



## **T R A C T E U R S**

**135 - 140 - 145 - 155 - 165**

**165 Mk. III - 175 - 178**

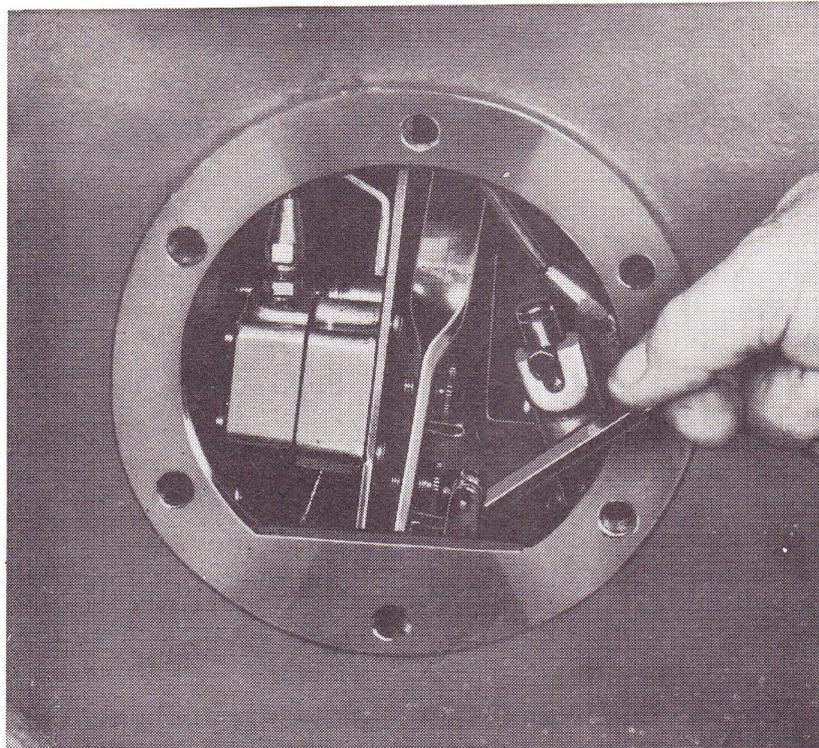
**148 - 158 - 168 - 188**

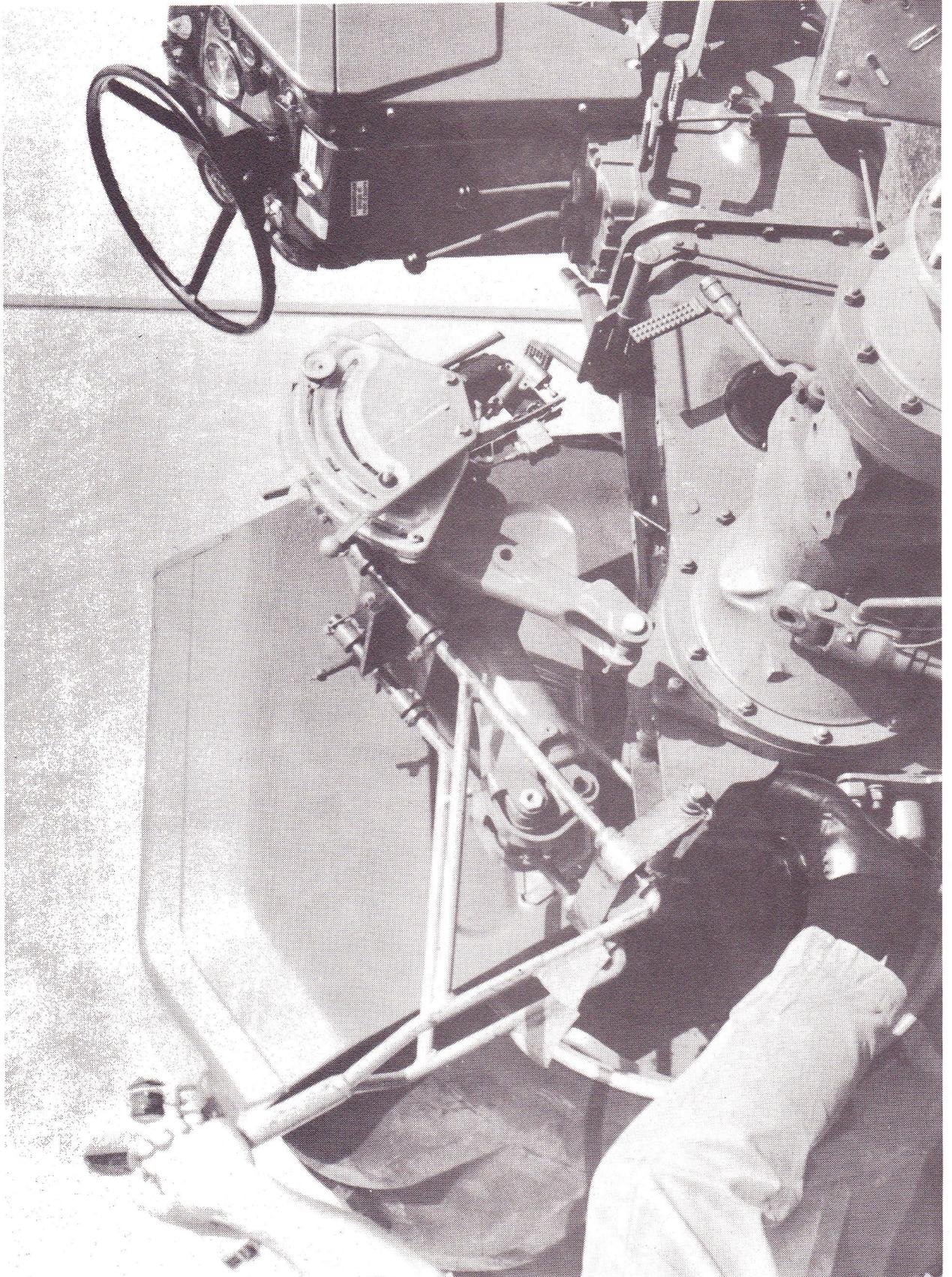
## **REGLAGES DES SYSTEMES HYDRAULIQUES DE RELEVAGE**

- STANDARD**
- MODULATION DE PRESSION**

Pour déposer le couvercle de relevage, il est nécessaire de procéder aux opérations suivantes :

- Dépose de la plaque de transfert (avec le tube sur les premiers modèles)
- Dépose du secteur de réponse
- Dépose du galet de balancier avec l'outil service MF 271
- Désaccoupler les bras supérieurs de relevage
- Basculer le couvercle à l'aide de l'outil MARU

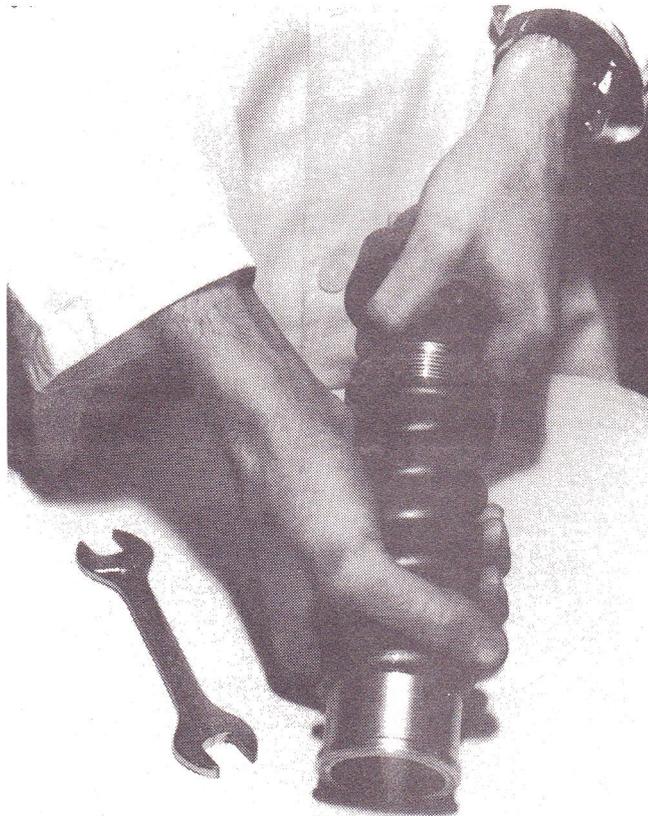




## 2. REGLAGES EXTERNES ( couvercle basculé )

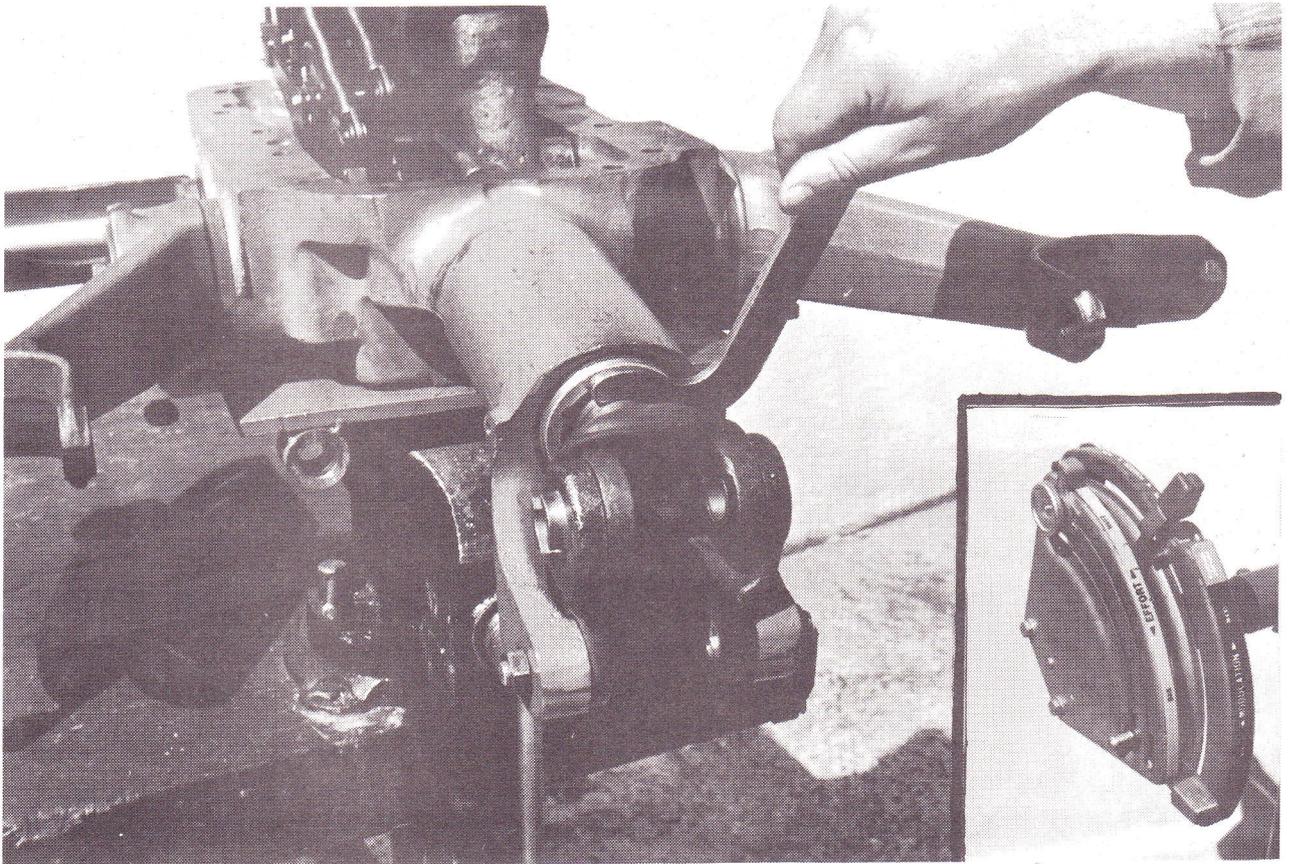
### 1° - REGLAGE DU RESSORT DE CONTROLE D'EFFORT

- a) Visser la tige dans la chape jusqu'à ce que le ressort soit dur à tourner à la main .



Réglage du contrôle d'effort (suite)

- b)
- Placer le levier de contrôle d'effort en bas de son secteur.
  - Mettre en place la rondelle et l'ensemble constitué en(a) dans le boîtier du couvercle.
  - Visser le gros écrou avec la clé à ergots "MASA" jusqu'à suppression du jeu longitudinal ; sans retirer la clé, faire sur le boîtier du couvercle un repère correspondant à cette position de la clé ; continuer à visser jusqu'à ce que l'on retrouve du jeu ; sans retirer la clé, faire un autre repère correspondant à cette nouvelle position de la clé. Toujours sans retirer la clé, desserrer l'écrou jusqu'à ce que la clé arrive à une position équidistante des deux positions repérées.

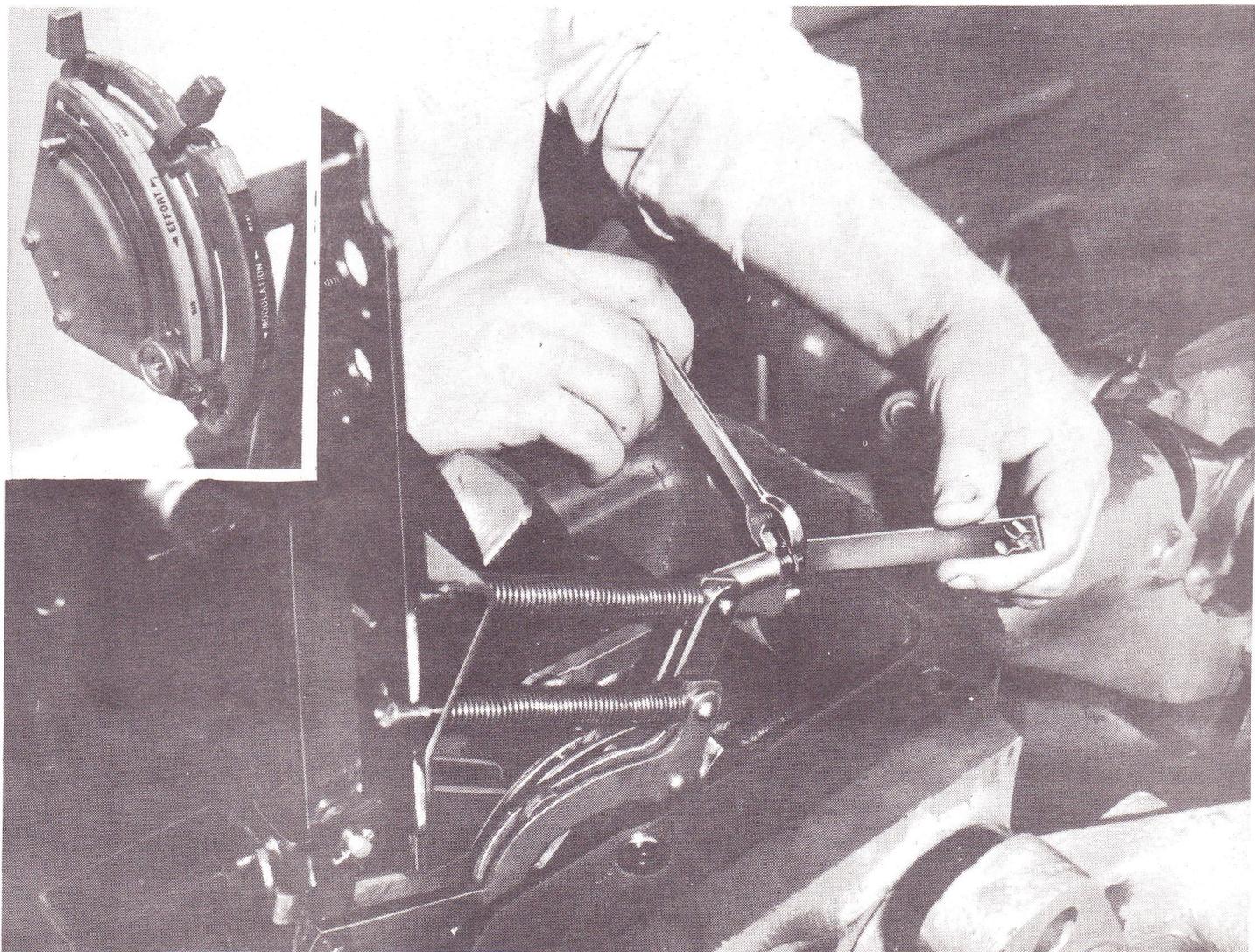


1080 et 505 mettre une cale pour écarter l'anneau relai i cale entre la vis et le contour) Pour le restant de la gamme mettre le levier de contrôle d'effort en position basse pour régler le ressort

2°) - REGLAGE DE LA TIGE PLONGEUSE DU CONTROLE D'EFFORT

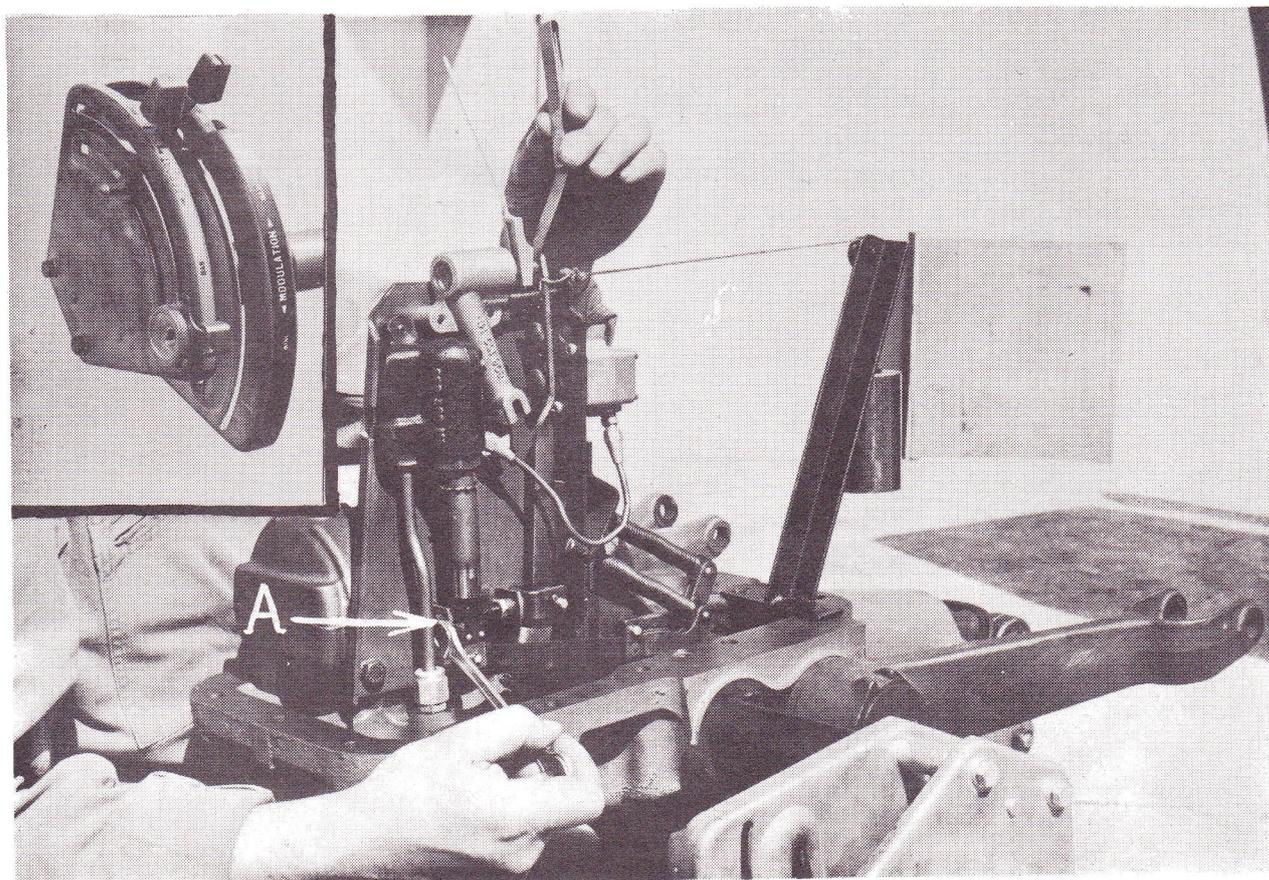
- a) - Placer le levier de contrôle d'effort en position maximum haute.
- b) - Outils légers : Mettre un jeu de 4 à 5 mm entre la tête de la vis de la tige plongeuse et le couvercle de relevage (on peut utiliser l'outil service MF. 271).

Outils très lourds : Mettre un jeu de 3 à 4 mm entre la tête de la vis de la tige plongeuse et le couvercle de relevage.



### 3° - REGLAGE DU CONTROLE D'EFFORT

- a) Placer le levier de contrôle de position à la position transport et le levier de contrôle d'effort entre les deux repères frappés sur le secteur sous la décalcomanie.
- b) Mettre les bras de relevage à la position basse (piston rentré à fond dans le vérin) ou dévisser la vis B de réglage du contrôle de position (voir photo page 8)
- c) Mettre en place l'Outil Service MF. 270 entre la face de la chemise sur le boîtier et l'épaule du plongeur de dashpot.
- d) Appliquer une traction en bout du levier vertical avec un poids de 1,360 kg.
- e) Mettre un jeu de 0 à 0,05 mm, contre-écrou rebloqué, entre l'extrémité du plongeur de dashpot et le levier vertical en agissant sur la vis "A".

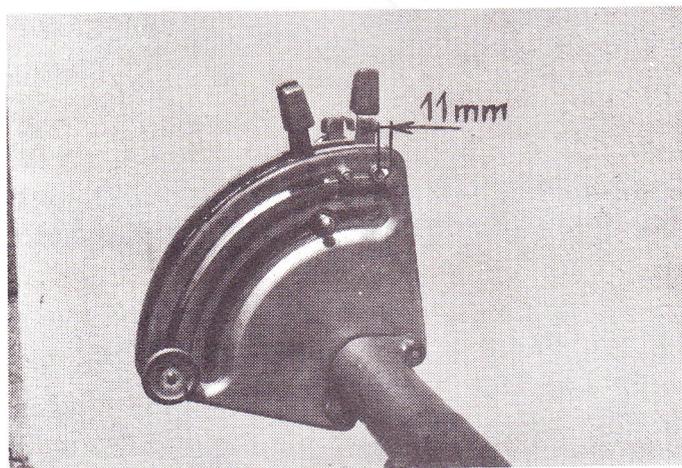


*autre solution* Sans dévisser la vis de contrôle de position, mettre en modulation mini - S'assurer que la biellette du contrôle de position soit libre et mettre le jeu normal (Bras en Haut)

4°) REGLAGE DE LA TRINGLERIE DE CONTROLE DE LA POSITION

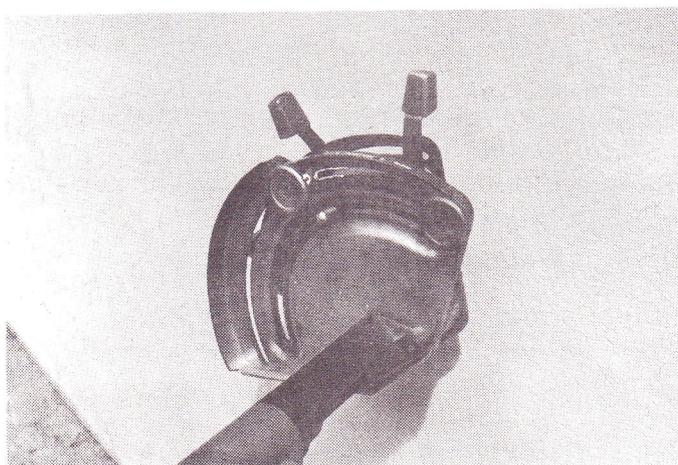
a) Préréglage de la butée :

Hydraulique "standard" : régler la butée fixe du secteur du contrôle de position de telle sorte que le centre de la vis la plus proche du fond de la lumière se trouve à 11 mm environ de l'extrémité de la lumière.



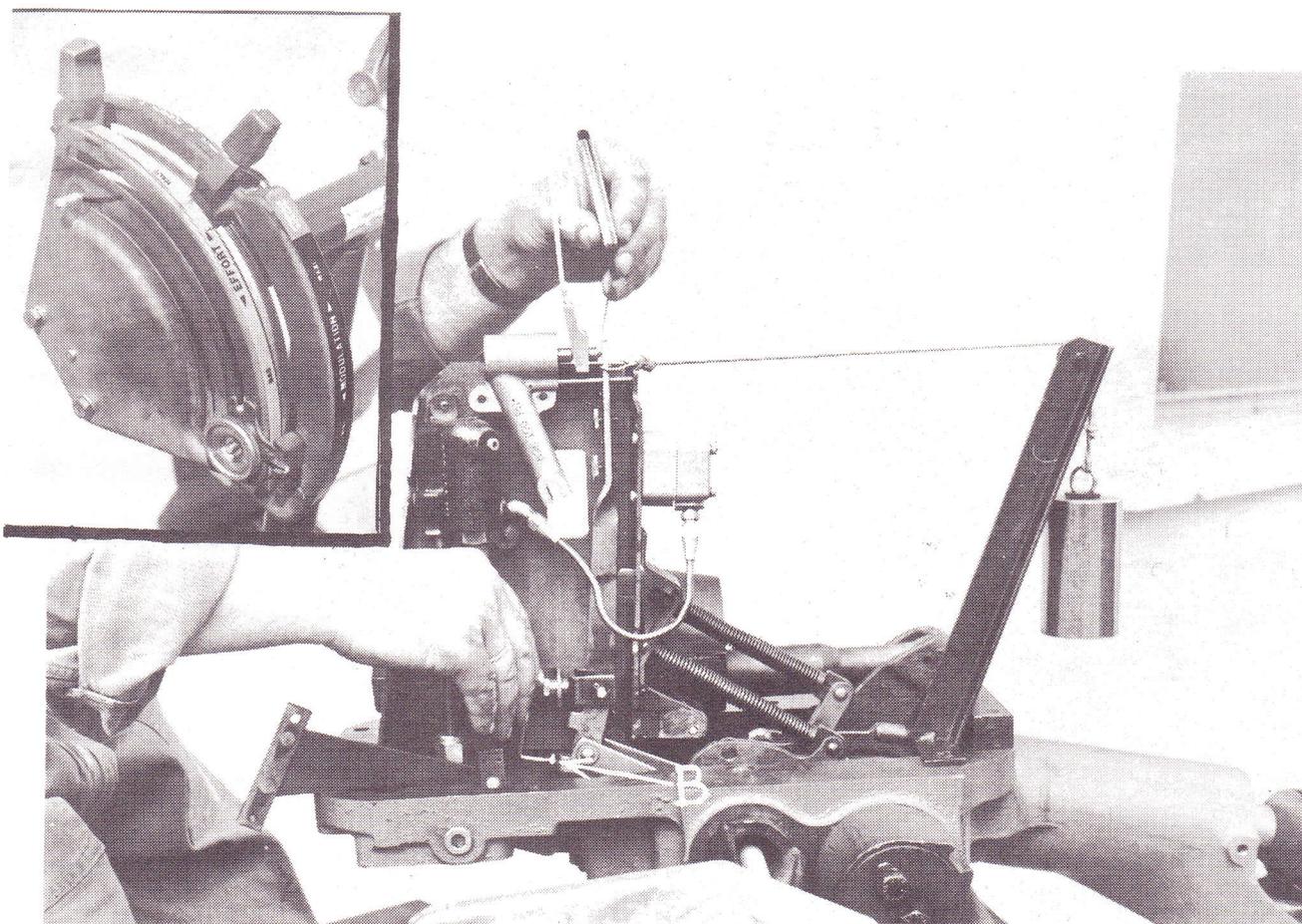
Hydraulique avec modulation de la pression :

Mettre la butée du secteur de modulation à fond de sa lumière, côté "Modulation Maxi"



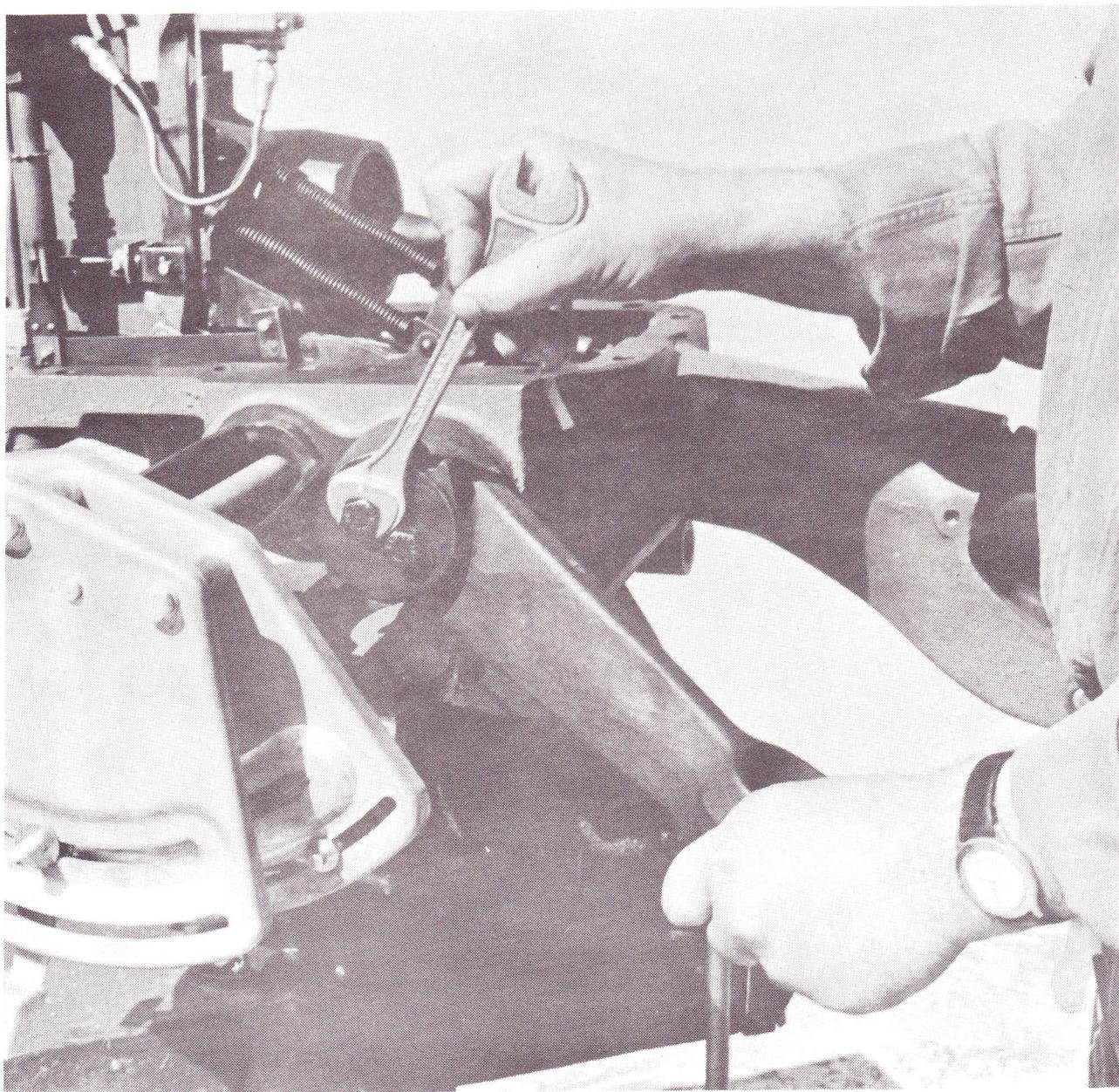
### Réglage de la tringlerie de contrôle de position (Suite)

- b) - Mettre le levier de contrôle de position en position "transport" (en contact avec la butée réglée précédemment), et le levier de contrôle d'effort en position maximum haute.
- c) Mettre en place l'Outil Service MF 270.
- d) Mettre en place l'Outil Service MF 272 et maintenir, appuyé contre ce dernier, le bras de poussée.
- e) Appliquer une traction en bout du levier vertical avec un poids de 1,360 kg.
- f) Mettre un jeu de 0 à 0,05 mm, contre-écrou rebloqué, entre l'extrémité du plongeur de dashpot et le levier vertical en agissant sur la vis "B"



5° - REGLAGE DU SERRAGE DES BRAS

Bloquer les vis d'un côté et serrer modérément de l'autre côté jusqu'à ce que les bras de relevage se déplacent librement et sans jeu sur toute leur course. - Ne pas oublier de freiner les vis.



6°) PREREGLAGAGE DU RESSORT DE CONTROLE DE PRESSION

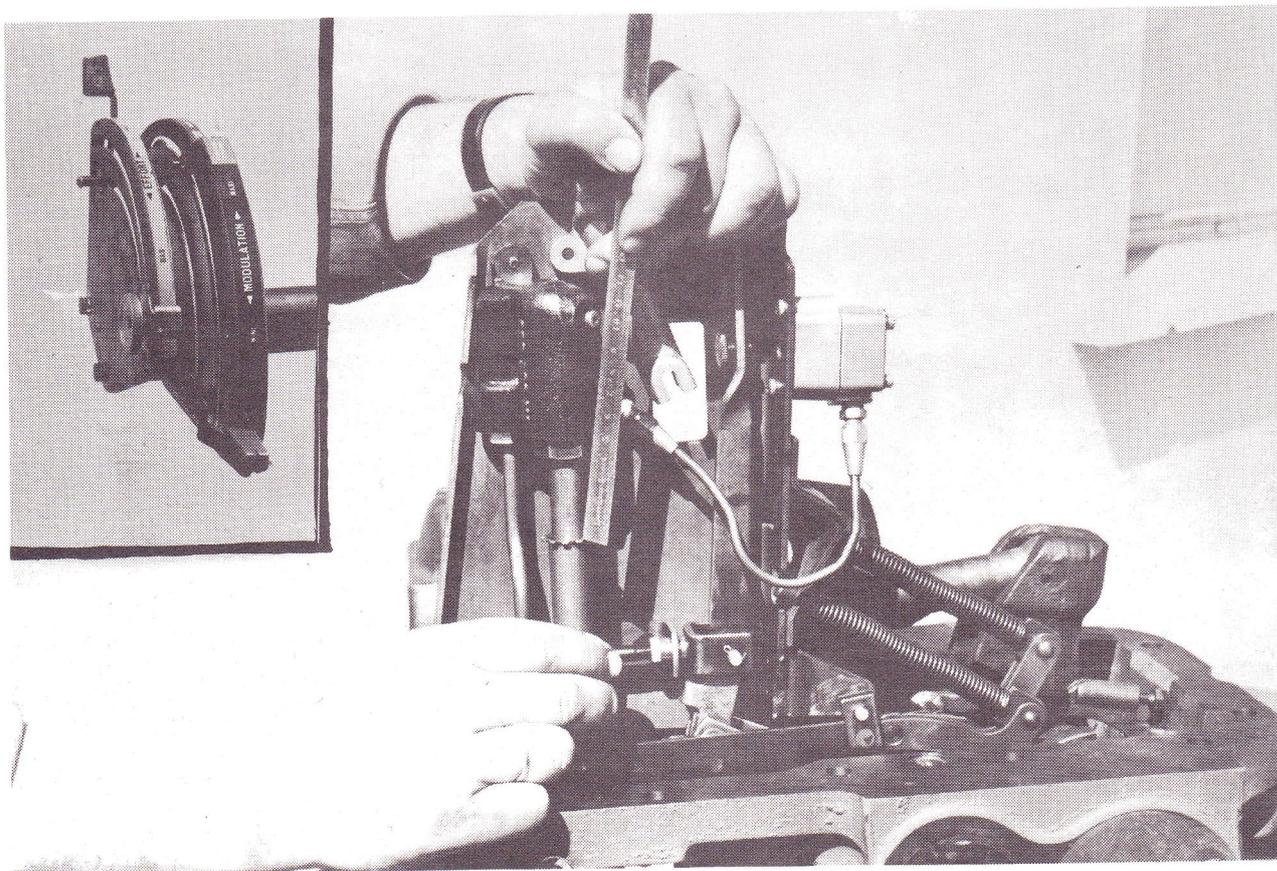
(hydrauliques à modulation de pression seulement)

- a) - Placer le levier de modulation de pression en bas de son secteur (modulation minimum).
- b) - Tourner le capuchon télescopique pour obtenir un léger jeu du ressort dans son boîtier.

Ce jeu devra être de l'ordre de :

- 10 à 12 mm pour les relevages limités à 170 bars.
- 7 à 8 mm pour les relevages limités à 210 bars.

(voir page 12 la remarque relative à ces pressions).



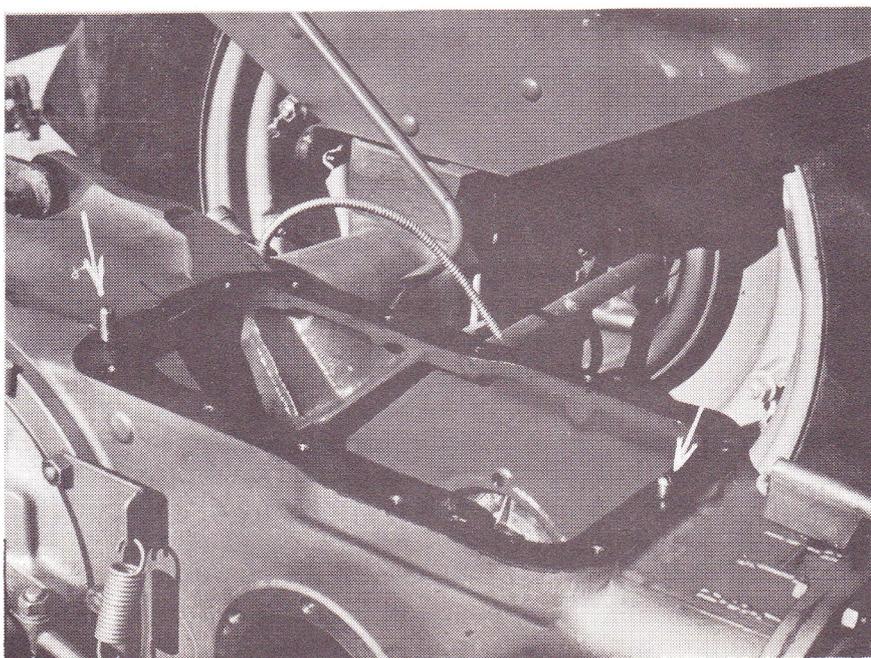
### 3. REPOSE DU COUVERCLE DE RELEVAGE OPERATIONS PRELIMINAIRES

1°/ - Pour remettre en place le couvercle de relevage :

- Mettre en place 2 goujons-guides et le joint de couvercle.
- Faire attention que la goupille du manchon de cisaillement ne gêne pas.
- Mettre les bras de relevage en position basse.
- Serrer ensuite les vis de fixation au couple de 8,3 à 9 mdaN

2°/ - Le couvercle étant en place, procéder aux opérations suivantes :

- Remettre en place le galet du balancier de tiroir distributeur avec l'outil service MF.271.
- Replacer la plaque de transfert (et le tube sur les premiers modèles)
- Réaccoupler les bras de relevage
- Atteler aux bras de relevage un poids de 385 kg, ce qui correspond à une pression de 35 à 40 bars dans le vérin.
- Amener l'huile en température.
- Mettre le moteur au ralenti pour effectuer les réglages qui vont suivre.



## 4. REGLAGES INTERNES

### 1°) PREREGLAGAGE DE LA PRESSION MAXIMUM

Ce pré-réglage est approximatif ; il sera amélioré après réglage de la modulation de pression (voir Page 14).

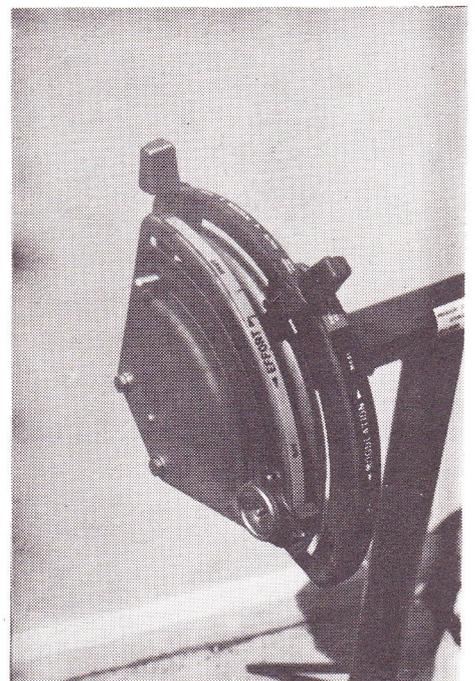
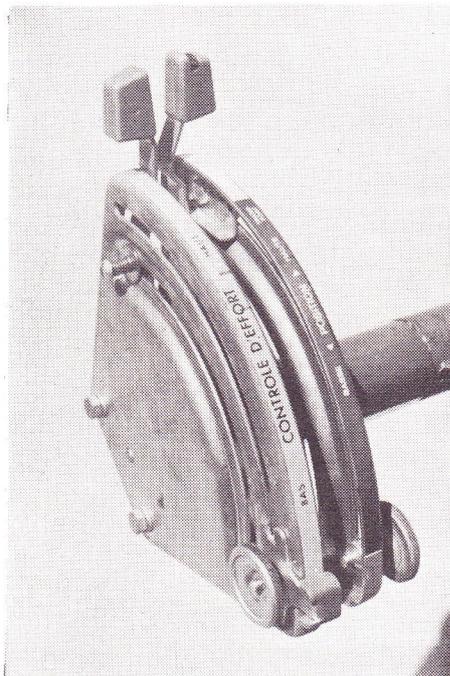
- Raccorder un manomètre stabilisé à une prise d'huile pour vérins extérieurs.

#### Tracteurs fabriqués avant 1971

- Hydraulique "standard" : Placer le levier de contrôle de position en position "pompage continu", et le levier de contrôle d'effort en position "maximum haute" ; la pression indiquée doit être comprise entre 162 et 176 bars. Dans le cas contraire, vérifier le clapet de décharge de la pompe et au besoin le changer.
- Hydraulique avec modulation de pression : Mettre les leviers comme indiqué ci-dessus ; agir au besoin sur le capuchon télescopique du ressort de modulation de pression pour obtenir une pression de : 170 à 180 bars pour les tracteurs 135, 140, 145 (et 165 et 175, anciens modèles). - 210 bars pour les tracteurs 165 et 175 nouveaux modèles, 155, 165 mk III et 178.  
(Pour augmenter la pression : visser le capuchon)

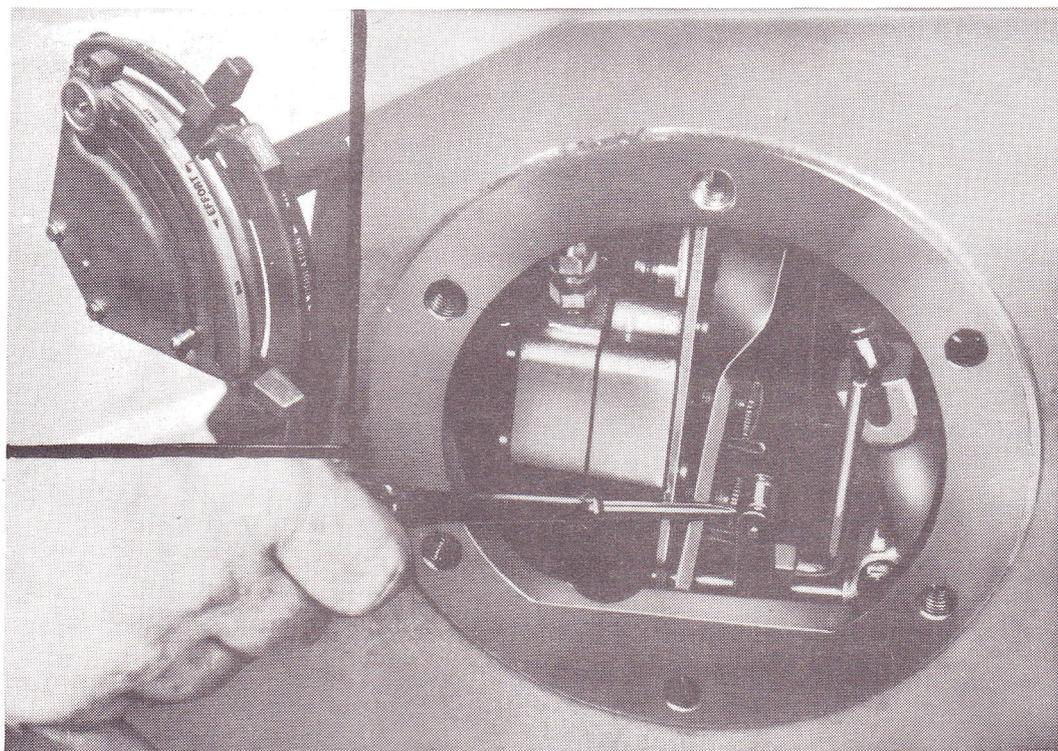
#### Tracteurs fabriqués depuis le 1er janvier 1971

Les pressions maximums sont les mêmes que celles indiquées ci-dessus ; cependant, il est possible de porter la pression maximum à 210 bars sur tous les tracteurs du 135 au 1080 (il existe un clapet de décharge taré à 210 bars pour les tracteurs à hydraulique "standard", ce clapet est de couleur noire).



2°) REGLAGE DE SYNCHRONISATION DU TIROIR ET DES TRINGLERIES DE COMMANDE.

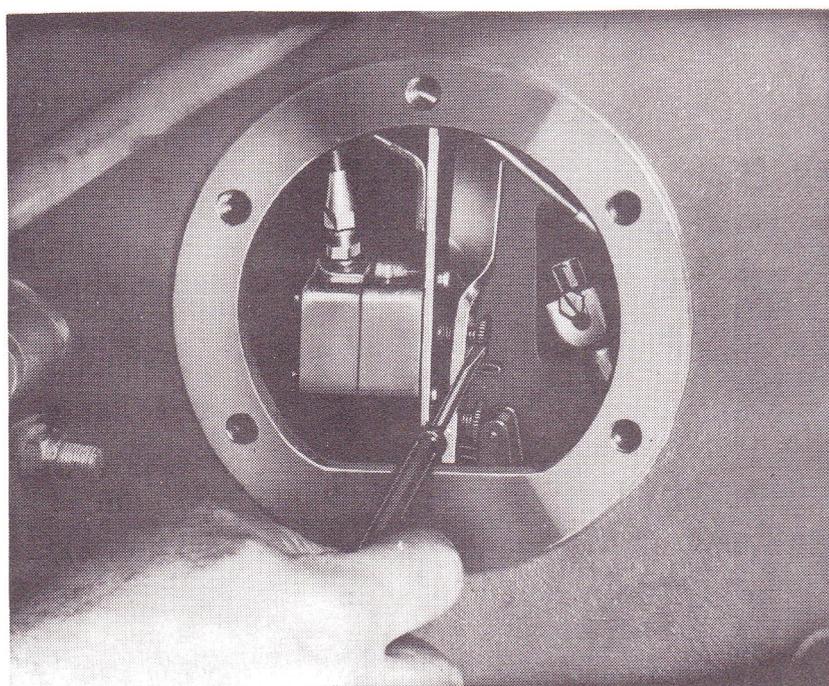
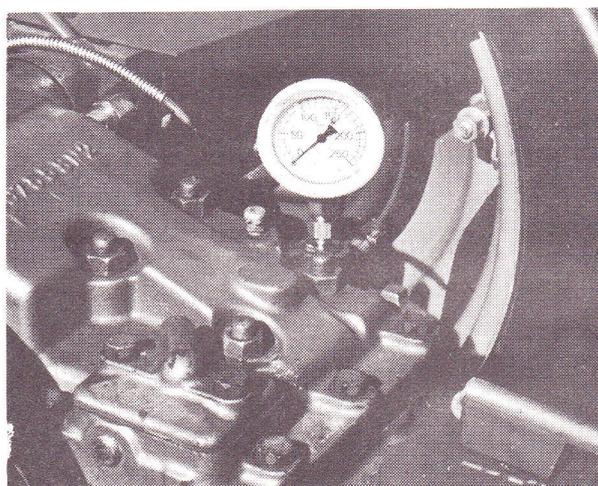
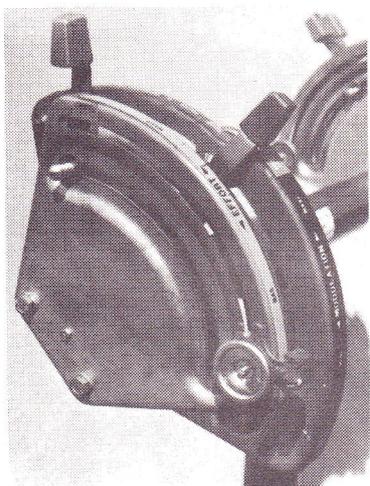
- a) Placer le levier de contrôle d'effort en haut de son secteur et le levier de contrôle de position en position transport.
- b) Mettre en place l'outil service MF. 270 sur le plongeur de dashpot.
- c) Placer le levier de contrôle d'effort en bas de son secteur.
- d) Visser le bouton moleté inférieur en contact avec le galet du balancier de tiroir distributeur, jusqu'à ce que les bras montent et atteignent leur position haute maximum.
- e) Dévisser le bouton moleté jusqu'à obtenir une vitesse de descente des bras très lente (25 mm en 5 secondes, niveau rotules d'attelage).
- f) Retirer l'outil service MF. 270.



### 3°) REGLAGE DE LA MODULATION DE PRESSION

(Hydraulique avec modulation de pression seulement).

- a) - Placer le levier de modulation de pression en modulation maximum, et le levier de contrôle d'effort en haut de son secteur.
- b) - Visser le bouton moleté en contact avec le plongeur du boîtier à diaphragme jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre et le levier vertical oscillent.
- c) - Dévisser le bouton moleté jusqu'à supprimer ces oscillations et que le minimum d'huile s'échappe du clapet du boîtier de modulation.
- d) - Ajuster au besoin la pression maximum (voir valeurs page 12).



#### 4° - REGLAGE DE LA POSITION TRANSPORT

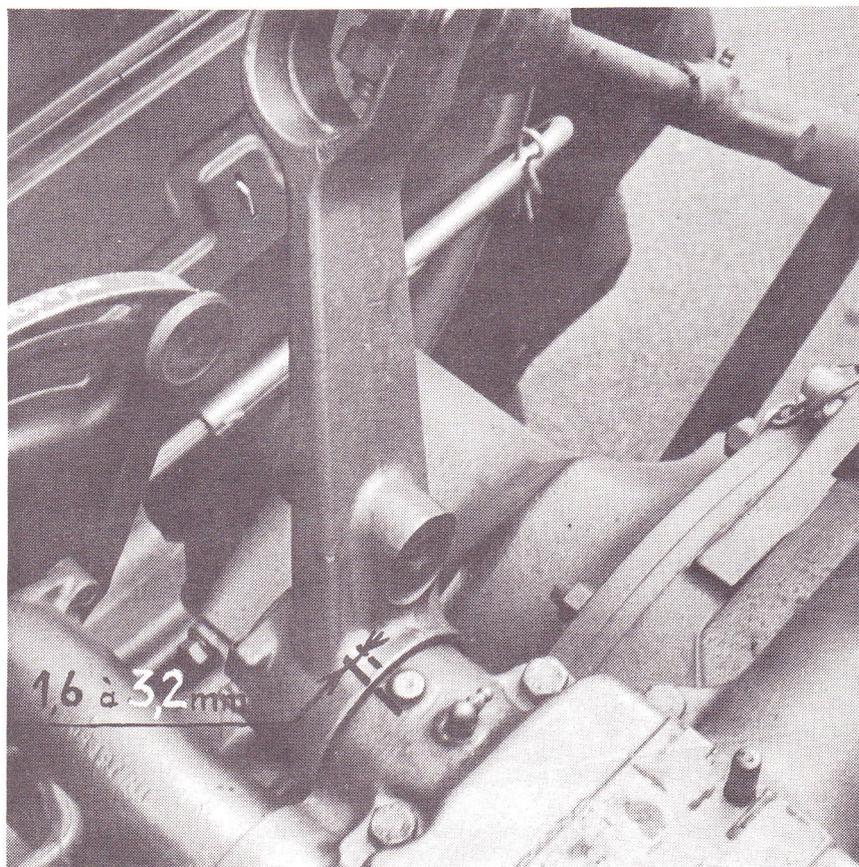
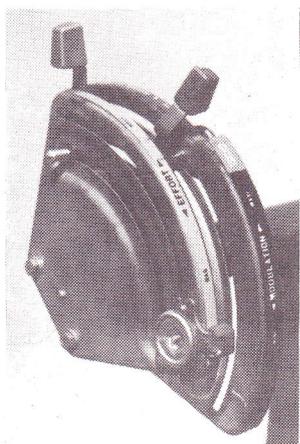
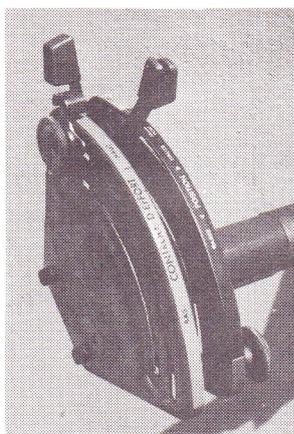
##### Hydraulique standard :

- Placer le levier de contrôle de position sur pompage continu et le levier de contrôle d'effort en haut de son secteur.
- Les repères frappés sur le couvercle de relevage et le bras de relevage droit doivent être en vis à vis.
- Placer le levier de contrôle de position sur position transport : on doit alors avoir un écart de 1,6 à 3,2 mm entre les 2 repères.

Sinon, réajuster la butée supérieure pour obtenir ce réglage.

##### Hydraulique avec modulation de pression.

- Même méthode que pour l'hydraulique standard. Si le réglage n'est pas correct, jouer sur les 2 lumières de fixation du secteur de contrôle de position et modulation.



### 5° - REGLAGE DE LA COMMANDE DE REPOSE

- a) Avant la repose de la plaque de visite, desserrer la vis hexagonale sur le plongeur vertical du dashpot. Flaquer le toucheau supérieur et rebloquer la vis
- b) Remettre en place la plaque de visite
  - Positionner la manette de réponse à 6,5 mm de sa butée, côté "lent", (ceci correspond à la largeur de la jauge à huile).
  - Déposer le bouchon Allen de façon à accéder à la vis du plongeur vertical avec l'outil service MF 269
- c) Desserrer cette vis pour libérer le toucheau supérieur du plongeur qui viendra en contact avec l'excentrique de commande
- d) Resserrer la vis et faire un essai de fonctionnement, en ayant pris soin de refaire le niveau d'huile.

Si le résultat n'est pas correct, refaire le réglage en modifiant la garde de 6,5 mm. (Mettre un jeu plus important pour obtenir une réponse plus lente).

