

TYPE : 230.000-230.022

Affectation : 625 N - 615 N2

FIAT

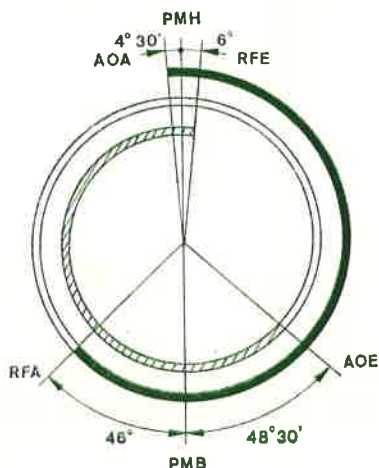
RÉGLAGES

DISTRIBUTION

	Degrés sur volant	Millimètres sur piston
A.O.A.	4° 30'	
R.F.A.	46°	
A.O.E.	48° 30'	
R.F.E.	6°	

REGLAGE DES CULBUTEURS

- Jeu de marche : adm. 0,25 mm à froid
éch. 0,25 mm à froid
- Jeu théorique : adm. 0,45 mm à froid
éch. 0,45 mm à froid



INJECTION

Ordre d'injection 1-3-4-2
Calage de la pompe .. 22° début d'injection avant le PMH sur le moteur

Débit pompe d'injection

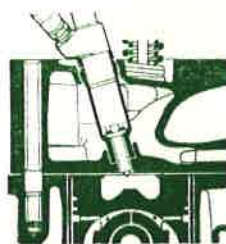
	230.000	230.022
— Nombre de cm ³ ..	48 ± 0,5 cm ³	36 ± 0,5 cm ³
— Nombre de tr/mn ..	175°	175°
— Nbre coups de piston	300	300
— Position crémaillère.	en butée	en butée
Sens de rotation pompe.	gauche vu de l'avant	gauche vu de l'avant
Tarage des injecteurs ..	230 ± 5 kg/cm ²	230 ± 5 kg/cm ²

CARACTÉRISTIQUES

Nb et dispos. cylindres .. 4 en ligne, 4 temps,
chemises fonte amovibles sèches

	Flat 625 N	Flat 615 N 2
Alésage	95 mm	95 mm
Course	95 mm	95 mm
Cylindrée	2693 cm ³	2693 cm ³
Puissance maxi	71 ch SAE (230.000)	56 ch SAE (230.022)
Régime maxi	3.500 tr/mn	3.500 tr/mn
Couple maxi	15,8 m.kg (230.000)	12,1 m.kg (230.022)
au régime	2.200 tr/mn	2.100 tr/mn
Rapport volumétrique ..	16,7/1	16,7/1

CHAMBRE DE COMBUSTION



Système d'injection directe
Volume total chambre ..
Pression d'explosion ..
Pression moyenne effc.
Pression de compression
Poids du moteur

COUPLES DE SERRAGE

Paliers de vilebrequin ..	10 à 11 m.kg
Têtes de bielles	10 à 11 m.kg
Volant moteur	9 à 10 m.kg
Porte-injecteurs	2 à 2,6 m.kg
Bougies de préchauffage	néant
Culasse	Ecrous : 8,4 à 9,4 m.kg Vis : 5,6 à 6,3 m.kg

COTES ET JEUX DE MONTAGE

CULASSES

Nombre et nature une en fonte
 Hauteur des culasses ..
 Retrait des soupapes 1,5 à 2 mm

CYLINDRES OU CHEMISES

Diamètre d'usinage classe A. 95,000 à 95,012 mm
 classe B. 95,012 à 95,024 mm
 Usure ou ovalisation maxi
 Cotes de réalésage + 0,10 - + 0,20 - + 0,40 -
 + 0,60 mm
 Dépassement des chemises chemises sèches (sans dé-
 passement)

PISTONS ET AXES

Diamètre usinage piston .. à la base : 94,888 à 94,912
 mm ; à 65 mm de la base : classe A : 94,836 à 94,848 -
 classe B : 94,848 à 94,860 mm
 Jeu de montage 0,152 à 0,176 mm
 Cotes réparation 0,10 — 0,20 — 0,40 — 0,60 mm
 Hauteur totale piston ..
 Poids du piston Frappé sur le dessus du
 piston
 Tolérance de poids ± 3 grammes
 Diamètre usinage axe .. 31,983 à 31,990 mm
 Jeu montage dans piston — 0,007 à + 0,007 mm

SEGMENTS

Nombre 1 étanchéité, 1 étanchéité
 racleur, 1 racleur à ressort spirale
 Hauteur 1^{er} et 2^e : 2,478 à 2,490 mm -
 3^e : 5,478 à 5,490 mm
 Jeu à la coupe 1^{er} : 0,35 à 0,55, 2^e : 0,30 à
 0,45, 3^e : 0,25 à 0,40 mm
 Jeu dans les gorges 1^{er} : 0,090 à 0,122, 2^e : 0,050
 à 0,082, 3^e : 0,040 à 0,072 mm

BIELLES

Nature des coussinets .. coussinets minces avec revê-
 tement de métal anti-friction
 Entr'axe
 Jeu diamétral sur vilebr. 0,021 à 0,058 mm
 Jeu latéral
 Poids de la bielle
 Tolérance de poids ± 5 g. sur les 4 bielles
 Jeu de montage de l'axe. 0,015 à 0,029 mm

VILEBREQUIN

Nombre de paliers 5
 Nature des coussinets .. minces avec revêtement de
 métal anti-friction
 Diamètre des portées .. 67,987 à 68,000 mm
 Cotes réparation 0,254 — 0,508 — 0,762 — 1,016
 mm
 Longueur des portées ... portée arrière (butée de
 latéral) : 33,00 à 33,10 mm
 Jeu diamétral des portées 0,043 à 0,090 mm
 Jeu latéral du vilebrequin 0,076 à 0,328 mm
 Diamètre usin. manetons 58,730 à 58,743 mm
 Cotes réparation 0,254 — 0,508 — 0,762 — 1,016
 mm
 Longueur des manetons.

ARBRE A CAMES

Nombre de portées 3
 Diamètre usinage portées AV : 51,220 à 51,250 ; cent :
 50,220 à 50,250 ; AR : 32,200 à 32,230 mm
 Longueur des portées ..
 Jeu diamétral 0,100 à 0,120 mm
 Jeu latéral
 Hauteur levée des cames.

SOUPAPES

Nombre par cylindre ... 2
 Longueur totale
 Diamètre des têtes adm. : 43 mm - éch. : 35 mm
 Diamètre des queues 7,985 à 8,000 mm
 Jeu dans les guides 0,023 à 0,053 mm
 Hauteur levée soupapes .. 10,2 mm

RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre Ext. : 63 mm - int : 51 mm
 Longueur sous charge .. Ext. sous 37,9 kg = 30,8
 mm ; sous 20,5 kg = 41 mm Int. sous 16,05 kg = 27,8
 mm ; sous 7,05 kg = 38 mm

GRAISSAGE

Pression au ralenti
 Pression de marche 3 à 4 kg/cm² à 3.500 tr/mn
 Huiles recommandées ... FIAT URANIA - HD 3
 Contenance du carter ... 8,35 litres

ÉQUIPEMENTS

INJECTION

Pompe d'injection

Dispositif d'avance

Régulateur

Injecteurs

Porte-injecteurs

Pompe d'alimentation ..

Filtre à combustible

Préfiltre

ELECTRIQUE

Alternateur

Régulateur

Démarrateur

Batteries

PES 4 A 70 B 420 : L 4/102
 (230.000) ; PES 4 A 70 B
 420 : L 4/103 (230.022)
 correcteur automatique type
 PAV 10° - 600 - 2.000 AS
 A dépression avec membrane
 DLL 145 S 43 F Ø des
 orifices : 0,29 mm
 K B 68 S 11 F
 à piston
 à cartouche de papier mar-
 que FISPA
 incorporé à la ppe d'allmen.

FIAT - ATR 110/24/20/7
 FIAT RC 1/24
 E 115 - 3/24 Var 7
 2 de 12 V - 60 Ah