

MOTOFAUCHEUSES



MF 6

MF 8



Notice d'entretien

Cher client,

Toutes les machines MOTOSTANDARD sont minutieusement contrôlées et essayées avant leur sortie d'Usine. Si à la réception de votre MOTOFAUCHEUSE ou pendant son fonctionnement, vous constatez un défaut ou une anomalie quelconque, écrivez nous à :

MOTOSTANDARD Service Après-Vente
Usine des Bruyères
MACON (S.-et-L.)

Toute suggestion ou toute proposition d'amélioration émanant de nos clients est attentivement étudiée, ce afin que nos moteurs, machines et accessoires répondent aux souhaits et désirs de l'utilisateur.

Avant toute proposition, il est nécessaire de mentionner le numéro de la machine, celui du moteur et, si possible, le nom du concessionnaire ou de l'agent qui vous a livré la machine.

Au moment de la livraison, vous devez signer la carte de livraison qui vous est présentée. Cette carte est retournée par l'agent vendeur à notre usine.

Dès réception de cette carte, notre Service Après Vente vous adresse la carte de GARANTIE. Cette carte vous assure pendant la période de garantie qui est de DEUX SAISONS, la GARANTIE TOTALE PIECES ET MAIN D'OEUVRE de votre motofaucheuse, suivant les conditions exposées au verso de cette carte.

Conservez précieusement cette carte de garantie, car elle devra être remise à votre Marchand Réparateur MOTOSTANDARD pour toute intervention pendant la période de garantie.

Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en choisissant notre marque et nous vous souhaitons que votre MOTOFAUCHEUSE MOTOSTANDARD vous rende tous les services que vous attendez d'elle chaque fois que vous en aurez besoin.

MOTOSTANDARD
Service Après Vente

NOTA. — Pour toute intervention pendant la durée de la garantie, nous vous demandons d'amener votre appareil à l'atelier de votre MARCHAND REPARATEUR MOTOSTANDARD.

Vous trouverez dans cette notice les renseignements suivants aux pages :

Arrêt du moteur.....	page 9
Bougies.....	page 6
Caractéristiques techniques-- MF 6.....	page 1
-- MF 8.....	page 1 et 2
-- Moteur.....	page 6
Carburant à employer.....	page 6
Commandes : -- MF 6.....	page 3
-- MF 8.....	page 4 et 5
Conduite de la machine.....	page 10 et 11
Démontage du dispositif de fauchage.....	page 11
Entretien général.....	page 14 et 15
Huile à employer mélangée à l'essence pour le moteur.....	page 6
Huile à employer dans le carter boîte.....	page 10
Mise en route du moteur.....	page 6/7/8/9
Montage de la barre de coupe.....	page 12 et 13
Montage du rateau faneur.....	page 16/17/18

Apprenez à bien connaître votre motofaucheuse MotoStandard et ses différents réglages avant de vous en servir.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTOFATCHEUSE MF6

Motofaucheuse à 2 vitesses AV.
1 vitesse AR
1 point mort

Roues pneumatiques 400-8 à profil agraire.

Dimensions: -Longueur totale : 1600 mm
-Largeur totale : 490 mm
-Hauteur totale : 950 mm
-Garde au sol : 150 mm
-Distance entre l'axe des roues et l'extrémité de la barre de coupe : 930 mm
-Poids de la machine sans barre: 123 Kg

Moteur GUTBROD 7 CV deux temps avec filtre à air à bain d'huile à cartouche démontable.

Embrayage à disques multiples

Mancherons réglables en hauteur, déportables, les mancherons sont montés sur silent blocs.

Vitesses d'avancement et de rotation de la prise de force pour 3500 tours /Minute moteur:

1ère	3,300 Km/heure
2ème	9,700 Km/heure
AR	3,300 Km/heure
Prise de force	700 Tours/Min.

Accessoires adaptables: disques antidérapant

poulie prise de force \varnothing 300 mm
siège biroue permettant de faucher assis
chasse neige rotatif ou à lame
appareil de traitement avec pompe 3 pistons
(pression 30 Kg)

pompe à eau
rateau faneur

MOTOFATCHEUSE MF8

Motofaucheuse à 4 vitesses AV
2 vitesses AR
1 point mort
2 vitesses de coupe
frein sur boîte

Livrée en série avec les roues pneumatiques 400-12 à profil agraire
possibilité de monter les roues 400-8 à profil agraire (dans ce cas retirer la pièce droite intermédiaire)

Dimensions:

- Longueur totale : 2000 mm
- Largeur totale : 570 mm
- Hauteur totale : 940 mm
- Garde au sol : 170 mm

-Poids avec dispositif de fauchage sans
barre de coupe : 150 Kg

Mancherons réglables en hauteur, déportables, les mancherons sont montés sur silent blocs.

Conduite de la machine: différentiel blocable.

Vitesses d'avancement et de rotation de la prise de force pour 3500 tours/Minute moteur:

Multiplicateur	Vitesse	Km/heure (roues 400-12)
horizontal	1	3,140
vertical	1	4,510
horizontal	2	7,800
vertical	2	11,400
horizontal	AR	3,640
vertical	AR	5,250
prise de force:		
horizontal	-	625 Tours/Min
vertical	-	890 Tours/Min

Accessoires adaptables:

- poulie prise de force \varnothing 300 mm
- siège biroue
- remorque
- chasse neige rotatif ou à lame
- appareil de traitement avec pompe 3 pistons
- pompe à eau.
- rateau faneur

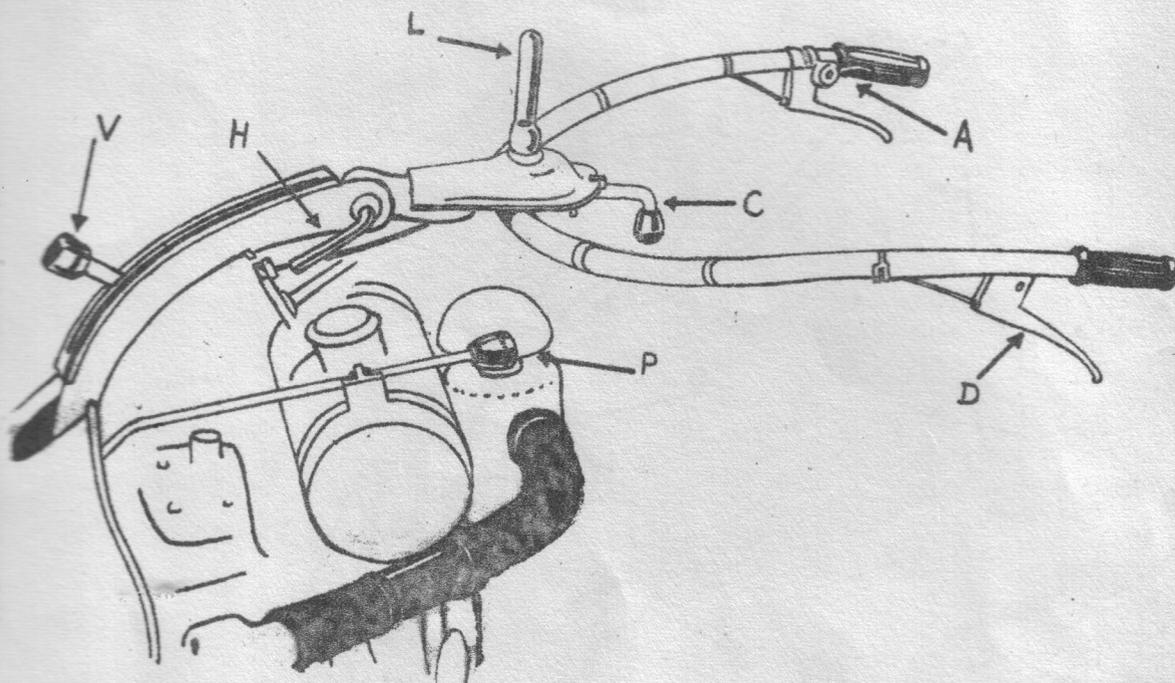
DIFFERENTS TYPES DE BARRES DE COUPE:

- barres intermédiaires ESM(Milspe) 120,140,160 cm
- barres danoises ESM(Milspe) 120,140,160 cm
- barres Mülching ESM(Milspe) 120,140 cm
(barre débroussailleuse)

POSITION DES COMMANDES

DE LA MOTOFAUCHEUSE

M F 6



Mancheron droit : manette d'accélération A

Mancheron gauche : poignée de débrayage D

Sur le tube central:

L levier de déport des mancherons

C cliquet de verrouillage pour la position centrale
 Pour déporter le mancheron, déverrouiller le cliquet C, puis débloquer le levier L, mettre le mancheron dans la position désirée, rebloquer L.

H levier de réglage en hauteur, débloquer H, mettre le mancheron à la hauteur désirée, puis rebloquer H en prenant soin que les crans soient bien en face

V levier de changement de vitesses (voir diagramme collé)

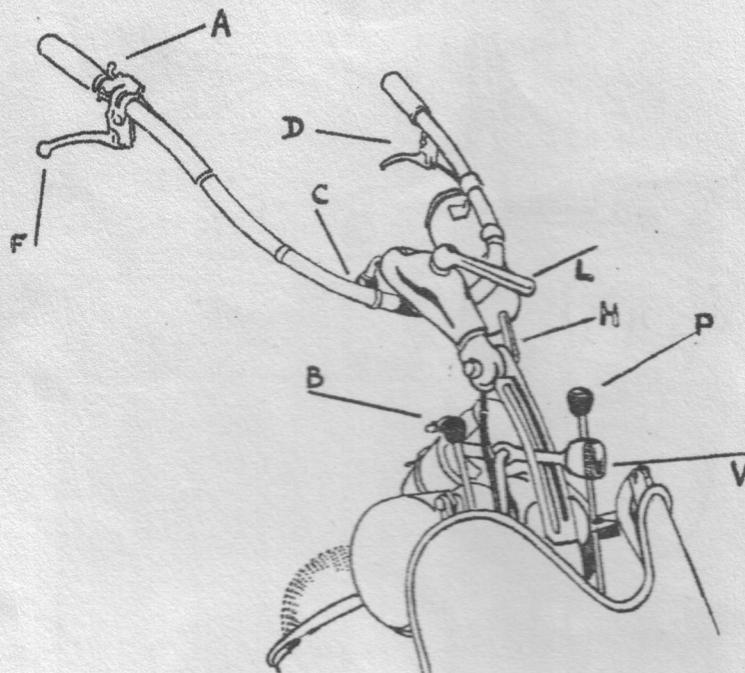
P levier d'enclenchement de la prise de force:

poussé : prise enclenchée
 tiré : prise débrayée

POSITION DES COMMANDES

DE LA MOTOFACHEUSE

M F 8



Mancheron droit : manette d'accélérateur A
frein F

Mancheron gauche : poignée de débrayage D

Sur le tube central: L levier de déport des mancherons

C cliquet de verrouillage pour la position centrale.

H levier de réglage en hauteur

V levier de changement de vitesses
(voir le diagramme collé)

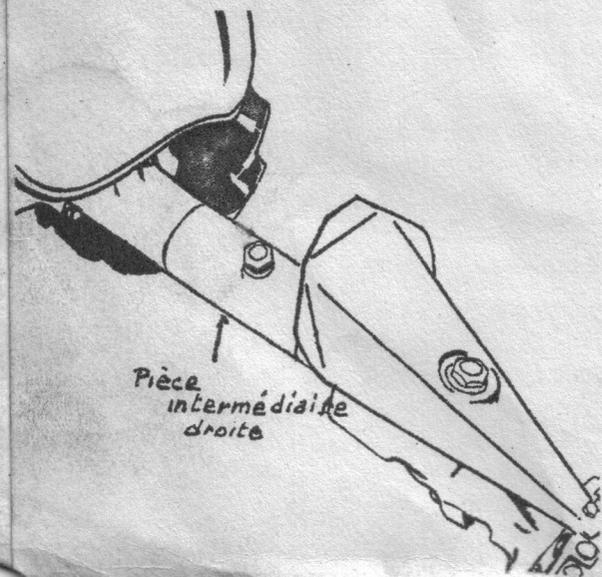
P levier d'enclenchement de la prise de force:

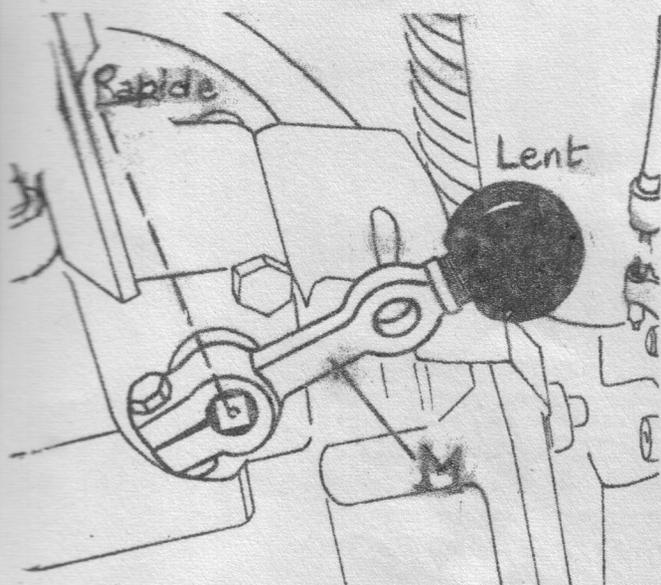
poussé : enclenché
tiré : débrayé

B levier de blocage du différentiel:

poussé : différentiel
tiré : différentiel bloqué

Pièce
intermédiaire
droite





Sur le carter boîte pont, du côté gauche, un peu en avant du carburateur, le levier du MULTIPLICATEUR "M"

en position horizontale: gamme de VITESSES LENTES

en position verticale: gamme de VITESSES RAPIDES

Pour obtenir la gamme des 4 VITESSES, procéder comme suit:

levier de vitesses V en 1ère1ère
levier du multiplicateur M horizontal

levier de vitesses V en 1ère2ème
levier du multiplicateur M vertical

levier de vitesses V en 2ème3ème
levier du multiplicateur M horizontal

levier de vitesses V en 2ème4ème
levier du multiplicateur vertical

Les vitesses de coupe correspondent à la 1ère et à la 2ème
les vitesses de route à la 3ème et à la 4ème.

Nous vous conseillons pour les fauchages en pentes et les transports sur mauvais chemins de toujours **BLOQUER LE DIFFÉRENTIEL**.

Pour utiliser la prise de force à poste fixe:

mettre le levier V au point mort 0

mettre le levier M horizontal: vitesse 625T/min
le levier M vertical : vitesse 890T/min

moteur

Caractéristiques Techniques.

Moteur GUTBROD type 1 Z 18 1 cylindre à axe vertical
 cycle 2 temps
 course 62 mm alésage 65 mm cylindrée 206 cm³
 taux de compression 6,5 sens de rotation: à droite
 puissance 7 CV à 4500 Tours/minute
 refroidissement à air forcé par turbine.

ALLUMAGE — volant magnétique BOSCH LM/URB/1/116/17/12/1
 avec montage en série de la bobine d'éclairage 6V
 Avance à l'allumage 3,3 à 3,5 mm avant le point mort
 haut.
 Ecartement du rupteur: 0,4 mm

BOUGIES — filetage 14x125 BOSCH W 175 T 1 ou AC 44 F

Bougies équivalentes: Marchal 35	Floquet 14ES
Champion L7	Gergovia 614
Eyquem 115P	KLG CL3

Embout de fil de bougie antiparasité BERU OA/14F

CARBURATEUR — BING 8/25/10 Gicleur principal 130
 Gicleur de ralenti 70

FILTRE A AIR - SOPARIS à bain d'huile et à cartouche démontable

MISE EN ROUTE DU MOTEUR

1° Faire le plein du réservoir :

Le moteur de votre motofaucheuse est un moteur DEUX TEMPS dont le graissage est assuré par l'huile mélangée à l'essence.

pendant le rodage utiliser un mélange à 6 %.
 (20 premières heures)

après rodage utiliser un mélange à 5 %.

(1/4 l d'huile pour 5 litres d'essence)

HUILE A EMPLOYER : BP ENERGOL MOTOR OIL SAE 50

ATTENTION : les huiles spéciales deux temps ou les mélanges spéciaux à l'EXCEPTION DE BP ZOOM ne sont pas recommandés.

BP ZOOM réduit le calaminage, élimine le perlage et évite toute usure des pièces en mouvement du moteur.



7

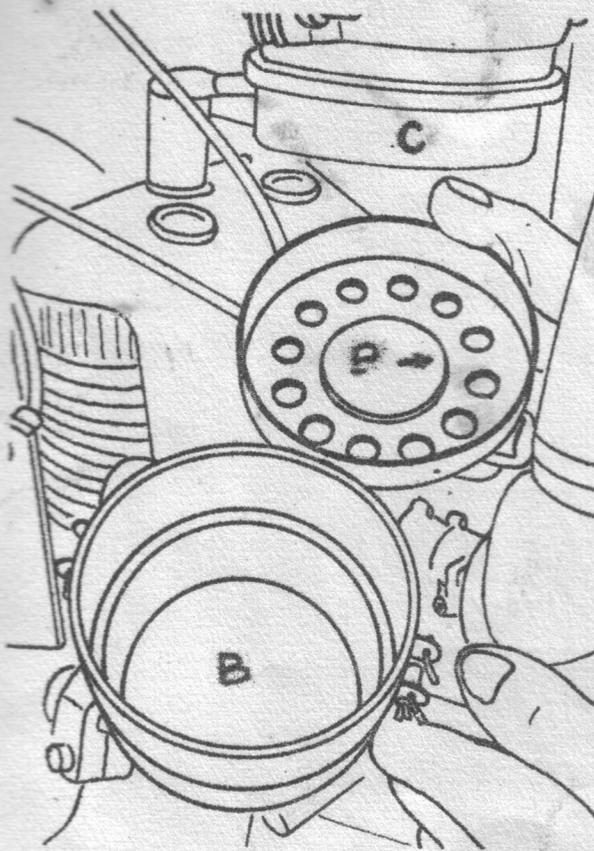
Essence: nous vous conseillons de toujours employer de l'ESSENCE ORDINAIRE, pas de SUPER.

Afin que le tamis de votre robinet et les gicleurs du carburateur restent parfaitement propres, il est recommandé de filtrer le mélange au moment du remplissage du réservoir d'essence

Capacité du réservoir : 5 litres environ.

Nota: le mélange doit être préparé dans un bidon propre, ne pas omettre de brasser énergiquement afin d'avoir un mélange HOMOGENE.

2° Contrôler l'huile du filtre à air:



Votre moteur est équipé d'un filtre à air à bain d'huile très efficace contre toutes les poussières, assurant un dépeussierage parfait de l'air aspiré par le moteur, à condition toutefois qu'il soit TOUJOURS EN PARFAIT ETAT DE PROPRETE.

- Contrôler régulièrement le préfiltre cyclone, enlever les feuilles, pailles, foin, qui peuvent y adhérer, bouchant ainsi les orifices d'aspiration.
- Vérifier le plus fréquemment possible la propreté de l'huile contenue dans le bol B du filtre; en période de travaux continus, la changer chaque jour, le niveau est indiqué par la plaque P.

HUILE BP ENERGOL MOTOR OIL SAE 20

- Toutes les 50 heures de travail, retirer la cartouche filtrante C du corps du filtre, la nettoyer à l'essence propre, l'essorer, puis la remonter.

ARRETER LE MOTEUR AVANT DE RETIRER LE BOL DU FILTRE.

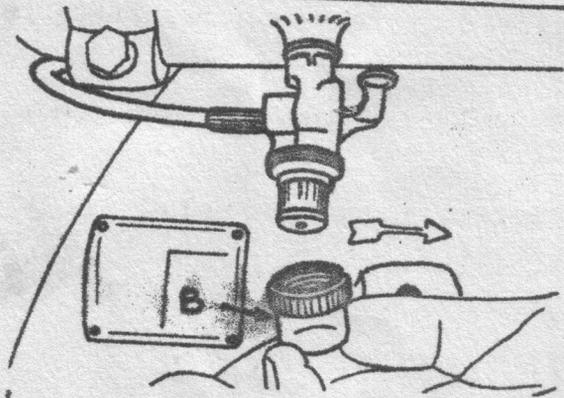
LORS DU REMPLISSAGE DU BOL NE PAS DEPASSER LE NIVEAU, sinon l'excès d'huile sera aspiré par le moteur et encrassera votre bougie.

Contrôler le niveau de l'huile avant le fonctionnement du moteur, en effet, dès que le moteur a tourné, une partie de l'huile du bol remonte humidifier la cartouche du filtre.

UN FILTRE A AIR TOUJOURS PROPRE ASSURE UNE GRANDE LONGEVITE A VOTRE MOTEUR.



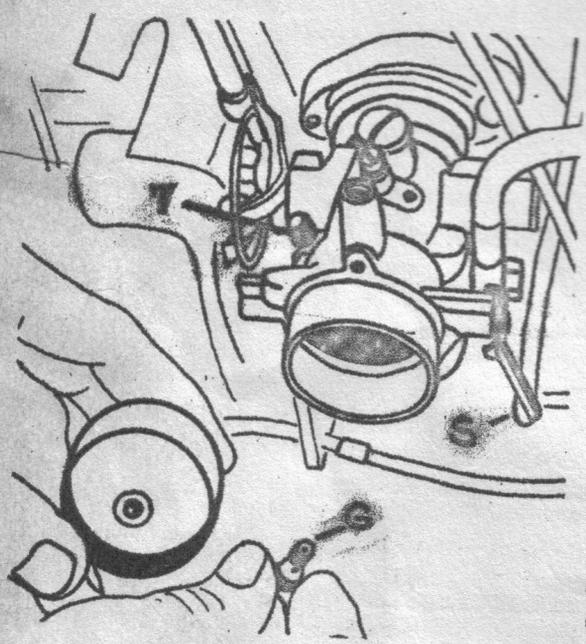
3° Ouvrir le robinet d'essence :



Ce robinet, situé sous le réservoir d'essence, est muni d'un BAC DECANTEUR "B" qu'il convient de retirer et de nettoyer dès qu'une fine pellicule d'impureté s'y est déposée.

Attention au remontage de ne pas trop bloquer l'écrou moleté, ceci aurait pour conséquence de casser la cuve.

4° Appeler l'essence en appuyant sur le titillateur "T" situé sur le carburateur.



Pour les départs à froid, fermer le VOILET DE STARTER "S" :

levier horizontal: air fermé
levier vertical : air ouvert

Dès que le moteur a trouvé son régime, ouvrir le volet de starter.

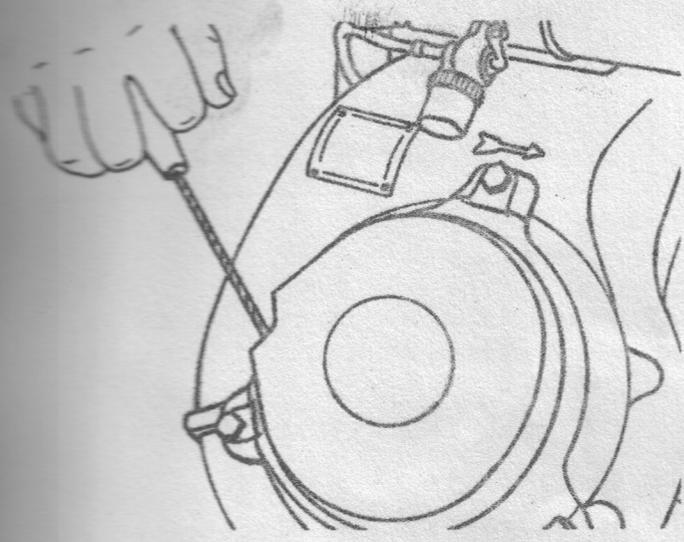
Il est inutile pour les départs à chaud de fermer le volet de starter, vous risquez de noyer votre moteur.

Lorsque vous constatez une mauvaise alimentation en essence, (arrêts du moteur, moteur ne prenant pas son régime), démonter la cuve du carburateur, la nettoyer après avoir retiré le gicleur "G". Souffler dans le gicleur pour le déboucher, ne jamais le NETTOYER avec un fil de fer ou un objet métallique.

Pour cette opération, veuillez employer une clé plate ou à pipe, mais pas une clé à molette pour ne pas détériorer le six pans de la vis.

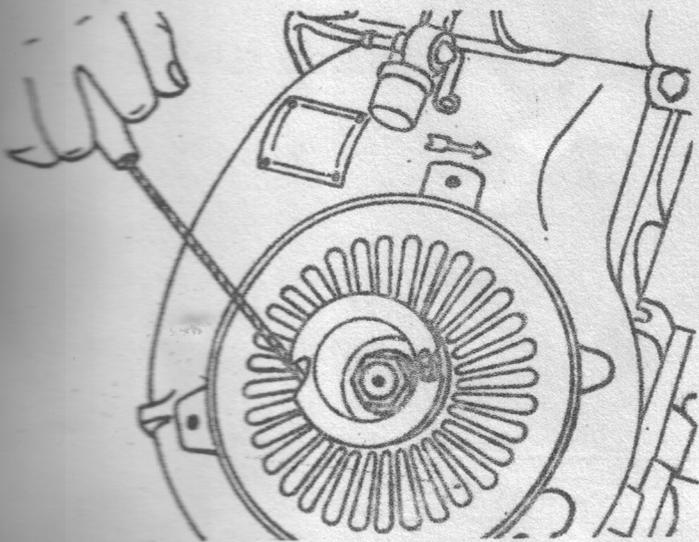
5° S'assurer que le levier de vitesses et le levier de commande de la prise de force sont bien au point mort

6° Tirer la poignée du lanceur de façon à amener la compression, puis laissez revenir le câble. Tirez ensuite fermement, mais sans brutalité à soi la poignée du câble de lancement de 30 à 40 cm, puis, sans lâcher la poignée, laissez revenir le câble qui s'enroulera automatiquement.



Si pour une raison quelconque le lanceur ne fonctionne pas, dévisser les 3 vis de fixation du lanceur sur le carter de ventilation, retirer le lanceur complet.

Lancer alors le moteur à la ficelle en utilisant la poulie de lancement vissée sur le vilebrequin. (voir figure ci contre).



Il est recommandé de toujours laisser tourner le moteur quelques instants à un ralenti accéléré avant de commencer le travail afin que celui ci atteigne sa température d'utilisation normale

Pendant la PERIODE DE RODAGE, c'est à dire pendant les 20 premières heures d'utilisation, NE JAMAIS POUSSER LE MOTEUR A SON REGIME MAXIMUM, travailler avec la manette des gaz aux 2/3 de sa course au maximum.

NE JAMAIS EMBALLER LE MOTEUR.

ARRET DU MOTEUR

Pour arrêter le moteur, fermer le robinet d'essence et appuyer ensuite sur le bouton de masse placé sur le carter moteur du côté du carburateur (bouton chromé).

PRECAUTIONS A PRENDRE

POUR LES PERIODES

DE NON UTILISATION DU MOTEUR

Lorsque le machine ne doit pas être utilisée pendant une période assez longue, il est recommandé de procéder comme suit:

- Fermer le robinet d'essence et arrêter le moteur en appuyant sur le bouton de masse.
- Retirer et vider la cuve du carburateur.

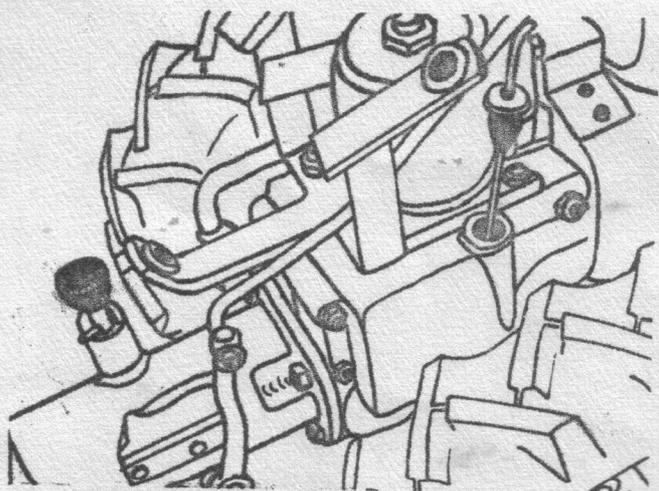
Vidanger le réservoir d'essence.

par le trou de la bougie, introduire dans le cylindre 15 à 20 cm³ d'huile spéciale pour la protection des cylindres, BP ENERGOL PROTECTIVE.

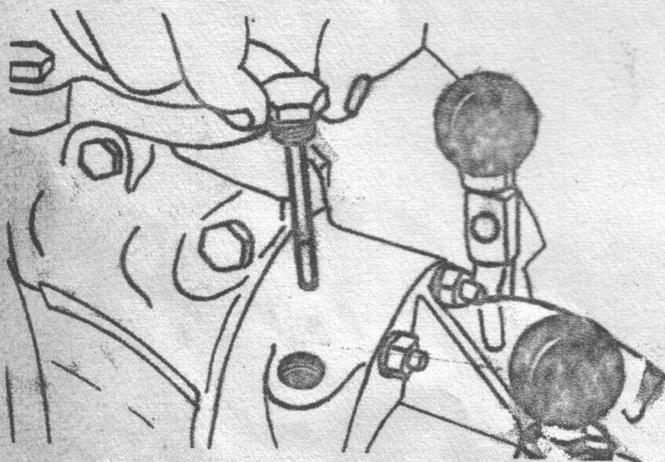
revisser la bougie, puis faire tourner 5 à 6 fois le moteur à l'aide du lanceur de façon à ce que le produit soit bien réparti sur toute la surface du cylindre.

VOTRE MOTEUR SERA AINSI EFFICACEMENT PROTEGE CONTRE TOUTE CORROSION.

CONDUITE DE LA MOTOFAUCHEUSE



Niveau boîte MF6



Niveau boîte MF8



1° Avant la mise en marche de la machine, en plus du contrôle moteur (voir pages 6 et 7),

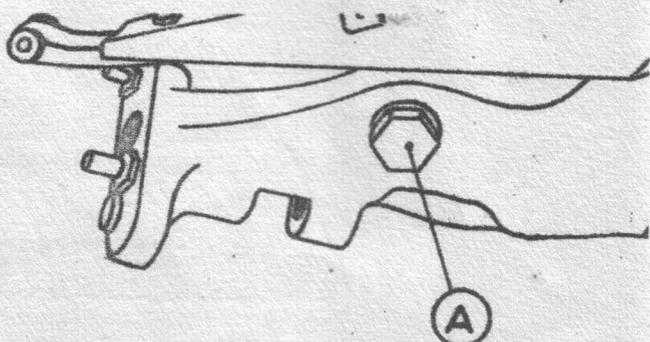
VERIFIER LES NIVEAUX D'HUILE de la boîte et du dispositif de fauchage

HUILE

BP ENERGOL GEAR OIL SAE 90 EP

le niveau de la boîte est indiqué par un trait sur la jauge (figures ci contre).

le niveau du dispositif de fauchage est: l'huile doit affleurer la base de l'orifice "A", le dispositif de fauchage étant en position de travail normal (figure ci dessous).



Niveau dispositif de fauchage



2° Le moteur étant lancé, débrayer avec la poignée de débrayage "D" (pages 3 et 4), enclancher la vitesse désirée, puis lâcher doucement la poignée en accélérant (manette "A").

3° Pour les combinaisons des vitesses voir pages 3 et 4.

Sur la MF6 vous avez les combinaisons suivantes:

1ère AV seule pour les déplacements

1ère AV avec coupe : fauchage

coupe seule pour le débouillage de la lame

(levier P poussé, levier V au point 0)
point mort

2ème AV vitesse de route avec siège ou remorque.

AR pour les manoeuvres.

Sur la motofaucheuse MF 8 les combinaisons sont les suivantes:

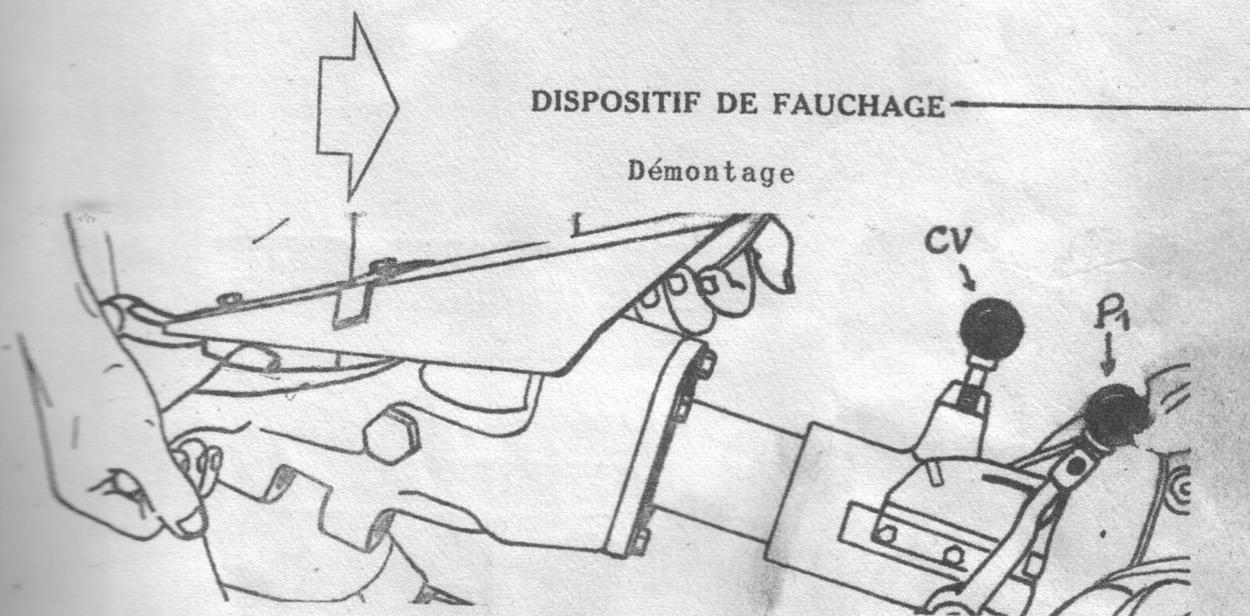
1ère et 2ème AV vitesses de déplacement à pied.

1ère et 2ème AV avec coupe: vitesses de travail.

coupe seule pour le débouillage de la lame

2ème et 3ème AV vitesses de route avec siège ou remorque

AR 1 et AR 2 pour les manoeuvres.



Pour retirer le dispositif de fauchage, tirer le cliquet de verrouillage "CV", le mettre en position haute, puis retirer le dispositif de fauchage en le tournant légèrement à droite et à gauche pour faciliter l'opération.

Le levier "P1" est actionné par le levier "P", il commande l'enclanchement de la prise de force.

PENDANT LA PERIODE HIVERNALE, il convient de RETIRER le dispositif de fauchage et de HUILER la tubulure ainsi que la tubulure prise de force de la motofaucheuse.

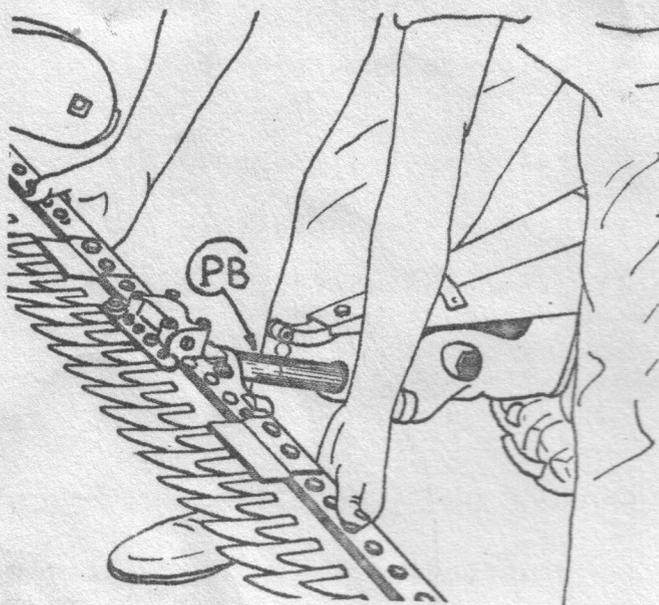
Ces pièces risquent de rouiller et vous auriez des difficultés assez grandes à remettre ou à retirer le dispositif de fauchage.

Après avoir retiré le dispositif de fauchage, faire redescendre le cliquet "CV" en position basse de façon à ne pas comprimer le ressort.

MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE

REGLAGE

Montage de la barre de coupe sur le dispositif de fauchage



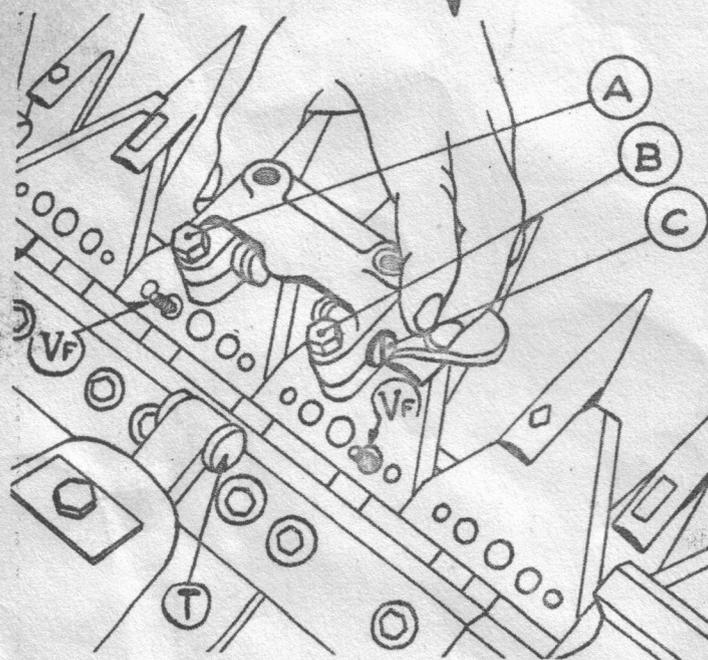
Nettoyer le pivot porte barre "PB" (figure ci jointe) de la barre de coupe ainsi que son logement dans le porte barre du dispositif de fauchage, les huiler légèrement.

Après s'être mis dans la direction de marche de la machine, comme l'indique la figure ci contre, introduire le pivot porte barre "PB" dans le support de barre.

Introduire la clavette "C" (voir figure suivante) dans la fente du pivot porte barre, en s'assurant que le tampon à ressort du pivot est bien placé dans un des crans de la clavette.

Introduire avec précaution la lame dans la barre de coupe.

Montage du dispositif d'entraînement de la lame.



Fixer ensuite la fourche d'entraînement de la lame au moyen des deux vis à tête fraisée "VF" (figure ci-contre) après avoir placé l'extrémité du balancier "T" entre les deux tampons de la fourche d'entraînement.

Bloquer les écrous

Attention veiller lors de cette opération à ce que:

- 1° les deux têtons de l'entraîneur soient bien en place dans leur logement dans la verge de lame.
- 2° les deux ergots des vis à tête fraisée soient bien en place
- 3° les deux écrous de blocage des vis à tête fraisée soient bien serrés, contrôler le serrage après 1 heure de travail environ.

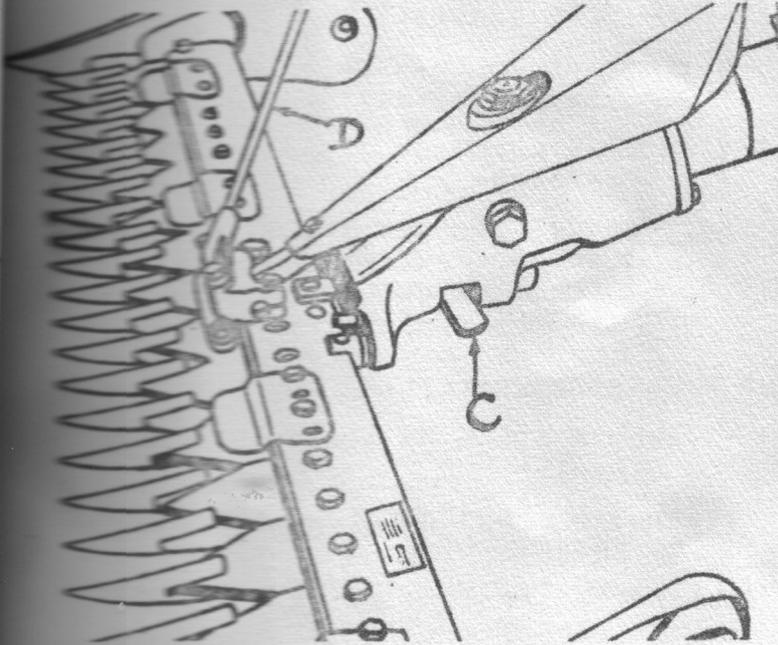
Réglage

Régler les deux tampons "C" en dévissant les deux écrous "A" et "B". Agir sur les deux vis tampons "C" de façon à obtenir un jeu de 0,1mm du balancier "T" entre les deux tampons de la fourche d'entraînement.

Bloquer les deux écrous A et B.
 Bien huiler les guides lames, plaques d'usure, tampons etc...

Nota : Veiller au réglage que le balancier soit bien au centre de la fourche d'entraînement.

VOTRE MOTOFAUCHEUSE EST PRETE



Sur l'entraîneur de lame vous pouvez monter au moyen de deux vis et rondelles Grower

LE DIVISEUR qui permet un meilleur dégagement de l'herbe dans une coupe abondante.

(pièce D figure ci contre)

Il convient afin de conserver votre lame en excellent état de contrôler le jeu de la lame dans les guides lames. Le rat-trapage du jeu s'effectue en démontant le guide lame et en faisant passer une cale d'épaisseur de la capsule sous le guide lame.

Choix de la barre de coupe:

nous conseillons:

la barre danoise pour les fourrages courts et très épais.

la barre intermédiaire pour fourrages normaux et artificiels

la barre Mûlching pour le débroussaillage et les fauchages de prés en très mauvais état.

Montage des planches à andains:

les deux planches à andains se fixent sur les deux sabots de barre par vis et écrous avec ressorts.

Réglage en hauteur:

le réglage de la hauteur de coupe se fait par les deux patins situés sous les sabots de barre.



ENTRETIEN



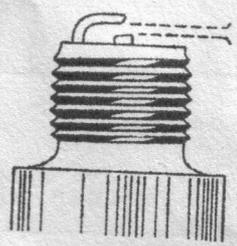
Entretien QUOTIDIEN : niveau d'huile boite pont (page 10)
 niveau d'huile du dispositif de fauchage (page 10)
 niveau et propreté de l'huile du filtre à air (page 7)



APRES LES 10 PREMIERES HEURES DE TRAVAIL:
 serrage de la culasse (à faire faire par un spécialiste: 2,5 m/Kg)
 vidange à chaud du dispositif de fauchage
 serrage de tous les vis et écrous (en particulier des écrous de fixation du carter moteur sur le boite pont).



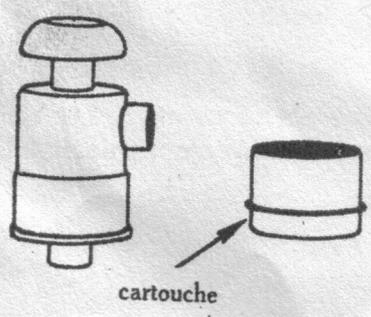
APRES LES 30 PREMIERES HEURES DE TRAVAIL:
 vidange à chaud de l'ensemble boite pont.
 vidange à chaud du dispositif de fauchage.
 huiler la tubulure prise de force (page 11)
 huiler les cables et transmissions
 nettoyer et régler les électrodes de la bougie (espacement 0,4 mm).
 nettoyer la cuve de décantation du robinet à essence (page 8).
 vérifier la pression des pneumatiques (0,850Kg)



PAR LA SUITE:



TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL:
 vidange à chaud du dispositif de fauchage.
 démonter la cartouche du filtre à air à bain d'huile (page 7)
 retirer le cache culasse du moteur et retirer l'herbe obstruant les ailette de la culasse.



▶ **TOUTES LES 100 HEURES DE TRAVAIL:**

remplacer la cartouche filtrante du filtre à air à bain d'huile.

remplacer la bougie.

▶ **TOUTES LES 300 HEURES DE TRAVAIL:**

vidange à chaud de l'ensemble boîte pont.

CAPACITE DES DIFFERENTS ENSEMBLES: _____

boite pont MF6 1 litre environ

MF8 1,5 litre environ

dispositif de fauchage 0,35 litre environ

HUILES A EMPLOYER:

en mélange avec l'essence dans le moteur:

HUILE BP ENERGOL MOTOR OIL SAE 50

dans le filtre à air à bain d'huile:

HUILE BP ENERGOL MOTOR OIL SAE 20

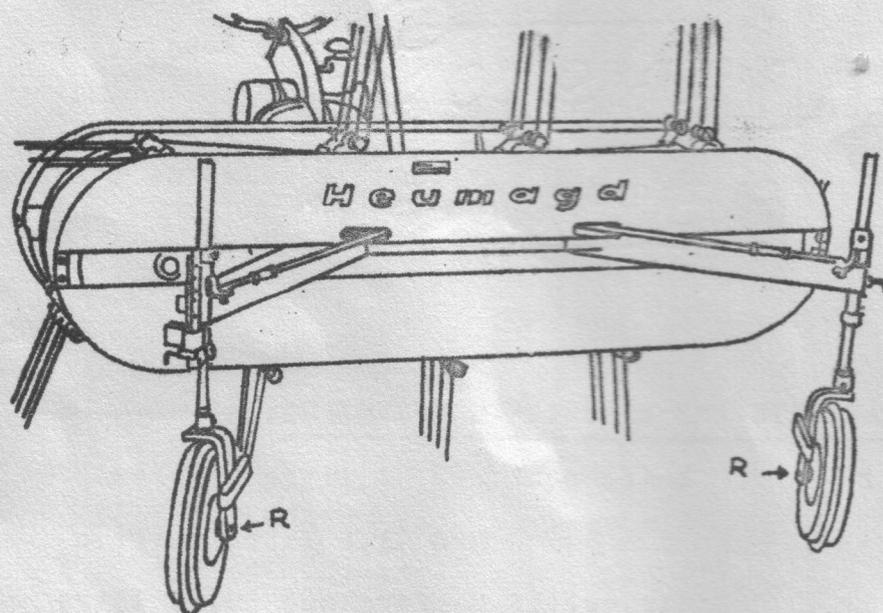
dans le boîte pont et le dispositif de fauchage:

HUILE BP ENERGOL GEAR OIL SAE 90 EP

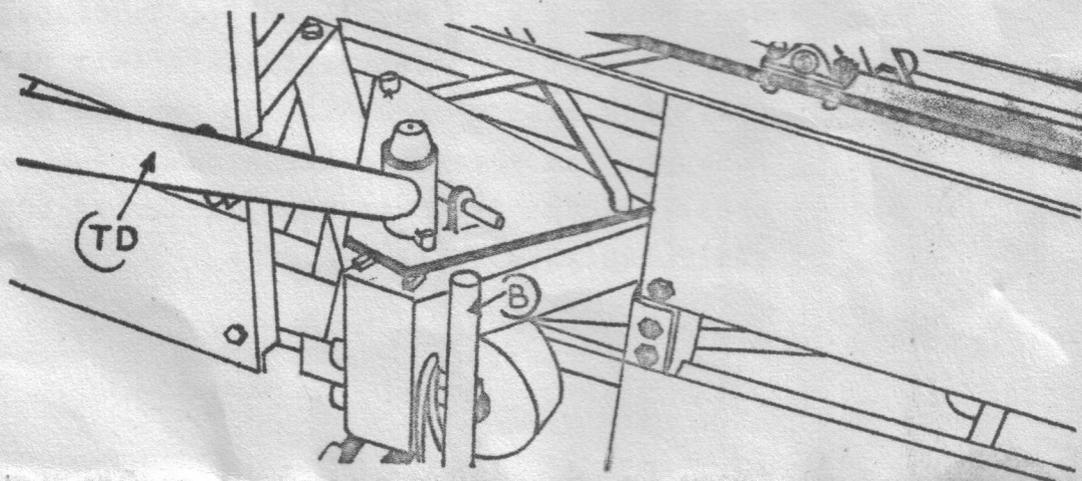
ATTENTION:

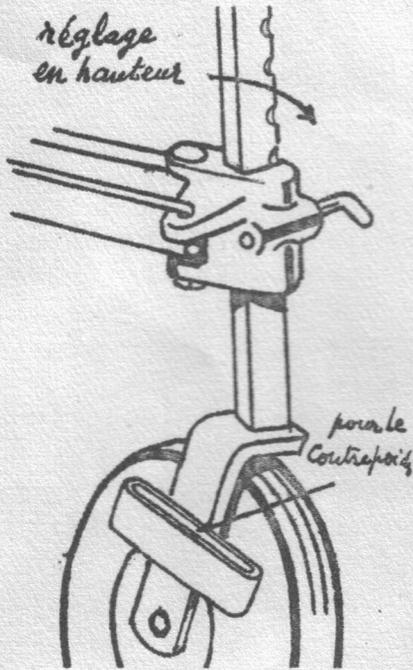
sous la tôle diviseur du dispositif de fauchage, vous pourrez voir sur le carter du dispositif un genre de petit graisseur, IL NE S'AGIT PAS D'UN GRAISSEUR mais d'un RENIFLARD destiné à laisser échapper les vapeurs d'huile qui créent une surpression dans le dispositif. NE JAMAIS BOUCHER CE RENIFLARD AVEC DE LA GRAISSE.

rateau faneur



- 1° Retirer le dispositif de fauchage comme indiqué page 11, laisser le cliquet de verrouillage "CV" en position haute.
- 2° Introduire à fond la tubulure du rateau faneur après l'avoir nettoyée et huilée, dans la tubulure de la motofaucheuse. Cette opération est facilitée en réglant la béquille "B" à la bonne hauteur.
- 3° Retirer alors le cliquet de sa position haute et remuer légèrement la motofaucheuse à droite et à gauche jusqu'à ce que celui-ci redescende dans son logement.
- 4° Relever la béquille "B"
- 5° Monter le tube de direction "TD" en prenant soin que les 3 ergots soient bien en place.





— 6° Régler la hauteur et l'inclinaison du tablier de fanage.
(figure ci contre).

7° Monter le déflecteur.

Il est possible de travailler avec le rateau faneur aussi bien en marche avant qu'en marche arrière.

Les combinaisons pouvant être obtenues en réglant les hauteurs des deux roues de guidage et en montant ou retirant le déflecteur sont les suivantes:

tablier parallèle au sol
ratelets effleurant le sol RATELAGE —————

tablier de fanage incliné
par rapport au sol EPANDAGE —————
ratelets à 6/7 cm du sol

tablier de fanage incliné
ratelets à 3/4 cm du sol RETOURNEMENT ———

tablier incliné
ratelets effleurant le sol ANDAINAGE —————
déflecteur

Il convient de régler l'inclinaison du tablier de fanage en fonction:

- de la densité de la récolte
- de la nature de la récolte
- de la longueur moyenne de la récolte

Il convient également de régler le régime moteur en fonction

- de la nature
- de la densité de la récolte

ex: dans une récolte longue et dense, il conviendra de faire tourner le moteur à un régime moins élevé que dans une récolte courte et de densité moyenne.

Nota Le rateau faneur permet également l'épandage du fumier à condition que celui-ci soit disposé en bandes régulières.

Remarque sur chaque roue directrice, il existe une ferrure support contrepoids sur laquelle se fixe un contrepoids, ce contrepoids doit toujours être mis du côté de la pente pour donner plus d'adhérence

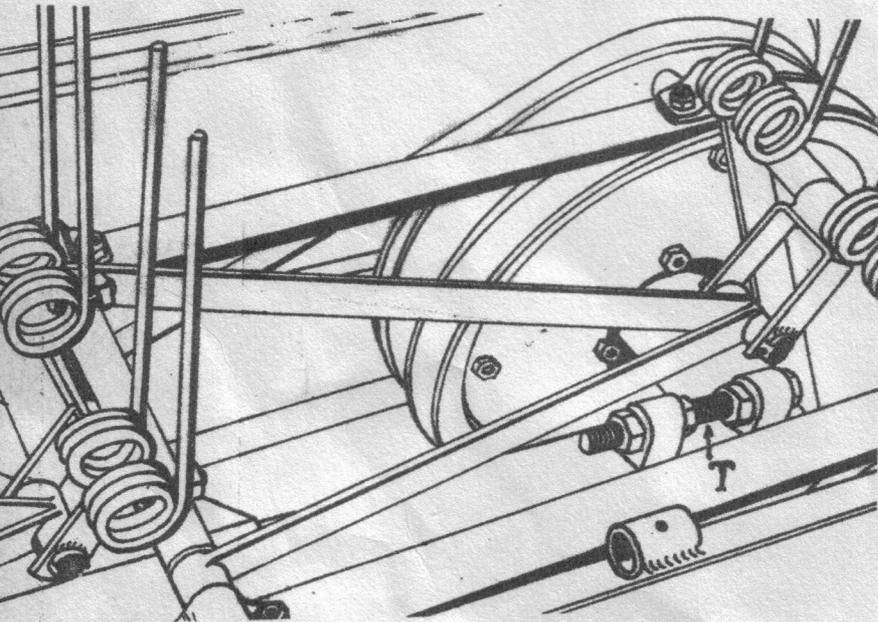
L'entretien du rateau faneur est très réduit :
toutes les 10 heures de travail :

graisser le graisseur situé sur la
tubulure d'adaptation du ra-
teau sur la motofaucheuse et
les deux graisseurs de roues
R (figure page 16)

huiler abondamment les axes de pivote-
ment des roues
ainsi que toute la tringlerie de
commande.

veiller à la tension des courroies et
à ce qu'aucun ratelet ne soit
tordu.

chaque saison faites vérifier par votre méca-
nicien Motostandard le plein de graisse de la tu-
bulure d'entraînement du rateau.



REGLAGE DE LA TENSION DES COURROIES.

Courroie d'entraînement :
agir sur le tendeur "T"
de droite en regardant
de face le rateau faneur.

Courroie du tablier de fanage
agir sur le tendeur de
gauche.

Attention, les courroies ne
doivent pas être tendues
à fond :

courroie d'entraînement : flèche
de 30 mm environ.

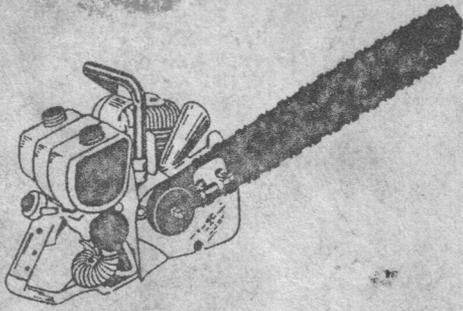
courroie du tablier : flèche de
60 mm environ.

— REGLAGE DU PARALLELISME DES ROUES : se fait grâce aux douilles
filetées des deux tringles .

Pour toute intervention sur votre motofaucheuse, adressez
vous à votre MARCHAND REPARATEUR MOTOSTANDARD qui seul
peut vous garantir des réparations correctes avec des pièces
d'origine.

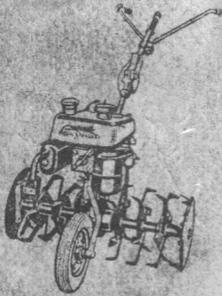
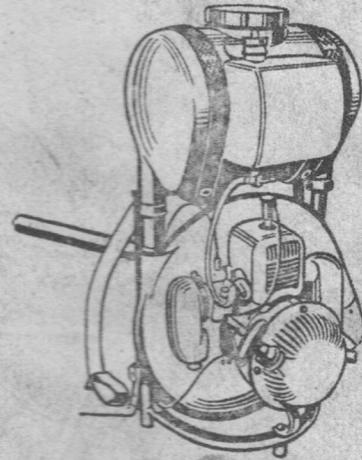
Pour toutes les réparations pendant la période de garantie,
il s'entend que votre motofaucheuse doit être amenée par vos
soins à l'atelier de votre Marchand Réparateur MOTOSTANDARD.

MotoStandard
Service Après-Vente



TRONÇONNEUSES

ATOMISEURS-POUDREURS



MOTOBINEUSE

TERRA

