

CHAPITRE 5

SECTION A

ESSIEU AVANT

TABLE DES MATIERES

Essieu avant	- Dépose	(5A/1)
Essieu avant	- Remise en place	(5A/2)
Essieu avant	- Démontage	(5A/3)
Essieu avant	- Remontage	(5A/4)
Fusée et moyeu	- Dépose	(5A/5)
Fusée et moyeu	- Remise en place	(5A/6)
Moyeu	- Démontage	(5A/7)
Moyeu	- Remontage	(5A/8)
Support de l'essieu avant		(5A/9)

LISTE DES ILLUSTRATIONS

FIGURE -

- 1 - Vue générale de l'essieu avant
- 2 - Dépose de la calandre
- 3 - Dépose de l'essieu
- 4 - Jeu de l'axe de pivotement
- 5 - Fusée et moyeu
- 6 - Moyeu
- 7 - Support de l'essieu

ESSIEU AVANT

DEPOSE DE L'ESSIEU - (5A/1) -

- 1 - Lever les bras du chargeur et placer les barres de sécurité sur les vérins.
- 2 - Déposer la grille de calandre, le silencieux, les panneaux latéraux et le capot.
- 3 - Débrancher les phares et le klaxon.
- 4 - Vidanger le circuit hydraulique.
- 5 - Débrancher les tuyauteries de la pompe hydraulique.
- 6 - Déposer la calandre complète.
- 7 - Déposer la pompe hydraulique et l'arbre d'entraînement.
- 8 - Déconnecter la barre de direction.
- 9 - Déposer l'ensemble vérin, distributeur et pivot de direction comme indiqué au chapitre 5B/9.
- 10 - Soulever l'avant du tracteur et placer des chandelles sous les bâtis latéraux.
- 11 - Déposer les roues avant.
- 12 - Placer un cric rouleur sous l'essieu.
- 13 - Retirer la vis et l'arrêt puis extraire l'axe de pivotement.
- 14 - Descendre lentement le cric afin de libérer l'essieu du support.
- 15 - Récupérer l'entretoise et la cale de latéral de l'essieu.

REMISE EN PLACE - (5A/2) -

- 1 - Disposer l'essieu avant dans son support.
- 2 - Placer l'axe de pivotement en prenant soin de mettre l'entretoise.
- 3 - (figure 4) - Vérifier le jeu entre l'essieu et le support au point "A". Ce jeu doit être compris entre 0,07 - 0,25 mm. Régler à l'aide de cales d'épaisseur.
- 4 - Remonter les roues et retiner les chandelles.
- 5 - Remettre en place l'ensemble vérin, distributeur et pivot de direction.
- 6 - Reconnecter la barre de direction.
- 7 - Remettre en place la pompe hydraulique et son arbre.

- 8 - Remonter la calandre.
- 9 - Reconnecter les tuyauteries de la pompe hydraulique.
- 10 - Régler le jeu du distributeur de direction comme indiqué au chapitre 5B/13.
- 11 - Rebrancher l'avertisseur et les phares.
- 12 - Remettre en place la grille de calandre, le silencieux, le capot et les panneaux latéraux.
- 13 - Refaire le plein du circuit hydraulique.

DEMONTAGE - (5A/3) -

- 1 - Déposer l'essieu comme indiqué au chapitre 5A/1.
- 2 - Déposer les fusées comme décrit au chapitre 5A/5.
- 3 - Vérifier les bagues de pivots de fusées. Si nécessaire, les extraire à l'aide de l'outil MF. 263/3.

REMONTAGE - (5A/4) -

- 1 - Si nécessaire, extraire les bagues de l'axe de pivotement à l'aide d'un chasse approprié. Aléser les bagues neuves à l'aide de l'outil MF. 264/7.
- 2 - Remettre en place les fusées et moyeux.
- 3 - Remonter l'essieu comme indiqué au chapitre 5A/2.

FUSEE ET MOYEU - DEPOSE - (5A/5) -

- 1 - Lever l'essieu avant à l'aide d'un cric.
- 2 - Disposer une chandelle sous l'essieu et déposer la roue.
- 3 - (figure 5) - Dévisser l'écrou (1) et retirer la rondelle (2), la vis (3) de la biellette (4).
- 4 - Chasser la biellette du pivot de fusée.
- 5 - Maintenir le pivot en place et extraire la clavette (5). Retirer le joint (6).
- 6 - Nettoyer avec soin la partie supérieure du pivot avant de l'extraire de l'essieu.
- 7 - Retirer le roulement de butée (7).
- 8 - Si les bagues sont remplacées, les aléser à l'aide de l'outil MF. 264/7.

FUSEE ET MOYEU - REMISE EN PLACE - (5A/6) -

Procéder au remontage en inversant l'ordre des opérations du démontage. Serrer l'écrou (1) à 12,5 - 13,8 KG/M. Le jeu entre la biellette de direction (4) et la partie supérieure de l'essieu doit être compris entre 0,10 et 2,5 mm lorsque les roues sont au sol. La vis (3) doit être placée dans le sens indiqué sur la figure 5.

MOYEU - DEMONTAGE - (5A/7) -

- 1 - Lever le tracteur et déposer la roue.
- 2 - (figure 6) - Retirer les vis (1) et déposer le chapeau (2) avec le joint (3).
- 3 - Extraire la goupille (4) ; dévisser l'écrou (5) et ôter la rondelle (6).
- 4 - Déposer le moyeu avec les roulements et le joint.
- 5 - Retirer le joint (11), les roulements et les cages.

MOYEU - REMONTAGE - (5A/8) -

- 1 - Nettoyer et sécher avec soin toutes les pièces.
- 2 - Disposer les cages de roulements à la presse.
- 3 - Mettre en place le roulement (12) après l'avoir graissé.
- 4 - Placer le joint (11) dans le moyeu, lèvres vers l'extérieur.
- 5 - Remplir de graisse l'évidement du moyeu et le glisser sur la fusée.
- 6 - Engager bien à fond le roulement (9).
- 7 - Disposer la rondelle (6) et l'écrou (5); serrer l'écrou à 8,3 kg/m puis le desserrer de 1/6 de tour. Mettre en place une goupille neuve (4).
- 8 - Remplir le chapeau de graisse et le mettre en place avec un joint neuf.
- 9 - Faire le plein du moyeu jusqu'à ce que la graisse s'échappe du joint arrière.
- 10 - Remonter la roue. Serrer les écrous à 23,5 kg/m.

SUPPORT DE L'ESSIEU AVANT - (5A/9) -

- 1 - Déposer le chargeur et les bâtis latéraux.
- 2 - Exécuter les opérations 2 à 9 du chapitre 5A/1.

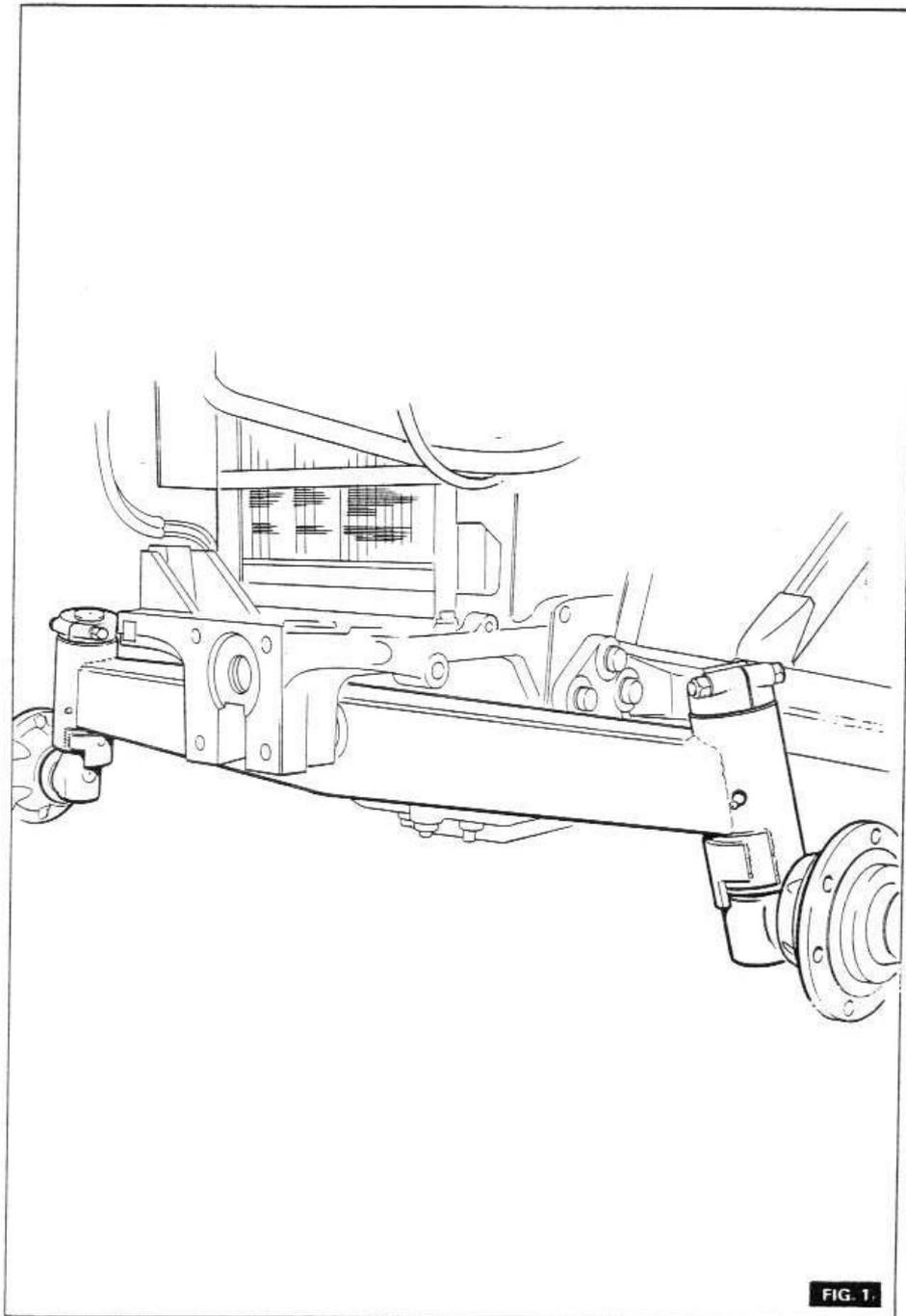
- 3 - Vidanger le radiateur et le bloc moteur.
- 4 - Débrancher les durites du radiateur.
- 5 - Déconnecter les tuyauteries des réfrigérants d'huile.
- 6 - Débrancher et déposer les tuyauteries de la pompe de direction.
- 7 - Débrancher les durites du filtre à air.
- 8 - Disposer deux cales de bois entre l'essieu et le support.
- 9 - Caler convenablement les roues arrière du tracteur et placer un vérin sous le carter moteur.
- 10 - Déposer le protecteur de poulie de ventilateur.
- 11 - (figure 7) - Retirer l'écrou (1) et la rondelle (2) du goujon (3).
- 12 - Retirer les vis (4) et (5).
- 13 - Retirer l'écrou (9) et la rondelle (8) du goujon (9).
- 14 - Retirer les vis (10) et (11).
- 15 - Séparer l'ensemble support et essieu du bloc moteur. Récupérer les rondelles d'épaisseur (6).
- 16 - Lorsque l'ensemble est séparé du moteur, prendre soin de caler convenablement le support et les roues.
- 17 - Déposer la barre de direction.
- 18 - Déposer l'ensemble vérin et distributeur de direction (voir chapitre 5B/9).
- 19 - Retirer les vis de fixation du radiateur ; déposer l'ensemble avec filtre à air et réfrigérants d'huile.
- 20 - Élinguer et soulager le support à l'aide d'un palan.
- 21 - Extraire l'axe de pivotement de l'essieu après avoir enlevé la vis de retenue.
- 22 - Soulever le support en prenant soin de récupérer les entretoises et rondelles d'épaisseur.
- 23 - Remonter en inversant l'ordre des opérations de la dépose en tenant compte des points suivants :
 - A) (figure 4) - Respecter la dimension "A" -
 - B) Lors du remontage du support sur le moteur, s'assurer que les vis sont placées correctement. Serrer ces vis à 17,5 kg/m.
 - C) (figure 7) - Placer des rondelles d'épaisseur (6) et (12) afin d'obtenir un jeu de 0,25 mm entre le support et le bloc-moteur.

LEGENDE DE LA FIGURE 7 -Côté Gauche

- 1 - Ecrou de $5/8''$ - 18 U. N. F.
- 2 - Rondelle grower $5/8''$
- 3 - Goujon $3\ 1/2''$ long.
- 4 - Vis $5/8''$ U. N. C. $\times 5\ 1/4''$
- 5 - Vis $5/8''$ U. N. C. $\times 2\ 3/4''$
- 6 - Rondelles d'épaisseur

Côté Droit

- 7 - Ecrou de $5/8''$ - 18 U. N. F.
- 8 - Rondelle grower $5/8''$
- 9 - Goujon $3\ 3/8''$ long.
- 10 - Vis $5/8''$ U. N. C. $\times 5\ 1/2''$
- 11 - Vis $5/8''$ U. N. C. $\times 2\ 3/4''$
- 12 - Rondelles d'épaisseur



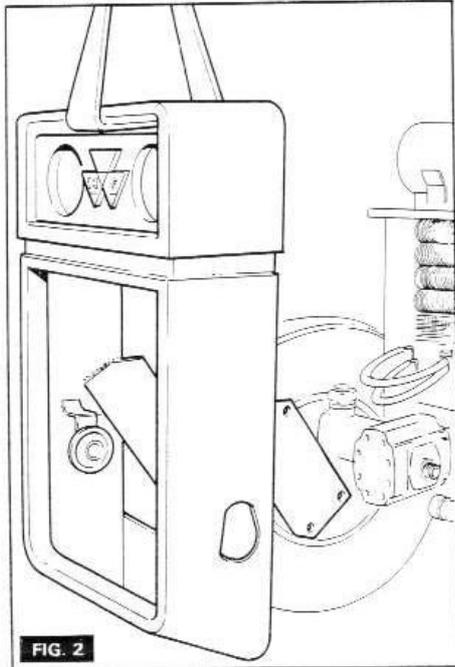


FIG. 2

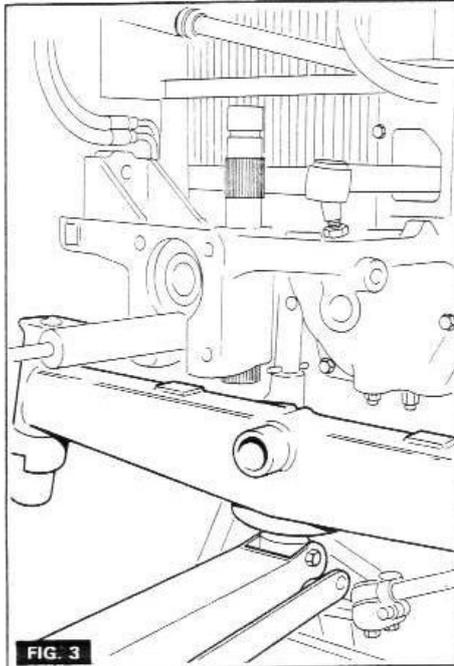


FIG. 3

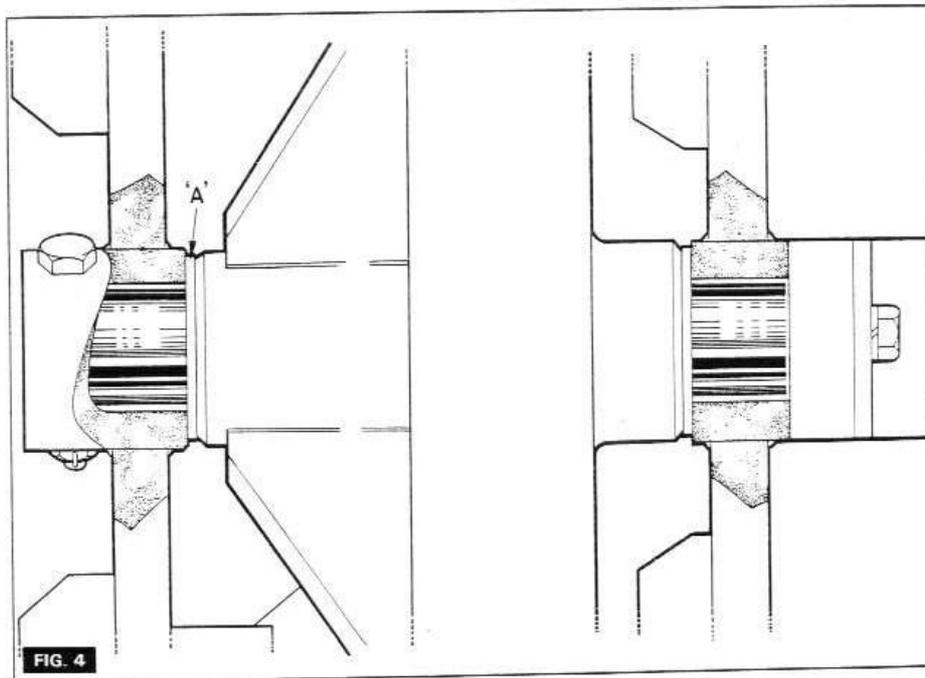
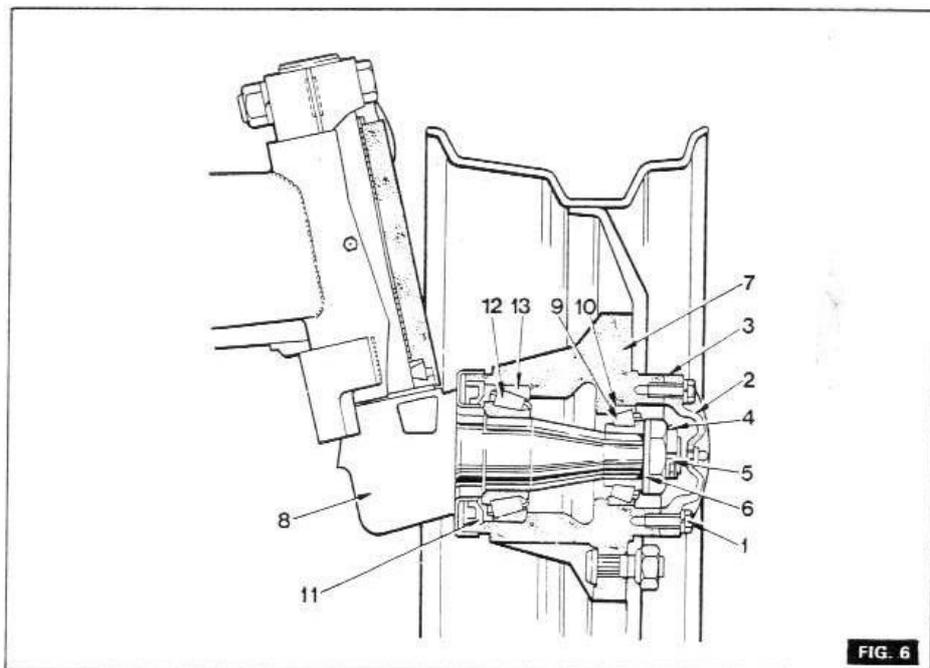
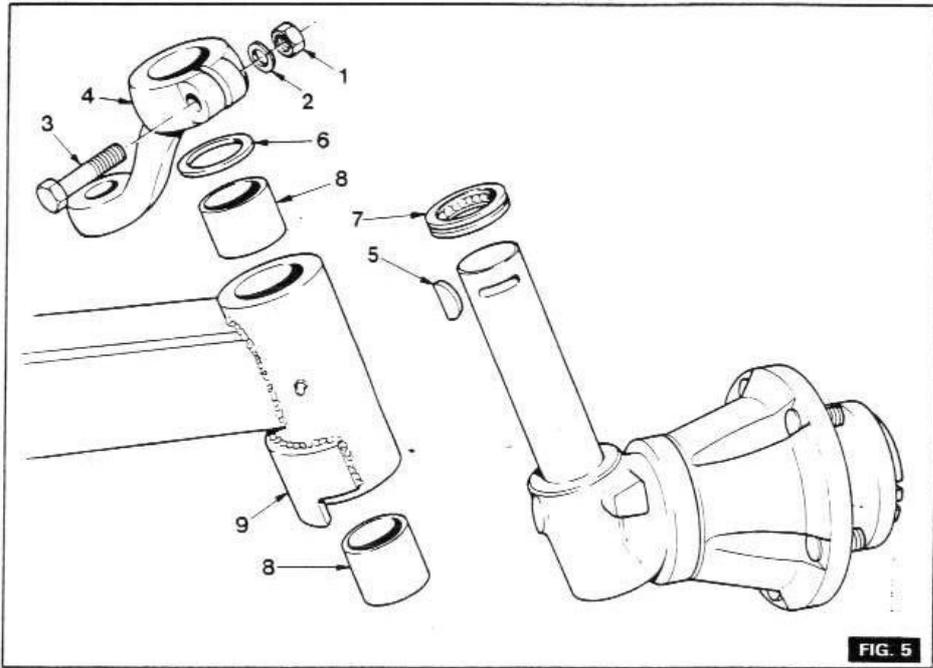


FIG. 4



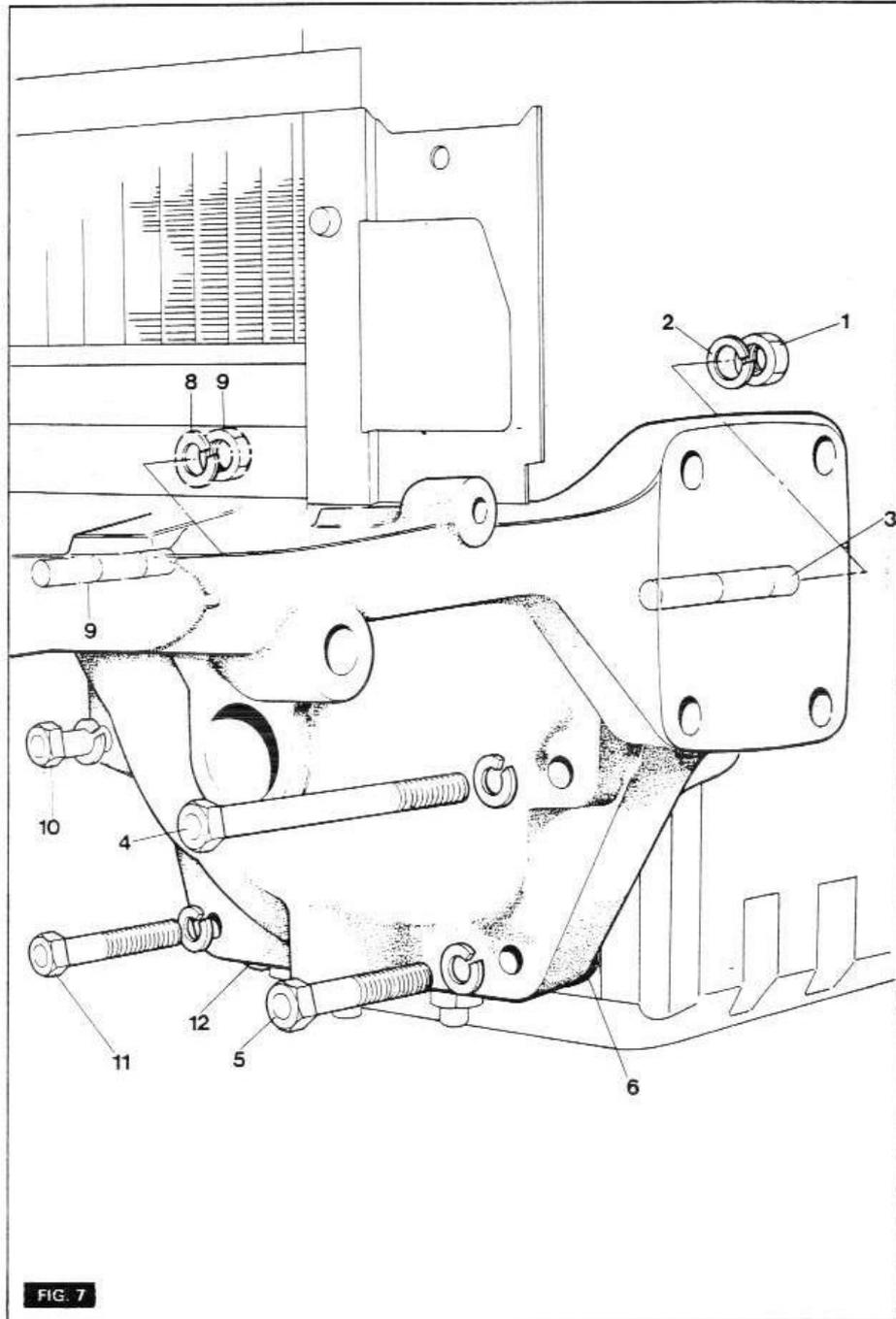


FIG. 7