördern will, so geben sie dieses so wirr ab, daß es später nur mit Schwierigkeiten an den Verbrauchsort transportiert werden kann.

Ganz anders arbeitet unsere

## BUNDPRESSE

die das Stroh in glatten, regelmäßigen Bunden zusammenfaßt und über weite Entfernungen auf die höchsten Scheunenböden hinauf fördert, ohne daß sie wesentlich mehr Kraft als ein größerer Strohbinder verbraucht. Dabei ist die Bundpresse aber in der Lage selbst den Leistungen größerer Dampfdrescher zu folgen.

**Der Kraftbedarf** der Bundpresse ist deshalb so gering, weil durch den schrägen Bau jeder reibungsteigernde Knick des Preßkanals und der Ballen-transportbahn vermieden wird und weil der Laufkolben bei seiner Abwärtsbewegung so viel Kraft aufspeichert, daß zum nächsten Preßhub nur im letzten Teil zusätzliche Kraft erforderlich ist. Da der Laufkolben auf Rollen gleitet, wird das Gefüge der Presse nicht ständig beansprucht, wie bei Maschinen mit schwingendem Kolben. Diese haben stets ein kompliziertes Gestänge mit vielen Schmierstellen und unterliegen großem Verschleiß, während bei unserer Bundpresse nur zwei Pleuelstangen den Kolbenantrieb bewirken.

**Die Knüpfapparate** binden dichter auf den Ballen als bei anderen Fabrikaten; sie verursachen auch keine Garnabfälle und sind sehr einfach. Der Garnverbrauch ist also gering und die Wartung leicht. Die Knüpferteile sind hart wie Glas und halten lange.

# GEBRÜDER WELGER WOLFENBÜTTEL

Verkaufsbüros und Lager: Weinheim (Bergstraße) Breitwieserweg 40 / Köln-Mannfeld, Mannfelder Str. 30/32 / Reims (Frankreich), Rue du Jard Nr. 104 / Zweigfabrik Grottau C.S.R.