

# Type : 8060-04

AFFECTATION :

Châssis 115-14 ; 135-14

# FIAT

## RÉGLAGES

### REGLAGE DES CULBUTEURS

Jeu de marche	
ADM .....	0,25 mm
ECH .....	0,35 mm
Jeu théorique de calage	
ADM et ECH .....	0,45 mm

### DISTRIBUTION

	degrés sur volant	mm sur piston
A.O.A. ....	4°30'	0,22
R.F.A. ....	46°	—
A.O.E. ....	48°30'	—
R.F.E. ....	6°	0,39

### INJECTION

Ordre d'injection .....	1-5-3-6-2-4
Calage de la pompe .....	21 à 33°/volant ou 4,72 à 5,64 mm/piston moteur
Tarage des injecteurs .....	225 à 235 bars

#### Conditions d'essais « A »

Référence du fluide d'essai	ISO 4113
Injecteurs .....	EFEP 182
Tarage .....	175 bars
Dimensions des tuyauteries	∅ ext. : 6; ∅ int. : 2; long. : 600 m.
Pression d'alimentation .....	1,5 bar

#### Conditions d'essais « B »

Référence du fluide d'essai	ISO 4113
Porte-injecteurs et injecteurs	identiques à l'équipement moteur
Tarage .....	225 à 235 bars
Dimensions des tuyauteries	∅ ext. : 6; ∅ int. : 1,5; long. : 510 mm
Pression d'alimentation .....	1,5 bar

#### Valeurs de réglage de la pompe

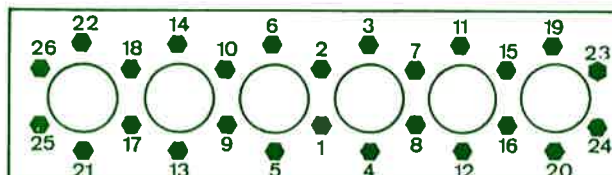
Vitesse (tr/mn)	Déplac. crémaillère (mm)	Débit cm <sup>3</sup> /1 000 coups	
		Conditions « A »	Conditions « B »
290 à 300	9 à 10	9 à 11	9 à 11
1 590 à 1 600	12,1 à 12,3	61,5 à 64,5	55 à 58

Réglage de la pompe avec le régulateur  
Température du fluide d'essai : 38° C à 42° C.

	Vitesse (tr/mn)	Débit cm <sup>3</sup> /1 000 coups	
		Conditions « A »	Conditions « B »
Plein régime	1 590 à 1 600	62,5 à 63,5	56 à 57
Ralenti .....	895 à 905	56 à 57	56 à 57
Surcharge ..	200	100	100

Ordre de serrage des vis de culasse

AV



## CARACTÉRISTIQUES

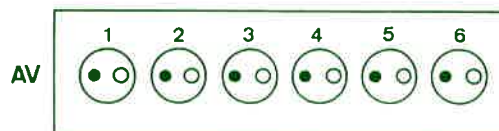
Nbre et disp. des cylindres	6 en ligne aspiré
Alésage .....	103 mm
Course .....	110 mm
Cylindrée .....	5 500 cm <sup>3</sup>
Puissance maxl .....	135 ch DIN (99 kW)
Régime maxl .....	3 200 tr/mn
Couple maxl .....	36,3 m.daN
au régime .....	1 800 tr/mn
Rapport volumétrique .....	17/1

### Chambre de combustion

Système d'injection .....	direct
Pression moyenne efficace .....	6,9 bars
Poids du moteur .....	460 kg

## COUPLES DE SERRAGE (en m.daN)

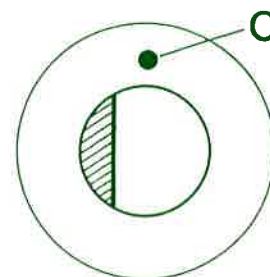
Paliers de vilebr. (lubrifiés) ..	15,5 à 18,5
Têtes de bielles (lubrifiés) ..	11 à 13,5
Volant moteur (lubrifiés) .....	12,5 à 15
Porte-injecteurs .....	2 à 2,5
Damper .....	30,5 à 37
Culasse (lubrifiés) .....	1 <sup>re</sup> phase : 5; 2 <sup>e</sup> phase : 10; 3 <sup>e</sup> et 4 <sup>e</sup> phase : 16 à 19.



○ADM ●ECH

Disposition des soupapes

Couplet de soupape pour le moteur 8060-04 à aspiration atmosphérique. Le pion de centrage « C » est perpendiculaire au méplat.



## COTES ET JEUX DE MONTAGE

### CULASSE

Nombre et nature .....	<b>1 en fonte</b>
Alésage des logements de guides de soupapes .....	<b>Origine : 13,966 à 13,983; réparations + 0,2 mm</b>
Angles de rectif. des sièges	<b>45 ± 5°</b>
Retrait des soupapes .....	<b>0,9 ± 0,2 mm</b>
Dépas. des injecteurs .....	<b>1 à 1,5 mm</b>

### CHEMISES

Diamètre d'usinage (montées)	<b>103 à 103,018 mm</b>
Diamètre extérieur .....	<b>Origine : 107,02 à 107,05; réparation : + 0,2 mm</b>
Cotes de réalésage .....	<b>+ 0,4; + 0,6; + 0,8 mm</b>
Serrage des chemises .....	<b>0,08 à 0,16 mm</b>

### PISTONS ET AXES

Diamètre d'usinage piston (50 mm bas de jupe) .....	<b>102,813 à 102,825; réparation : + 0,4; + 0,6; + 0,8 mm</b>
Jeu de montage .....	<b>0,175 à 0,205 mm</b>
Dépassement du piston .....	<b>0,46 à 0,79 mm</b>
Poids du piston .....	<b>1 080 ± 10 g</b>
Diamètre usinage axe .....	<b>33,983 à 33,990; réparation : + 0,2 mm</b>
Jeu de montage dans piston	<b>0,003 à 0,017 mm</b>

### SEGMENTS

Nombre .....	<b>3</b>
Hauteur .....	<b>feu et étanch. : 2,478 à 2,490 mm; racl. : 3,978 à 3,990 mm</b>
Jeu dans les gorges .....	<b>feu : 0,090 à 0,122; étanch. : 0,060 à 0,092; racl. : 0,040 à 0,072 mm</b>
Jeu à la coupe .....	<b>feu : 0,35 à 0,55; étanch. : 0,30 à 0,50; racl. : 0,30 à 0,45 mm.</b>

### BIELLES

Entraxe .....	<b>181,98 à 182,02 mm</b>
Alés. logement des coussinets	<b>62,408 à 62,420 mm</b>
Jeu diamétral sur vilebrequin	<b>0,043 à 0,090 mm</b>
Poids de la bielle .....	<b>1 750 ± 12,5 g</b>
Alés. logement de la bague	<b>37,884 à 37,846 mm</b>
Alésage de la bague montée	<b>34,005 à 34,012 mm</b>
Jeu de montage de l'axe ..	<b>0,015 à 0,029 mm</b>

### VILEBREQUIN

Alés. logement des coussinets	<b>80,587 à 80,607 mm</b>
∅ des portées .....	<b>76,187 à 76,200 mm</b>
Cotes réparation .....	<b>— 0,254; — 0,508; — 0,762; — 1,016 mm</b>
Longueur de la portée n° 6	<b>32 à 32,10 mm</b>
Jeu latéral du vilebrequin	<b>0,082 à 0,334 mm</b>
∅ d'usinage des manetons ..	<b>58,730 à 58,743 mm</b>
Cotes réparation .....	<b>— 0,254; — 0,508; — 0,762; — 1,016 mm</b>
Rayons de raccordement (portées-manetons) .....	<b>3 à 3,5 mm</b>

### ARBRE A CAMES

Alésage logement des bagues N° 1 :	<b>55,280 à 55,305; N° 2 : 54,780 à 54,805; N° 3 : 54,280 à 54,305; N° 4 : 53,780 à 53,805 mm</b>
Alésage des bagues montées N° 1 :	<b>51,58 à 51,63; N° 2 : 51,08 à 51,13; N° 3 : 50,58 à 50,63; N° 4 : 50,08 à 50,13 mm</b>
∅ d'usinage des portées ... N° 1 :	<b>51,47 à 51,50; N° 2 : 50,97 à 51; N° 3 : 50,47 à 50,50; N° 4 : 49,97 à 50 mm</b>
Jeu diamétral .....	<b>0,08 à 0,16 mm</b>
Jeu latéral .....	<b>0,07 à 0,22 mm</b>
Hauteur de levée des cames	<b>ADM. : 5,95; ECH. : 6,02 mm</b>

### SOUPAPES

Nombre par cylindre .....	<b>2</b>
∅ des têtes .....	<b>ADM. : 43,75 à 44; ECH. : 36,75 à 37 mm</b>
Angles de rectification .....	<b>45°30' ± 7'</b>
∅ des tiges .....	<b>7,985 à 8 mm</b>
Jeu dans les guides .....	<b>0,023 à 0,053 mm</b>

### RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre .....	<b>int. : 51; ext. : 63 mm</b>
Longueur sous charge .....	<b>int. : 38 ± 0,5 mm/7 kg; 27,8 ± 1 mm/16 kg; ext. : 41 ± 0,5 mm/20,5 kg; 30,8 ± 1 mm/38 kg</b>

### LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT

Pression au ralenti .....	<b>0,7 bar</b>
Pression en marche .....	<b>3 à 4 bars</b>
Huiles recommandées .....	<b>MIL-L 2104 C, service API « CD-SC » Urania 15 W 40</b>
Cont. du carter d'huile ....	<b>12,2 litres</b>
Cont. du circuit de refroid.	<b>32 litres</b>

## ÉQUIPEMENTS

### EQUIPEMENT D'INJECTION

Pompe d'injection .....	<b>PES 6A 80 B 410 L 4/193</b>
Régulateur .....	<b>RPA 250 - 1600 F 202</b>
Injecteurs .....	<b>DLLA 141 S 662</b>
Porte-injecteurs .....	<b>KBL 70 S 177/4</b>

### EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Alternateur .....	<b>Marelli AA-125-28 V 30 A; Bosch K1-28 V - 27 A - 23</b>
Démarrateur .....	<b>Marelli MT 67 AC 24 V ∅ 115; Bosch JF 24 ∅ 115 - 0331</b>
Batteries .....	<b>2 de 12 V de 77 A ou 110 A</b>