

### RÉGLAGES

#### DISTRIBUTION

	Degrés sur volant	mm sur piston
A.O.A. ....	16°	3,91
R.F.A. ....	52°	—
A.O.E. ....	58°	—
R.F.E. ....	18°	4,94

#### REGLAGE DES CULBUTEURS

Jeu de marche	Adm.	0,55 mm
	Ech.	0,55 mm
Jeu théorique de calage	Adm.	0,30 mm
	Ech.	0,40 mm

#### INJECTION

Ordre d'injection : 1-5-3-6-2-4.  
 Calage de la pompe : 22°/volant ou 7,33 mm/piston.  
 Développement de l'avance : 12°.  
 Tarage des injecteurs : 200 ± 5 bars.

#### VALEURS DE REGLAGE DE LA POMPE

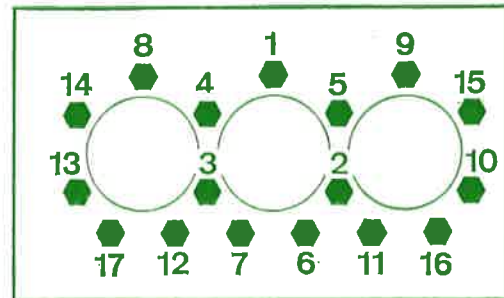
##### CONDITIONS D'ESSAIS :

- Injecteurs : EFEP 182 tarés à 175 bars.  
Tuyauteries : Ø ext. : 6 ; Ø int. : 2 ; long. : 600 mm.
- Injecteurs : DLL 140 S 56 F tarés à 200 bars.  
Tuyauteries : Ø ext. : 6 ; Ø int. : 2,3 ; long. : 600 mm.  
Température du gas-oil : 40° C.
- Pompe PE 6 BV 110 E 412 : L 4/414.  
Début de refoulement à partir du P.M.B. : 2,5 ± 0,05 mm.
- Pompe PE 6 BV 110 E 412 : L 4/461.  
Début de refoulement à partir du P.M.B. : 2,95 ± 0,05 mm.

Position du levier de commande	Vitesse (tr/mn)	Crémaill. (mm)	Débit (mm <sup>3</sup> /coup)	
			(1)	(2)
Mini .....	225	9	20 (3) (4)	28 (3) (4)
Maxi .....	1 100	14	150 (3) 148,5 (4)	141 (3) 147,5 (4)
Tolérance .....	—	—	± 3	± 3
Surcharge .....	200	—	mini 250	mini 250

### CARACTÉRISTIQUES

Nombre et disposition  
des cylindres ..... 6 en ligne  
 Alésage ..... 137 mm  
 Course ..... 156 mm  
 Cylindrée ..... 13 798 cm<sup>3</sup>  
 Puissance maxi ..... 260 ch  
 Régime maxi ..... 2 200 tr/mn  
 Couple maxi ..... 101 m.daN  
 au régime ..... 900 tr/mn  
 Rapport volumétrique . 16/1



Ordre de serrage des vis de culasse

#### CHAMBRE DE COMBUSTION

Système d'injection .. direct  
 Pression d'explosion .. 85 bars  
 Pres. moyenne efficace 9,2 bars  
 Pression de compres. 25 bars  
 Poids du moteur ..... 1 083 kg  
 Diamètre du volant ... 430 mm

#### COUPLES OU ANGLES DE SERRAGE

Palier de vilebrequin . 37 m.daN  
 Têtes de bielles ..... 33 m.daN  
 Volant moteur ..... 28 m.daN  
 Moyeu de damper .... 95 m.daN  
 Porte-injecteurs ..... 5 m.daN  
 Culasse ..... 28 m.daN

## COTES ET JEUX DE MONTAGE

### CULASSE

Nombre et nature .....	2, en fonte
Hauteur des culasses .....	139,75 à 140 mm
Épaisseur du joint .....	1,6 mm
Retrait des soupapes .....	1,3 à 1,7 mm
Serrage guides dans culasse	0,01 à 0,05 mm
Dépassement des injecteurs	3 à 4 mm

### CYLINDRES OU CHEMISES

∅ extérieur .....	143 à 143,02 mm
Cote réparation .....	+ 0,25 mm
Serrage dans le bloc .....	0 à 0,045 mm
∅ d'usinage .....	en 2 classes : A : 136,955 à 136,990 ; B : 136,990 à 137,025 mm
Cotes de réalésage .....	+ 0,175 mm
Position des chemises .....	retrait de 0,02 à dépas. de 0,055 mm
Position des pistons au P.M.H.	retrait de 0,275 à dépas. de 0,225 mm

### PISTONS ET AXES

∅ d'usinage piston (du bas de jupe) .....	en 2 classes : A : 136,788 à 136,812 ; B : 136,823 à 136,847 mm
Cotes réparation .....	+ 0,175 mm
Jeu de montage (bas de jupe)	0,14 à 0,20 mm
Orientation déport chambre	côté opposé à arbre à cames
Hauteur d'axe .....	91,95 à 92 mm
Hauteur totale piston .....	167 mm
Poids du piston .....	3,310 à 3,370 de 10 en 10 g
∅ usinage axe .....	47,984 à 48 ; répar. : + 0,2 mm

### SEGMENTS

Nombre .....	4
Hauteur .....	Feu : 3,575 à 3,595 - Etanch. 2,978 à 2,990 - Racl. : 5,478 à 5,490 mm
Jeu à la coupe .....	Feu : 0,6 à 0,8 - Etanch. : 0,5 à 0,7 - Racl. : 0,4 à 0,6 mm
Jeu dans les gorges .....	Feu : 0,11 à 0,15 - Etanch. : 0,06 à 0,09 - Racl. : 0,04 à 0,07 mm

### BIELLES

Entraxe .....	260 ± 0,05 mm
Jeu diamétral sur vilebrequin	0,08 à 0,13 mm
Jeu latéral .....	0,40 à 0,64 mm
Poids de la bielle .....	5,310g
Jeu de montage de l'axe ..	0,01 à 0,04 mm

### VILEBREQUIN

Nombre de paliers .....	7
∅ des portées .....	102,88 à 102,90 mm
Cotes réparation .....	- 0,254 ; - 0,508 ; - 0,762 ; - 1,016 mm
Longueur de la portée centrale .....	65 65,05 mm
Jeu diamétral des portées ..	0,085 à 0,145 mm
Jeu latéral du vilebrequin ..	0,03 à 0,27 mm
Épaisseur des demi-butées ..	2,31 à 2,36 et 2,44 à 2,49 mm
∅ d'usinage des manetons ..	84,713 à 84,735 mm
Cotes réparation .....	- 0,254 ; - 0,508 ; - 0,762 ; - 1,016 mm
Longueur des manetons ....	51 à 51,05 mm

### ARBRE A CAMES

∅ d'usinage des portées ..	1 <sup>re</sup> : 62,50 à 62,53 - 2 : 62 à 62,03 - 3 : 61,50 à 61,53 - 4 : 61 à 61,03 mm
Jeu diamétral .....	0,07 à 0,16 mm
Jeu longitudinal .....	0,05 à 0,12 mm
Hauteur de levée des cames	8,33 mm

### SOUPAPES

Nombre par cylindre .....	2
Longueur totale .....	170 mm
∅ des têtes .....	Adm. : 59 - Ech. : 49 mm
∅ des tiges .....	10,98 à 11 mm
Jeu dans les guides .....	0,025 à 0,063 mm
Haut. de levée des soupapes	14,583 mm

### RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre .....	Ext. : 84,7 ; int. : 75,2 mm
Longueur sous charge .....	Ext. : 58,1 mm sous 33 à 43 kg ; int. : 52,6 mm sous 13 à 16 kg

### GRAISSAGE - REFROIDISSEMENT

Pression au ralenti .....	0,4 bar
Pression en marche .....	4 à 5,5 bars
Huiles recommandées .....	HD3, au-dessous de - 15 °C : SAE 10 W ; de - 15 à 0 °C : SAE 20 W ; de 0° à + 35 °C : SAE 30 au-dessus de + 35 °C : SAE 40
Contenance du carter d'huile	22 litres
Contenance du circuit de refroidissement .....	50 litres

## ÉQUIPEMENTS

### EQUIPEMENT D'INJECTION

Pompe d'injection .....	FIAT licence BOSCH, type PE 6 BV 110 E 412 : L 4/414 jusqu'au moteur 3374 et L 4/461 depuis le moteur 3375
Dispositif d'avance .....	mécanique
Régulateur .....	mécanique
Injecteurs .....	DLL 140 S 56 F
Porte-injecteurs .....	
Pompe d'alimentation .....	FP/KE 22 A = L 4/1
Filtre à combustible .....	
Préfiltre .....	

### EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Alternateur .....	FIAT A 12 M 124/24/26
Régulateur .....	RC 2/24
Démarrreur .....	M 130 - 8/24 Var. 1
Dispositif de départ .....	Thermostart