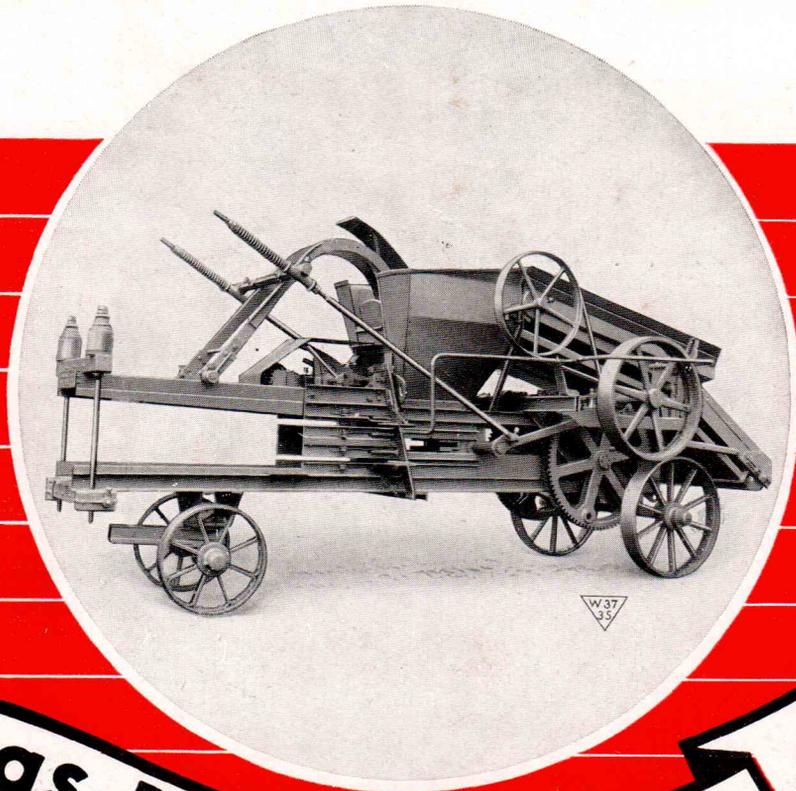
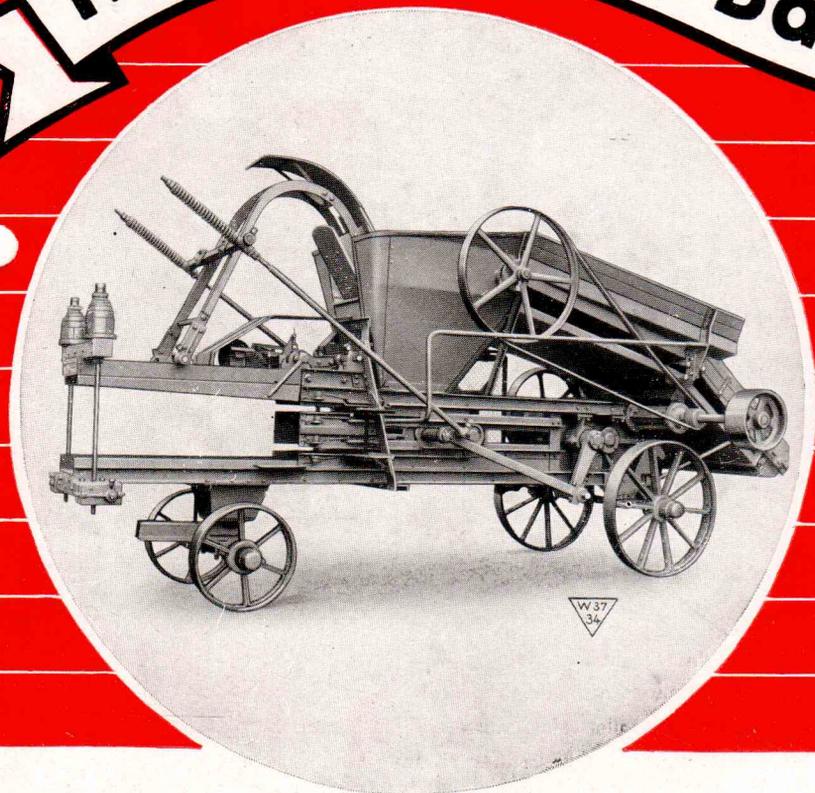


# Welger



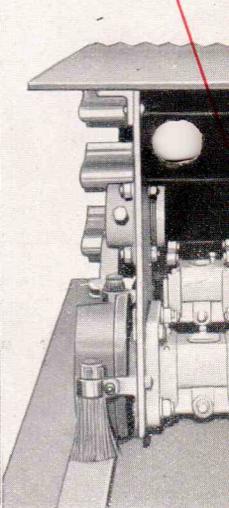
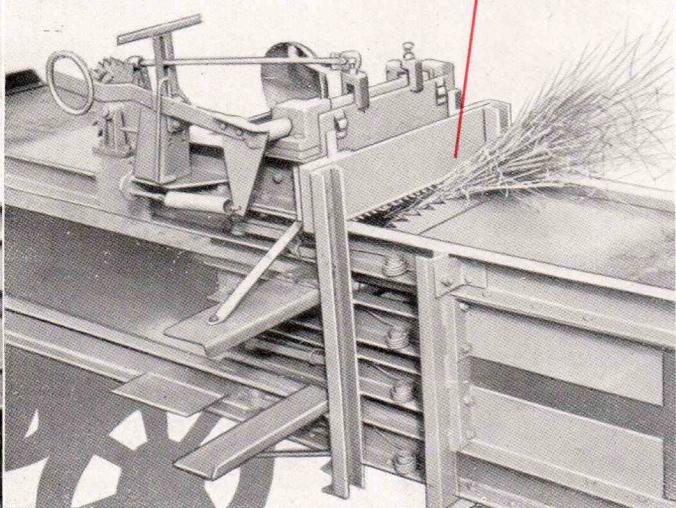
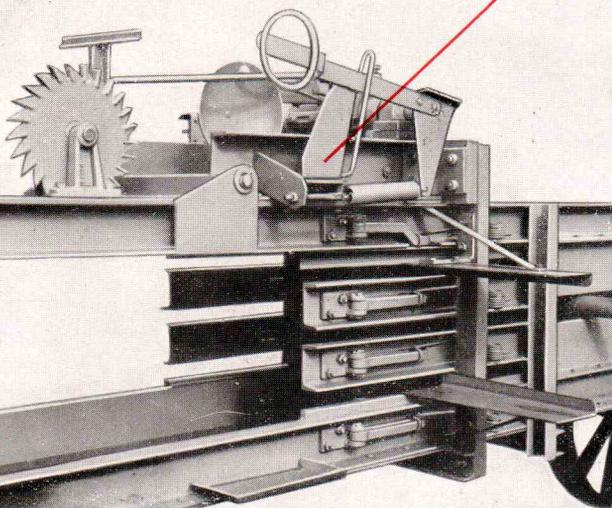
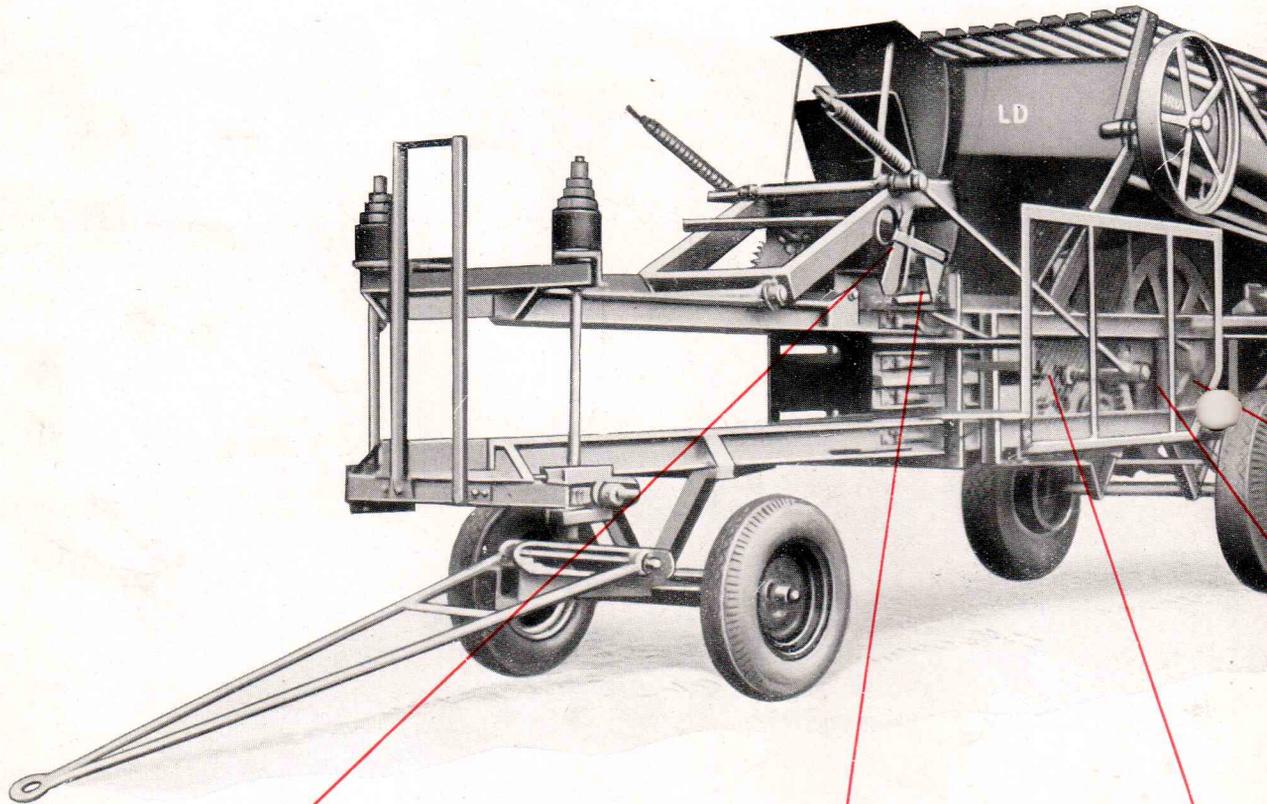
**Hochleistungs-Ballenpressen**



**WOLFENBÜTTEL**

# Welger

Original-V



Durch das Stroh-Zackenrad wird die Messer-Ballenabteilung (DRP.) ausgelöst. Zur gleichen Zeit ertönt ein Glockensignal als Zeichen dafür, daß der Ballen die gewünschte - einstellbare - Länge erreicht hat und die Nadel eingeführt werden muß.

Die Messer-Ballenabteilung (DRP.) schneidet das vom Kolben nicht erfaßte Stroh ab, so daß die einzelnen Ballen einwandfrei getrennt sind. Nur dadurch ist ein fließender Preßbetrieb möglich. Jeder Kolbenhub fördert die gleiche Menge Stroh, da der Elevator nicht zum Zwecke der Ballenabteilung stillgelegt werden muß.

Der robuste Preßkolben mit seinen kräftigen Rollen-Lagerungen und dem wechselbaren Preßschleiß des Unterbodens macht den Preßbetrieb unmöglich gemacht. Der große Abstand der Rollen zusammen mit dem festen Aufbau eine sichere Kolben-

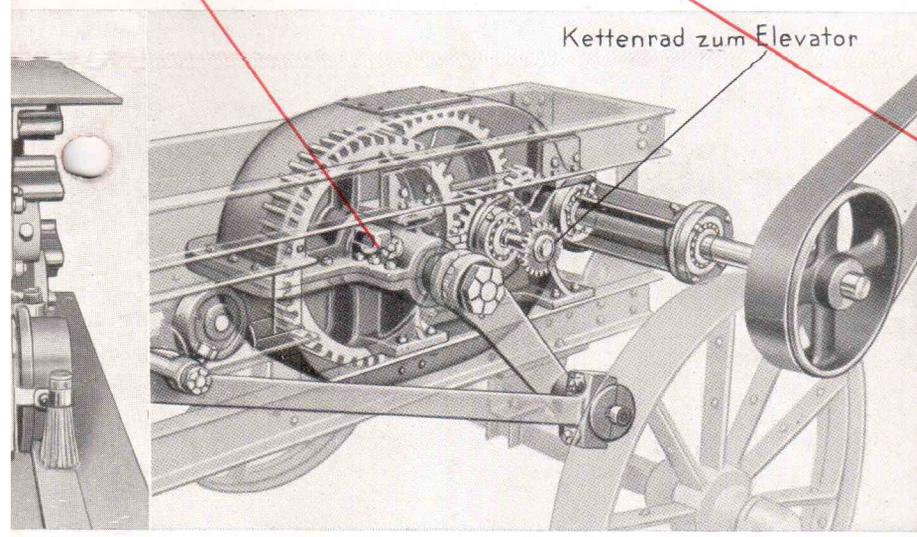
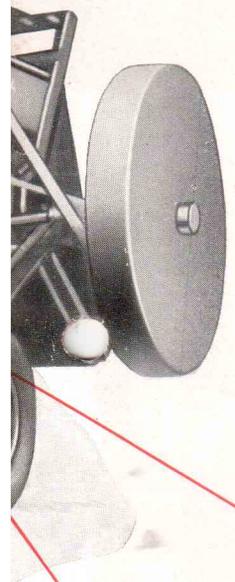
# Welger Heu- und Strohballenpresse

**DRP.**

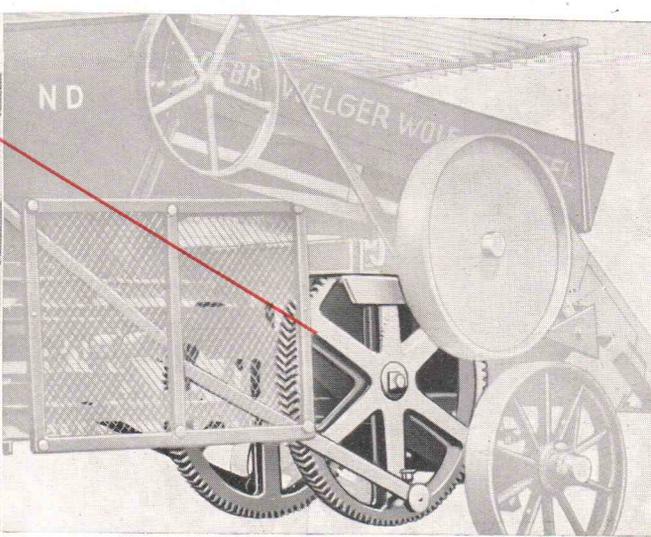
mit dem kraftsparenden **Hauptantrieb**, dem **automatischen Ballenabteiler**, der **fließenden Strohzuführung**, dem auf **Stahlbandagen und Kugellagern** laufenden **Kolben**

## In Sonderausführung:

mit **luftbereiften Rädern** und **Innenbackenbremse**  
mit **Hochelastik - Rädern** und **Innenbackenbremse**



Kettenrad zum Elevator



läuft mittels  
gen auf aus-  
nen. Ein Ver-  
ist dadurch  
große Achs-  
hrleistet zu-  
lenspurkranz  
führung

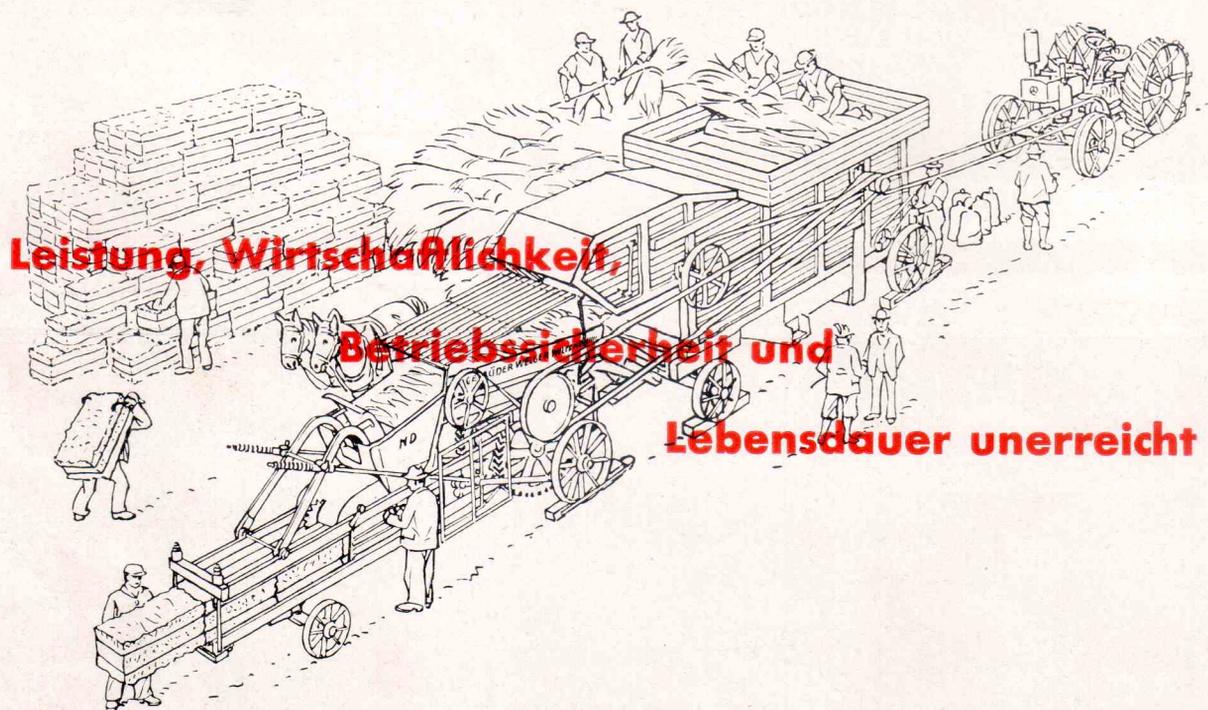
Ein doppelte Vorgelege im vollkommen geschlossenen Ölbadgehäuse ermöglicht eine sehr günstige Übersetzung. Dadurch und infolge der gefrästen Stahl-Zahnräder mit Schrägverzahnung, die z. T. auf kräftigen Kugellagern laufen, ist eine Kraftersparnis von etwa 25 % erzielt. Geräusche und Verschleiß sind auf ein Minimum herabgesetzt.

Bei Pressen mit außenliegenden Antrieb (ohne Ölbadgehäuse) sind die Antriebsräder mit Winkelverzahnung ausgestattet. Diese Räder zeichnen sich durch leichten, ruhigen Gang und vor allem durch eine Lebensdauer aus, welche die bei den früheren Ballenpressen bekannten um ein mehrfaches übertrifft.

**Alle Welger-Heu- und Strohballenpressen** sind mit dem Welger-Patentmesserballen-  
 abteiler ausgerüstet, der erst den fließenden, pausenlosen Preßbetrieb sichert. Nur dieser ununterbrochene Preßbetrieb der  
 Original-Welger gewährleistet Höchstleistungen und unbedingte Wirtschaftlichkeit. Für die verschiedenen Betriebsverhältnisse  
 werden die Welger-Hochleistungsballenpressen in vier Typen gebaut.

## TECHNISCHE ANGABEN

Type	Antriebs- art	Bindung	Ballen		Für Dreschmaschinen mit Stundenleistungen von		Kraftbedarf etwa PS bei normalen Strohverhältn. Elektr. Lokom.		Antriebsdaten				Riemen- breite	Gewicht etwa kg
			Breite	Höhe	etwa Ztr. Körner	etwa Ztr. Stroh	Elektr.	Lokom.	Winkelznh. Ø	n	Ø	n		
ND 2	mit Ölbad	1 od. 2fach	500	600	45-70	70-120	12	4			550	520	150	5900
ND 2	mit Winkelz.	1 od. 2fach	500	600	45-70	70-120	15	4	1000	300			150	5900
ND 1	mit Ölbad	1 od. 2fach	500	600	30-50	50 - 80	10	4			500	520	150	5300
LD 1	mit Winkelz.	1 od. 2fach	500	600	30-45	50 - 70	12	4	1000	240			150	4250



- Konstruktionsänderungen vorbehalten - Abbildungen daher unverbindlich - Unseren Angaben liegen normale Strohverhältnisse zugrunde -

# GEBRÜDER WELGER · WOLFENBÜTTEL

Telegramm-Adresse: Welger, Wolfenbüttel · Fernsprecher: Wolfenbüttel Sammelnummer 2641