



# COTES ET JEUX DE MONTAGE

## CULASSES

Nombre et nature .....	1 en fonte
Hauteur des culasses .....	88,9 mm
Épaisseur du joint .....	1,35 mm
Retrait des soupapes .....	

## CHEMISES

Disposition .....	humides
Diamètre d'usinage .....	96,838 à 96,863 mm
Usure ou ovalisation maxi	
Cotes de réalésage .....	pas réalisable
Dépassement des chemises	0,051 à 0,127 mm
Désaffleurement piston...	
Espace neutre .....	

## PISTONS ET AXES

Matériau .....	alliage léger
Diamètre d'usinage .....	96,660 à 96,680 mm
Jeu de montage .....	0,158 à 0,203 mm
Hauteur d'axe .....	45,3 mm
Hauteur totale piston .....	111,9 mm
Poids du piston .....	1,315 kg
Tolérance de poids .....	
Diamètre usinage axe .....	31,745 à 31,750 mm
Jeu montage dans piston .....	- 0,005 à + 0,005 mm

## SEGMENTS

Nombre .....	4
Hauteur .....	2,381 - 2,381 - 2,381 - 4,762 mm

Jeu à la coupe ..... 0,28 à 0,41 mm

Jeu dans les gorges ..... 0,057 à 0,095 - 0,057 à 0,095 -  
0,057 à 0,095 - 0,038 à 0,076 mm

## BIELLES

Nature des coussinets .....	étain-aluminium
Entr'axe .....	200 mm
Jeu sur vilebrequin .....	0,043 à 0,102 mm
Jeu latéral .....	0,191 à 0,292 mm
Poids de la bielle .....	1,500 kg
Tolérance de poids .....	7 gr entre les trois bielles
d'un moteur	
Jeu de montage de l'axe .....	0,013 à 0,043 mm

## VILEBREQUIN

Nombre de paliers .....	4
Nature des coussinets .....	étain-aluminium dans la moitié du palier, métal rose avec coquille en acier dans la moitié bloc-moteur
Diamètre usinage portées .....	63,474 à 63,487 mm
Cotes réparation .....	- 0,254 - 0,508 mm
Longueur des portées .....	31,75 mm
Jeu diamétral des portées .....	0,051 à 0,102 mm
Jeu latéral du vilebrequin .....	0,051 à 0,254 mm
Diamètre usin. manetons .....	60,274 à 60,287 mm
Cotes réparation .....	- 0,254 - 0,508 mm
Longueur des manetons .....	38 mm

## ARBRE A CAMES

Nombre de portées .....	3
Diamètre usinage portées .....	47,516 à 47,549 - 46,759 à 46,792 - 45,568 à 45,601 - 44,387 à 44,420 mm
Longueur des portées .....	12 - 21 - 21 - 24
Jeu diamétral .....	0,038 à 0,089 mm
Jeu latéral .....	0,051 à 0,152 mm
Hauteur levée des cames .....	5,51 mm

## SOUPAPES

Nombre par cylindre .....	2
Longueur totale .....	adm.: 122,9 - éch.: 121,9 mm
Diamètre des têtes .....	adm.: 34,99 - éch.: 34,54 mm

Diamètre des queues .....	9,479 à 9,454 mm
Jeu dans les guides .....	0,033 à 0,084 mm
Hauteur levée soupapes .....	10,7 mm

## RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre .....	48,8 mm
Longueur sous charge .....	38,9 mm sous 22 à 26 kg

## GRAISSAGE

Pression au ralenti .....	2,1 kg/cm <sup>2</sup>
Pression de marche .....	2,8 kg/cm <sup>2</sup>
Huiles recommandées .....	détergente suppl. 1 20/20 W (température 7° C à 32° C ambiante)
Contenance du carter .....	6,25 litres

# ÉQUIPEMENTS

	CAV
Pompe d'injection .....	CAV type DPA série 3.232.938 montage vertical
Dispositif d'avance .....	dans la pompe
Régulateur .....	dans la pompe
Injecteurs .....	CAV BDLL 140S 6455
Porte-injecteurs .....	CAV BKBL 97S 5152
Pompe d'alimentation .....	AC Delco type 090
Filtre à combustible .....	CAV type 2FS
Préfiltre .....	cuve de décantation
Dynamo .....	Lucas C40A
Régulateur .....	Lucas RB. 108
Démarrreur .....	Lucas M45
Batteries .....	12 volts 96 amp. heure