

# Type : 8060-02

AFFECTATION : 75 PC 4 × 4 ; 90 NC -  
90 PC 4 × 4 - PCS 4 × 4 ; 110 EC - NC -  
PC - PC/M

# FIAT

## RÉGLAGES

### DISTRIBUTION

	Degrés sur volant	mm sur piston
A.O.A. ....	4°30'	0,22
R.F.A. ....	46°	—
A.O.E. ....	48°30'	—
R.F.E. ....	6°	0,39

### RÉGLAGE DES CULBUTEURS

Les soupapes d'échappement sont toujours vers l'avant pour chaque cylindre.

Jeu de marche : adm. et éch. : 0,25 mm

Jeu théorique de calage : adm. et éch. : 0,45 mm.

### INJECTION

Ordre d'injection : 1-5-3-6-2-4.

Calage de la pompe :

— Avec avance PAV 8° 600/1600 ARD 18 : 22°/volant ou 5,17 mm/piston.

— Avec avance PAV 7° 600/1600 ARD 20 : 20°/volant ou 4,29 mm/piston.

Tarage des injecteurs : 225 à 235 bars.

### RÉGLAGE DES POMPES

Conditions « A »

Injecteurs : E.F.E.P. 182.

Tarage : 175 bars.

Dimensions des tuyauteries : Ø ext. 6 ; Ø int. : 2 ; long. : 600 mm.

Conditions « B »

Injecteurs : DLL 140 S 64 F ou DLL 145 S 50 F.

Tarage : 230 ± 5 bars.

Dimensions des tuyauteries : Ø ext. 6 ; Ø int. : 3 ; long. : 510 mm.

Pour toutes les pompes

Débit refoulement à partir du P.M.B. : 2,2 ± 0,05 mm.

Pression d'alimentation : 1,2 à 1,5 bar.

Réglage des pompes PES 6 A... L 4/139 ou 142

Position du levier	Vitesse (tr/mn)	Dépl. crémaillère (mm)	Débit en cm <sup>3</sup> /1 000 coups	
			Conditions A	Conditions B
Maxi	900	—	52 ± 1,5	52 ± 1,5
Maxi	16 00	12	58,5 ± 1,5	51 ± 1,5
Ralenti	300	9,5 ± 0,5	10	10
Surcharge	200	—	sup. à 100	sup. à 100

Réglage de la pompe PES 6 A... L 4/147

Position du levier	Vitesses (tr/mn)	Dépl. crémaillère (mm)	Débit cm <sup>3</sup> /1 000 coups	
			Conditions A	Conditions B
Maxi	1 500	12 ± 0,1	59 ± 1,5	51 ± 1,5
Ralenti	300	9,5 ± 0,5	10 ± 1	10 ± 1
Surcharge	200	—	sup. à 100	sup. à 100

## CARACTÉRISTIQUES

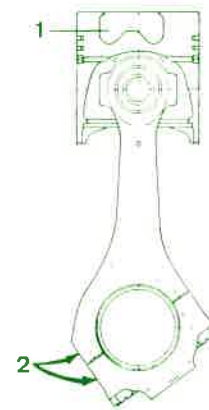
Nbre et dispo. des cylindres	6 en ligne
Alésage	100 mm
Course	110 mm
Cylindrée	5 183 cm <sup>3</sup>
Puissance maxi	122 ch DIN (89,70 kW)
Régime maxi	3 200 tr/mn
Couple maxi	32,3 m.daN
au régime	1 800 tr/mn
Rapport volumétrique	17/1

### CHAMBRE DE COMBUSTION

Système d'injection	Directe
Volume de la chambre dans le piston	47,2 à 50,2 cm <sup>3</sup>
Pression de compression (650 tr/mn)	30 bars

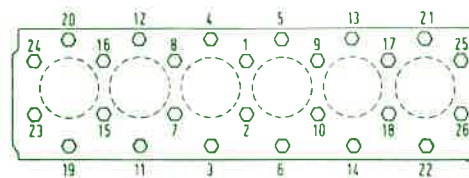
## COUPLES DE SERRAGE

Paliers de vilebrequin	15 m.daN
Têtes de bielles	11,5 m.daN
Volant moteur	10,5 m.daN
Porte-injecteurs	2,5 m.daN
Culasse	15 m.daN



Coupe de l'ensemble bielle-piston

1. Déport de la chambre côté opposé à l'arbre à cames
2. Repères d'assemblage de chapeau de bielle



Ordre de serrage des vis de culasse.

© Reproduction interdite 6-79.

Revue Technique Diesel, 20-22, rue de la Saussière, 92100 Boulogne Billancourt. Tél. 604.81.13.

## COTES ET JEUX DE MONTAGE

### CULASSES

Nombre et nature .....	<b>une en fonte</b>
Hauteur des culasses .....	<b>mini 91,2 mm</b>
Retrait des soupapes .....	<b>0,7 à 1,1 mm</b>
Alésage des logements de guides .....	<b>origine : 13,966 à 13,983 ; réparation + 0,20 mm</b>
Dépassement des injecteurs .....	<b>2 à 2,5 mm</b>

### CYLINDRES OU CHEMISES

Alésage des logements de chemises .....	<b>origine : 102,89 à 102,94 ; réparation : + 0,20 mm</b>
Diamètre extérieur des chemises .....	<b>origine : 103,02 à 103,05 ; réparation : + 0,20 mm</b>
Serrage des chemises .....	<b>0,08 à 0,16 mm</b>
Position des chemises .....	<b>affleurement</b>
Alésage des chemises (montées) .....	<b>classe A : 10 à 100,012 ; classe B : 100,012 à 100,024 mm</b>
Cotes de réalésage .....	<b>+ 0,20 ; + 0,40 ; + 0,60 ; + 0,80 mm</b>
Espace neutre .....	<b>0,48 à 0,97 mm</b>

### PISTONS ET AXES

Sens de montage .....	<b>déport de la chambre côté opposé à l'arbre à cames</b>
∅ d'usinage (à 50 mm du bas de jupe) .....	<b>classe A : 99,834 à 99,846 ; classe B : 99,846 à 99,858 mm</b>
Jeu de montage (à 50 mm du bas de jupe) .....	<b>0,134 à 0,158 mm</b>
Hauteur d'axe .....	<b>59,65 mm</b>
Hauteur totale piston .....	<b>101,15 mm</b>
Dépassement du piston .....	<b>0,46 à 0,79 mm</b>
Tolérance de poids .....	<b>10 g</b>
∅ d'usinage axe .....	<b>origine : 31,983 à 31,990 ; réparation : + 0,20 mm</b>
Ajustement dans piston .....	<b>Jeu de 0,007 à serrage de 0,007 mm</b>

### SEGMENTS

Nombre .....	<b>1 de feu - 1 étanchéité - 1 racleur</b>
Sens de montage .....	<b>étanchéité : le bec vers le bas</b>
Hauteur .....	<b>Feu et étanchéité : 2,478 à 2,490 ; racleur : 5,478 à 5,490 mm</b>
Jeu à la coupe .....	<b>Feu : 0,35 à 0,55 ; étanchéité : 0,30 à 0,45 ; racleur : 0,25 à 0,40 mm</b>
Jeu dans les gorges .....	<b>Feu : 0,090 à 0,122 ; étanchéité : 0,050 à 0,082 ; racleur : 0,040 à 0,072 mm</b>

### ÉQUIPEMENT D'INJECTION

Pompe d'injection .....	<b>PES 6 A 80 B 410 : L4/139 - 142 - 147</b>
Dispositif d'avance .....	<b>PAV 7° 600/1 600 ARD 18 ou PAV 8° 600/1 600 ARD 20</b>
Injecteurs .....	<b>DLL 145 S 60 F ou DLL 140 S 64 F</b>
Porte-injecteurs .....	<b>KB 70 S 1 F 10</b>

### BIELLES

Sens de montage .....	<b>partie longue côté opposée à l'arbre à cames</b>
Entraxe .....	<b>181,98 à 182,02 mm</b>
Jeu diamétral sur vilebrequin .....	<b>0,021 à 0,058 mm</b>
Jeu latéral .....	<b>0,10 à 0,35 mm</b>
Tolérance de poids .....	<b>10 g</b>
Jeu de montage de l'axe .....	<b>0,015 à 0,29 mm</b>

### VILEBREQUIN

Nombre de paliers .....	<b>7</b>
Alésage des logements de coussinets .....	<b>80,587 à 80,607 mm</b>
∅ des portées .....	<b>76,187 à 76,200 mm</b>
Cotes réparation .....	<b>— 0,254 ; — 0,508 ; — 0,762 ; — 1,016 mm</b>
Longueur de la portée butée .....	<b>32 à 32,10 mm</b>
Jeu diamétral des portées .....	<b>0,043 à 0,090 mm</b>
Jeu latéral du vilebrequin .....	<b>0,08 à 0,33 mm</b>
∅ d'usinage des manetons .....	<b>58,730 à 58,743 mm</b>
Cotes réparation .....	<b>— 0,254 ; — 0,508 ; — 0,762 ; — 1,016 mm</b>
Rayons de raccordement .....	<b>3 à 3,5 mm</b>

### ARBRE A CAMES

Nombre de portées .....	<b>4</b>
∅ d'usinage des portées .....	<b>1° : 51,47 à 51,50 ; 2° : 50,97 à 51 ; 3° : 50,47 à 50,50 ; 4° : 49,97 à 50 mm</b>
Serrage des bagues dans le bloc-cylindres .....	<b>0,07 à 0,15 mm</b>
Alésage des bagues (montées) .....	<b>1° : 51,58 à 51,63 ; 2° : 51,08 à 51,13 ; 3° : 50,58 à 50,63 ; 4° : 50,08 à 50,13</b>
Jeu diamétral .....	<b>0,08 à 0,16 mm</b>
Jeu latéral .....	<b>0,07 à 0,22 mm</b>

### SOUPAPES

Nombre par cylindre .....	<b>2</b>
∅ des têtes .....	<b>Adm. : 43,75 à 44 ; éch. : 36,75 à 37 mm</b>
∅ des queues .....	<b>7,985 à 8 mm</b>
Jeu dans les guides .....	<b>0,023 à 0,053 mm</b>
Hauteur de levée des soupapes .....	<b>Adm. : 9,3 ; éch. : 10,2 mm</b>

### RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre .....	<b>Int. : 51 ; ext. : 63 mm</b>
Longueur sous charge .....	<b>Int. : 38 mm/7,05 ± 0,5 kg ; 27,8 mm/16,05 ± 0,65 kg ; ext. : 41 mm/20,5 ± 1,2 kg ; 30,8 mm/37,9 ± 1,5 kg</b>

### GRAISSAGE - REFROIDISSEMENT

Pression au ralenti .....	<b>1 bar</b>
Pression en marche .....	<b>3 à 4 bars</b>
Huiles recommandées .....	<b>de 0° C à — 15° C : HD/3 SAE 20 W ; au-dessus de 0° C : HD/3 SAE 30</b>
Contenance du carter d'huile .....	<b>11 l</b>
Contenance du circuit de refroidissement .....	<b>24 l</b>