

TYPE : AD 4/30 H

Nota : Équipe les châssis "900"

DAVID BROWN

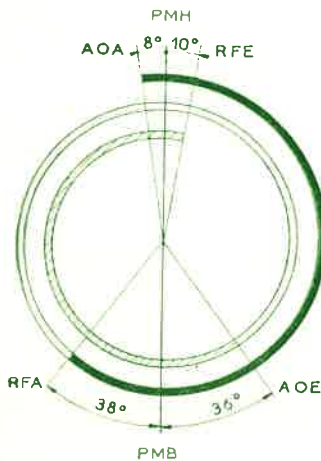
RÉGLAGES

DISTRIBUTION

	Degrés sur volant	Millimètres sur volant
A.O.A.	8	23
R.F.A.	38	
A.O.E.	36	
R.F.E.	10	28,7

RÉGLAGE DES CULBUTEURS

- Jeu de marche : adm. 0,38 mm chaud
éch. 0,38 mm chaud
- Jeu théorique : adm.
éch.



INJECTION

- Ordre d'injection 1-2-4-3
- Calage de la pompe .. 11° sur volant
- Débit de la pompe d'injection :
 - Nombre cm³ 8,4 à 8,6
 - Nombre de tr/mn. . . 600
 - Nbre coups de piston 200
 - Position de la crémaillère plein débit
- Sens de rotation pompe droite
- Tarage des injecteurs .. 180 kg/cm²

CARACTÉRISTIQUES

- Nb et dispos. cylindres. . 4 en ligne, 4 temps, chemises humides
- Alésage 92,10 mm
- Course 101,60 mm
- Cylindrée 2.705 cm³
- Puissance maxi 40,5 ch
- Régime maxi 2.200 tr/mn
- Couple maxi 14,7 mkg
- au régime 1.400 tr/mn
- Rapport volumétrique .. 16 à 1
- VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION
 - Total 35,3 cm³
 - Dans le cylindre
 - Dans le piston
 - Dans le joint
 - Dans la culasse
 - Dans la préchambre
- Pression d'explosion . . . 70 kg/cm²
- Pression moyen. effective
- Pression de compression . 28 kg/cm²
- Système d'injection directe
- Poids du moteur 290 kg
- Diamètre du volant 328 mm
- Consommation spécifique 174 g.chh.

COUPLES DE SERRAGE

- Paliers de vilebrequin .. Ø 11,11 : 8,5 - Ø 12,7 : 11,8 mkg
- Têtes de bielles 5,9 à 6,6 mkg
- Volant moteur
- Porte-injecteurs 1,38 mkg
- Bougies de préchauffage néant
- Culasse 12,5 mkg

COTES ET JEUX DE MONTAGE

CULASSES

Hauteur des culasses .. 155,4 mm
 Epaisseur du joint 1,12 mm comprimé

Retrait des soupapes ... néant

CYLINDRES

Diamètre d'usinage 92,10 à 92,12 mm
 Usure ou ovalisation maxi 0,08 mm usure : 0,25 - ovalisation :
 Cotes de réalésage + 0,508 + 1,016 mm
 Dépassement des chemises 0,075 à 0,127 mm
 Désaffleurement piston.. néant

PISTONS

Diamètre d'usinage 91,94 à 91,97 mm (bas de jupe)
 Jeu de montage 0,10 à 0,13 (bas de jupe) - 0,40 à 0,45 mm (à hauteur d'axe)
 Hauteur d'axe 38,80 mm

Hauteur totale piston .. 99,20 mm
 Poids du piston 1,194 g
 Tolérance de poids ± 4 g
 Diamètre d'usinage axe.. 31,75 à 31,80 mm
 Jeu montage dans piston. au pouce à chaud

SEGMENTS

Nombre 3 étanchéité - 1 raclur
 Hauteur étanch.: 2,36 - racl.: 4,76 mm
 Jeu à la coupe 0,15 à 0,30 mm (maxi : 0,50)
 Jeu dans les gorges 0,038 à 0,063 mm (maxi : 0,114)

BIELLES

Nature des coussinets ..
 Entr'axe 177,80 mm
 Jeu sur vilebrequin 0,04 mm (maxi : 0,11)
 Jeu latéral 0,02 à 0,07 mm (maxi : 0,20)
 Poids de la bielle 1,308 g
 Tolérance de poids 15 g sur les 4 bielles
 Jeu de montage de l'axe. 0,006 à 0,038 mm

VILEBREQUIN

Nature des coussinets ..
 Diamètre usinage portées. 57,10 mm (usure maxi : 57,02)
 Cotes rectification -0,254 - 0,508 - 0,762 mm

Longueur des portées .. 54 mm

Jeu diamétral des portées 0,08 mm
 Jeu latéral du vilebrequin 0,05 mm (maxi : 0,25)

Diamètre usin. manetons. 53,899 à 53,924 mm
 Cotes rectification -0,254 - 0,508 - 0,762 mm
 Longueur des manetons.. 38,087 à 38,138 mm

ARBRE A CAMES

Diamètre usinage portées av. : 47,53 - cent. : 46 - ar. : 44,38 mm
 Longueur des portées .. av. 60 - cent. : 51 - ar. : 36,5 - Inter. : 19 mm
 Jeu diamétral av. : 0,02 - cent. : 0,04 - ar. : 0,07 mm
 Jeu latéral 0,254 à 0,508 mm
 Hauteur levée des cames 5,54 mm

SOUPAPES

Longueur totale 141 mm
 Diamètre des têtes 35 mm
 Diamètre des queues .. 8,6 mm
 Jeu dans les guides 0,178 mm (maxi : 0,254 à 0,305)
 Hauteur levée soupapes.. 8,10 mm

RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre 58 mm
 Longueur sous charge .. 45,7 mm sous 27 kg

GRAISSAGE

Pression au ralenti 2,800 kg/cm²
 Pression en marche 2,070 à 5,530 kg/cm²
 Huiles recommandées .. Shell Super Duty ou Rotella T
 Contenance du carter .. 9,66 litres

ÉQUIPEMENTS

C.A.V. « 900 »	
Pompe d'injection	récent 324 22 63
Dispositif d'avance	automatique à 25°
Régulateur	mécanique
Injecteurs	BDLL 140 S 6276
Porte-injecteurs	BKBL 97 S 5002
Pompe d'alimentation ..	A.C. Delco
Filtre à combustible	F 4 A' 3, F 2 A' 13
Préfiltre	
Dynamo	Lucas C 39
Régulateur	Lucas RB 108
Démarrreur	C.A.V. CA 45
Batteries	
Bougies de préchauffage	néant