

TYPE : DFXE

Nota : Équipe les châssis
Diamond T 980 et 981

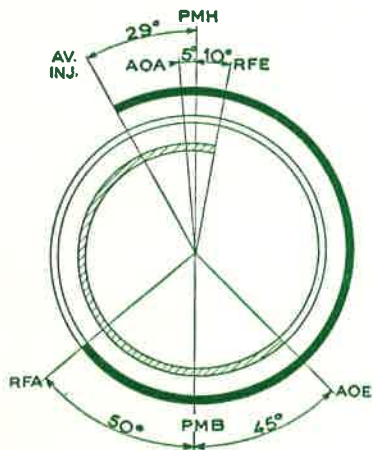
RÉGLAGES

DISTRIBUTION

	Degrés sur volant	Millimètres sur volant
A.O.A.	5	21,25
R.F.A.	50	
A.O.E.	45	
R.F.E.	10	42,5

REGLAGE DES CULBUTEURS

- Jeu de marche : adm. 0,25 mm chaud
éch. 0,40 mm chaud
- Jeu théorique : adm.
éch.



INJECTION

- Ordre d'injection 1 - 5 - 3 - 6 - 2 - 4
- Calage de la pompe .. 29° sur volant

Débit de la pompe d'injection :

- Nombre cc 105 à 110 cc
- Nombre de tr/mn .. 800
- Nbre coups de piston 500
- Position de la crémaillère plein débit

Sens de rotation pompe

Tarage des injecteurs .. 140 kg/cm²

HERCULES

CARACTÉRISTIQUES

Nb et dispos. cylindres ..	6 en ligne, 4 temps, chemises sèches
Alésage	142,87 mm
Course	152,4 mm
Cylindrée	14.667 cc
Puissance maxi	200 ch
Régime maxi	1.600 tr/mn

Couple maxi	93 mkg
au régime	1.200 tr/mn
Rapport volumétrique ..	14,5 à 1

VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

— Total pas précisé par constructeur

- Dans le cylindre ..
- Dans le joint
- Dans la culasse
- Dans la préchambre .

Vitesse d'utilisation	1.600 tr/mn
Vitesse de ralenti	450 tr/mn
Système d'injection	turbulence Comète
Pression d'alimentation ..	0,700 kg/cm ²
Diamètre du volant	487,4 mm
Consommation spécifique	

COUPLES DE SERRAGE

Paliers de vilebrequin	36 mkg
Têtes de bielles	36 mkg
Volant moteur	
Porte-injecteurs	
Bougies de préchauffage	
Culasse	29 mkg

COTES ET JEUX DE MONTAGE

CULASSES

Hauteur des culasses	114 mm
Épaisseur du joint	1,5 à 1,6 mm
Retrait des soupapes	0,5 mm

CYLINDRES

Diamètre d'usinage	142,87 mm
Cotes de réalésage	+ 0,20 + 0,40 mm
Dépassement des chemises	0 mm
Désaffleurement piston	0 mm
Chambre de turbulence	dépassement 7,94 mm

PISTONS

Diamètre d'usinage	haut : 141,83 à 141,88 - bas : 142,62 à 142,64 mm
Jeu de montage	américains : 0,21 à 0,24 - français : 0,20 mm (bas de jupe)
Hauteur d'axe	124,8 mm
Hauteur totale piston	191,3 mm
Poids du piston	5.595 gr
Tolérance de poids	5 gr
Diamètre d'usinage axe	50,80 mm
Jeu montage dans piston	flottant à chaud

SEGMENTS

Nombre	4 éfanchéité - 2 racleurs
Hauteur	éfanch.: 3,18 - racl.: 6,35 mm
Jeu à la coupe	0,45 mm à 0,55 mm
Jeu dans les gorges	1° : 0,09 à 0,10 - les autres : 0,04 à 0,08 mm

BIELLES

Entr'axe	304,8 mm
Jeu sur vilebrequin	0,088 à 0,102 mm
Jeu latéral	0,12 à 0,30 mm
Jeu de montage de l'axe	0,038 à 0,060 mm
Poids de la bielle	6.237 gr
Tolérance de poids	

VILEBREQUIN

Diamètre usinage portées	114,26 à 114,28 mm
Cotes rectification	— 0,254 — 0,508 — 0,762 mm
- congé :	4,3 à 4,8 mm
Longueur des portées	AV : 60,3 - inf. : 50,8 - cent. : 92,10 - AR : 76,2 mm
Jeu diamétral des portées	0,15 à 0,16 mm
Jeu latéral du vilebrequin	0,10 à 0,127 mm (palier AR)
Diamètre usin. manetons	84,048 à 84,074 mm
Cotes rectification	— 0,254 — 0,508 — 0,762 mm
Longueur des manetons	63,6 à 63,8 mm

ARBRE A CAMES

Diamètre usinage portées	60,33 mm
Longueur des portées	AV : 53,2 - cent. : 69,8 - inf. et AR : 34,9 mm
Jeu diamétral	0,07 à 0,09 mm
Jeu latéral	0,12 à 0,20 mm
Hauteur levée des cames	12 mm

SOUPAPES

Longueur totale	171 mm
Diamètre des têtes	adm. : 70 - éch. : 50,8 mm
Diamètre des queues	12,62 à 12,65 mm
Jeu dans les guides	0,063 à 0,076 mm

RESSORTS DE SOUPAPES

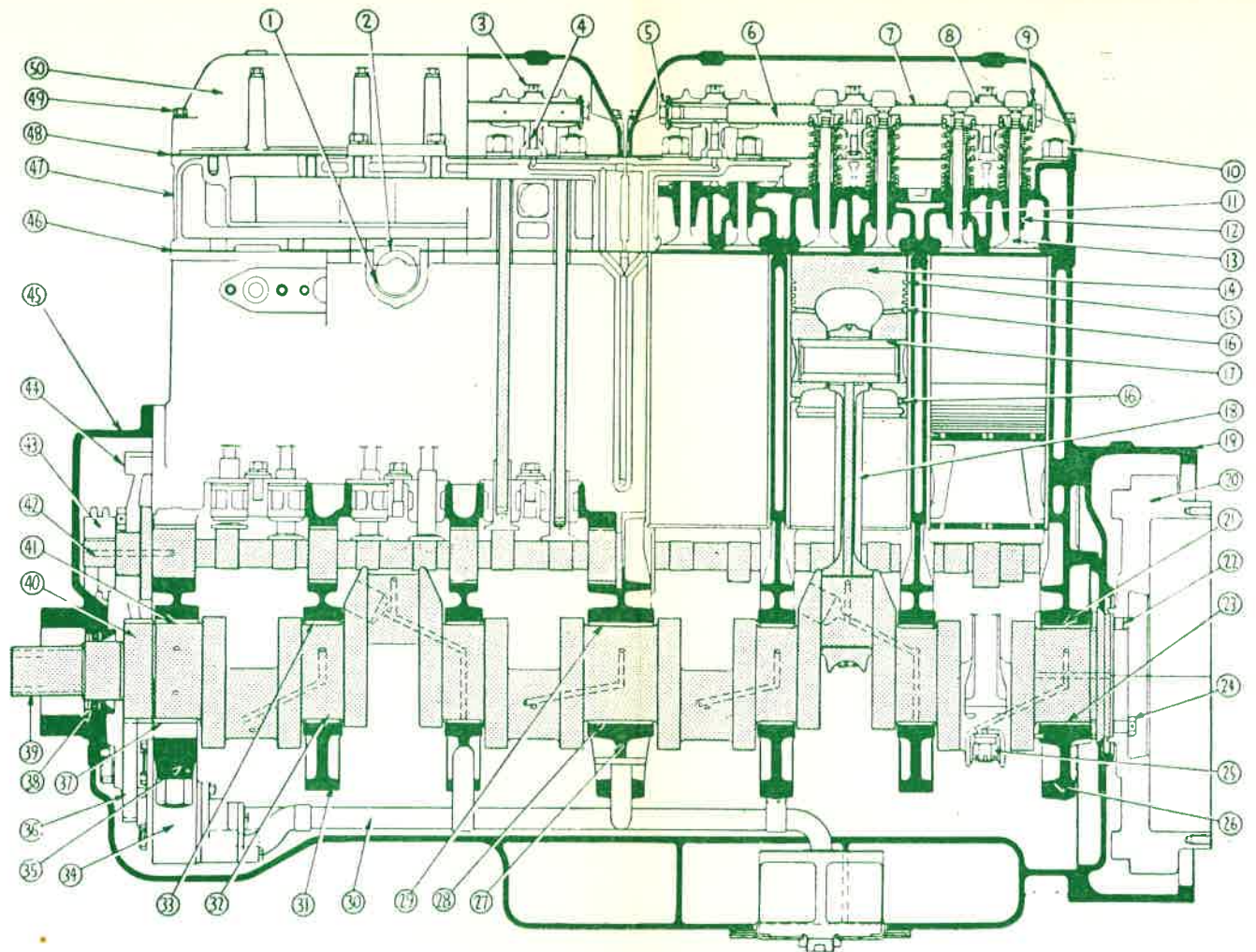
Longueur libre	int. : 101,5 - ext. : 113,5 mm
Longueur sous charge	int. : 80 mm sous 14,5 ± 1 kg ou 67,5 mm sous 26 ± 2 kg
	ext. : 88 mm sous 25 ± 2 kg ou 67,5 mm sous 42,5 ± 2 kg

GRAISSAGE

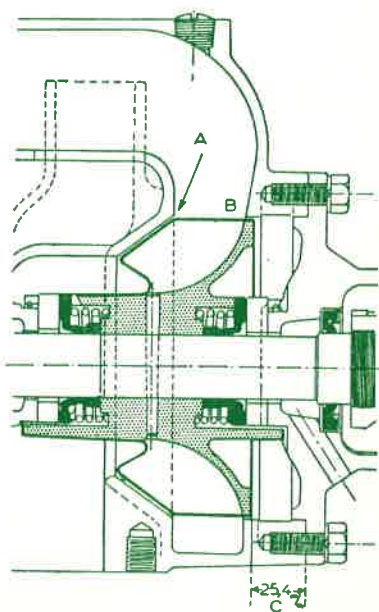
Pression au ralenti	2,8 kg/cm ² à 1.200 tr/mn
Pression en marche	3,2 kg/cm ² maxi
Huiles recommandées	SAE 30
Contenance du carter	24 litres

ÉQUIPEMENTS

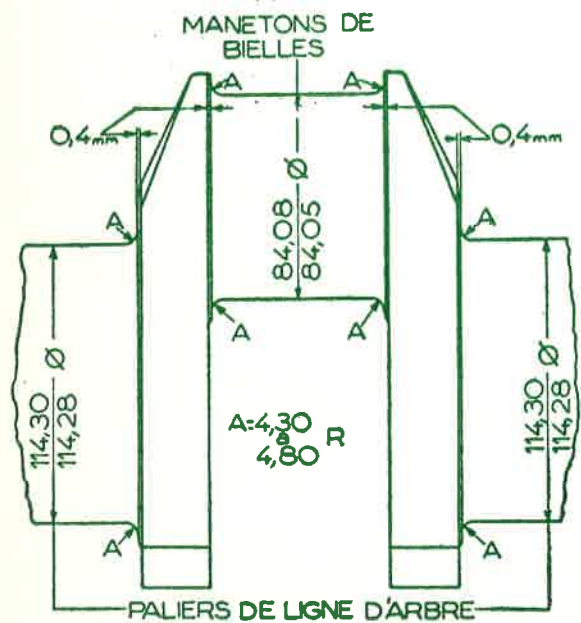
	AMERICAN BOSCH		
Pompe d'injection	AP 6 A 90 QK ou AP 6 A 90 P		
Dispositif d'avance			
Régulateur	mécanique centrifuge		
Injecteurs	ADN 8 S 2		
Porte-injecteurs	PDH 23 - IX		
Pompe d'alimentation	sur pompe d'injection		
Filtre à combustible	Purolator		
Préfiltre			
Dynamo	Delco-Remy 110 6654 - 12 volts		
Régulateur	Delco-Remy 111 8465 - 12 volts		
Démarrreur	Delco-Remy 833 - 24 volts		
Batteries	4 de 6 volts - 360 Ah - Coupleur Delco-Remy 407.J		
Bougies de préchauffage	écartement des électrodes de la bougie de départ : 2,5 mm		



Coupe longitudinale du moteur DFXE



Vue en coupe de la pompe à eau
 Pour obtenir les cotes A et B correctes,
 régler la distance C à 25,4 mm



Cotes d'usinage de la ligne d'arbre