

INFORMATIONS GÉNÉRALES

- TRACTEUR -

PAGES

Moteur	3
Système de refroidissement	4
Système électrique	4
Transmission	4
Vitesses de déplacement	5
Direction	6
Freins	6
Contenances	6

- PELLE -

Système hydraulique	7
Equipements	7

- CHARGEUR -

Système hydraulique	8
Equipements	9

LISTE DES ILLUSTRATIONS

Figure -

- 1 - Caractéristiques - Tracteur
- 2 - " - Pelle
- 3 - " - Chargeur

CARACTERISTIQUES

GENERALITES -

Il existe deux versions de MF. 50 B. -

- Transmission classique (embrayage et boîte à vitesse standard)
- Transmission réversomatic (convertisseur et inverseur hydraulique).

FIGURE 1 -

A	- Hauteur hors-tout à l'échappement	2640 mm
B	- Hauteur hors-tout au volant	1855 mm
C	- Empattement	2100 mm
D	- Garde au sol	406,4 mm
E	- Largeur hors-tout	2085 mm

- Poids total avec tous les pleins, chargeur, pelle et cabine, sans le conducteur 6050 kgs.

MOTEUR -

Marque	PERKINS (spécifications MF.)
Type	A. 4.-212 - injection directe
Nombre de cylindres	4
Alésage	98,43 mm
Course	114,3 mm
Cylindrée	3,47 litres
Rapport volumétrique	15,5 : 1
Ordre d'allumage	1, 3, 4, 2 -
Puissance nette au volant ...	63 CV. à 2000 tr/mn
Couple maximum	24 kg/m à 1250 tr/mn
Graissage	Sous pression
	Filtre à huile à plein débit -
	Elément remplaçable -

SOUPAPES -

Admission - échappement	0,30 mm - à froid
	0,25 mm - à chaud
Pompe d'alimentation	A. C. DELCO
Filtres à carburant	Eléments remplaçables -
	Le filtre primaire comporte une cuve à sédiments -

Pompe à injection	C. A. V. à distributeur rotatif avec régulateur mécanique
Injecteurs	C. A. V.
Calage de l'injection	22° avant point mort haut
Tarage des injecteurs -	
En service	170 A. T. S.
Neufs	175 A. T. S.
Aide au démarrage	Thermostart C. A. V.
Filtre à air	Elément de type sec, démontable pour le nettoyage

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT -

Pression du circuit	0,7 kg/cm ²
	Circulation par pompe centrifuge
Température de travail	76,7° - 82,2°
Fléchissement de la courroie de ventilateur	19 mm

EQUIPEMENT ELECTRIQUE -

Voltage	12 volts
	Négatif à la masse
Batteries:	
Transmission standard	96 amp/heure
Transmission reversomatic	125 amp/heure
Démarrreur	LUCAS M. 50
Alternateur	LUCAS 18 A. C. R.
Eclairage	Projecteurs (AV. et AR.)
	Phares
	Tableau de bord
	Cabine
	Feux latéraux
	Clignotants
	Feu AR.
	Plaque minéralogique
	Essuie-glace AV.
	Essuie-glace AR. (option)
Chauffage	

TRANSMISSION -

A - Boîte standard (mécanique)	
Embrayage	Embrayage simple Laycock Spicer, comprenant 1 disque de 305 mm de diamètre actionné par ressorts.

Boîte de vitesses	Réduction primaire à prise constante avec pignon à denture droite donnant 3 vitesses avant et 1 arrière.
Réducteur planétaire	Sur l'arbre de sortie, donnant 6 vitesses avant et 2 arrière.
Rapport de réduction	3,14 : 1
Réduction finale	Couple conique avec réductions épicycloïdales donnant un rapport de : 10,86 : 1
 B - Boîte réversomatic	 Le carter de la boîte réversomatic est divisé en 3 parties :
(Inverseur hydraulique)	
	A) Partie avant comprenant :
	- Le convertisseur de couple
	- La pompe à huile
	- Le distributeur
	B) Partie centrale :
	- Renferme les embrayages de marche avant et arrière, ainsi que le train de pignons inverseurs -
	C) Partie arrière :
	- Renferme la boîte de vitesses à 2 rapports et le réducteur épicycloïdal (rapport 4/1) -
 Réduction finale	 Couple conique avec réductions épicycloïdales donnant un rapport de 10,9 : 1

VITESSES DE DEPLACEMENT -

Matériel équipé de pneumatiques 16.9/14-28 (10ply).

Rapport à 2000 tr/mn

- Boîte standard -

<u>Gamme lente</u>	<u>km/h</u>
1ère	2,3
2ème	3,4
3ème	6,0
A. R.	3,0
 <u>Gamme rapide</u>	
1ère	8,9
2ème	13,3
3ème	24,4
A. R.	12,0

- Boîte réversomatic -

<u>Marche avant</u>	<u>km/h</u>
1ère	2,7
2ème	7,4
3ème	10,7
4ème	29,7

<u>Marche arrière</u>	<u>km/h</u>
1ère	2,7
2ème	7,4
3ème	10,7
4ème	29,7

DIRECTION -

Type	Assistance hydraulique en équipement standard - 2,25 tours de volant de butée à butée
Pompe	PLESSEY
Tarage du circuit	101,50 - 112,48 kg/cm ²
Cercle de braquage	8360 mm

PNEUMATIQUES -

Avant	9.00 x 16 (10 ply)
Arrière	16.9 x 14.28 (10 ply)
<u>Pression :</u> Avant	3,50 kg/cm ²
Arrière	1,40 kg/cm ²

FREINS -

Service	Freins à disques, à bain d'huile, entièrement protégés - A commande mécanique -
Park	Agit sur les freins à disques -

CONTENANCES -

Réservoir à carburant	77,3 litres
Carter moteur (avec filtres)	9,09 litres (maxi)
Transmission standard	32,2 litres
Transmission réversomatic	30,5 litres
Convertisseur	9,55 litres
Réductions finales	1,14 (chaque)

Boîtier de direction	1,14 litres
Circuit de refroidissement	13,64 litres
Direction assistée	0,85 litres

PELLE -FIGURE 2 -

A - Distance entre pivot d'orientation et axe de roue arrière	1270 mm
B - Portée maximum du godet depuis le pivot	5300 mm
C - Hauteur maxi, godet complètement ouvert	3300 mm
D - Hauteur maxi de l'axe d'articulation du godet	3098 mm
E - Dégagement à hauteur maxi, godet fermé	3124 mm
F - Débattement du godet	190°
G - Profondeur de fouille maxi	4293 mm
H - Largeur	2070 mm
J - Angle d'orientation total	186°
K - Déport maxi par rapport à l'axe du tracteur	643 mm
L - Portée latérale maxi par rapport à l'axe du tracteur	5855 mm

POIDS -

Poids de la pelle (y compris le distributeur et godet de 60)	1909 kg
--------------------------------------------------------------------	---------

SYSTEME HYDRAULIQUE -

Pompe	DOWTY
Type	A engrenages
Débit	108 litres à 2000 tr/mn
Pression du circuit	175 - 185 kg/cm ²
Contenance -	
Chargeur seul (2 x 1)	35 litres
Pelle et chargeur (3 x 1)	67 litres

EQUIPEMENTS -Godets rétros -

Dimensions, en-cm	30	40	45	60	76	91
Nombre de dents	3	3	3	4	5	6
Poids en kg	86	92	106	156	175	195

Capacité, S.A.E., en litres	82	110	126	189	226	252
-----------------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

Godets création de fossés -

Dimension - Partie supérieure	121,9 cm
Partie inférieure	38,1 cm
Nombre de dents	3
Capacité S.A.E.	198 litres
Poids	16,2 kg

Godets pour curage de fossés -

Dimension	121,9 cm
Rallonges	2
Capacité	113 litres sans rallonges
Poids	155 kg. avec rallonges

CHARGEUR -FIGURE 3 -

A - Hauteur hors-tout, benne cavée .	4204 mm
B - Empattement	2070 mm
C - Portée maxi, benne abaissée à 45°	1626 mm
D - Hauteur de la cabine	2548 mm
E - Hauteur hors-tout	2654 mm
F - Garde au sol	267 mm
G - Largeur hors-tout, sans benne ..	2133 mm

GENERALITES -

Force de levage à hauteur maxi avec benne	2120 kg
Force d'arrachement	3445 kg
Durée des cycles :	
Levage - (en charge)	4,3 sec.
Descente	3,0 sec.
Déversement de la benne	1,2 sec.
Cavage	1,5 sec.

SYSTEME HYDRAULIQUE -

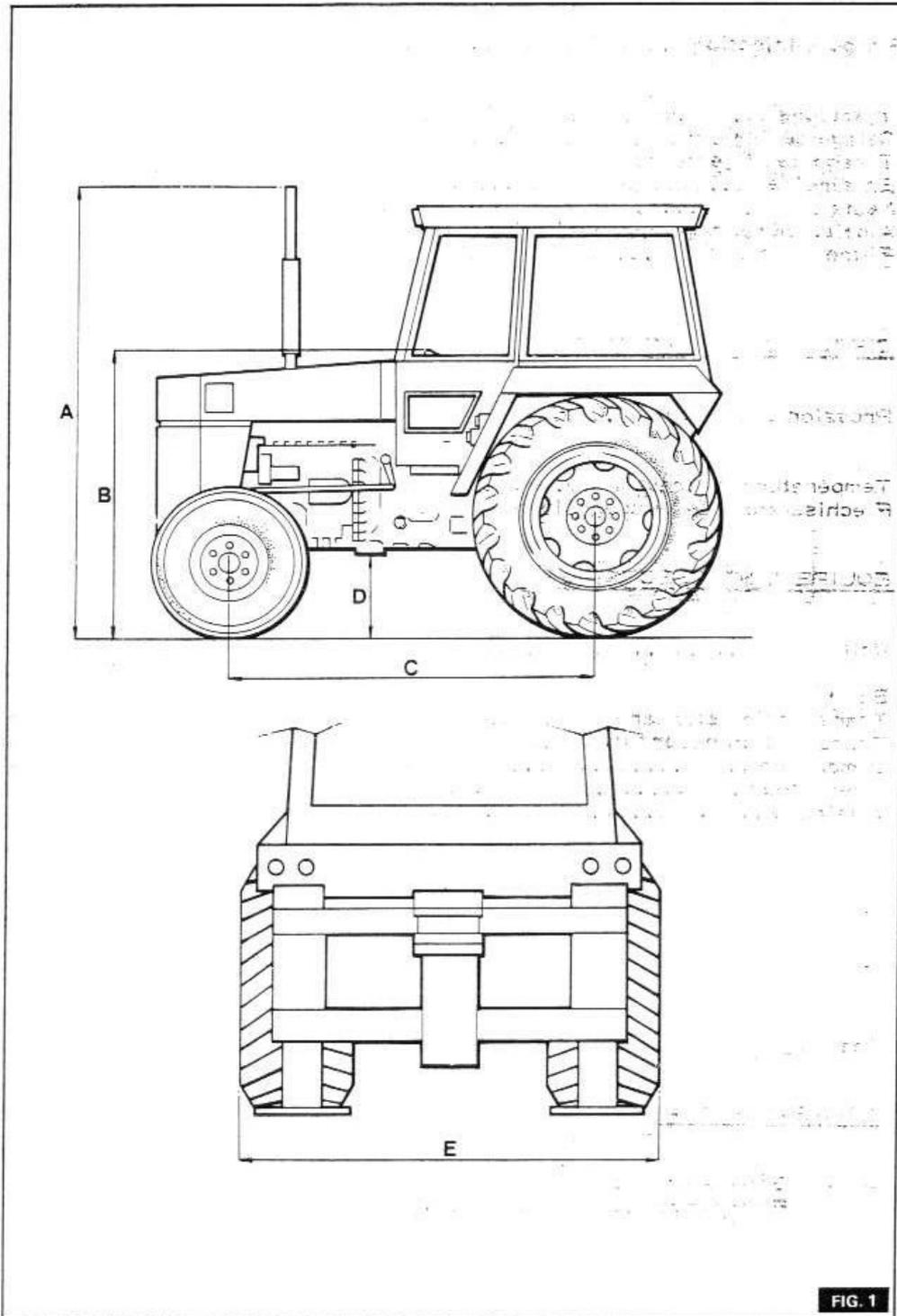
Pompe	DOWTY
Type	A engrenages
Débit	108 litres à 2000 tr/mn
Pression du circuit	175 - 185 kg/cm ²
Contenance -	
Chargeur seul (2 x 1)	35 litres
Pelle et chargeur (3 x 1)	67 litres

EQUIPEMENTS -Benne Drott -

Largeur	2030 mm
Capacité S. A. E.	670 litres
Poids	454 kg
Nombre de dents	7

Benne standard -

Largeur	2100 mm
Capacité S. A. E.	700 litres
Poids	312 kg
Nombre de dents	8



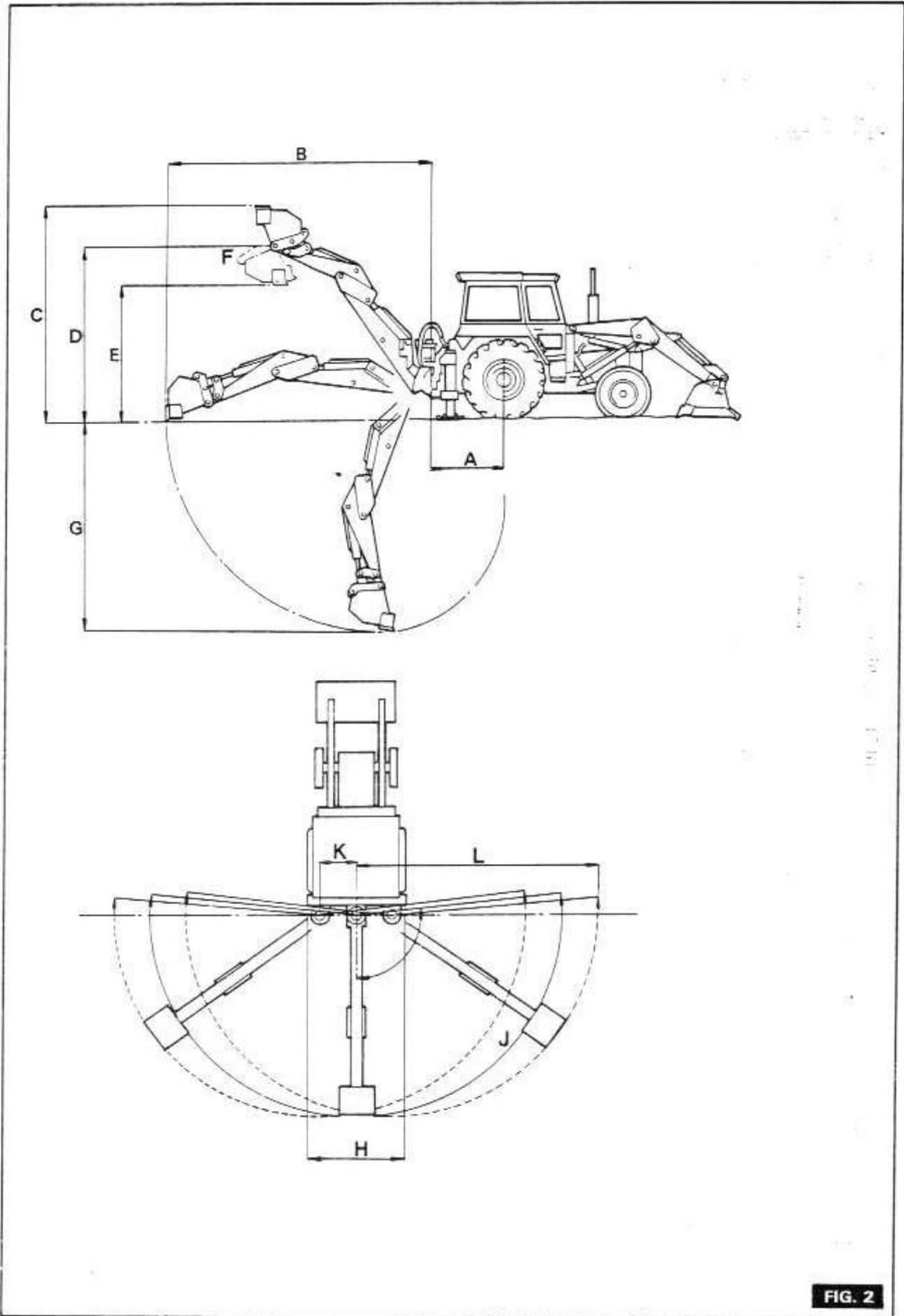


FIG. 2

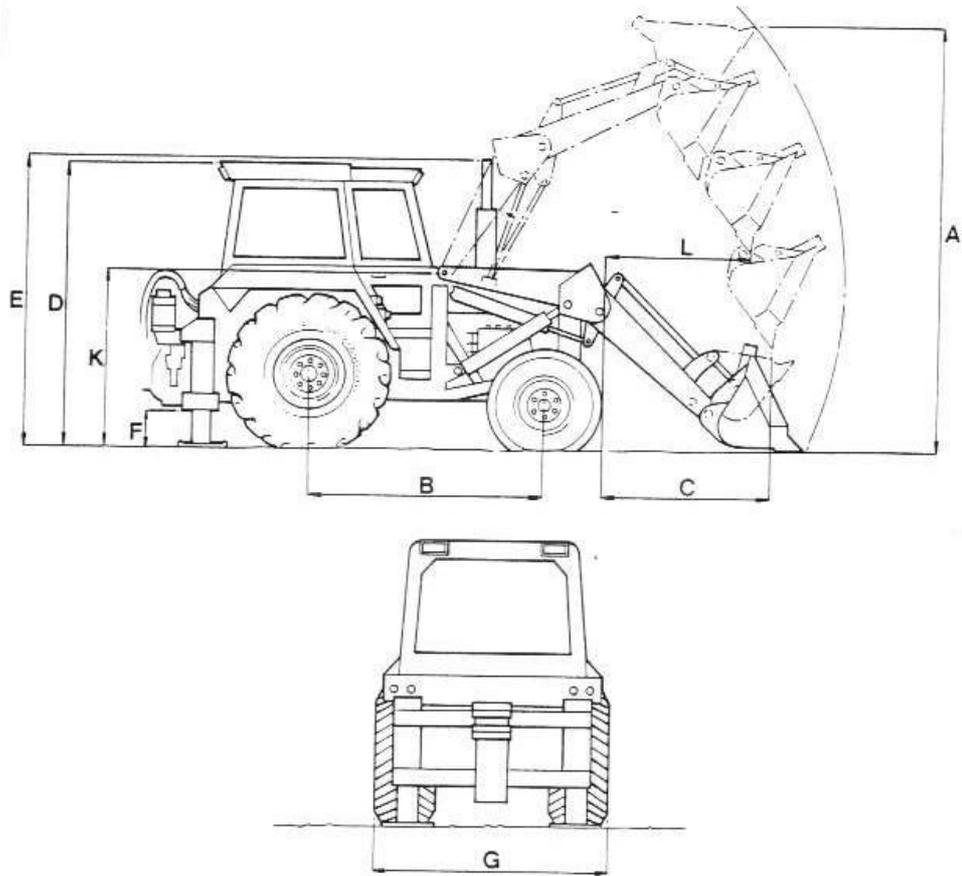


FIG. 3

