

CHAPITRE 8

SECTION A

ESSIEU ARRIERE / FREINS

TABLE DES MATIERES

Généralités	
Réduction épicycloïdale - Dépose/Repose	8A/1
Boîtier de réduction -	
Démontage	8A/2
Remontage	8A/3
Roulements du boîtier de réduction	
Réglage de la précharge	8A/4
Dépose	8A/5
Repose	8A/6
Cuvette de roulement	
Dépose	8A/7
Repose	8A/8
Arbre de roue et moyeu	
Démontage	8A/9
Repose	8A/10
Bague d'étanchéité de demi-arbre	
Dépose/Repose	8A/11
Trompette	
Dépose/Repose	8A/12
Plaque-support de différentiel gauche	
Dépose/Repose	8A/13
Cône de roulement - Plaque support gauche	8A/14
Plaque support de différentiel droit	
Dépose/Repose	8A/15
Cuvette de roulement - Plaque support droit	
Dépose/Repose	8A/16
Boîtier de différentiel complet	
Dépose/Repose	8A/17
Cuvette de roulement - Différentiel gauche	
Dépose/Repose	8A/18
Cône de roulement - Différentiel droit	
Dépose/Repose	8A/19
Boîtier de différentiel	
Démontage/Remontage	8A/20
Roulements de différentiel	
Réglage de la précharge	8A/21
Pignon d'attaque	
Dépose/Remontage	8A/22
Roulements de pignon	
Dépose/repose	8A/23
Roulement de guidage du pignon d'attaque	
Dépose/Repose	8A/24
Pignon d'attaque	
Remontage, réglage de la précharge et repose	8A/25
Blocage de différentiel	
Démontage	8A/26
Remontage	8A/27
Réglage	8A/28

Support de blocage de différentiel	
Dépose/repose	8A/29
Commande d'indicateur de vitesse	
Dépose/Repose	8A/30
Mécanisme de frein	
Dépose/Repose	8A/31
Freins à disques	
Réglage/Equilibrage	8A/32
Ensemble de frein gauche	
Dépose/Repose	8A/33
Ensemble de frein droit	
Dépose/Repose	8A/34
Ensemble plateau de commande de frein	
Démontage/Remontage	8A/35

LISTE DES ILLUSTRATIONS

FIGURE -

- 1 - Disposition générale du pont AR.
- 2 - Dépose d'une réduction finale
- 3 - Dépose de la vis bloquant l'axe de satellite
- 4 - Dépose de l'axe de satellite
- 5 - Arbre de roue et boîtier de réduction
- 6 - Précharge des roulements du boîtier
- 7 - Dépose du roulement intérieur de boîtier
- 8 - Repose du roulement intérieur de boîtier
- 9 - Extraction de la cuvette du roulement
- 10 - Dépose du circlip d'arbre de roue
- 11 - Dépose de l'arbre de roue
- 12 - Remontage du roulement de moyeu
- 13 - Contrôle du jeu entre circlip et roulement
- 14 - Contrôle de l'épaisseur du circlip
- 15 - Dépose du mécanisme de l'indicateur de vitesse
- 16 - Dépose de la trompette
- 17 - Dépose de la plaque-support différentiel gauche
- 18 - Dépose du roulement
- 19 - Repose du roulement
- 20 - Dépose de la fourchette de crabotage
- 21 - Dépose de la plaque support différentiel droit
- 22 - Cage de roulement et défecteur
- 23 - Dépose de la cuvette de roulement
- 24 - Repose de la cuvette de roulement
- 25 - Dépose du roulement
- 26 - Repose du roulement
- 27 - Démontage du boîtier de différentiel
- 28 - Démontage du boîtier de différentiel
- 29 - Outillage MF. 345 C

- 30 - Réglage de l'outil MF. 345 C.
- 31 - Contrôle de la précharge
- 32 - Dépose du pignon d'attaque
- 33 - Dépose du roulement - guide
- 34 - Dépose du roulement
- 35 - Vérification de la précharge du pignon d'attaque
- 36 - Réglage de la précharge du pignon d'attaque
- 37 - Détail du blocage de différentiel
- 38 - Détail du blocage de différentiel
- 39 - Détail de l'indicateur de vitesse
- 40 - Détail du mécanisme de frein
- 41 - Réglage des freins à disques
- 42 - Dépose des disques de frein
- 43 - Démontage des plateaux de commande de freins

PONT ARRIERE ET FREINS A BAIN D'HUILE

GENERALITES -

L'arbre secondaire de boîte de vitesse entraîne l'arbre de transmission et le manchon de cisaillement ; ce mouvement est transmis au couple conique, aux demi-arbres, aux réductions épicycloïdales, puis aux arbres de roues AR. Le pignon d'attaque tourne sur un roulement-guide droit à rouleaux et 2 roulements coniques à rouleaux. La couronne du couple conique est fixée au boîtier de différentiel qui est en deux parties ; il est maintenu de chaque côté par un roulement conique.

Les satellites sont montés sur un croisillon ; leur poussée axiale est compensée par des rondelles d'appui.

Les extrémités des demi-arbres sont cannelées et s'emmanchent d'une part dans les planétaires du différentiel et, d'autre part, dans les planétaires de réductions finales.

Les arbres de roues s'emmanchent dans les boîtiers de réductions finales. La trompette gauche comporte un blocage de différentiel. Lorsque l'on ramène le levier en arrière un dispositif enclanche le crabot sur le boîtier, bloquant ainsi le différentiel.

Le tracteur est muni de freins à bain d'huile multi-disques "Girling". Ces freins sont situés entre les trompettes et le boîtier de différentiel.

La commande des freins s'effectue par deux pédales indépendantes situées à droite du carter de boîte de vitesse. La pédale de droite sert à actionner le frein droit et la pédale de gauche actionne le frein gauche.

Lors des déplacements sur toutes, il faut accoupler les deux pédales à l'aide d'un loquet de verrouillage. Si le tracteur est muni d'un système de freinage simple, le frein à main actionne également ces freins.

Le mécanisme de chaque frein comprend deux plateaux en fonte reliés par 4 ressorts de rappel ; ils sont séparés par des billes en acier logées dans des rampes. Lorsque l'on appuie sur la pédale, ces plateaux tournent en sens inverse et obligent les billes à monter dans les rampes séparant ainsi les plateaux qui font pression sur les disques de friction. Lorsque l'on relâche la pédale, les plateaux reviennent à leur position normale sous l'action des ressorts de rappel.

Les tracteurs à double circuit de freinage sont équipés de freins à disques comportant en plus un circuit de freinage mécanique complètement indépendant. Ce circuit comprend deux ensembles de frein à mâchoires "Girling". Toutes les opérations qui vont suivre s'entendent avec la cabine, les planchers, pelle et chargeurs déposés.

REDUCTION EPICYCLOIDALE -

DEPOSE/REPOSE - (8A/1) -

- 1 - Serrer le frein à main.
- 2 - Vidanger l'huile de la réduction.
- 3 - Soulever le tracteur et déposer la roue.
- 4 - Repérer la couronne de réducteur et le moyeu pour faciliter le remontage.
- 5 - Démontier l'arbre transversal du frein à main.
- 6 - Retirer les écrous et vis fixant la réduction à la trompette.
- 7 - Extraire la réduction complète (couronne comprise) de la trompette. Ne pas sortir le demi-arbre (voir figure 2).
- 8 - Démontier la couronne de réducteur et les deux joints.
- 9 - Remonter la réduction en sens inverse des opérations de démontage et munie de joints neufs. Veiller à monter la couronne de réducteur dans le bon sens. Faire coïncider les repères de la trompette, de la couronne de réducteur et du moyeu. Refaire le plein de la réduction avec une huile préconisée.

BOITIER DE REDUCTION -

DEMONTAGE - (8A/2) -

- 1 - Déposer la réduction. Voir paragraphe 8A/1.
- 2 - Déposer la couronne de réducteur de la trompette.
- 3 - Fixer la réduction sur la roue.
- 4 - Eliminer les coups de pointeau freinant les trois vis fixant les axes de satellites.
- 5 - Retirer la vis fixant l'axe du satellite situé dans le dégagement le plus large du boîtier. Monter une vis dans le trou taraudée de l'axe - (voir figure 3).

- 6 - Sortir l'axe puis le satellite, les roulements et les rondelles d'appui (voir figure 4).
- 7 - Sortir le planétaire par le dégagement.
- 8 - Mettre en place l'outil MF. 265 A, dans le boîtier de réduction.
- 9 - Visser l'outil en vue d'extraire le boîtier de l'arbre de roue.
- 10 - Sortir le boîtier et retirer l'outil.
- 11 - Extraire les deux autres axes ainsi que les satellites du boîtier.
- 12 - Sortir le roulement à l'aide de l'outil MF. 200 et 200-24.

BOITIER DE REDUCTION -

REMONTAGE - (8A/3) -

- 1 - Disposer le planétaire dans le boîtier.
- 2 - Placer les satellites avec leur roulement et rondelles d'appui. Chaque satellite comprend 58 rouleaux.
- 3 - Introduire les axes dans le boîtier ; faire coïncider le trou de l'axe avec celui du boîtier.
- 4 - Nettoyer les vis ; éliminer toutes traces d'huile des trous taraudés du boîtier. Enduire les vis de loctite puis les serrer à 1,38 - 1,79 kg/m. Eliminer tout excédent de loctite sur les vis puis les freiner à l'aide d'un coup de pointeau.
- 5 - Disposer l'arbre de roue et le boîtier sur une presse appropriée. Emmancher à fond le boîtier sur l'arbre de roue (voir figure 5).
- 6 - Remonter le roulement suivant les indications du paragraphe 8A/2.
- 7 - Définir la précharge des roulements - Voir paragraphe 8A/4.

ROULEMENTS DU BOITIER DE REDUCTION -

REGLAGE DE LA PRECHARGE - (8A/4) -

- 1 - Assembler le boîtier puis l'emmancher sur l'arbre de roue. Voir paragraphe 8A/3.
- 2 - Disposer la couronne de réducteur sur le moyeu sans les joints, puis la fixer avec quatre vis équitablement espacées. L'évidement de la couronne doit être orienté côté moyeu.
- 3 - Démontez la cage de roulement et les cales d'épaisseur (si elles sont montées). Voir paragraphe 8A/7. Monter la cage sans cales sur la jauge de précharge MF. 267.

- 4 - Disposer le boîtier complet sur la jauge de précharge ; placer le roulement dans sa cage (voir figure 6).
- 5 - Relever le jeu entre les colonnes de la jauge et la couronne à l'aide de deux jeux de cales. Choisir la cale d'épaisseur qui convient en se référant au tableau ci-dessous (voir figure 6).
- 6 - Remonter les cales appropriées et la cuvette de roulement - voir paragraphe 8A/8.

TABLEAU DES CALES
D'ÉPAISSEUR -

Jeu relevé à l'aide des jeux de cales	Cales d'épaisseur à utiliser
<u>mm</u>	<u>mm</u>
0,02 à 0,13	0,76
0,15 à 0,25	0,64
0,28 à 0,38	0,51
0,41 à 0,51	0,38
0,53 à 0,64	0,25
0,66 à 0,76	0,13
0,79 à 0,89	0

Les cales d'épaisseur existent en trois cotes différentes -

0,005"	-	0,127 mm
0,010"	-	0,254 mm
0,015"	-	0,381 mm

ROULEMENT DU BOÎTIER DE RÉDUCTION -

DEPOSE - (8A/5) -

- 1 - Déposer la réduction suivant le paragraphe 8A/1.
- 2 - Monter l'outil MF, 200 et 200-24 en vue d'extraire le roulement (fig. 7)

REPOSE - (8A/6) -

- 1 - Disposer le roulement bien d'équerre sur le boîtier (voir figure 8).

- 2 - Emmancher le roulement bien à fond à l'aide de l'outil MF. 266 et la poignée 550.

CUVETTE DE ROULEMENT DE LA TROMPETTE -

DEPOSE - (8A/7) -

- 1 - Déposer la réducteur. Voir paragraphe 8A/1.
- 2 - Déposer la couronne de réducteur.
- 3 - S'assurer que les freins à disques sont bien serrés. Sortir le demi-arbre de son logement.
- 4 - Sortir la cuvette de roulement de la trompette (voir figure 9).
- 5 - Retirer les cales d'épaisseur situées derrière la cuvette.

REPOSE - (8A/8) -

- 1 - Mettre les cales en place, s'il y a lieu.
- 2 - Placer la cuvette bien d'équerre puis l'emmancher à l'aide des outils MF. 1105-8/1105-7A/3 et la poignée 550.
- 3 - Graisser le pourtour du joint d'huile.
- 4 - S'assurer que les freins soient bien serrés ; glisser le demi-arbre dans son logement de différentiel.
- 5 - Remonter la couronne de réducteur.
- 6 - Remonter la réduction suivant le paragraphe 8A/1.

ARBRE DE ROUE ET MOYEU -

DEMONTAGE - (8A/9) -

- 1 - Démontez la réduction. Voir paragraphe 8A/1.
- 2 - Effectuer les opérations des alinéas 2 à 10 du paragraphe 8A/2.
- 3 - Enlever le jonc fixant le roulement de l'arbre de roue (voir fig. 10).
- 4 - Placer les outils MF. 200 et 200-24 sur le moyeu (figure 11) et extraire l'arbre de roue.
- 5 - Extraire le roulement.
- 6 - Enlever la cuvette et le joint d'huile du moyeu.

REPOSE - (8A/10) -

- 1 - Remonter le joint d'huile et la cuvette dans le moyeu.

- 2 - Monter le moyeu sur l'arbre de roue, en prenant soin de ne pas détériorer le joint d'huile.
- 3 - Placer le roulement conique bien d'équerre sur l'arbre de roue, puis l'emmancher à fond à l'aide de la presse (voir figure 12).
- 4 - (figure 13) - Remonter le jonc d'arrêt dans la gorge de l'arbre de roue.

NOTA -

Après mise en place du jonc d'arrêt, vérifier le jeu entre le roulement (1) et le jonc (2) comme indiqué sur la figure 14. S'il existe du jeu, presser sur l'arbre à l'aide des outils MF. 200 et 200-24 (figure 11), de façon à ce que le roulement vienne en contact avec le jonc.

- 5 - Effectuer les opérations indiquées au paragraphe 8A/3.
- 6 - Remonter la réduction épicycloïdale suivant les indications du paragraphe 8A/1.

BAGUE D'ETANCHEITE DE DEMI-ARBRE -

DEPOSE/REPOSE (8A/11) -

- 1 - Déposer la réduction épicycloïdale - voir paragraphe 7A/7.
- 2 - Retirer la bague d'étanchéité.
- 3 - Disposer la nouvelle bague à l'aide de l'outil MF. 266 et la poignée 500.

TROMPETTE DE PONT -

DEPOSE/REPOSE (8A/12) -

- 1 - Vidanger l'huile du carter de pont.
- 2 - Démontez le mécanisme de commande de frein et le ressort de rappel.
- 3 - Démontez les câbles d'éclairage de l'aile.
- 4 - Déposer l'aile.
- 5 - Soulever et caler le tracteur.
- 6 - Déposer la roue AR.
- 7 - Maintenir la trompette sur un cric (figure 16).
- 8 - Déposer le renvoi d'angle d'indicateur de vitesse et son carter - (trompette gauche) - (voir figure 15).
- 9 - On peut déposer facilement le levier de blocage de différentiel à condition de démonter la trompette droite.

- 10 - Enlever les écrous et vis fixant la trompette au carter de pont.
- 11 - Décoller la trompette du carter de pont (voir figure 16).
- 12 - Inverser l'ordre des opérations de démontage pour remonter la trompette. Refaire le plein du carter de pont avec une huile préconisée.

PLAQUE SUPPORT DE DIFFERENTIEL GAUCHE -

DEPOSE/REPOSE - (8A/13) -

- 1 - Déposer la trompette. Voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Disposer la trompette verticalement.
- 3 - Enlever les vis fixant la plaque-support à la trompette (voir figure 17).
- 4 - Déposer la plaque-support complète avec son roulement.
- 5 - Démontez le joint torique interne de la trompette.
- 6 - Pour le remontage, inverser l'ordre des opérations de démontage ; utiliser un joint neuf.

ROULEMENT DE LA PLAQUE-SUPPORT DIFFERENTIEL GAUCHE -

DEPOSE/REPOSE - (8A/14) -

- 1 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A/13.
- 2 - Déposer le roulement à l'aide de l'outil MF. 200 et 200 - 3 - (voir figure 18).
- 3 - Reposer le roulement à l'aide de l'outil MF. 197 et 197-2 - (voir figure 19).

PLAQUE-SUPPORT DU DIFFERENTIEL DROIT -

DEPOSE/REPOSE - (8A/15) -

- 1 - Déposer la trompette - voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Chasser la goupille fixant l'arbre sur la fourchette (figure 20).
- 3 - Retirer les vis fixant la plaque-support à la trompette.
- 4 - Déposer la plaque-support y compris la cuvette de roulement, la fourchette et le crabot (voir figure 21).
- 5 - Pour le remontage, inverser l'ordre des opérations de démontage.

CUVETTE DE ROULEMENT - PLAQUE-SUPPORT DIFFERENTIEL DROIT

DEPOSE/REPOSE - (8A/16) -

- 1 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A/15.
- 2 - Extraire la cuvette à l'aide des outils MF. 1105 - 1105/1 - 1105/7A - 1105/7A1 - 1105/7A2.
Pour régler la précharge des roulements, voir paragraphe 8A/21.
- 3 - Retirer le déflecteur situé derrière la cuvette.
- 4 - Installer un déflecteur neuf sur la plaque (voir figure 22).
- 5 - Remettre la cuvette en place à l'aide des outils MF. 1105 - 1105/1 - 1105/7A1.

BOITIER DE DIFFERENTIEL COMPLET -

DEPOSE/REPOSE - (8A/17) -

- 1 - Déposer la trompette gauche - voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Introduire une barre dans le boîtier pour sortir l'ensemble du carter de pont.
- 3 - Remonter en sens inverse des opérations de démontage. Faire coïncider les cannelures des planétaires de différentiel avec celles des demi-arbres.

CUVETTE DE ROULEMENT - DIFFERENTIEL GAUCHE -

DEPOSE/REPOSE - (8A/18) -

- 1 - Déposer le boîtier - voir paragraphe 8A/17.
- 2 - Déposer la cuvette à l'aide des outils MF. 1105 - 1105/2A/1 et 1105/2A/4.
- 3 - Reposer la cuvette à l'aide des outils MF. 1105 - 1105/2A/1 et 1105/2A/4.

ROULEMENT DE DIFFERENTIEL DROIT -

DEPOSE/REPOSE - (8A/19) -

- 1 - Déposer le boîtier - voir paragraphe 8A/17.

- 2 - Monter l'outil MF. 555 et 555/2A/2 puis extraire le roulement du boîtier (voir figure 25).
- 3 - Remonter le roulement à l'aide de l'outil MF. 257 (voir figure 26).

BOITIER DE DIFFERENTIEL -

DEMONTAGE/REMONTAGE - (8A/20) -

- 1 - Déposer le boîtier - voir paragraphe 8A/17).
- 2 - Retirer les vis du boîtier (voir figure 27).
- 3 - Enlever le crabot de blocage de différentiel (1), le demi-boîtier (2) (Voir figure 28).
- 4 - Démontez le planétaire (3), la bague d'appui (4), le croisillon et les satellites (5), puis l'autre planétaire et sa bague d'appui.
- 5 - Pour le remontage, inverser l'ordre des opérations de démontage.

NOTE -

Vérifier tous les organes ; les remplacer en cas d'usure. Veiller à faire coïncider les repères lors du remontage du boîtier de différentiel.

PRECHARGE DES ROULEMENTS DE DIFFERENTIEL -

REGLAGE - (8A/21) -

Cette opération est à effectuer toutes les fois que l'on démonte le différentiel ou lorsque l'on remplace les roulements. Utiliser à cet effet l'outil MF. 245 D.

- 1 - Régler la précharge avec le différentiel et la trompette gauche fixés au carter de pont. Déposer la trompette droite - voir paragraphe 8A/12
- 2 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A. 13.
- 3 - Déposer la cuvette de roulement - voir paragraphe 8A/16.
- 4 - Disposer la cuvette sur le centreur (voir figure 29 repère 2).
- 5 - Monter le guide (1) et le centreur (2) de l'outil MF. 245 C. dans les cannelures du planétaire de différentiel (voir figure 29).
- 6 - Disposer la traverse (3) sur le centreur avec la vis de réglage complètement desserrée.
- 7 - Fixer la traverse sur le carter de pont à l'aide des goujons et écrous (4).
- 8 - Visser les deux colonnes (5) diamétralement opposées sur les

goujons du carter de pont (voir figure 30).

- 9 - Serrer la vis de réglage du centreur à 2,80 kg/m. Ce couple de serrage doit être observé scrupuleusement. Faire tourner la couronne dès que l'on commence à obtenir ce couple de serrage.
- 10 - Placer la règle sur les deux colonnes et mesurer l'espace entre la tête de la vis du centreur et la règle (figure 31). Cette cote détermine l'épaisseur du déflecteur à mettre en place derrière la cuvette. Il existe des déflecteurs dans les épaisseurs suivantes :

<u>Epaisseur</u>	<u>Identification</u>
<u>mm</u>	<u>mm</u>
0.737 - 0.787	Sans trait
0.864 - 0.914	1 trait
0.991 - 1.041	2 traits
1.118 - 1.168	3 traits
1.245 - 1.295	4 traits

Placer sur la plaque-support du différentiel droit le déflecteur qui convient et remonter la cuvette de roulement.

PIGNON D'ATTAQUE -

DEPOSE/REMONTAGE - (8A/22) -

- 1 - Vidanger l'huile du carter de pont.
- 2 - Déposer le couvercle du carter central.
- 3 - Retirer la goupille (1) du manchon de cisaillement (2), puis déposer le manchon (figure 32).
- 4 - Déposer l'arbre de sortie de boîte (3).
- 5 - Démontez l'indicateur de vitesse. Voir paragraphe 8A/30.
- 6 - Retirer les 6 vis (5) maintenant le flasque (6).
- 7 - Placer deux vis dans les trous taraudés du flasque et extraire l'ensemble du carter.
- 8 - Disposer l'ensemble dans un étau.
- 9 - Redresser les ailettes de la rondelle frein (9) et desserrer l'écrou (8).
- 10 - Sortir le moyeu (4) et chasser le pignon des roulements.

ROULEMENTS CONIQUES -DEPOSE/REPOSE - (8A/23) -

- 1 - Démontez le pignon - voir paragraphe 8A/22.
- 2 - Extraire le roulement à la presse à l'aide des outils MF. 200-23 et 200-25 - (figure 34).
- 3 - Remonter le roulement à la presse.

ROULEMENT - GUIDE -DEPOSE/REPOSE - (8A/24) -

- 1 - Démontez le pignon - voir paragraphe 8A/22.
- 2 - Extraire le circlip (figure 32 - repère 11).
- 3 - Sortir le roulement à l'aide de l'outil MF. 200-23 - (figure 33).
- 4 - Remonter le roulement à la presse.
- 5 - Remonter le circlip.

PIGNON D'ATTAQUE -ASSEMBLAGE - REGLAGE DE LA PRECHARGE/REPOSE - (8A/25) -

- 1 - Introduire le pignon (7) dans le flasque (6) ; mettre en place le roulement (10), le moyeu (4), une rondelle frein neuve (9) et l'écrou (8) (voir figure 32).
- 2 - Serrer le flasque dans un étau (voir figure 35), puis monter le peson CP. 4030 comme le représente la figure. Régler le peson à 0,207 - 0,249 kg/m.
- 3 - Serrer l'écrou de blocage à l'aide de la clé 3150 C. tout en tapotant sur le pignon afin de centrer les roulements (voir figure 36). Lorsque la précharge est correctement réglée, le peson doit tomber sous l'action de son propre poids.
- 4 - Freiner l'écrou de blocage avec la rondelle-frein.
- 5 - Placer le pignon d'attaque complet dans le carter de pont ; introduire le pion de centrage dans le flasque et fixer le boîtier à l'aide des vis.
- 6 - Remonter la commande d'indicateur de vitesse - voir paragraphe 8A/30.
- 7 - Remonter l'arbre de sortie de boîte et le manchon de cisaillement dans le carter de pont.

- 8 - Disposer un joint neuf et remettre le couvercle sur le carter de pont.
- 9 - Refaire le plein du carter avec une huile préconisée.

BLOCAGE DE DIFFERENTIEL -

DEMONTAGE (8A/26) -

- 1 - Démontez la trompette gauche. Voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Après avoir démonté le levier du blocage de différentiel, relever le capuchon (1), desserrer le contre-écrou (2) fixant la chape (3) à l'arbre (4). Dévisser complètement la chape de l'arbre ; retirer le contre-écrou et le capuchon (voir figure 37).
- 3 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A/15.
- 4 - Chasser l'arbre (4) vers le haut, puis l'extraire de la trompette, y compris le ressort (5), la rondelle (6), le circlip (7) et le joint (8).
- 5 - S'assurer que l'arbre ne présente aucune usure ni rayure.

BLOCAGE DE DIFFERENTIEL -

REMONTAGE - (8A/27) -

- 1 - Monter un joint neuf (8) sur l'arbre (4) ; si l'arbre a été remplacé, monter également un circlip (7) et une rondelle (6) neufs.
- 2 - Introduire l'arbre dans la trompette en veillant à ne pas détériorer le joint. Remonter le ressort.
- 3 - Remonter la plaque-support. Voir paragraphe 8A/15.
- 4 - Remonter la trompette - voir paragraphe 8A/12.
- 5 - Remonter le levier du blocage de différentiel - voir paragraphe 8A/28.

BLOCAGE DE DIFFERENTIEL -

REGLAGE - (8A/28) -

- 1 - Ecartez le capuchon (1), desserrer le contre-écrou (2), tourner la chape (3) pour la dégager du levier. Dévisser entièrement la chape de l'arbre (4), retirer le contre-écrou et le capuchon (voir figure 37).
- 2 - Nettoyer et dégraisser le filetage de la chape, ainsi que celui de l'arbre. Enduire légèrement les filets de la chape de loctite puis

vissier à fond la chape dans l'arbre. Dévisser la chape jusqu'à enclenchement avec l'extrémité du support de levier tout en ayant le levier en position AV. Serrer le contre-écrou - remettre le capuchon en place.

SUPPORT DU BLOCAGE DE DIFFERENTIEL -

DEPOSE/REPOSE - (8A/29) -

- 1 - Voir figure 38. Démonter la goupille (2), la rondelle (3) et extraire le levier (1) de l'arbre.
- 2 - Chasser l'axe (4) ; sortir l'arbre (5), puis dégager le support et déposer l'arbre (6).
- 3 - Effectuer le remontage en inversant les opérations du démontage.

COMMANDE D'INDICATEUR DE VITESSE -

DEPOSE/REPOSE - (8A/30) -

- 1 - (voir figure 39) - Débrancher le câble (1) du renvoi d'angle (4).
- 2 - Déposer le couvercle du carter de pont.
- 3 - Enlever la goupille, le manchon de cisaillement et l'arbre de transmission.
- 4 - Enlever le protecteur ; dévisser l'écrou moleté (2) du raccord (3). Déposer le renvoi d'angle (4).
- 5 - Retirer le raccord (3) du goujon (5).
- 6 - Redresser les plaquettes frein (6), enlever les vis (7) et séparer les deux chapeaux (8).
- 7 - Déposer le pignon d'attaque et l'écrou de blocage (9) - Voir paragraphe 8A/22.
- 8 - Remonter le pignon d'attaque et l'écrou de blocage suivant le paragraphe 8A/25.
- 9 - Remonter la commande d'indicateur de vitesse en inversant les opérations du démontage.

NOTE -

Les chapeaux du boîtier d'indicateur de vitesse comportent un N°.
Les faire correspondre au remontage.

SUPPORTS DE MECANISME DE FREIN -DEPOSE/REPOSE - (8A/31) -

- 1 - Vidanger la transmission jusqu'au repère MINI de la jauge d'huile.
- 2 - Débrancher les tringleries et déposer le ressort de rappel.
- 3 - Déposer le renvoi d'angle et le boîtier d'indicateur de vitesse (trompette gauche seulement).
- 4 - (voir figure 40) - Desserrer la vis (1) ; sortir le levier (2) de l'arbre (3). Veiller au bon emplacement de la clavette (4).
- 5 - Enlever la vis (5) de l'arbre (3) puis dégager l'arbre ; attention à l'emplacement de la clavette (6).
- 6 - (voir figure 41) - Retirer l'écrou (1) et l'entretoise (2).
- 7 - Démonter les trois vis fixant le support à la trompette puis le dégager.
- 8 - Retirer le capuchon de protection.
- 9 - Effectuer le remontage en inversant les opérations de démontage.

NOTE -

Si l'on démonte le support de mécanisme de frein droit, déposer le levier de blocage de différentiel ; dégager le support complet.

FREINS A DISQUES -REGLAGE/EQUILIBRAGE - (8A/32) -

- 1 - Soulever le tracteur pour décoller les roues du sol.
- 2 - Décrocher les ressorts de rappel ; desserrer le frein à main.
- 3 - Mesurer la course de la pédale de droite en exerçant une pression de 4,5 kgs environ. La course normale de la pédale doit être de 67 mm.
- 4 - (voir figure 41) - Visser ou dévisser l'écrou de réglage pour diminuer ou augmenter la course de la pédale. Après avoir réglé la pédale de droite, opérer de la même façon pour la pédale de gauche ; sa course devra être identique à celle de la pédale de droite ; s'assurer que l'on puisse introduire le loquet de verrouillage librement.
- 5 - Reposer les roues du tracteur au sol et effectuer les essais de freinage sur route. (les freins doivent être accouplés). Lors de ces essais, si l'engin tire soit à gauche, ou à droite, régler suivant le cas.

ENSEMBLE DE FREIN GAUCHE -DEPOSE/REPOSE - (8A/33) -

- 1 - Déposer la trompette gauche - voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Déposer le support de frein suivant les opérations 6 à 8 du paragraphe 8A/31.
- 3 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A/13.
- 4 - (voir figure 42) - Démontez les organes de frein ; les repérer pour faciliter le remontage.
- 5 - Veiller à ce que les disques de friction ne présentent pas d'usure. Remplacer les disques intermédiaires lorsque l'on change les disques de friction.
- 6 - Effectuer le remontage en inversant les opérations du démontage.

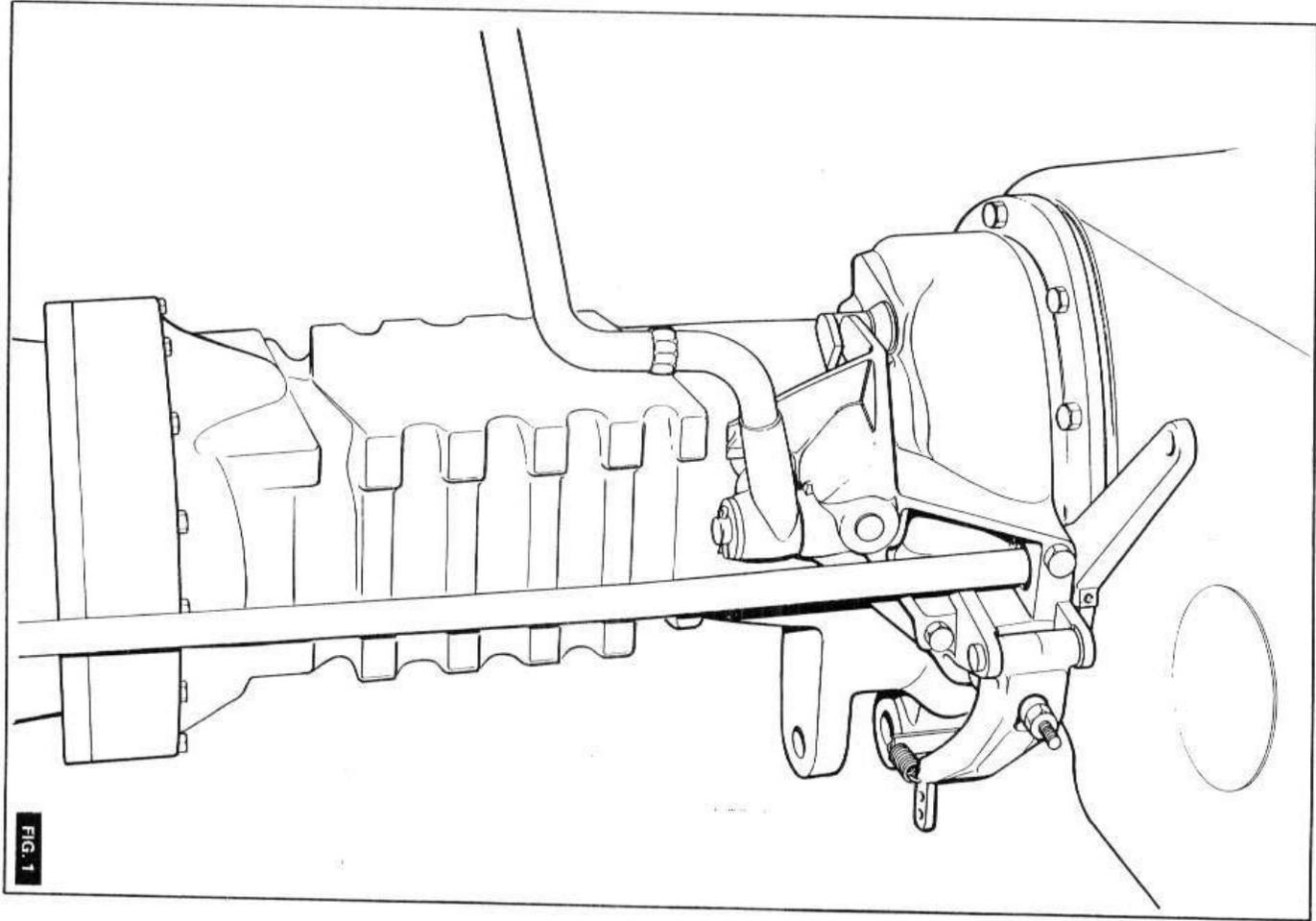
ENSEMBLE DE FREIN DROIT -DEPOSE/REPOSE - (8A/34) -

- 1 - Déposer la trompette droite - voir paragraphe 8A/12.
- 2 - Déposer le support de frein. Voir paragraphe 8A/31, alinéas 6 à 8.
- 3 - Déposer la plaque-support - voir paragraphe 8A/15.
- 4 - (voir figure 42) - Déposer les organes du frein ; les repérer pour faciliter le remontage.
- 5 - Veiller à ce que les disques de friction ne présentent pas d'usure. Remplacer les disques intermédiaires toutes les fois que l'on change les disques de friction.
- 6 - Inverser l'ordre des opérations pour le remontage.

MECANISME DE FREIN -DEMONTAGE/REMONTAGE - (8A/35) -

- 1 - Déposer les disques - voir paragraphes 8A/33 - 34 -
- 2 - (voir figure 43) - Démontez les écrous et vis fixant les biellettes aux plateaux.
- 3 - Décrocher les ressorts ; séparer les plateaux et retirer les billes.
- 4 - Après démontage, vérifier :

- A) - Que les pièces ne présentent aucune détérioration -
 - B) - L'usure des cannelures et des faces des disques en bronze -
 - C) - Les rayures importantes sur les disques en acier -
 - D) - La tension des ressorts entre les plateaux -
 - E) - Le bon état des vis, axes, etc.
- 5 - Remonter en sens inverse des opérations de démontage.



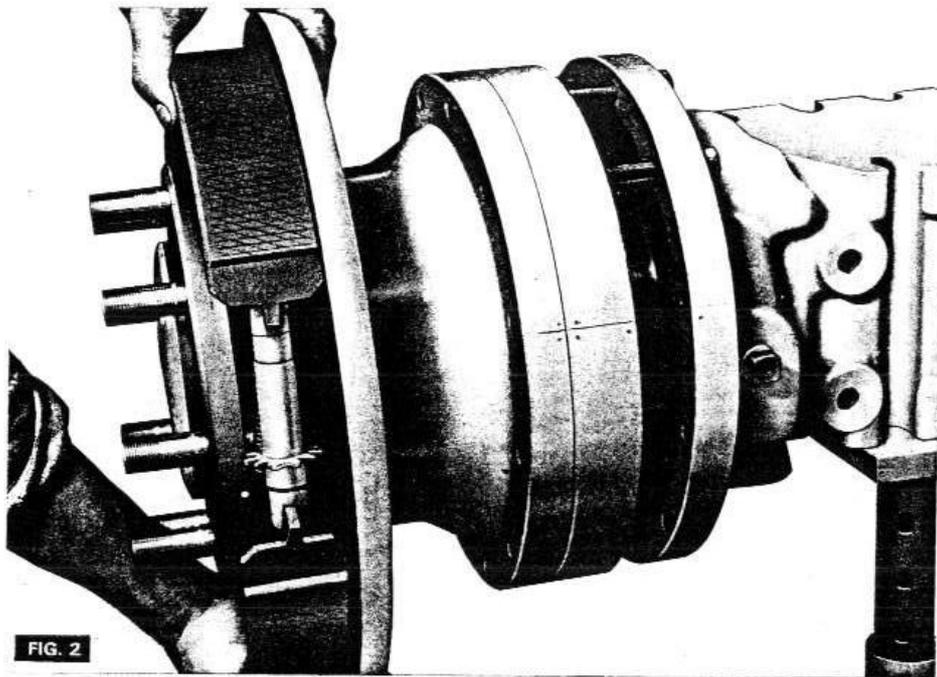


FIG. 2



FIG. 3

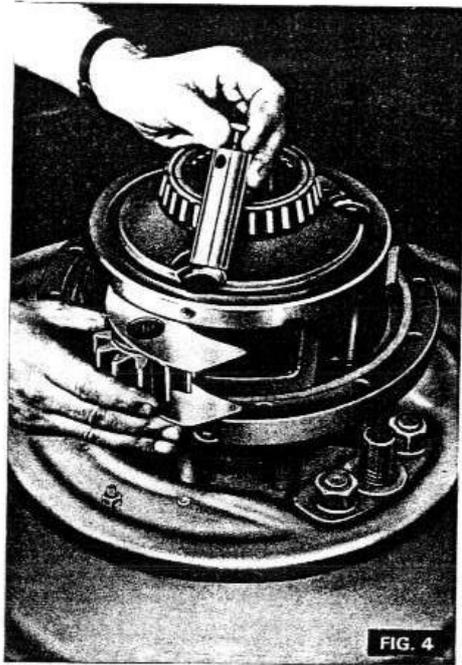


FIG. 4

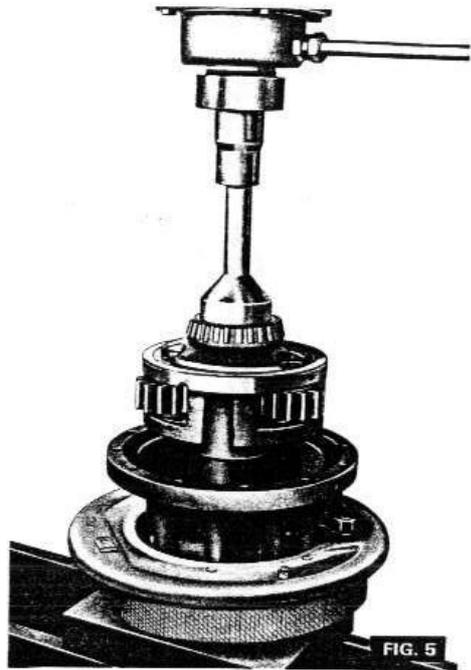


FIG. 5

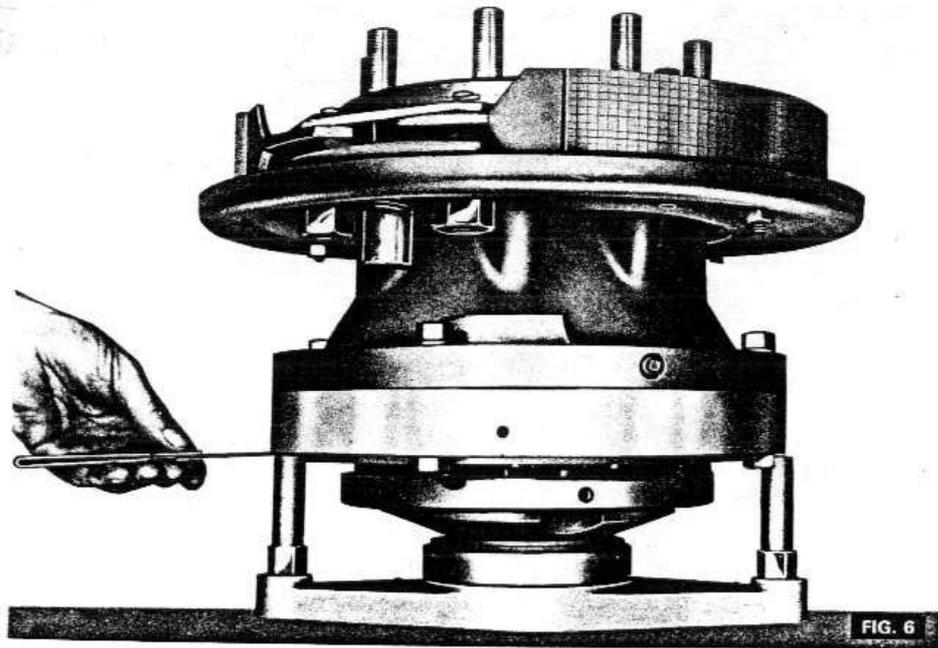


FIG. 6

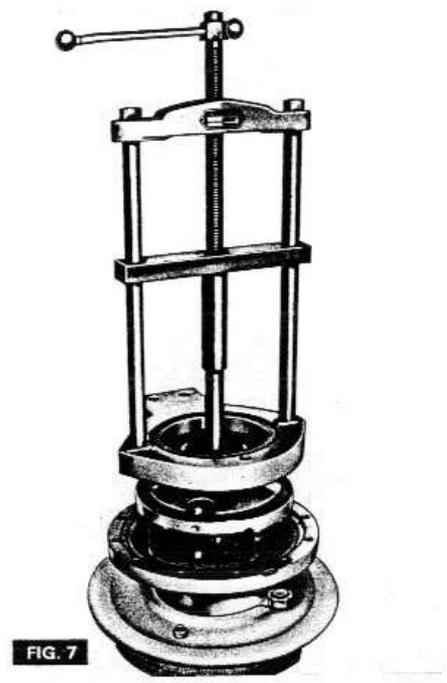


FIG. 7

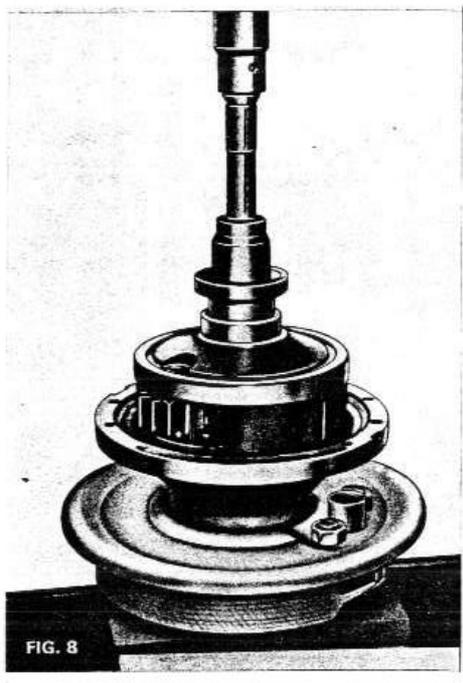


FIG. 8

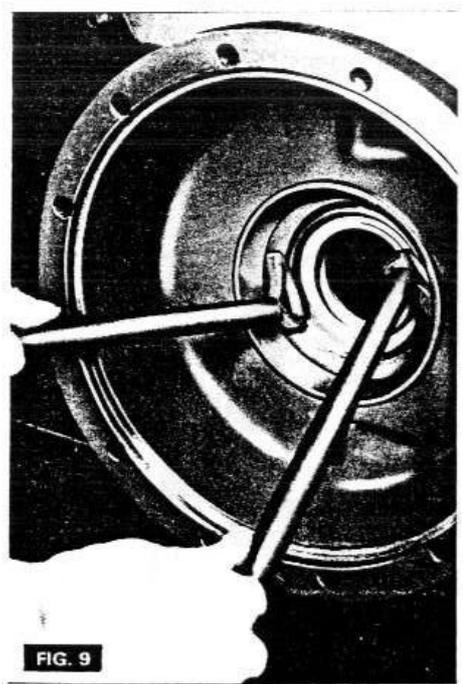


FIG. 9

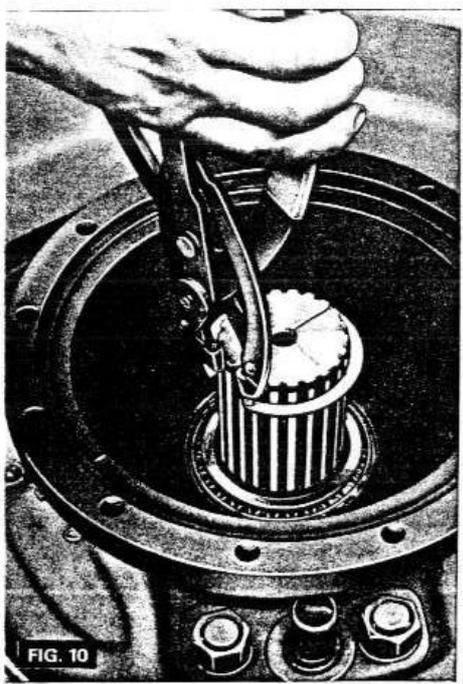


FIG. 10

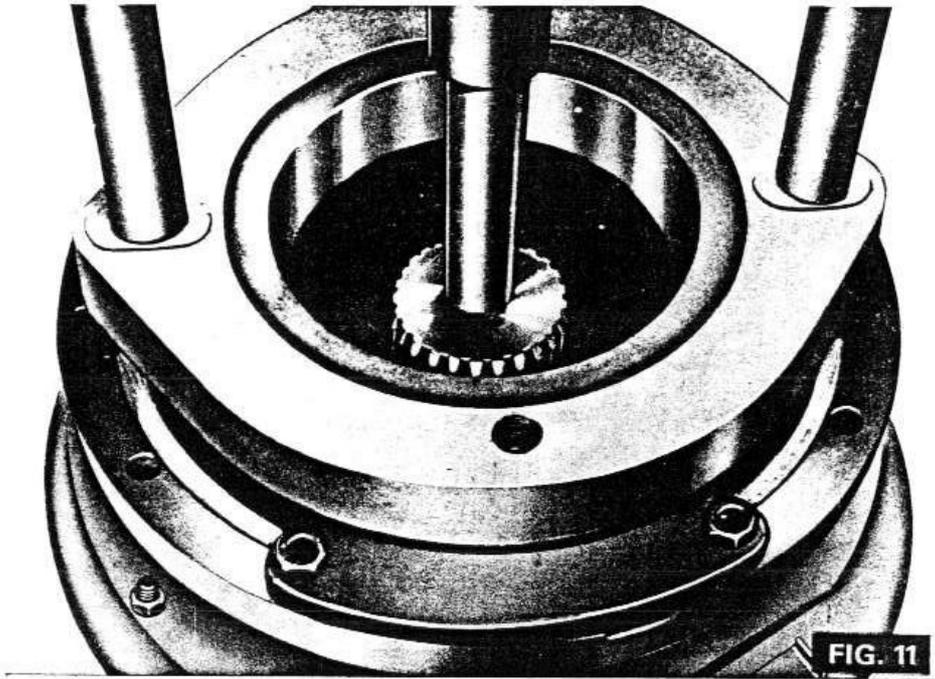


FIG. 11

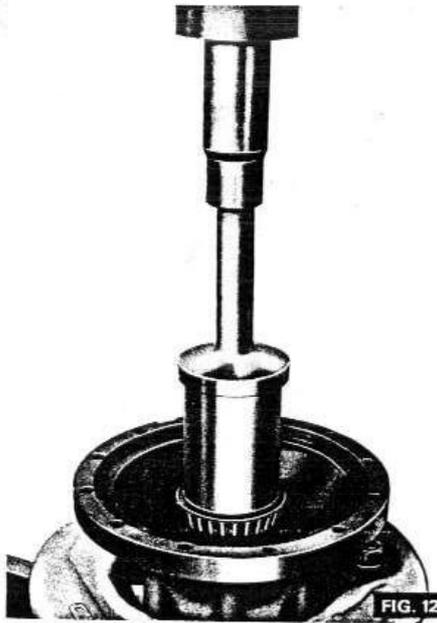


FIG. 12



FIG. 13



FIG. 14

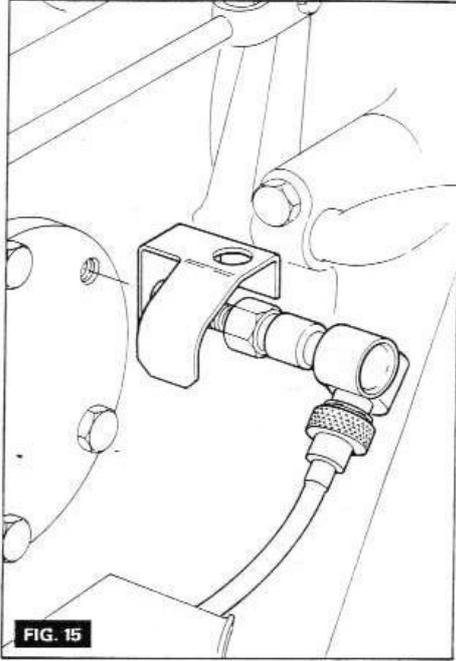


FIG. 15

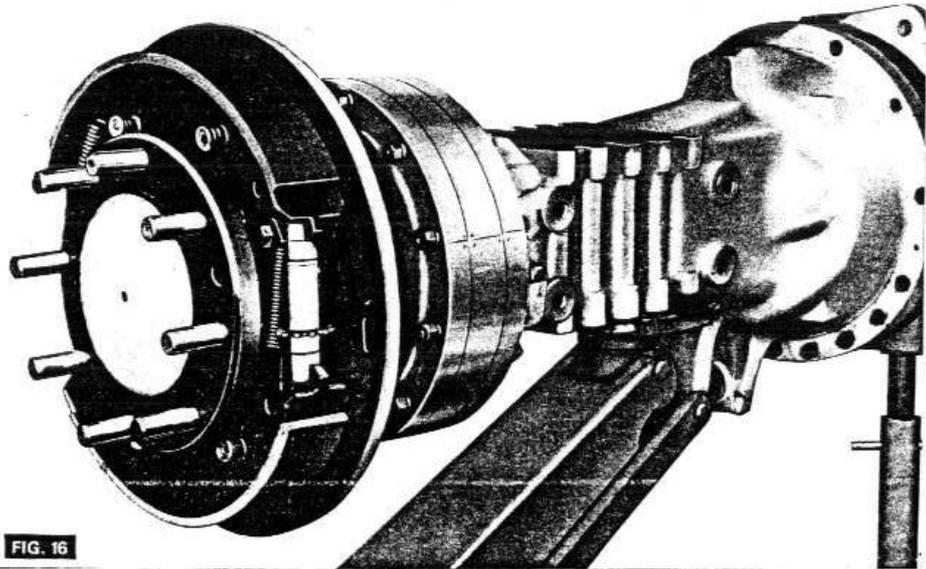


FIG. 16

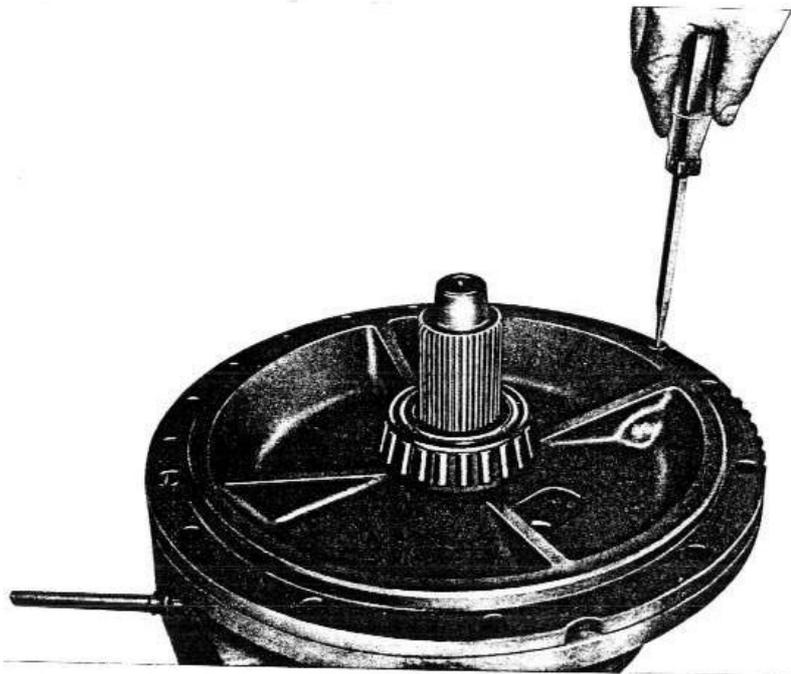


FIG. 17

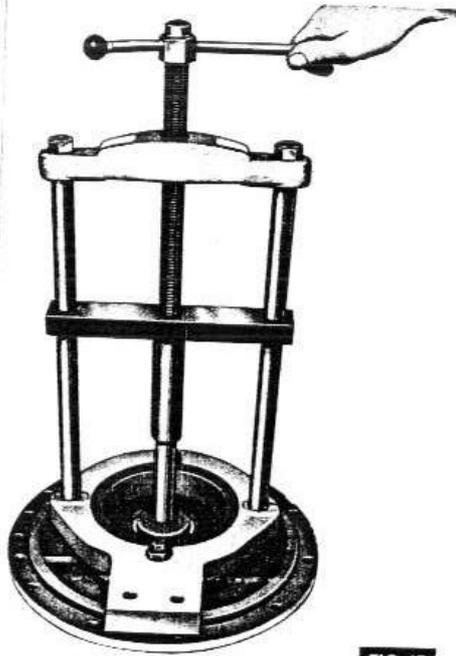


FIG. 18

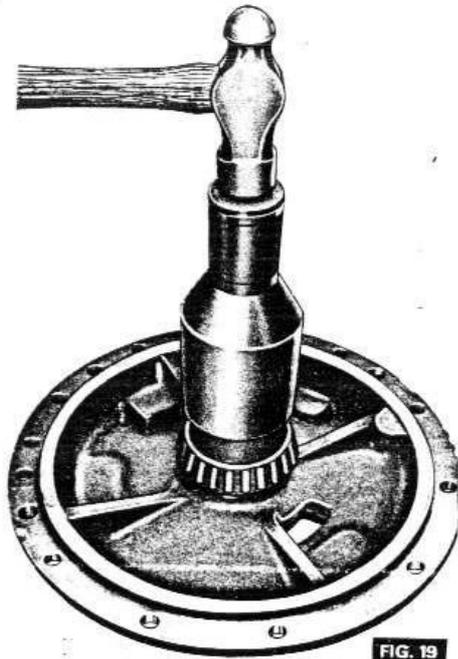


FIG. 19

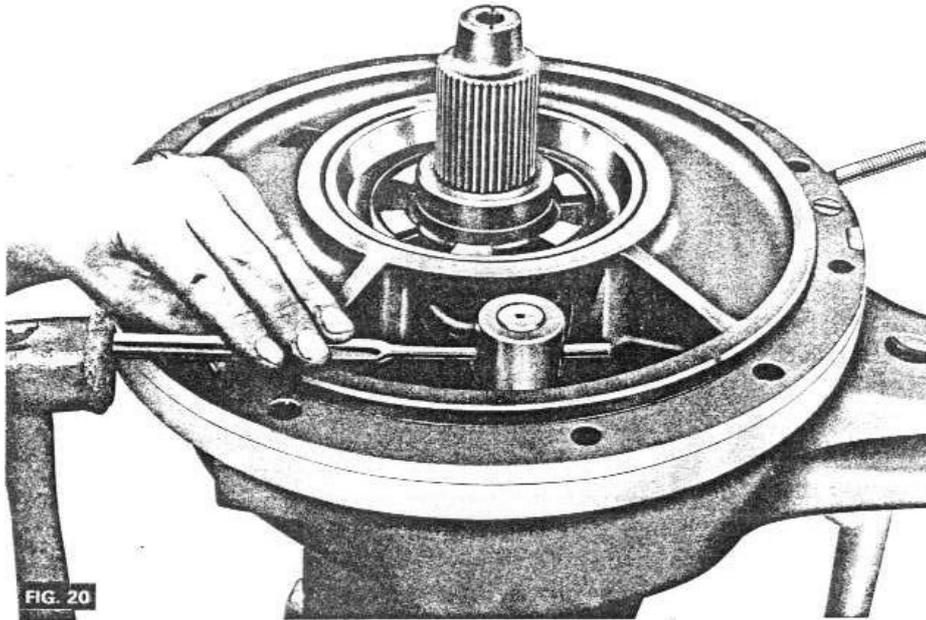


FIG. 20

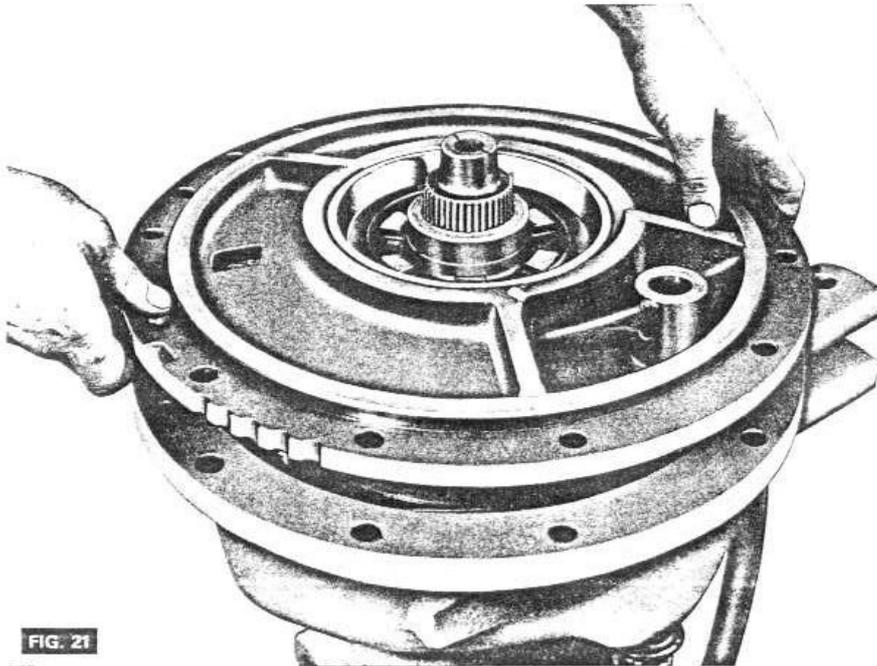


FIG. 21



FIG. 22

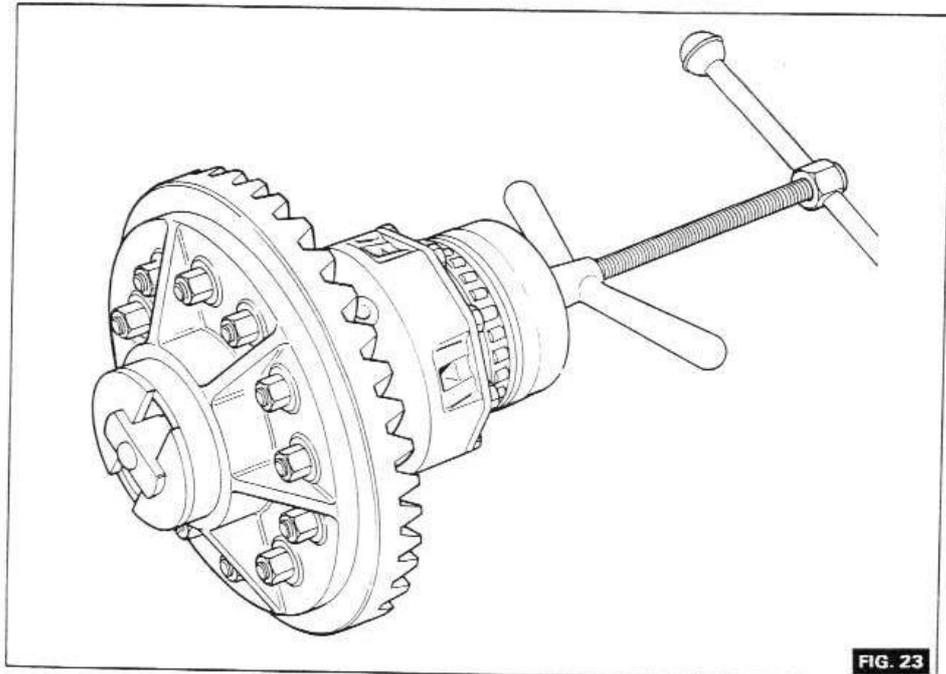
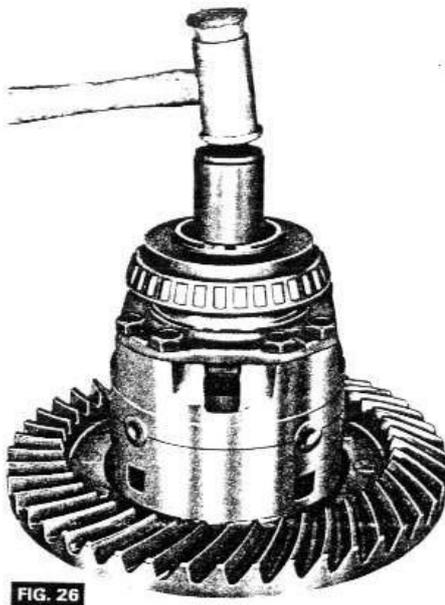
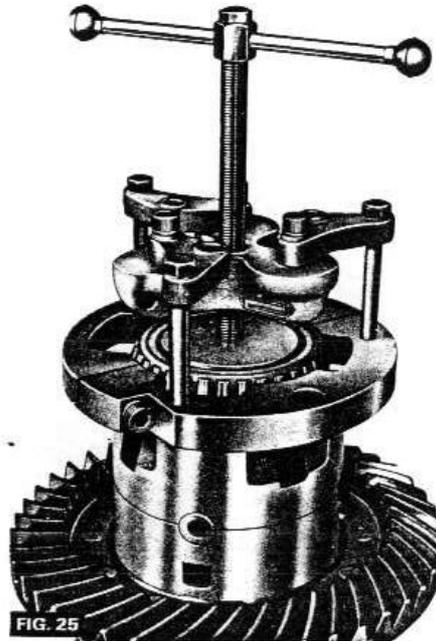
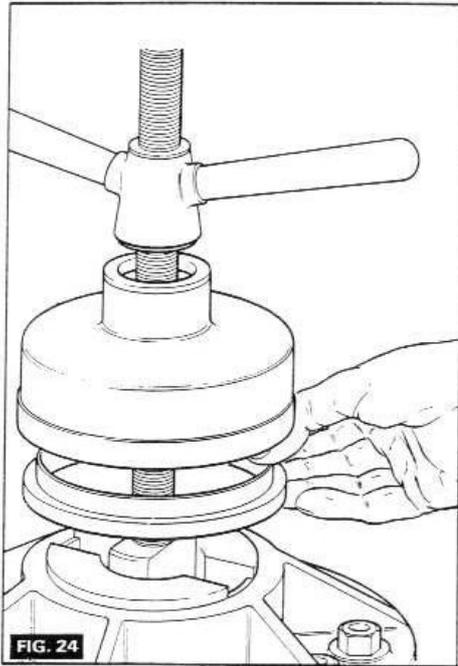


FIG. 23



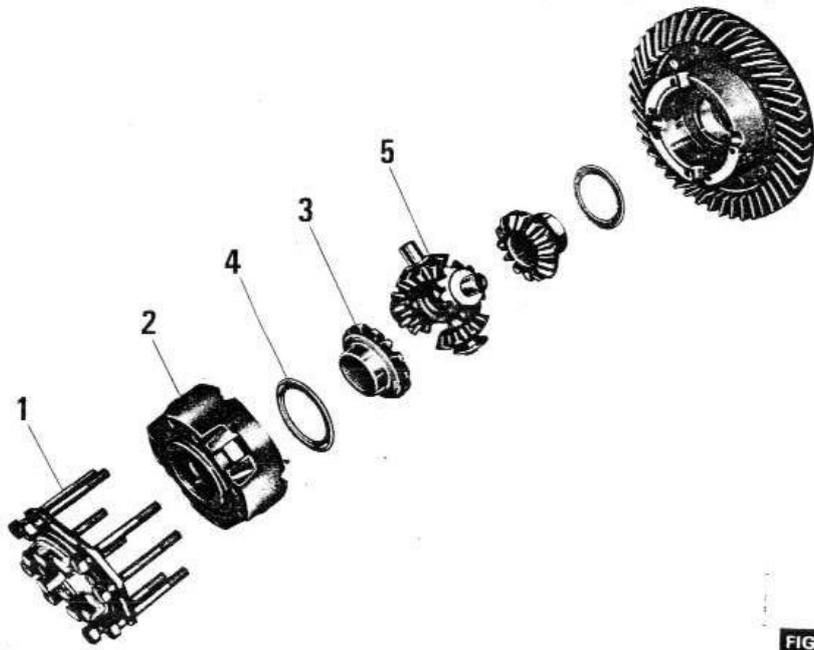


FIG. 28

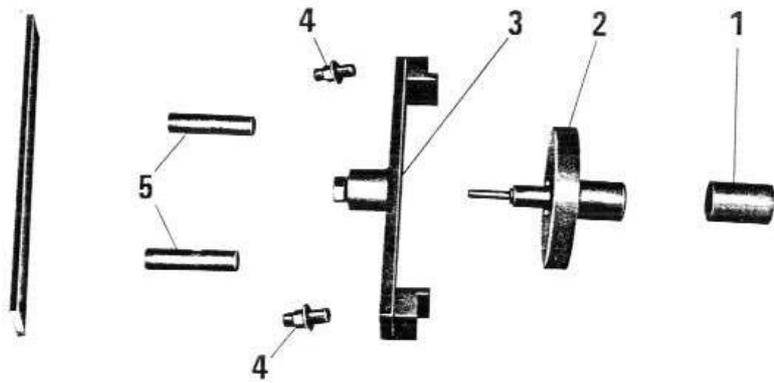


FIG. 29

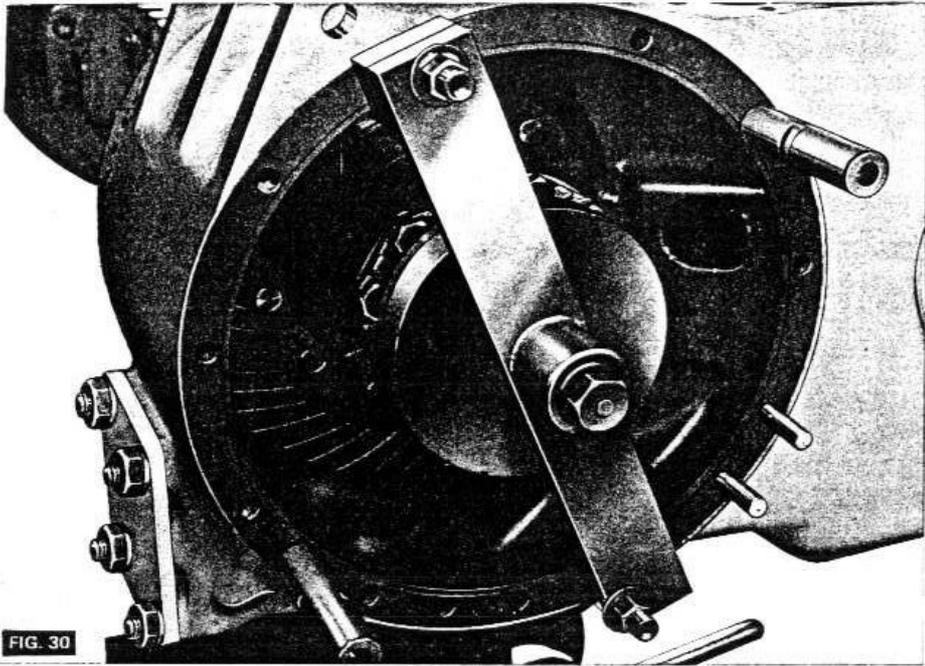


FIG. 30

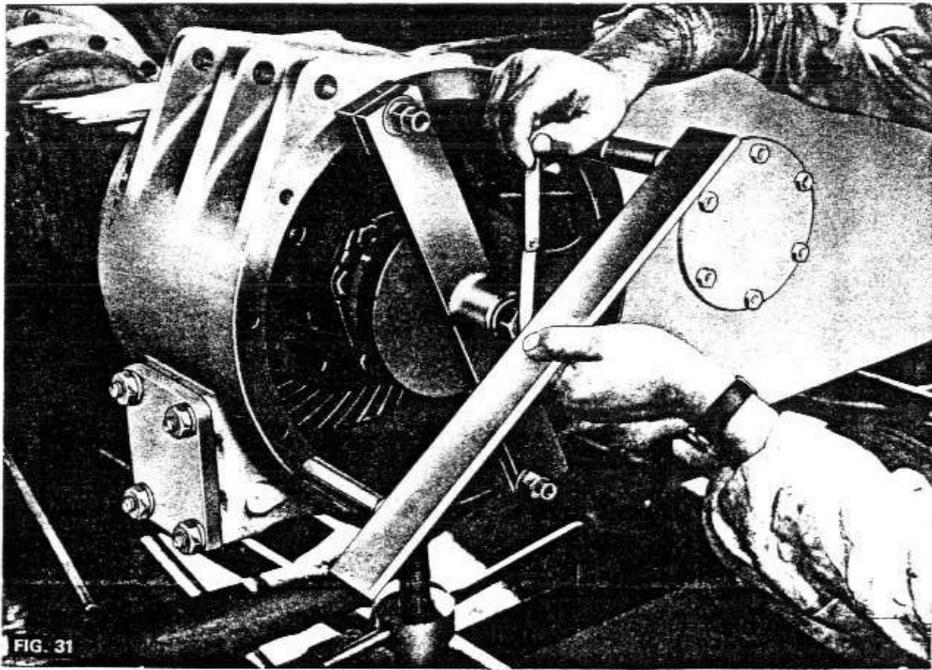


FIG. 31

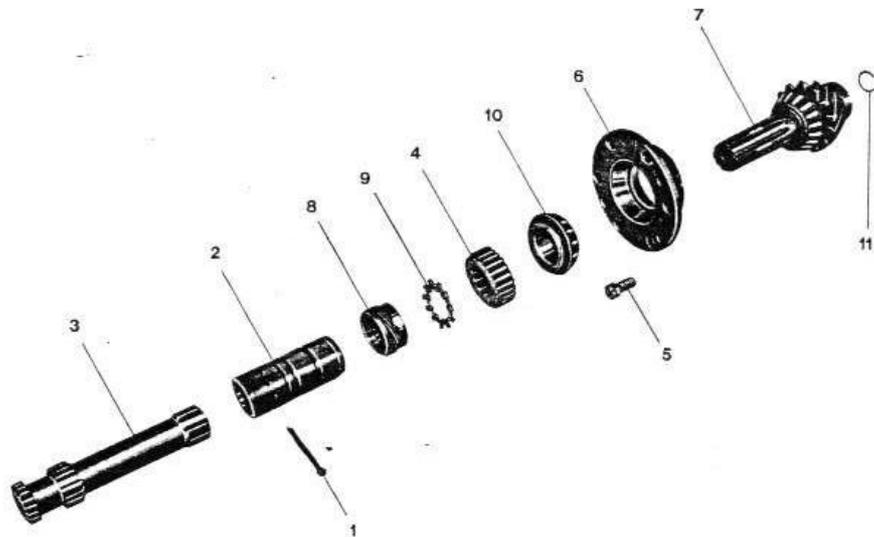


FIG. 32

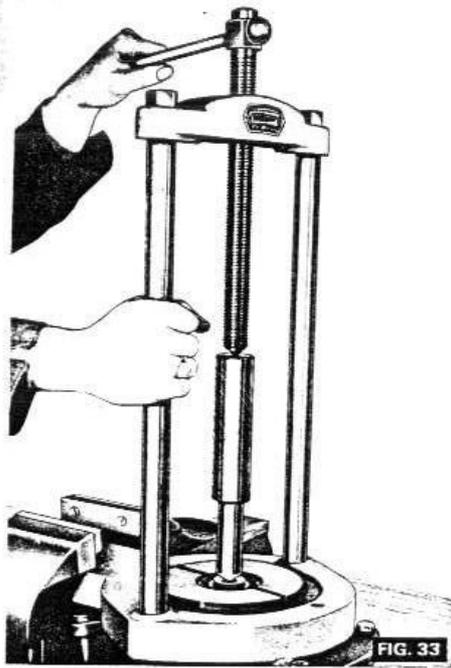


FIG. 33

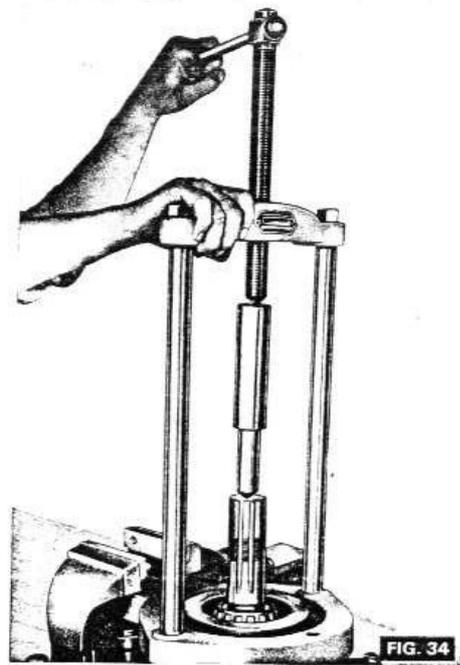
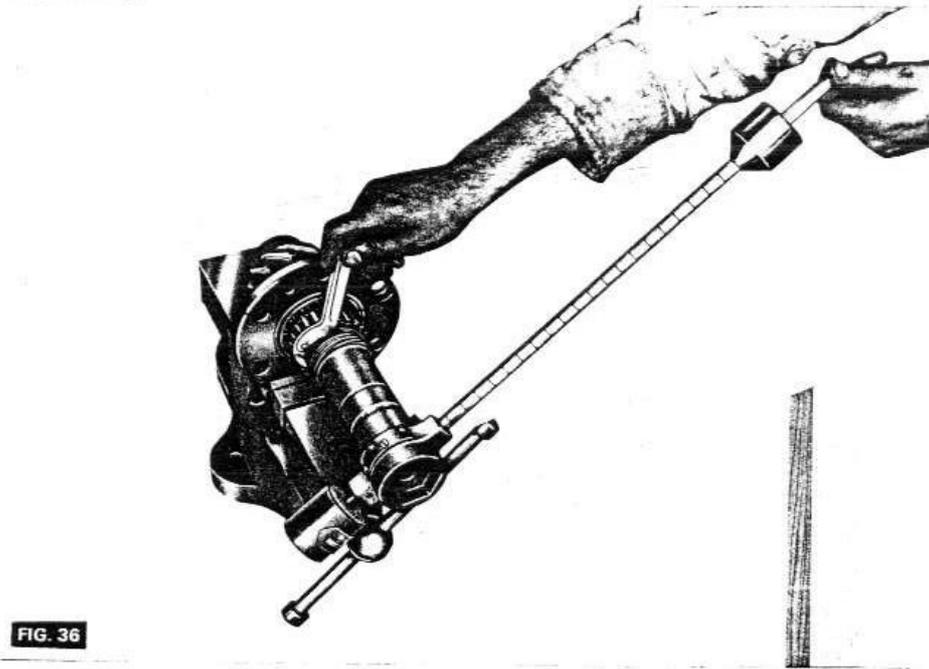
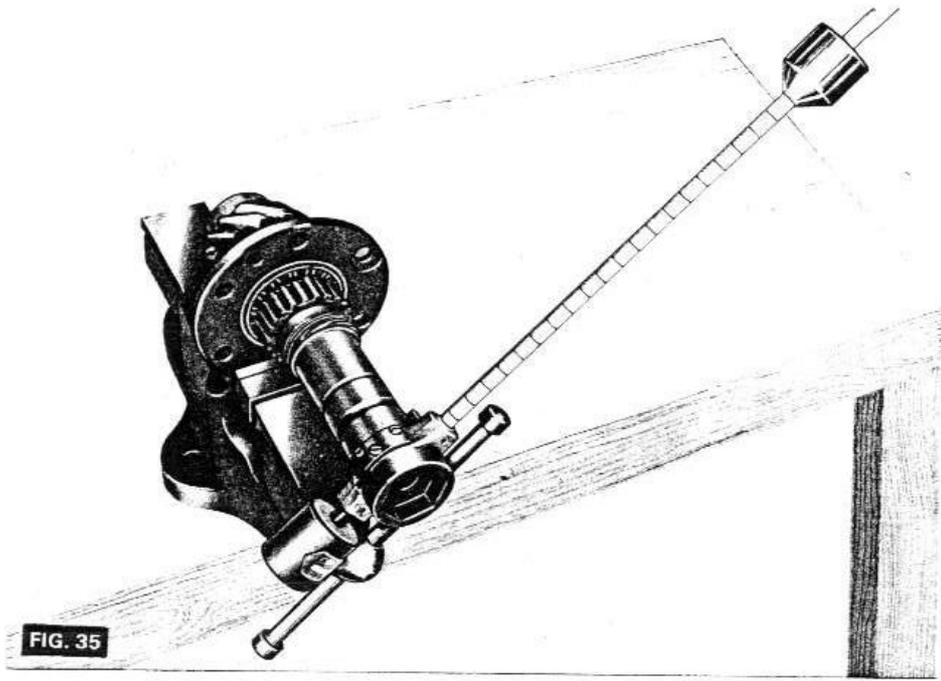
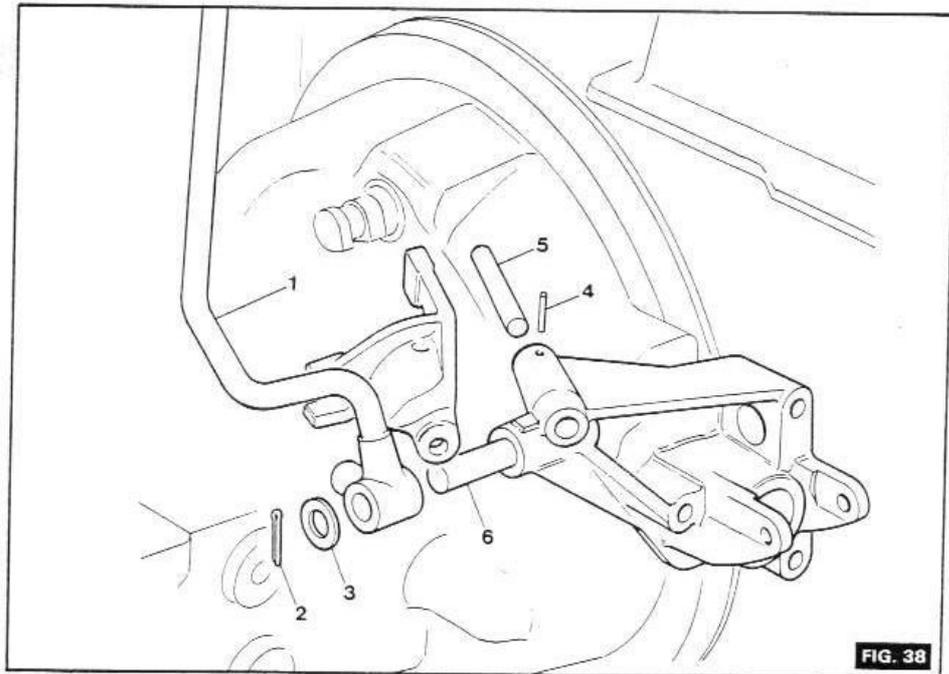
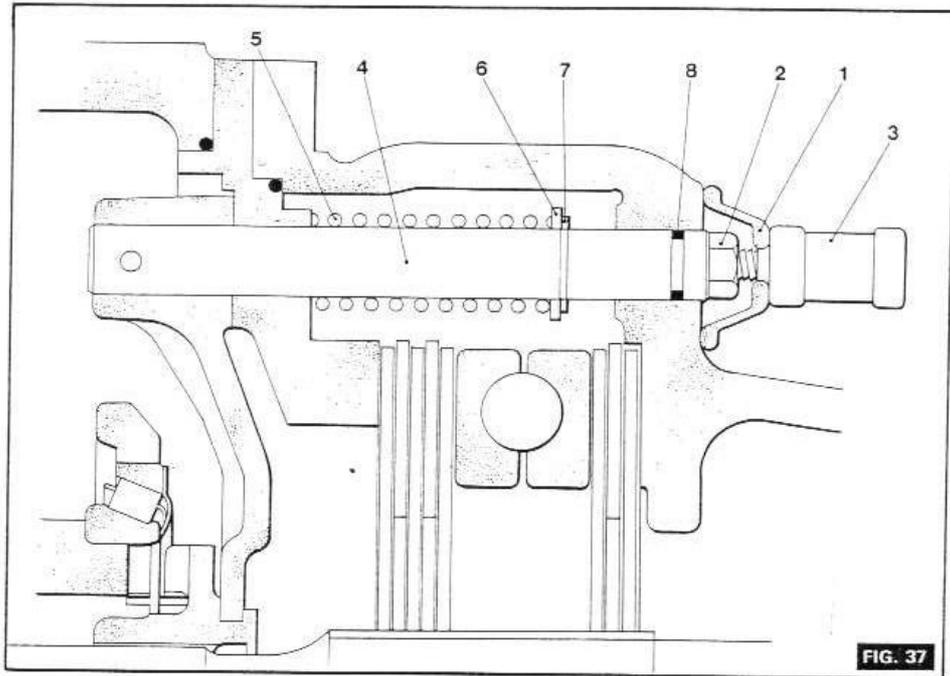


FIG. 34





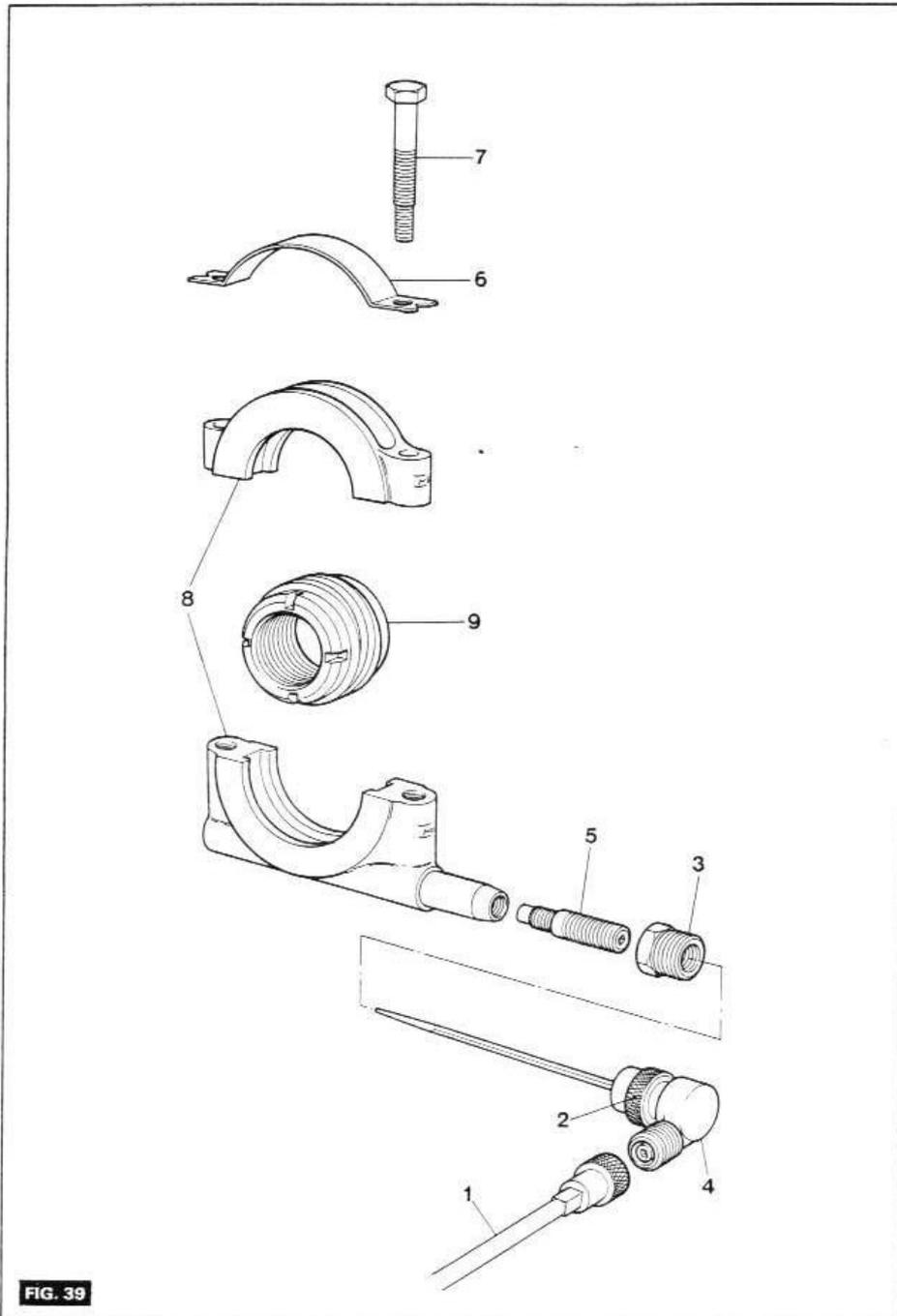


FIG. 39

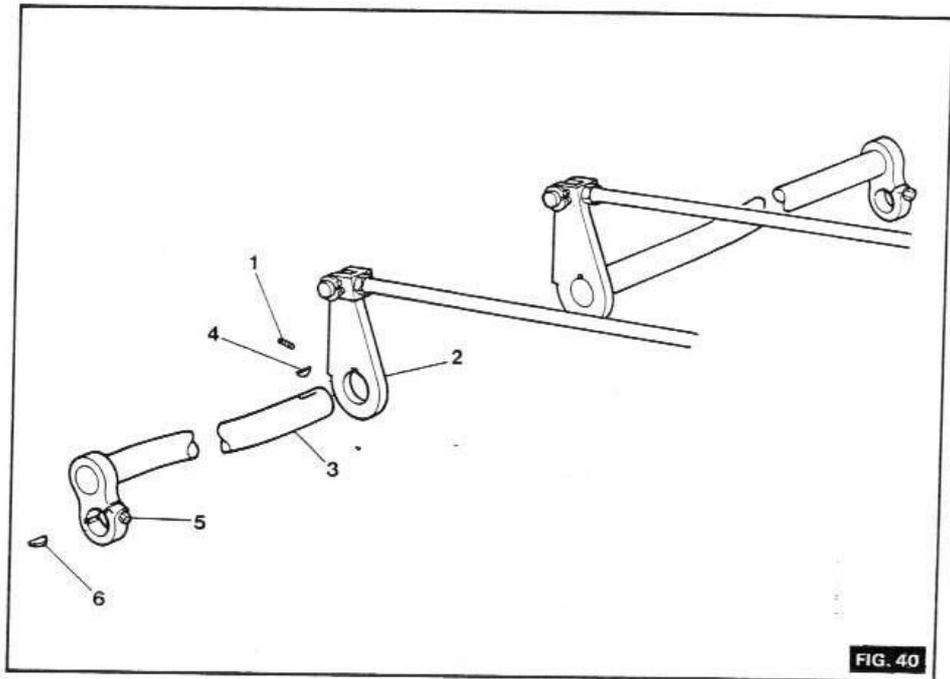


FIG. 40

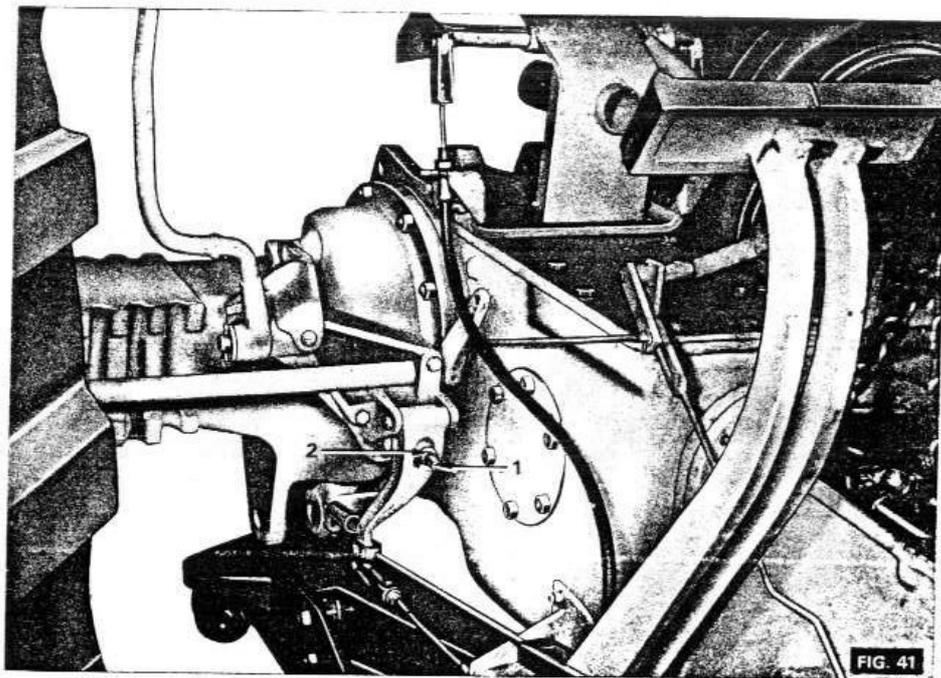


FIG. 41

