



685.483 M2

PRESSE RAMASSEUSE 802

Notice d'entretien

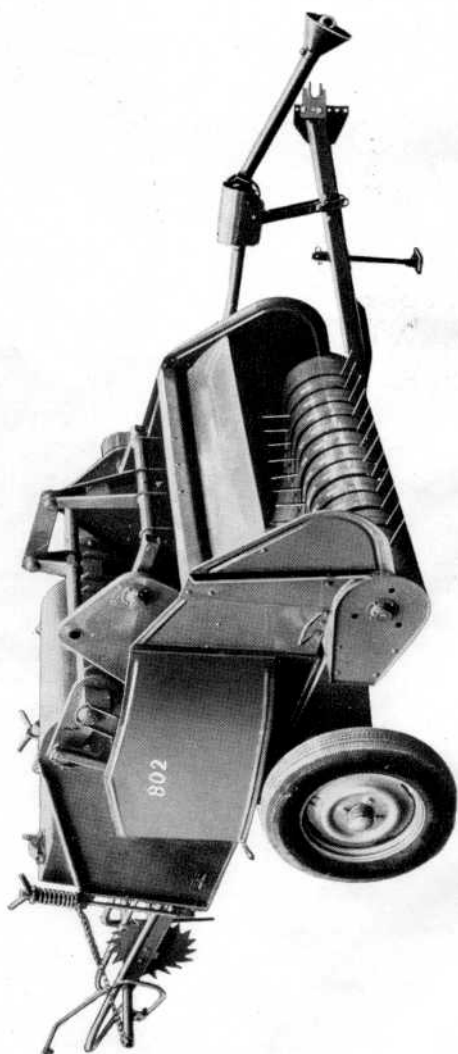


685.483 M2

UTILISATION
ENTRETIEN

PRESSE RAMASSEUSE
802

Massey-Ferguson S. A.



SOMMAIRE

	Page
CHAPITRE I. — Caractéristiques	5
CHAPITRE II. — Attelage de la presse	6
CHAPITRE III. — Utilisation	10
CHAPITRE IV. — Réglage de l'appareil lieur	18
CHAPITRE V. — Entretien	26
CHAPITRE VI. — Accessoires	35

La presse ramasseuse 802 est une presse à faible densité dont le débit particulièrement élevé dépasse 4 tonnes à l'heure en conditions normales de travail.

Les balles maintenues par deux liens sont d'une manipulation aisée et supportent facilement les opérations de chargement et de stockage.

Ces balles ont un poids moyen de 5 à 15 kg ; le réglage de leur longueur et de leur densité s'effectue rapidement.

L'entraînement de la machine est assuré soit par un moteur auxiliaire, soit par l'arbre de prise de force du tracteur. Dans ce dernier cas, un débrayage de sécurité protège le mécanisme de toute surcharge.

Des accouplements spéciaux sont prévus pour les tracteurs 820, 821, FF 30, MF 835 et M-F 865.

La presse peut être équipée d'un vireballe pour rejeter les balles sur le côté et dégager le passage ou d'une rampe pour le chargement direct dans une remorque attelée à la presse.

CARACTÉRISTIQUES

Largeur du tambour ramasseur	1,40 m
Largeur du canal	0,85 m
Cadence du piston	85 coups/minute
Nombre de noueurs	2
Longueur des balles	réglable 0,30 à 0,75 m
Section des balles	rectang. 0,30 × 0,85 m
Poids des balles	réglable de 5 à 15 kg
Ficelle utilisée	370 ou 420 m/kg
Boîtier de renvoi	à débrayage de sécurité
Contenance d'huile	0,7 litre
Qualité d'huile	SAE 80 E.P.
Régime nécessaire à la prise de force ..	540 tr/mn
Type du moteur	Bernard W 112
Pneumatiques	165 × 400 ou 165 × 380
Pression de gonflage :	
Pneu gauche (165 × 400)	1,400 kg/cm ²
(165 × 380)	1,500 kg/cm ²
Pneu droit (165 × 400)	1,100 kg/cm ²
(165 × 380)	1,300 kg/cm ²
Longueur hors tout :	
vireballe en position de transport ...	3,60 m
Largeur hors tout :	
avec moteur auxiliaire	2,20 m
avec prise de force	1,88 m
Hauteur hors tout :	
vireballe en position de travail	1,85 m
vireballe en position de transport ...	2,30 m
Voie	1,68 m
Poids :	
avec moteur auxiliaire	800 kg
avec commande par prise de force ..	750 kg

ATTELAGE DE LA PRESSE

PREPARATION DU TRACTEUR.

La presse ramasseuse 802 peut être attelée sans difficulté à tous les types de tracteurs grâce à sa chape d'attelage réglable en hauteur.

La plaque triangulaire fournie avec la machine sera boulonnée au trou central de la barre d'attelage du tracteur.

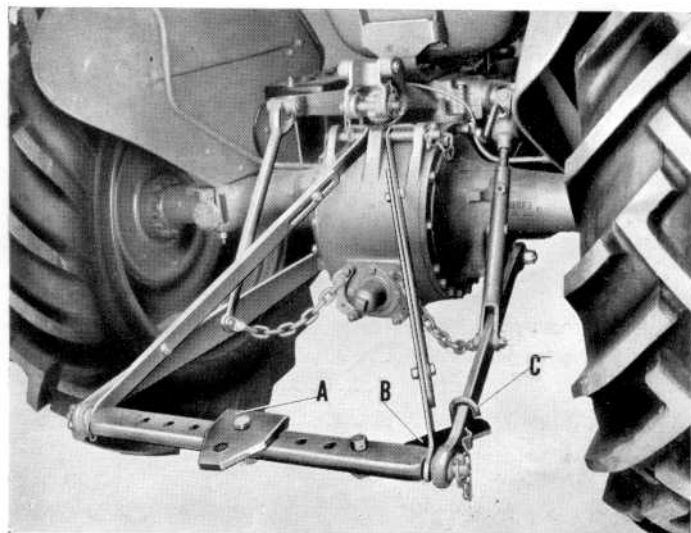


Fig. 1

- A - PLAQUE TRIANGULAIRE D'ATTELAGE.
- B - FERRURE D'IMMOBILISATION DE LA BARRE.
- C - ETRIER DE FIXATION.

En ce qui concerne les tracteurs 35 ou 65 et d'une façon générale pour tous les tracteurs à relevage 3 points, il est nécessaire de maintenir la barre de traction en position horizontale à l'aide d'une ferrure spéciale (fig. 1).

ATTELAGE DE LA MACHINE AU TRACTEUR.

La presse reposant sur sa béquille, régler la chape d'attelage pour obtenir, en travail, une hauteur convenable du tambour-ramasseur.

La distance au sol des dents doit normalement être de 3 à 4 cm. Reculer le tracteur de façon à engager la plaque triangulaire dans la chape et placer la broche et son épingle. Relever ensuite la béquille.

MISE EN POSITION DE TRAVAIL.

Tirer le levier de verrouillage (fig. 2) placé sur le timon et l'amener dans la partie verticale de l'encoche.

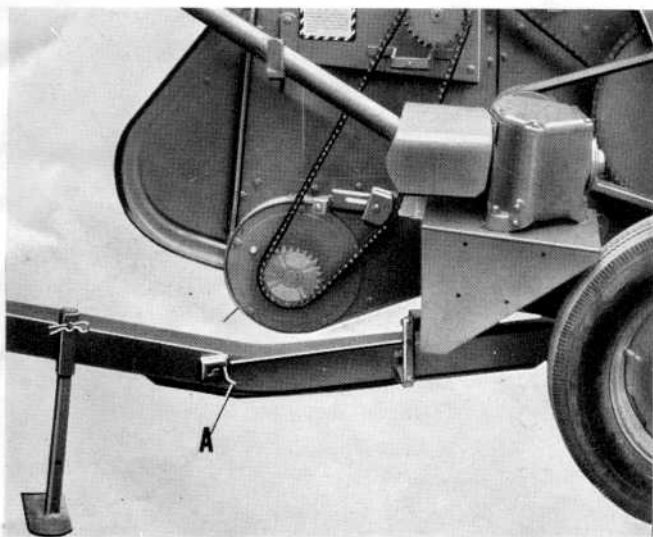


Fig. 2
A - LEVIER DE VERROUILLAGE

Soulever le côté droit de la presse par la poignée et faire pivoter la machine vers la droite. Verrouiller ensuite le timon en libérant le levier. Veiller à ce que le verrou soit bien engagé dans son logement.

Sur les machines à commande par prise de force, il y aura lieu d'accoupler les arbres de commande. Pour cela :

- Fixer le support de l'arbre avant sur le timon à hauteur convenable de façon à obtenir le meilleur alignement possible des arbres. Placer la broche et l'épingle.

Accoupler l'arbre avant à l'arbre de prise de force du tracteur. Pour cela, appuyer sur le verrou à ressort du manchon cannelé, engager l'arbre, lâcher le verrou et pousser l'arbre jusqu'à ce que le verrou s'engage de lui-même dans son logement.

- Accoupler de la même façon l'arbre arrière et l'arbre du support intermédiaire.

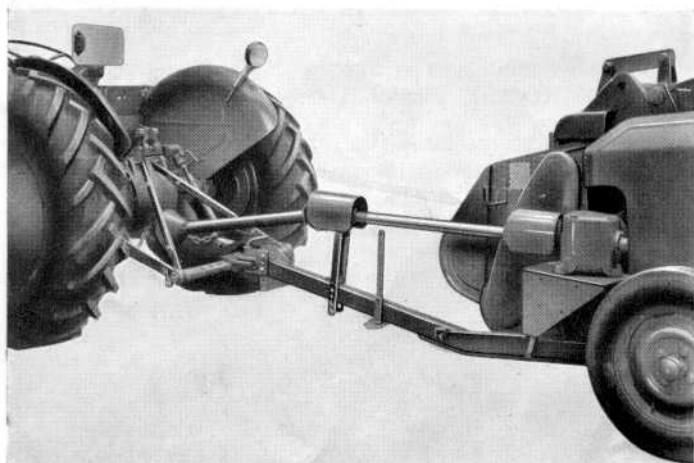


Fig. 3
VUE DE L'ATTELAGE SUR TRACTEUR M-F 835

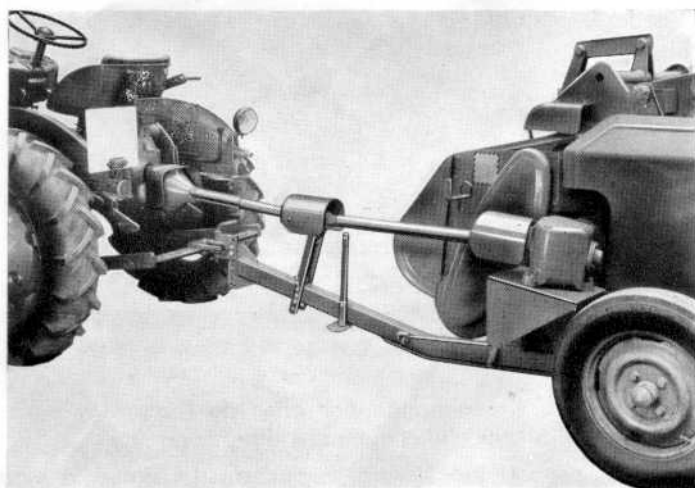


Fig. 4
VUE DE L'ATTELAGE SUR TRACTEUR M-F 821

MISE EN POSITION DE ROUTE APRES LE TRAVAIL.

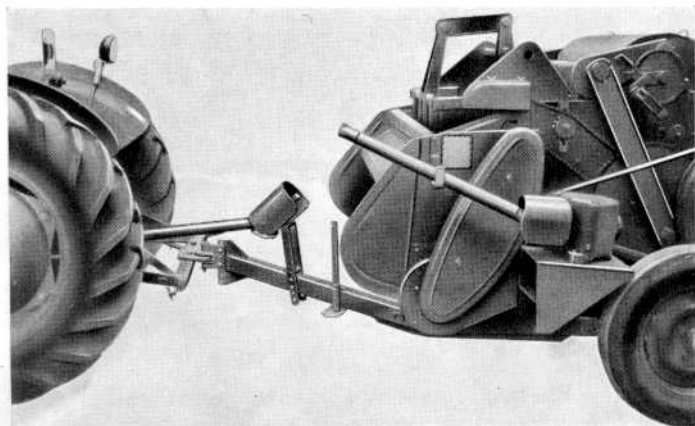


Fig. 5

VUE DE LA PRESSE EN POSITION DE ROUTE

- Débrayer la prise de force du tracteur.
- Mettre le piston de la presse au point mort bas.
- Tourner les dents du ramasseur de façon à ce qu'elles ne dépassent pas en dessous du tambour ramasseur.
- Débrancher l'arbre arrière de transmission après avoir appuyé sur le verrou et poser cet arbre sur son support. Il n'est pas nécessaire de débrancher du tracteur l'arbre avant.
- Soulever la presse par la poignée et la faire pivoter vers la gauche.
- Verrouiller le timon en libérant le levier.

Important. — Sur les machines à moteur auxiliaire, il y aura lieu, avant de changer de position, d'arrêter le moteur puis de libérer le levier d'embrayage de façon à ne pas laisser le ressort d'embrayage comprimé. Au repos le moteur doit donc normalement demeurer en position embrayée.

DETELAGE.

- Abaisser la béquille et enlever la broche d'attelage.
- Avancer le tracteur.
- Vider le canal de la paille qui risque de gonfler à l'humidité et de surcharger la machine à la remise en route.

UTILISATION

PREPARATION DE LA RECOLTE.

La récolte doit être préparée en andains uniformes et de même volume, de façon à assurer une alimentation régulière de la presse ramasseuse et un fonctionnement sans à-coups.

Il est indispensable que les andains soient réguliers et d'une largeur inférieure à la largeur du tambour-ramasseur (1 m environ) de façon à faciliter le ramassage dans l'axe de ce dernier.

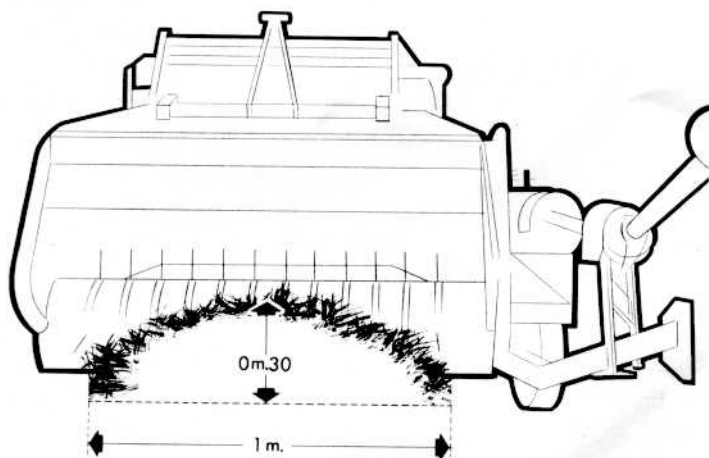


Fig. 6
DIMENSIONS MAXIMUM DE L'ANDAIN

Il est préférable de faire de petits andains et d'avancer rapidement. Faire l'andainage dans le sens du fauchage. De cette façon, le feuillage se place au centre des andains ce qui lui assure un séchage uniforme et une perte de coloration minimum.

Il est important de retourner la totalité du foin pour éviter un séchage irrégulier.

MISE EN PLACE DES PELOTES DE FICELLE.

Il est indispensable de choisir une ficelle de qualité et de section régulière. La ficelle de lieuse (420 m/kg) convient dans la majorité des cas ; mais, toutefois, la sécurité de liage sera plus grande si l'on peut utiliser une ficelle de 370 m/kg.

Les pelotes de réserve devront être gardées à l'abri de l'humidité et des rongeurs.

La boîte à ficelle située à l'arrière de la machine, au-dessus du canal, est constituée d'un couvercle rabattable vers l'arrière.

Elle peut recevoir 4 pelotes reliées deux à deux. La pelote de gauche et la suivante alimentent le noueur gauche. La troisième et la quatrième pelotes alimentent le noueur droit.

— Première pelote (côté gauche) :

Le brin intérieur est passé entre les rouleaux du tendeur de ficelle gauche.

— Deuxième pelote :

Le brin intérieur est noué au brin extérieur de la première pelote.

— Troisième pelote :

Le brin intérieur est noué au brin extérieur de la quatrième pelote.

— Quatrième pelote (côté droit) :

Le brin intérieur est passé entre les rouleaux du tendeur de ficelle de droite.

PASSAGE DE LA FICELLE.

La figure 7 représente schématiquement le passage de la ficelle alimentant le noueur droit.

L'alimentation du noueur gauche se fait suivant un trajet symétrique à partir de la pelote extrême.

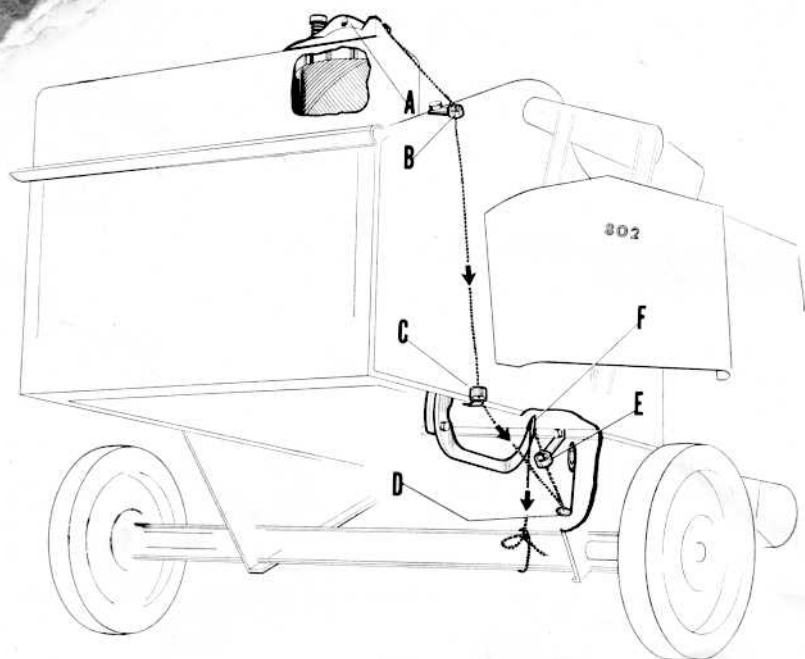


Fig. 7

- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| A - TENDEUR DE FICELLE. | D - ANNEAU DU TENDEUR A RESSORT. |
| B - ANNEAU GUIDE. | E - ANNEAU GUIDE. |
| C - ANNEAU GUIDE. | F - CHAS DE L'AIGUILLE. |

A la sortie du tendeur de ficelle A, passer la ficelle dans :

- L'anneau guide B.
- L'anneau guide C.
- L'anneau du tendeur à ressort D.
- L'anneau guide E.
- Le chas de l'aiguille F.

Le brin libre est alors attaché à la traverse du châssis de la machine. Déclencher le mécanisme de l'appareil lieur et tourner lentement le volant à la main dans le sens de la flèche (timon en position de travail) afin que la ficelle venant des aiguilles se place sous les pince-ficelles.

