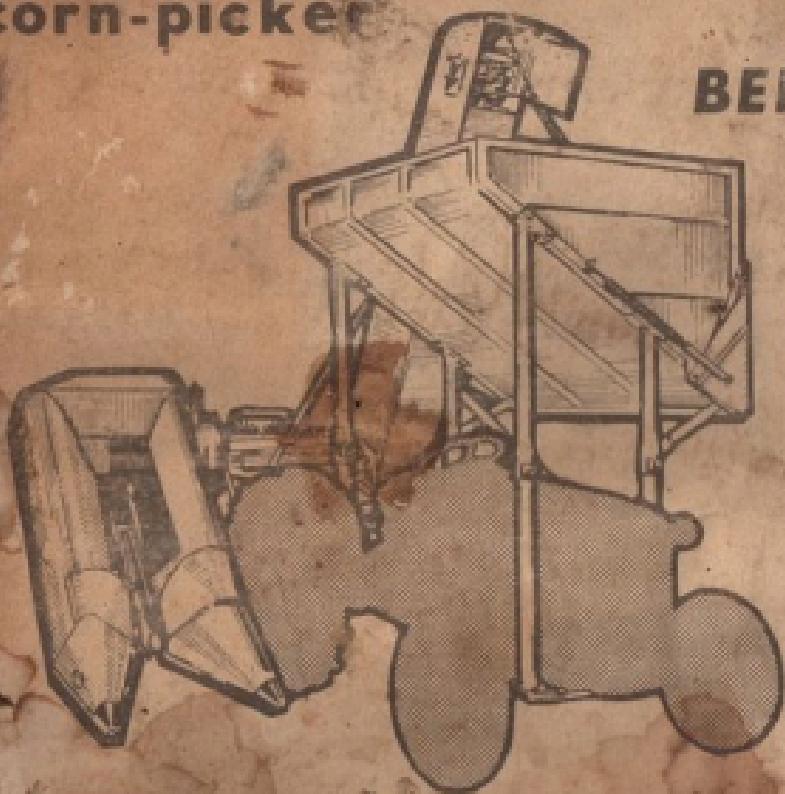


corn-picker



BENAC R.67.9

CATALOGUE

.pièces détachées.
réglage .utilisation
graissage. entretien

CONSTRUCTEURS

Ets **BENAC**
et Fils S.A.

BERDOUES
(Gers)

Téléphone 2.4 & 8

TABLE DES MATIERES

Première Partie. - MANUEL D'UTILISATION, DE REGLAGE ET D'ENTRETIEN	Page
- Rôle en place du P.D. sur le tracteur	2 à 8
- Réglage des divers organes	9 à 12
- Rôle en route - Recommandations	13
- Démontage des divers organes	14 à 18
Deuxième Partie. - CATALOGUE DES PIÈCES DÉTACHÉES	Planches
- Cadre	1
- Boîte de commandes primaires	2
- Boîte de commandes secondaires	3
- Roueaux effectifs	4
- Ensemble brouette	5
- Agitateur	6
- Ensemble roulettes conductrices	7
- Corps des bacs conducteurs	8
- Boîte de commandes secondaires	9
- Ensemble châssis conducteur droit	10
- Ensemble châssis conducteur gauche et châssis élévateur primaire	11
- Ensemble élévateur + capots + sabots	12
- Réglage sabots + boîte à outils	13 à 16
- Ensemble corps d'élévateur secondaire	17
- Ensemble commandes et châssis élévateur secondaire	18
- Tracteur	19
PLAN DE GRAISSEAGE	(couverture)

POUR QUE CE CATALOGUE, PRÉCIEUX AIDE-MÉMOIRE POURVOT LE TRAVAIL, SOIT TOUJOURS À BONNE
PORTÉE, NE METTEZ PAS DE LE RETROUVER À SA PLACE DANS SON CASIER DE LA BOÎTE À OUTIL.

FIGURE 1

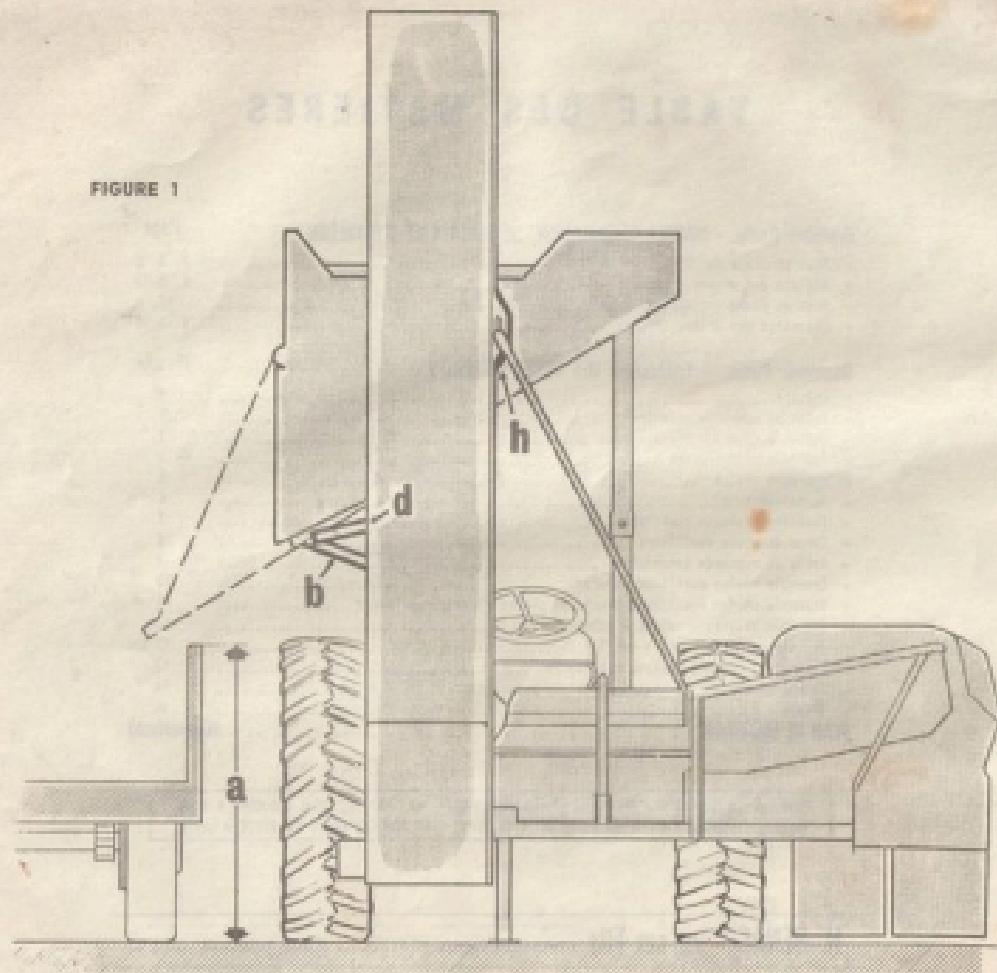
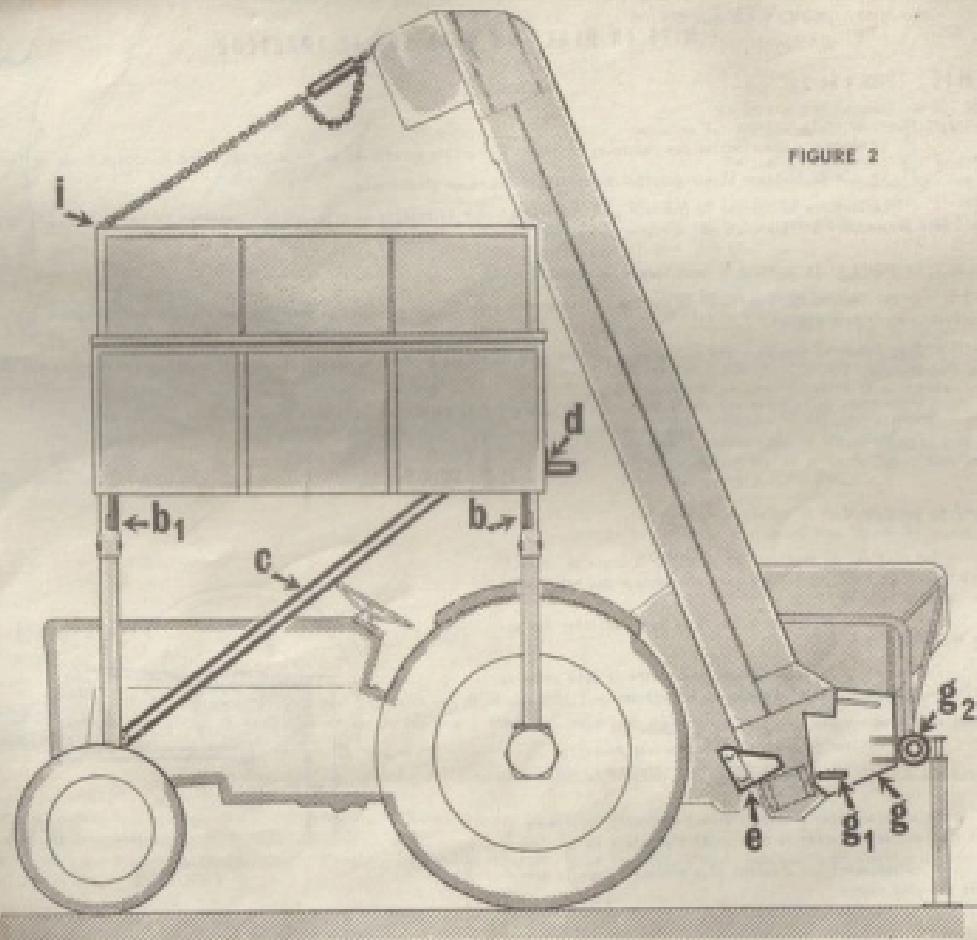


FIGURE 2



MISE EN PLACE DU R 64 SUR LE TRACTEUR

TREMIE (FIG. 1 et 2)

Sa position dépend de trois facteurs :

- 1^{er}. La hauteur g des roulottes des ressorts utilisées (ouverture normale de la porte de la trémie au-dessus des roulottes),
- 2^{me}. La voie du tracteur (haute ou basse compte éventuellement des roues d'adhérence),
- 3^{me}. La tendance au dérapage du tracteur particulièrement pour la remise en route. Ceci entraîne la position plus ou moins basse de la trémie par rapport à l'axe des roues arrière de manière à rétablir l'équilibre.

La trémie et le tracteur doivent former un ensemble rigide.

Il est indispensable d'ajuster le montage à l'aide des contre-fiches $\varphi = \pm 1^\circ - g$. Dans les cas particuliers, d'autres renforts que ceux prévus peuvent être ajoutés.

Chaque morceau tubulaire est divisé en 2 parties pour faciliter montage et démontage. Pour la solidité, veiller au bon serrage des boulons d'assemblage.

L'ouverture de la porte est commandée par la poignée g livrée séparée ; elle doit être boutonnée sur son siège.

RAMASSEUSE

• Barre de poussée

Son rôle est de maintenir et de régler l'angle de travail de la machine d'une part, et d'autre part, la hauteur des bacs cueilleurs en position relevée.

Celle-ci doit être dressée 30 cm pour faciliter les manœuvres en travail.

Pour cela, il faut que l'écartement entre le bâti point du tracteur et la prise des bras d'attelage soit suffisant.

Pour s'en assurer, mesurer les distances :

- a = hauteur du bâti point du tracteur au sol ;
 - b = hauteur des axes des bras d'attelage au sol,
- avec tracteur.

Si la différence $a - b$ est supérieure à 45 cm, il convient de rebaisser le bâti point d'attelage du tracteur.

Ce rebaissement est d'autant plus nécessaire que la barre de poussée est plus courte.

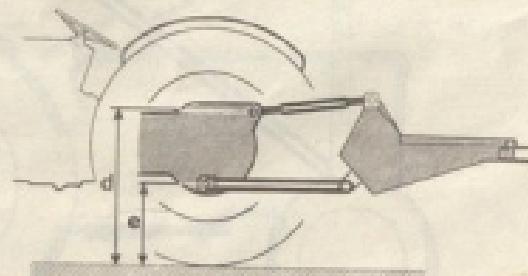


FIGURE 3

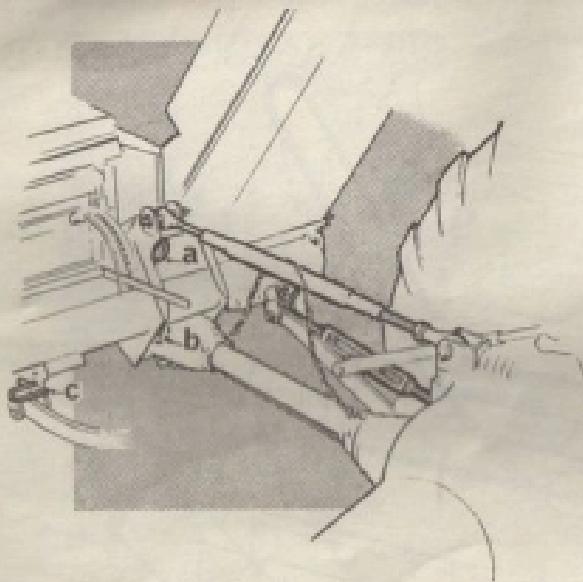


FIG. 4

• Attelage

1^o Les chenilles d'attelage sont réglables par déplacement le long du châssis et positionnées par chenille g. Ceci permet de modifier la position de la masse centrale sur le tracteur : transport, ouverture des chantiers de récolte, adaptation de voies très larges (route-cage, etc...).

2^o La position étant choisie, procéder à l'attelage et entre les stabilisateurs pour bien assurer la machine sans balancement. REMARQUE : Dans tous les cas, les stabilisateurs sont indispensables. La machine déportée ne pourra travailler que si l'angle de la transmission n'est pas exagéré. Veoir aussi que l'angle de déport dépasse l'angle d'inclinaison provoqué par le rebroussement. L'angle maximum de déformation en travail est de 30°.

• Transmission à cardans

Le chargeur reposant sur ses bêquilles, présenter le tracteur en position d'attelage.

Choisir la position g. ou g. sur la batte primaire couple-bas car la machine est susceptible de fonctionner plus haut et qu'il est préférable que la transmission travaille avec l'angle le plus faible.

Etant sûre que la transmission n'est pas trop haute dans la position où elle se rapproche le plus de l'horizontale.

Dans le cas d'une longueur excessive, essayer sur place et renouveler protecteur et tube protégé de chaque cardan-transmission en conséquence.

Ébrancher - débrancher et renouveler bien graissé
Ébrancher la transmission et s'assurer de l'empêchement sur la prise de force, bien serriller le clipe côté batte primaire.

La chenille de protecteur sera accrochée par la suite à un point fixe (barre de poussé par exemple).

• Elévateur secondaire - Montage (FIG. 1 et 2)

• Fixer le manche d'entraînement sur l'axe de commande.

• Retirer en place l'élévateur en veillant à ce que le carter d'entraînement s'inscrive correctement dans le trou carré de la balle primaire.

• Fixer au moyen de la plaque support g avec les 2 vis prévues.

Préparer le fond n°11 g
Placer et verrouiller l'axe g1

• Retirer les supports oblongs dans l'ouverture du tube carré du châssis, enserrer le tube g2 et l'immobiliser avec la cheville.

Pendant le montage, s'assurer que la conduite en tôle caoutchoutée repose à l'intérieur de l'axe de l'élévateur. Appuyer la plaque supérieure.

• Réaliser la contre-fiche sur le support d'effeuilleuse et sur le cousset h de l'élévateur. Bloquer délicatement.

• Fixer la cheville en l sur le côté avant de la tôle. Cheville tendue, sans ressort ou filtre.

• Pincer la tôle entre deux supports de la balle primaire.

• Insérer la tôle dans la partie arrière de l'élévateur.

• Aligner la tôle avec l'axe de commande.

• Insérer la tôle dans la partie arrière de l'élévateur.

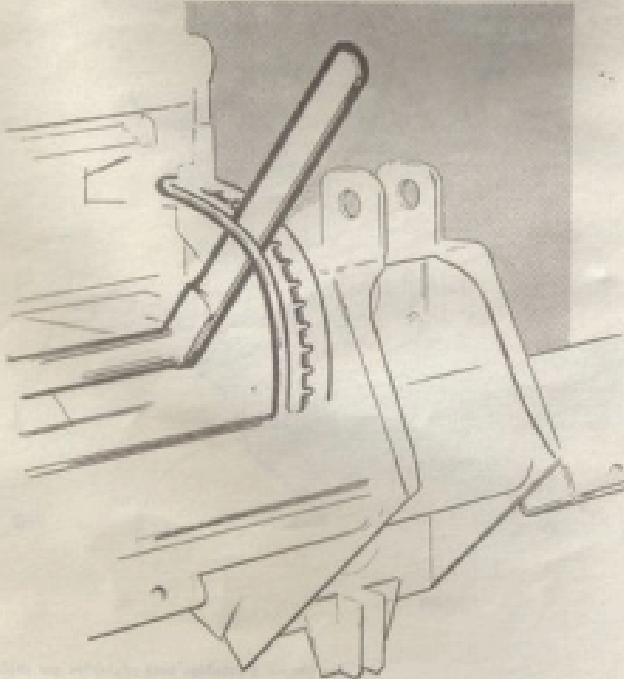


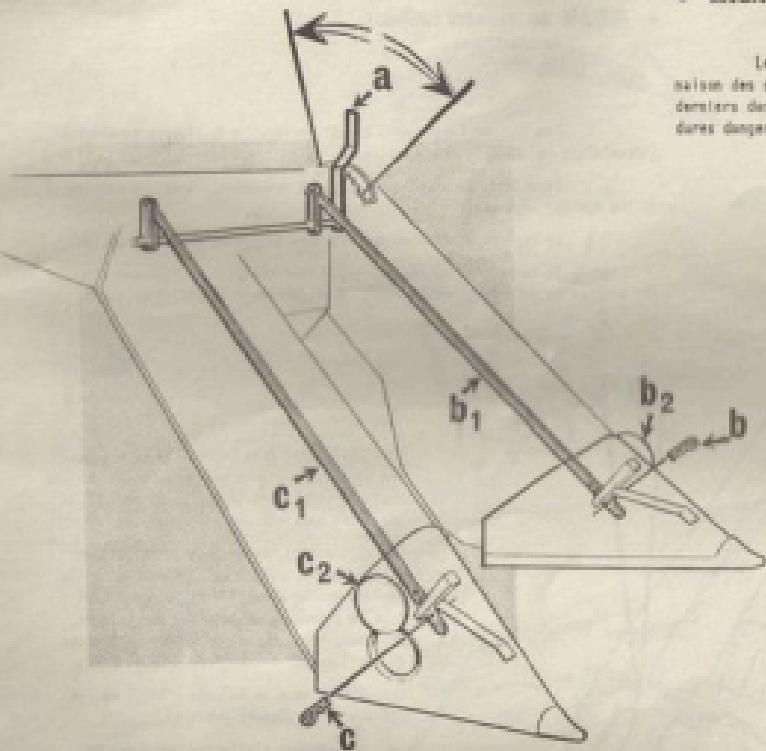
FIG. 2

• REGLAGE de la brosse

Suivant le position des dents et la difficulté d'enfouillage, on peut régler la hauteur et la pression de la brosse au moyen du levier situé à droite du support de la balle primaire.

* REGLAGE des sabots

Le levier **a** permet au conducteur de modifier l'inclinaison des sabots depuis le tracteur, afin de pouvoir relever ces derniers dans les passages difficiles (souterrains - fossés, bordures dangereuses, etc....).



Il est également possible de faire varier l'inclinaison d'un sabot par rapport à l'autre par déplacement des goupilles **b** et **c** dans l'un des trous des tringles de relèvement **b₁** et **b₂** accessibles par les repères **b₁'** et **c₂'**.

Ce réglage sera applicable dans le cas du renouement difficile d'une roue le couché, par exemple.

FIGURE 6

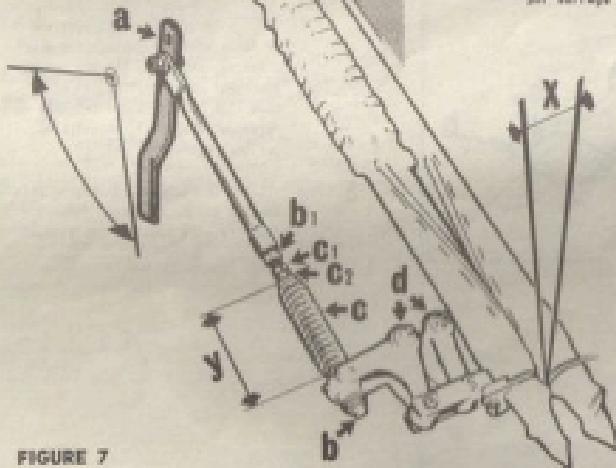
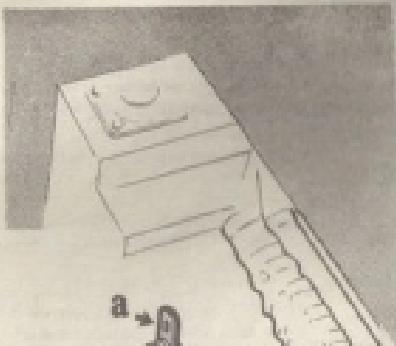


FIGURE 7

• RÉGLAGE des ressorts coiffants

Pour éviter l'égratignage, il est préférable de réduire au minimum l'ouverture a des ressorts coiffants.

Cependant, lorsque les tiges sont cassées, il est nécessaire de les écourter légèrement.

Le réglage s'effectue par décalage du levier a sur son secteur.

Si toutefois, ce réglage est insuffisant, on peut le modifier par serrage ou desserrage de la vis b. Bien régler le contre-sens b'.

Tension du ressort a :

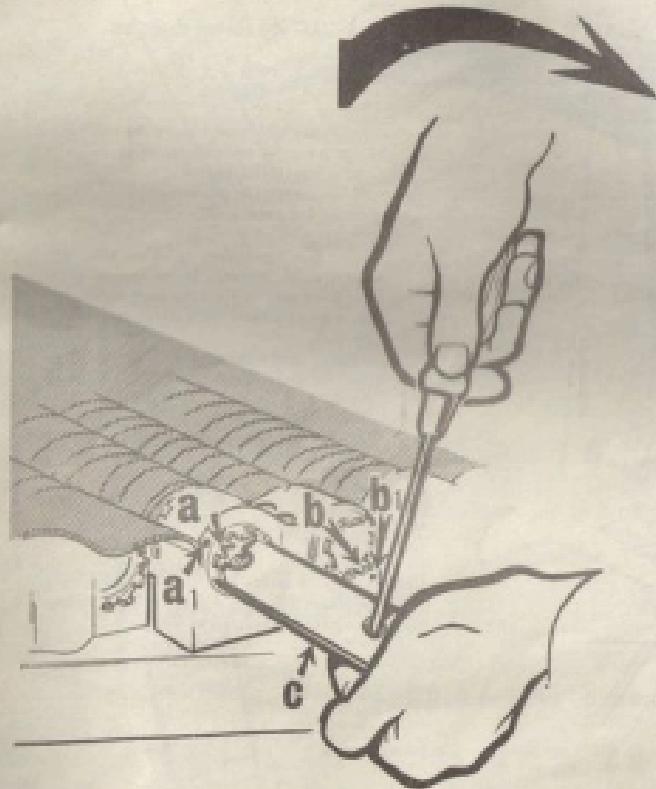
Elle doit être suffisante pour permettre un travail l'hérissement des tiges par les ressorts coiffants et éviter de ne faire le mouvement excessif des articulations d.

Cependant, cette tension ne doit pas être excessive, car il est préférable que la cavité palatine s'élargir avec facilité lors du passage d'un obstacle dur (pierre, branche, etc...), afin d'éviter le blocage du coiffant.

Longueur moyenne de serrage y = 170 mm (variable pour le plaisir des cas).

Le réglage s'effectue par serrage et contre-sens b = b'.

FIGURE 8



• RÉGLAGE des rouleaux effecteurs

En compensation de l'usure, il est possible de regrouper les rouleaux par paires au moyen des palières encastrées dont le réglage se fait par modification du positionnement au moyen de la clé spéciale fournie avec l'outil.

Les palières et leurs supports sont repérés : une encoche en Y a et b sur un coté de la palière, un point précisant sur le support a1 et b1.

Le montage, les repères sont placés côté à côté; dans cette position, l'écartement des rouleaux est au maximum. Après un demi-tour de chaque palière, les repères sont apposés et le rapprochement des rouleaux est au minimum.

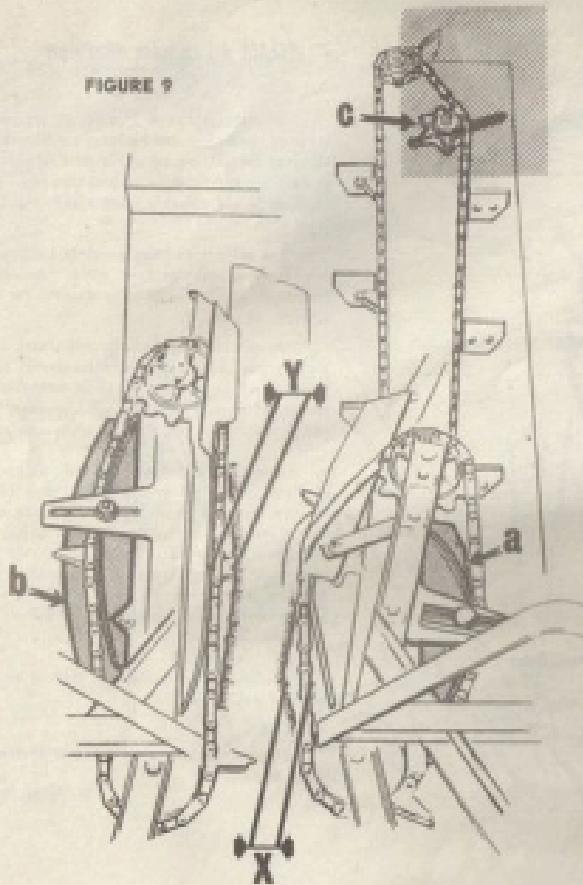
Pour ce faire, étirer le conduit de sortie d'effeuilleuse ; enlever la clé a dans les encoches de palière à droite ; enlever le devant d'arbre b ; tourner chaque palière d'un, deux, trois ou quatre crans, dans le sens de la flèche, suivant la récupération nécessaire ; bloquer la palière en la faisant s'abîter dans le creux correspondant. Opérer de préférence également sur les deux palières.

Replacer紧接着 le conduit de sortie d'effeuilleuse.

ATTENTION :

Ne pas trop tourner les palières au risque de dégager les vis de fixation.

FIGURE 9



• RÉGLAGE des chaînes cueilleuses

Pour compenser l'usure des chaînes,
il est prévu des tendeurs réglables
a = cailliette gauche
b = cailliette droite
c = élévateur primaire

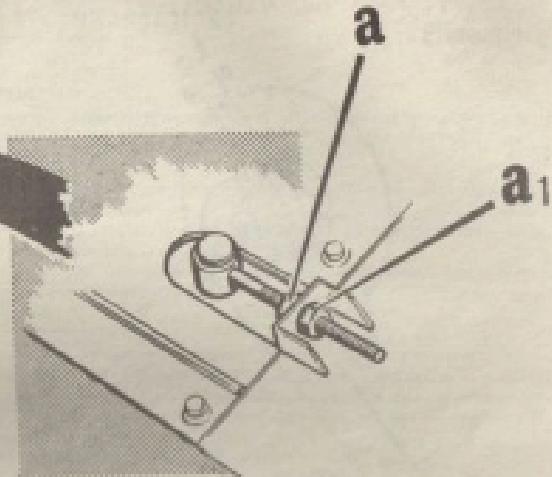
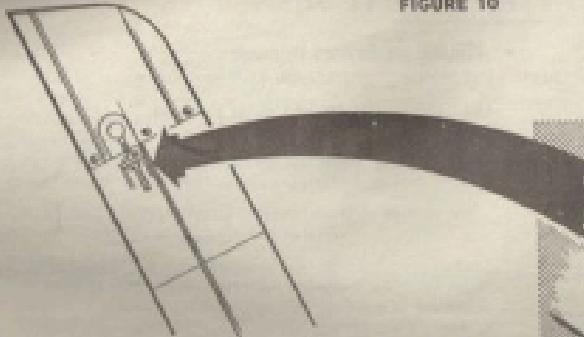
Tous cailliettes de ne pas surplier
la tension des chaînes. Un peu d'huile est
nécessaire pour un fonctionnement normal,
assurez-vous toutefois l'indication de la figure 8.

chaîne gauche x = vers 20 à 25 mm
chaîne droite y = vers 20 à 25 mm

Les tendeurs de ces chaînes sont accèsibles par les regards placés sur les capots.

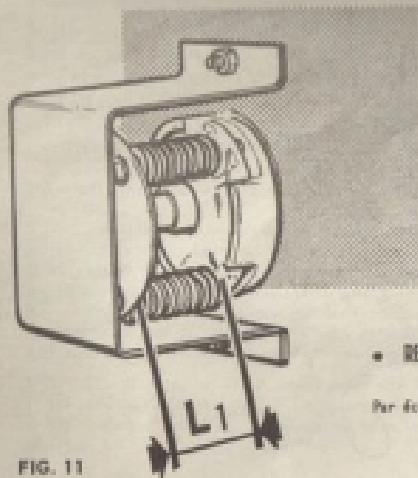
La chaîne de l'élévateur primaire au-
re tendue à la main ; pour ce faire, enlever
le carter de commande de brosse.

FIGURE 10



• REGLAGE de la chaîne - élévateur secondaire

La tension de la chaîne d'élévateur secondaire s'ajuste à l'aide par desserrage et serrage des écrous *a* et *a₁* du pêlier tendeur.



• REGLAGE du limiteur - élévateur secondaire

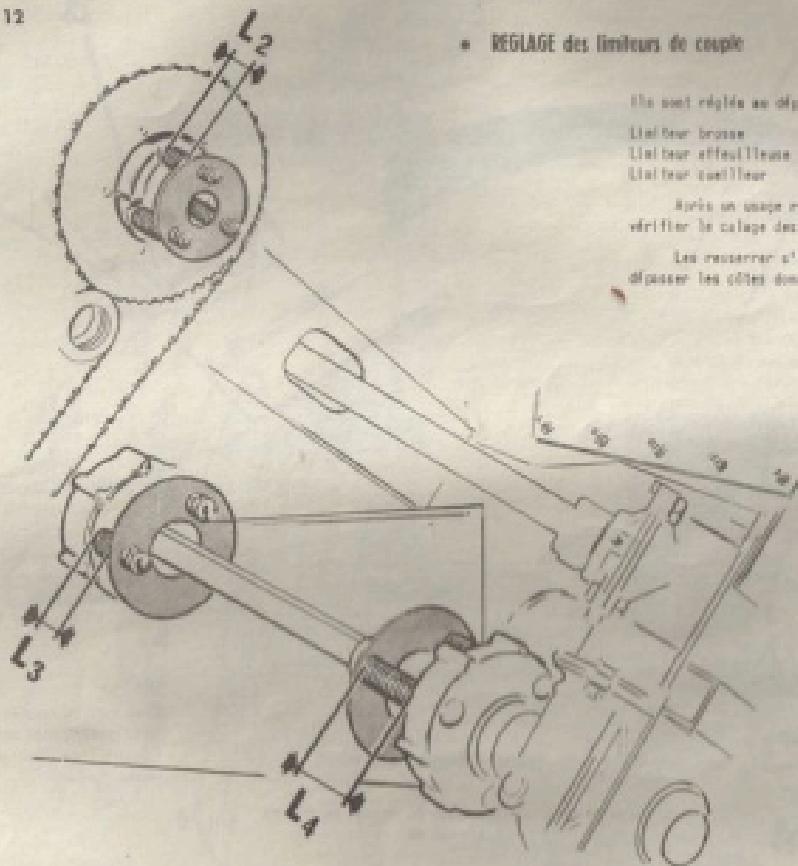
Par serrage et contre-serrage - Côte de serrage du ressort
L1 = 65 mm

Nota :

S'assurer que la tension de cette chaîne, elle doit toujours travailler légèrement tendue.

FIG. 11

FIGURE 12



• RÉGLAGE des limitateurs de couple

Ils sont réglés au départ

Limiter brosse	L. 2	=	29 mm
Limiter effectueuse	L. 3	=	59 mm
Limiter couilleur	L. 4	=	58 mm

Après un usage répété, il est utile de vérifier le calage des ressorts.

Les ressorts n'ont pas lieu, sans jamais dépasser les valeurs données ci-dessous.

MISE EN ROUTE ET RECOMMANDATIONS

Régler la hauteur des bacs d'attelage afin que la machine soit parallèle au sol.

Si l'essieu est, quitter la roue droite du tracteur.

Régler la longueur de la barre de pression pour obtenir l'angle correct de travail des bacs cultilleurs qui correspond en principe à la position horizontale de l'effeuilleuse.

Après ces différents réglages, faire tourner la machine pour s'assurer que tout fonctionne normalement.

POUR UNE BONNE UTILISATION :

La prise de force du tracteur doit tourner de 500 à 540 tours/minute.

Le vitesse d'avancement recommandé est de 5 à 8 km à l'heure.

Elle sera réglée en fonction de l'état des chaumes : densité des tiges sur la ligne, leur grosseur, leur maturité, récoltes droites ou versées, l'état du sol, etc...

La hauteur des bacs cultilleurs en travail dépend aussi de ces conditions de récolte.

Récolte droite

Quand les tiges sont bien droites, il est évidemment préférable de cultiver assez haut. Les racines de sable seront de préférence relevés.

Récolte couchée

Il est préférable de sortir les râteliers de poussière sur les chaumes couchés (fourrés avec la machine).

Pour ce travail, les chaumes cultilleuses déplacent le sol et les sables seront réglés de façon à sortir libérer les irrégularités de surface.

Une attention particulière et un contrôle constant sont nécessaires pour maintenir cette hauteur de travail sans jamais labourer le sol, ce qui entraînerait une déterioration rapide des divers organes et principalement des chaumes cultilleuses.

Pour bien faire, le conducteur devra s'habituer à garder la main sur la poignée de commande du relais hydraulique afin de pouvoir apporter instantanément les corrections nécessaires.

SOIE : Dans tous les cas et particulièrement pour la récolte basse, il est important de bien guider le cultilleur sur la ligne de soie, un départ espiègle entraînant la rupture des tiges, ce qu'il convient d'éviter.

RODAGE :

Cette toute machine neuve, celle-ci nécessite une période de rodage qui peut être de 10 à 20 heures. Pour l'effectuer, choisir une récolte facile.

Après un quart d'heure de travail, s'assurer qu'il n'y ait pas d'échauffement异常.

Si oui, veiller à ce qu'il ne soit pas excessif et dans ce cas, s'assurer que le graissage est suffisant.

Cet échauffement doit se réduire jusqu'à disparaître après la période de rodage.

POUR L'EMPLOI :

- Après 1 heure de marche, faire une première vérification du serrage des boutons, notamment ceux qui maintiennent les boîtes de commandes.

- Lors du blocage d'un organe, il est nécessaire d'arrêter immédiatement la machine afin d'éviter le patinage prolongé des rouleaux effeuilleurs.

Débarrasser l'organe bloqué avant la reprise en route.

éviter toute projection de corps gras (huile, graisse, goudron, etc...) sur les disques désherbage, le cas échéant, les nettoyer à l'eau-savon pure pour leur redonner l'adhérence normale.

- Après 20 heures de marche, vérifier l'état des rouleaux effeuilleurs.

Rattraper le jeu si nécessaire afin d'éviter le patinage des feuilles qui entraînerait une usure préjudiciable des galets hor.

Par la suite, vérifier fréquemment l'état de la table d'effeuillage et effectuer si besoin les réglages nécessaires.

ENTRETIEN :

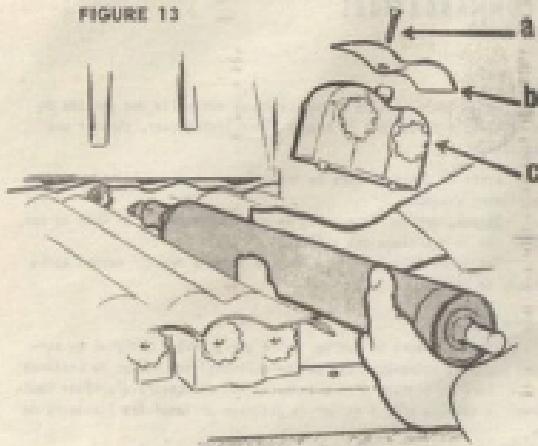
Il est conseillé de nettoyer la machine en bon état de propreté.

En fin de campagne, protéger contre l'oxydation les parties situées à nu par les frottements de la récolte.

Effectuer périodiquement et avec soin les graissages précis (voir tableau).

Pour tirer un meilleur parti du tonnelier, se conformer aux diverses recommandations et procéder aux réglages suivant les indications du présent catalogue.

FIGURE 13



• DEMONTAGE des rouleaux étrilleurs

- Retirer la buse en position relevée
- Dévisser la vis **a**, dévisser la tête de protection **b** pour faire apparaître la vis de blocage du pâtier **c**, dévisser et soulever légèrement le devant pour effectuer les plans de positionnement.

Une fois, tirer les rouleaux jusqu'au débordement de l'herbe d'entretien.

Pour le remontage, procéder inversement en s'assurant du bon emboîtement des ressorts et entretoises côté entretien.

• Changement des rondelles

A l'aide d'un outillage approprié, telles et tiges filetées par exemple, ciseaux, verre ou presse, etc..., soulever les rondelles de caoutchouc jusqu'à dégagement complet des 1/2 coquilles d'arbre. Après enlèvement de ces dernières, débrider et dévisser les éléments caoutchouc et faire à la main.

Pour le remontage, procéder inversement en s'assurant que la distance du nouveau montage est suffisante pour assurer le calage des deux rondelles caoutchouc sur les 1/2 coquilles.

Pour cette opération, presser légèrement l'arbre ainsi que les 1/2 coquilles et caoutchouc afin d'éviter l'oxydation et faciliter le prochain démontage.

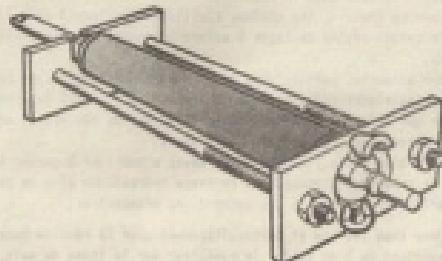


FIGURE 14

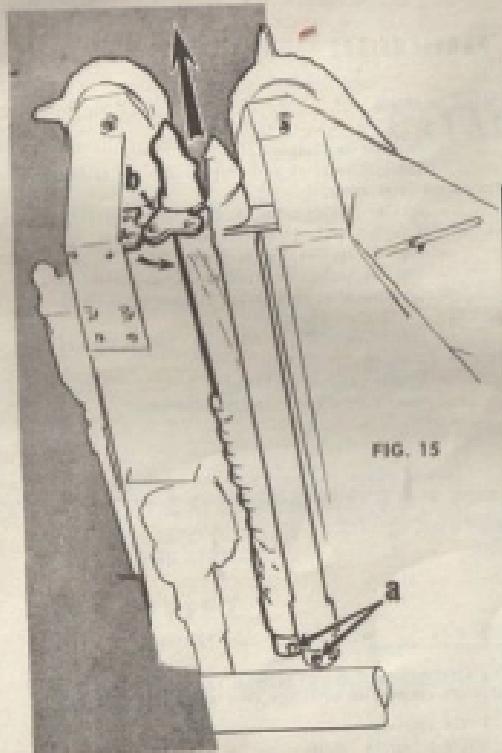


FIG. 15

• DEMONTAGE des rouleaux cuilleurs

— Accessibilité par-dessous les bacs cuilleurs

Faire tourner les rouleaux cuillers que les bâts des vis à apprêtement - les débloquer et les enlever.

Sortir les boutons qui fixent le paliere (b), faire pivoter celui-ci vers le bas en soulevant la rosace, tirer ensuite de dernière vers l'avant.

Pour le remontage, procéder inversement.

DEMONTAGES ET REMONTAGES PARTICULIERS

L'UNIVERS DE COURSE - DÉMONTAGE ET REMONTAGE

- Dévisser l'arbre cuillé principal (50 pl. 1) par débrayage des bagues d'arrêt (56 pl. 3 et 57 pl. 9) en relevant chaque vis d'environ 6 mm.

- Retirer l'arbre cuillé débrayeur.

- Chaque brasier est alors démontable par desserrage des 3 boulons comprimant les ressorts (3 pl. 3 et 63 pl. 9).

- Pour le remontage, respecter l'ordre figuré sur les planches 3 et 8.

Il est important avant de serrer les ressorts, bien aligner les trous cuillés des contre-plaques (50 pl. 8) et sortir du paliere de contre (55 pl. 9).

- Brassage des ressorts aux côtés privés (figure 12 page 12). Bloquer temporairement les contre-écrous.

- Remettre en place de l'arbre cuillé.

Enroucher chaque partie des embouts cuillers (53-54, etc pl. 3 et 55-56, etc pl. 9), et les bagues d'arrêt (vis en face leur opposante).

Engager complètement l'arbre cuillé.

Bien en place des bagues d'arrêt en comprimant les ressorts (50 pl. 3 et 55 pl. 9).

- Faire sortir le bâti de chaque vis à fond de logement.

Bloquer le contre-écrou et le tirer en relevant un angle de la plaque (56 pl. 3 et 58 pl. 9).

DÉMONTAGES ET REMONTAGES PARTICULIERS (Suite)

DÉMONTAGE DE CARRIAGE SECONDAIRE (Planche 8-1)

DÉMONTAGE DES PIÈCES DU CARTER SUPERIEUR N° 15

- Dévisser le flange 3.
- Soulever celui-ci avec l'arbre 2 qui se dégagé des transversales inférieures.

Démontage du pignon 24 20

- Dévisser les vis de la bague d'arrêt 27 pour libérer celle-ci,
- Déboulonner le flange 21,
- Faire glisser bague et flange le long de l'arbre 2,
- Avancer ce dernier dans le cartier jusqu'à son débordement de la boîte de commande de chaîne,
- Déporter alors cette extrémité pour reculer à nouveau jusqu'au dégagement complet,
- Pour le remontage, procéder inversement.

Démontage du pignon 24 10

- Pour décenter et remettre la chaîne 11
- Desserer le collier 22 du protecteur 21. Faire rebondir dans la partie supérieure 20,
 - Déboulonner le flange 20 et procéder comme pour l'arbre 21.

DÉMONTAGE DU PISTON 20

- Dévisser le flange 2,
- Soulever celui-ci avec l'arbre 2 qui se dégagé des transversales inférieures
- Soulever l'arbre primaire 20 (planchette 2) (voir indications page 151 jusqu'à ce qu'il débute du butoir 21,
- Sortir les boulons 20 du cartier 20,
- Sortir les boulons de fixation 24 du cartier 20,
- Déboulonner et reculer les flans 24 - pignons 24 + 10 et 21 + 20,
- Laisser descendre la boîte 20 jusqu'à dégagement de la denture du pignon 20,
- Soulever celui-ci en tirant
- Pour le remontage, procéder inversement.

Les démontages de tous les autres organes de la machine ne présentant pas de difficultés particulières, il suffit de se référer aux planches du catalogue.

Pour faciliter démontage et entretien, vous trouverez dans la boîte à outils une composition outillage ainsi distribuée :

1 Troussoir	1 Clé apiciale
1 Clé apiciale	1 Clé à fourche 10/12
1 Clé apiciale	1 Clé à fourche 14/17
1 Clé apiciale	1 Clé à fourche 18/21

		DESCRIPTION	NR
1	84 110 600	Cassette	
2	84 110 602 1	Cassette C 5	1
3	84 110 603	Calibration	1
		Goupille toutes Ø 2 lg. 25	2
		Rondelle Ø 12 H	2
5	84 110 200 1	Arbre command arrêté	1
6	84 110 301	Triangle	1
7	84 110 100	Arbre commandement	1
8	84 110 104	Rondelle Ø 22 H	2
9	84 110 105	Barillet de commande	1
10	84 110 106	Boussard Nº 36	1
11	84 110 202 1	Goupille clipe Ø C 0 1 R Ø 11	2
12	84 111 602	Axe d'entraînement point	1
13	84 111 603	Axe d'entraînement	2
14	84 111 620	Chenille de verrouillage	2
15	84 111 610	Chape	2
16	84 110 108 1	Rondelle dentellé Ø 7 H	2
17	84 110 109 1	Plaque d'arrêt	1
18		Boulons H 8 x 15	5
19	84 110 600	Rondelles J 2 C 6 h	10
20		Boulons H 8 x 20	2
21	84 110 600	Bielle arrêté	1
22		Boulons H 8 x 20	3
23		Rondelles J 2 C 6 h	3
24	84 110 451	Carter bâtieur	1
25	84 110 700	Carter de protection	1
26	84 110 400	Bielle droite	1
27		Goupille tôle Ø 11 Ø 6	2

序號	地點	檢測項目	結果
1	上層土壤	PH值	7.8

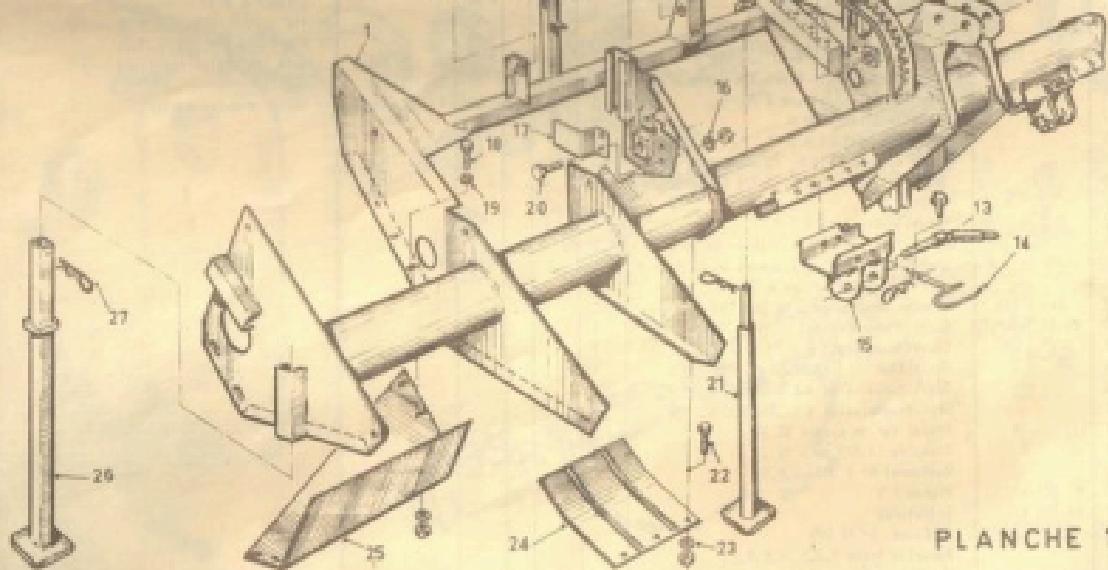
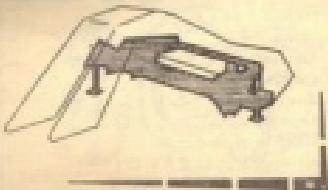


PLANCHE 1

N°	Réfere	Désignation	Unité	N°	Réfere	Désignation	Unité
1		Rondelle plate Ø 10 x 2	1	45		Roue Ø 75 x 1,5 x 1,5	1
2		Rondelle éventail Ø 7 x 10 (facultatif)	1	46	R. 121.000	Plaque à 6	1
3		Barre Ø 10	1	47	Rondelle Ø 10 mm	Ø 10 x 1	1
4		Barre d'ancrage Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1	48	R. 121.002	Barre centrale	1
5		Rondelle Ø 10 x 50	1	49	R. 121.003	Joint de butte	1
6	R. 121.701.1	Flonage à 1	1	50	Rondelle J 2 C + C	1	
7	R. 121.702	Joint de flacon	1	51	Rondelle Joint Ø 10	1	
8	R. 121.400	Emballage Ø 10 x 100 x 1,5 x 0,5	1	52	R. 121.004	Barre 1,5 x 100 x 10	1
9	R. 121.401	Plaque à 4	1	53	R. 121.005	Cartier latéral	1
10		Emballage Ø 10 x 100 x 1,5 x 0,5	1	54	Rondelle Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1	
11	R. 121.112	Rondelle d'appui	1	55	Rondelle d'ancrage Ø 6 x 15	1	
12		Rondelle butée pour roulement Ø 10 x 100	1	56	R. 121.007	Barre Ø 12 Rondelle x 10	1
13	R. 121.113	Rondelle d'appui	1	57	R. 121		1
14	R. 121.113.1	Couche intérieure Ø 60	1	58	Rondelle d'ancrage Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1	
15	R. 121.113.1	Coquille	1	59	Rondelle Ø 10	1	
16	R. 121.113	Cartier supérieur	1	60	R. 121.012	Barre Ø 12	1
17		Rondelle éventail Ø 7 x 8	1	61	R. 121.013	Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 16 x 10	1
18		Barre Ø 7	1	62	Rondelle Ø 10 x 100 x 10	1	
19	542.1.115	Bras de vidange Ø 20 x 100	1	63	R. 121.000.1	Filet protection rondard	1
20		Barre d'ancrage Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1	64	R. 121.014	Butte	1
21		Joint métallique Ø 70	1	65	R. 121.000.1	Butte réinforced	1
22		Rondelle plate Ø 10 x 2	1				
23		Rondelle éventail Ø 7 x 10	1				
24		Barre d'ancrage Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1				
25		Barre d'ancrage Ø 10 x 100 carby 6,7 x 8	1				
26		Barre Ø 8	1				
27		Rondelle éventail Ø 7 x 8	1				
28	R. 121.000.1	Ø 10 x 12, Ø 12 x 100 x 10 x 10	1				
29		Coquille à colle à lait plaque Ø 10 x 10 type 2	1				
30		Joint métallique Ø 70	1				
31	542.1.115	Bras de vidange Ø 10 x 100	1				
32	R. 121.115	Cartier d'ancrage	1				
33		Coquille vide Ø 8 x 20 x 11	1				
34		Graffiti 411120010000, 205 007,0	1				
35		Boît-transtension 411120010000 L. 7 x 10	1				
36		Boît-transtension 411120010000 L. 200	1				
37		Protecteur de cordes Ø 11	1				
38		Nichrome (1 m² de 1,07)	1				
39		Emballage Ø 8 x 100 x 1,5 x 0,5	1				
40	R. 121.400	Plaque à 5	1				
41	R. 121.401	Intretapise	1				
42		Rondelle Ø 12 Ø 100	1				
43		Rondelle froide Ø 10,5 x 1,5 x 0,5	1				
44		Ø 10 x 10	1				

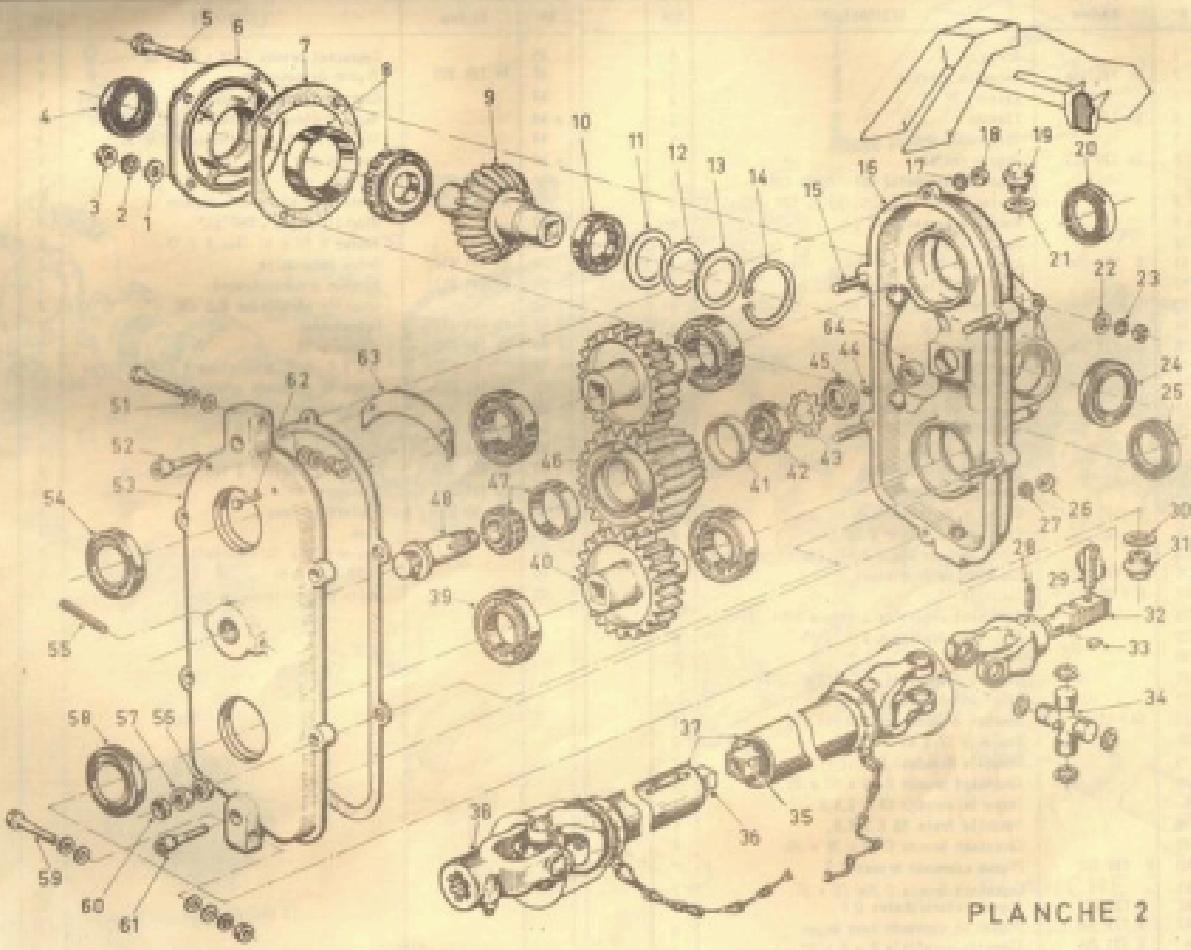


PLANCHE 2

BP	Réfere	DÉSIGNATION	QNT	BP	Réfere	DÉSIGNATION	QNT
1		Corde	1	45		Coussinet bronze C 20 x 26 x 22	1
2	84 131 308	Rondelle garnette	1	46	84 131 309	Pièce de commande	1
3		Bouton Ø 32	1	47		Coussinet bronze C 50 x 60 x 22	1
4	84 131 307	Flaque	1	48		Baguette d'élastomère 144 75 300 CBH1	1
5		Clip ext. Ø 20	1	49		Vis T.C. 4 Pcs à pointeuse Ø 6 x 30	1
6	84 131 203	Pièce chaîne	1	50		Tourne Ø 8	1
7		Baguette d'élastomère 844 75201 CBH1	1	51	8 131 600 1	Trousse	1
8		Baguette 74478 1A, E.C. 10 kg 180	1	52	8 131 600 1	Frotteuse offre de commande	1
9		Rondelle éventail Ø 22 8	1	53		Flag flottant 74491101*	1
10		Rondelle Ø 8 0	1	54	84 141 612	Baguette Ø 12 x 90 Flas A 2 12	1
11	8 131 200 1	Couvre Ø 0 4	1	55	84 141 613	Arbre ascendante	1
12		Joint métalloplastique Ø 20	1	56		Poussette d'accrochement	2
13	SAP 1 115	Beuchon de vidage Ø 20 pas 150	1	57		Goupille séminola Ø 6 x 50	2
14		Rondelle Ø 8 0	1	58	84 141 313	Entretien	1
15	8 131 506	Joint	1	59	84 141 108	Pièce Ø 18	1
16	SAP 1 112	Locating	2	60		Vis T.C. 6 PC à pointeuse Ø 6 x 30 + bague	1
17	8 131 708 1	Deflecteur	1	61	8 131 308	Arbre de commande primaire	1
18		Joint T.C. 4 x 17 Alum	2	62	8 131 309	Clavette parallèle Ø x 6 x 27	1
19	8 131 100 1	Carbone Ø 5	1	63	84 131 303	Cörper de l'âme Ø 9	1
20		Beuchon Ø 8 0	1	64	84 131 304 1	Centre plaque	1
21		Beuchon Ø 10 x 40	1	65	87 15 232	Objet 7448250P Ø 100 x 50 Ap. 5	2
22		Rondelle éventail Ø 2 10	1	66	87 15 233	Flaque Ø 11	1
23	8 131 101 1	Rondelle de protection	1	67		Revet de lame	2
24		Clips de extérieur Ø 20	1	68	87 15 234	Lame	2
25		Joint torique tige Ø 8,820 (Joint transversal)	2	69		Beuchon Ø 8 x 20 + Rondelle Ø 2 0	1
26	8 131 109	Rondelle de freinage	1	70		JONFLUX Nord	1
27	8 131 108 1	Rondelle	1	71		Salie effeuillée cuirante	1
28		Rondelle séminola à rebord Ø 60 Ømax	1				
29		Goupille séminola Ø 3 1/2 15	1				
30		Beuchon Ø 8 x 25	1				
31		Baguette d'élastomère ref 76 230 CBH1	1				
32		Joint métalloplastique Ø 20	1				
33	SAP 1115	Beuchon de vidage Ø 20 Pas 150	1				
34		Beuchon Ø 12 x 45	1				
35		Rondelle éventail Ø 2 12	1				
36		Coussinet bronze C 40 x 50 x 25	1				
37		Corde de serrage Ø 9 1,8,8,	1				
38		Rondelle fraîche Ø 8 1,8,8,	1				
39		Coussinet bronze C 20 x 26 x 20	1				
40	8 131 202	Pièce commandante Ø 7	1				
41		Coussinet bronze C 20x 26 x 20	1				
42	8 131 201	Pièce intermédiaire Ø 6	1				
43	8 131 108 1	Pièce de commande avec bague	1				
44	8 131 204	Clavette parallèle Ø x 6 x 20	1				

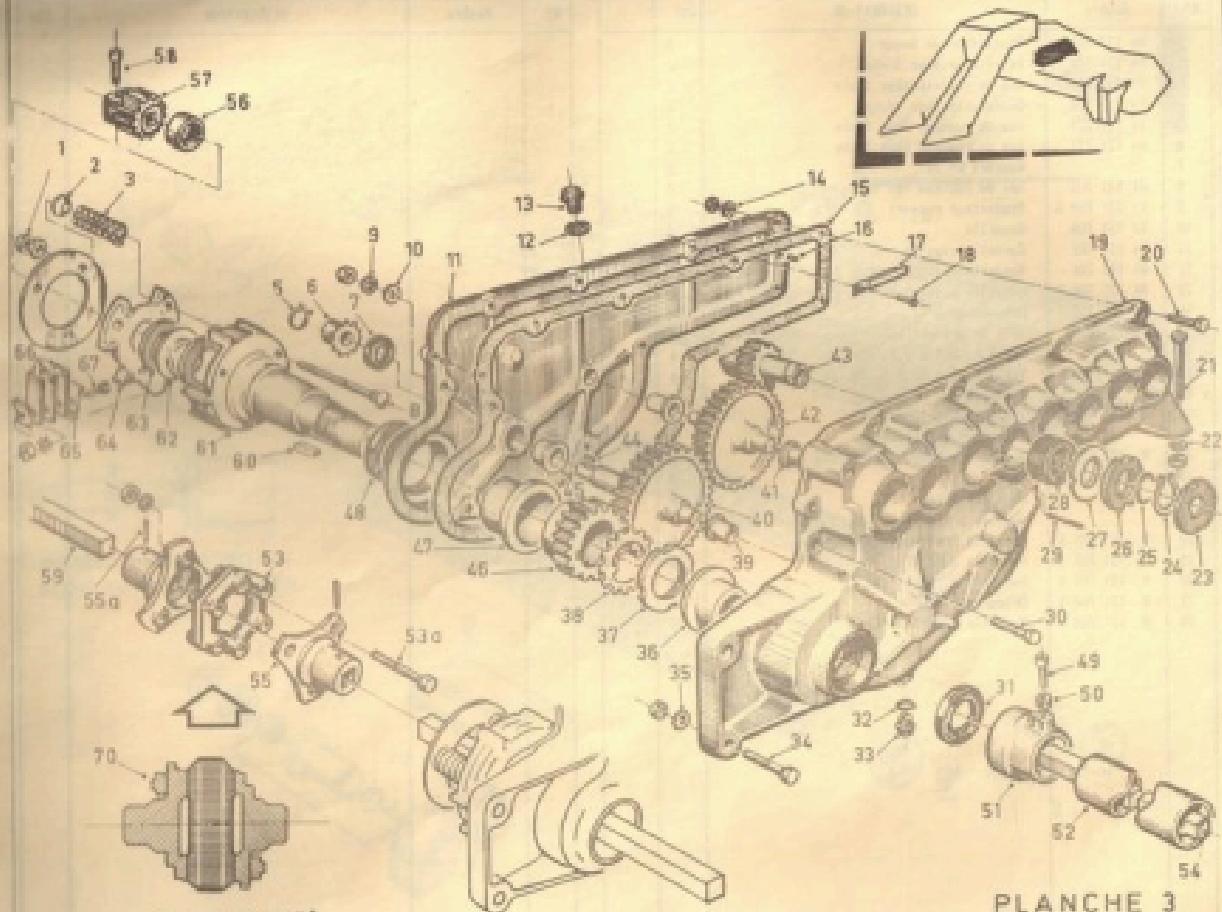
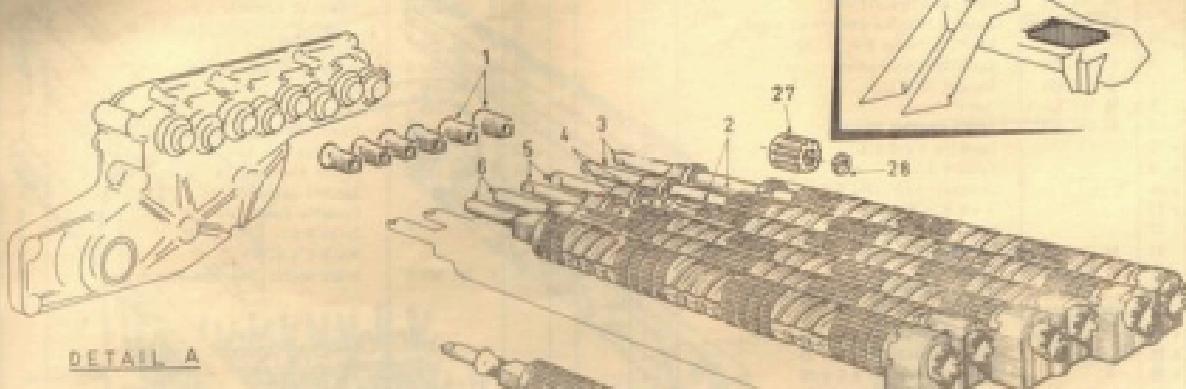
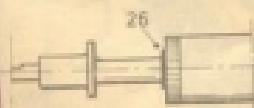


PLANCHE 3

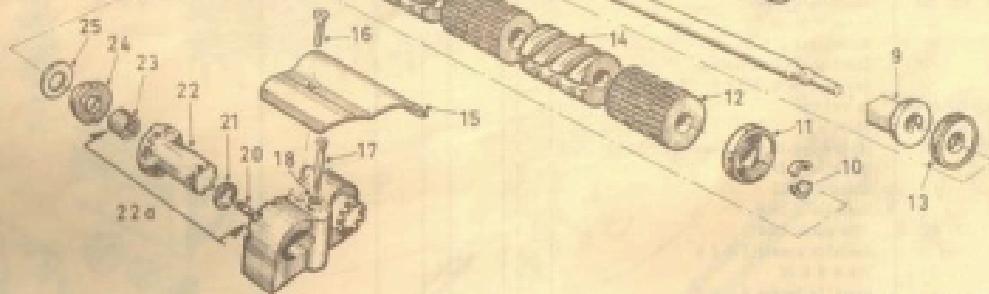
NO	Empire	DESIGNATION	QTY



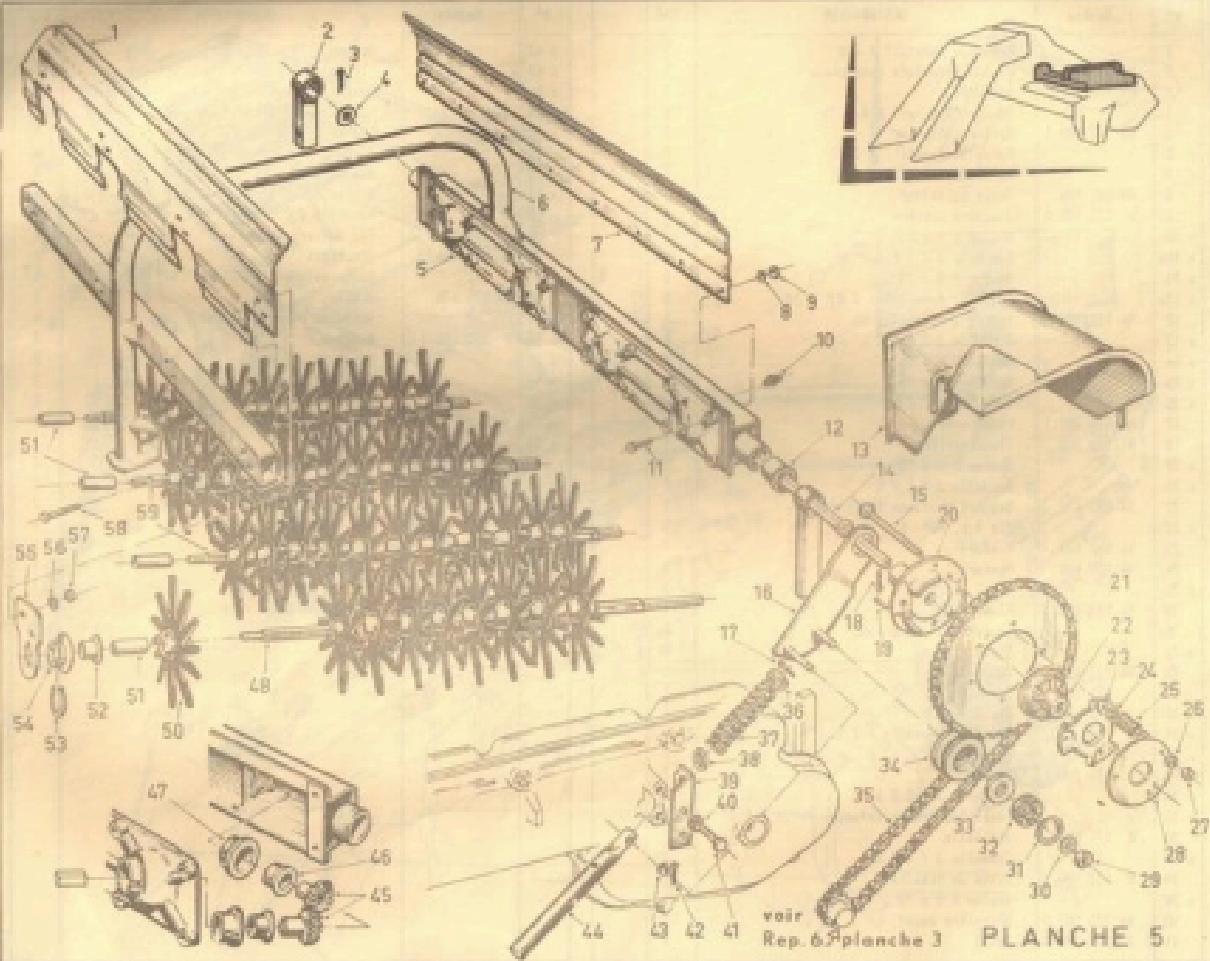
DETAIL A



monter une rondelle à ergot sur le 1^{er} et 2nd train



N°	Réf.	DÉSCRIPTION	Q'té		N°	Réf.	DÉSCRIPTION	Q'té
1	R 161 503	Mâle fermeture arrière	1		45	R 161 308	Pignon de cassandre C 2	1
2	R 161 200 1	Support de cadre arrière et avant	1		46		Coussinet brasse C 22 x 20 x 22	1
3		Rondelle fondue Ø 4 lg. 75	1		47	R 161 307	Patinier flottant C 1	1
4	R 161 202	Rondelle à bres corde	1		48	R 161 602 0	Arbre de brese fer train	1
5	R 161 401 1	Sousort de patine C 1	1		49	R 161 609 1	Flasque	1
6	R 161 100 1	Cadre	1		50	R 161 600 1	Entretien arrière	1
7	R 161 402	Mâle fermeture avant	1		51		Coussinet brasse C 12 x 17 x 20	4
8		Rondelle J 2 C 6 h	10		52		Circulip Ø 25 ext.	4
9		Corde H 5	16		53	R 161 502	Patinier flottant C 1	4
10		Gravisseur hydraulique Ø 7	4		54	R 161 501	Sousort patine AB	4
11		Vin H 8 x 20	16		55		Rondelle démontable Ø 2 h 8	8
12		Coussinet brasse C 20 x 36 x 36	1		56		Corde H 5	8
13	R 246 600	Carton brasse	1		57		Vin H 8 x 10	8
14	R 161 301 1	Arbre	1		58	R 161 600 0	Arbre brasse Zéro-Zéro-Zéro train	1
15		Rondelle "JAPY" 1,8 C.C. Ø 8 lg. 70	1					
16		Bras tendeur	1					
17		Rondelle fondue Ø 4 lg. 40	1					
18		Rondelle fondue Ø 4 lg. 15	1					
19		Rivet tête ronde Ø 8 x 20	6					
20	R 161 302 1	Corps délinéateur	1					
21	R 161 303	Pignon à chaîne	1					
22	R 161 304 1	Centrifugeur	1					
23	R 161 305	Flasque	1					
24	R 161 306	Rondelle cavette	6					
25		Ressort N° 35	3					
26		Corde H 8	3					
27		Contre-corde H 8	3					
28	R 320 953	Rondelle d'ancrage	1					
29		Corde H 10	1					
30		Rondelle J 2 10	1					
31		Circulip Ø 30 intérieur	1					
32		Revêtement N° 300 1 (= 5,8 h)	1					
33	R 161 604 1	Entretien	1					
34	R 161 605 1	Gilet	1					
35	R 161 606 1	Châssis pas 12,7 ressources 0,51 98 millions	1					
36		Rondelle Z 18 0	1					
37		Ressort N° 33	1					
38		Rondelle Z 18 0	1					
39	R 161 403 1	Mâle guide tube	1					
40		Rondelle démontable A 2 0	2					
41		Vin H 8 x 20	2					
42		Rondelle fondue Ø 2 x 20	2					
43		Rondelle N 8 0	2					
44	R 161 607 1	Tube de pénétration	1					



voir
Rep. 67 planche 3

PLANCHE 5

N°	Réfère	DÉSIGNATION	QNT
1		Rondelle éventail 1 A 2 8	1
2	84 172 701	Plaque fermeture caoutchouc	1
3	84 172 702	Vislette	2
4		Barre "Foltier" 8 8 x 15	2
5		Carton agglomérat	1
6	84 122 100 1	Rondelle éventail 1 A 2 8	1
7		Rondelle J Z C 8 b	1
8	84 171 100	Tableau agglomérat	1
9	84 133 105 0	Clavette arrière	1
10		Barre 8 8 x 15	2
11		Rondelle J Z C 8 b	4
12		Barre 8 8 x 15	5
13	84 133 100	Rondelle éventail 1 A 2 8	1
14		Barre J Z C 8 C	2
15		Barre 8 8 x 15	1
16		Barre 8 8 x 15	4
17	8 133 301 1	Rondelle J Z C 8 b	1
18	84 133 200	Flanc avant	1
19		Flanc arrière	1
20		Barre 8 8 x 15	2
21		Rondelle J Z C 8 b	2
22	84 133 410	Support de flanc inférieur	1
23		Vis 1,5, 50P 8 x 15	5
24	84 133 422	Resort	1
25	84 133 434	Resort	1
26		Vis 1,5, 50P 8 x 15	2
27	84 133 425	Flanc arrière	1
28		Flanc caoutchouc seul	1
29		Vis 8 8	2
30	84 133 431	Support arrière	1
31		Screws 8 8	2
32		Vis 8 8 x 15	1
33		Rondelle éventail 1 A 2 8	1
34		Rondelle J Z C 12 8	2
35	8 171 200 1	Pallier	2
36		Rondelle J Z C 8 b	2
37		Flambée Eléphant Colonne 807 A 8 416	2
38	8 171 200 1	Ballon	1
39		Rondelle J Z C 8 C	2
40	8 133 104 1	Partie de fixation	1
41		Barre 8 8 x 20	1
42	84 133 102 0	Clavette arrière	1
43	8 171 213 1	Palier	2

N°	Réfère	DÉSIGNATION	QNT
44		Barre 8 12 x 80	1
45		Flexibles "Foulard" 801 501 277	1
46		Rondelle éventail 1 A 2 12	1
47		Flexibles "Foulard" 801 501 277	2
48		Barre 8 12 x 75	2
49		Lors 8 12	4
50		Barre 8 12 x 80	2
51	8 171 405	Barre 8 8 x 15	4
52	8 171 404	Rondelle J Z C 10a	1
53		1/2 pulier couvreuse	1
54	8 171 410	Viscloses	1
55		Resistant R.R. 8 203 E E 3.0.1.	1
56		Viscloses	1
57		Rondelle éventail 1 A 2 8	4
58		Resistor	1
59		Rondelle J Z C 8 b	2
60		Barre 8 8 x 15	2
61		Rondelle 1 1 x 15	2
62		Barre 8 10 x 80	1
63		Ecrous 8 8	1
64		Ecrous 8 8	1
65		Flanc intermédiaire	1
66		Rondelle J Z C 8 b	2
67		Vis "Foltier" 8 x 15	1
68	8 171 602	Flanc inférieur	1
69		Barre 8 8 x 20	1
70		Vis 1,5, 50P 8 x 20	1
71	8 171 202	Support de biellette	2

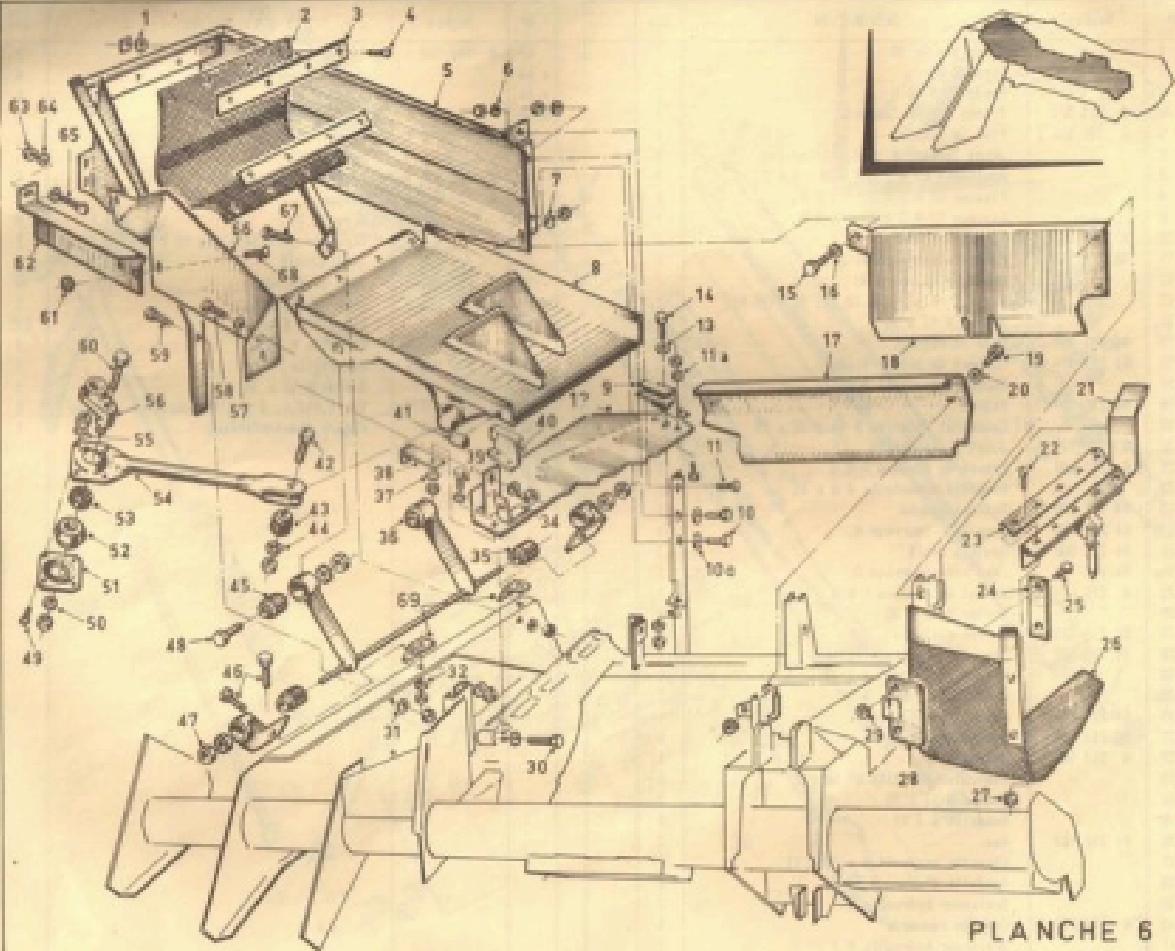


PLANCHE 6

N°	Réfere	DESCRIPTION	QNT	
x 1		Corde lisse N° 20	2	
x 2		Corde N° 20	2	
x 3		Rondelle N° 20 U	2	
x 4	B 210 501	Pièce d'entretien	1	
x 5	B 210 510 1	Flancier double	1	
x 6		Plat lisse N° 10 (x 3) Spéciale	2	
x 7		Rondelle N° 205 L 1,5 - 1,8, R.	2	
x 8		Flaque N° 8 L 3 x 21 - 1,8, R.	2	
x 9		Flaque N° 8 L 3 x 30 - 1,8, R.	2	
x 10	B 210 502	Rondelle froide	2	
x 11	B 210 503	Rondelle cache-poussière	2	
x 12		Rondelle grosse N° 10	2	
x 13		Wn 1,2, 8 p. c. N° 10 lg. 40 (170 kg)	2	
x 14		Bras de réglage	2	
x 15	B 211 302	Col de réglage	1	
x 16	B 211 301	Support de peller fixe	1	
x 17		Rondelle éventail A 2 12	2	
x 18	B 210 201	Peller	2	
x 19		Coquille métallique N° 25 x 32 x 25	2	
x 20	B 210 123 1	Joint d'étanchéité	4	
x 21	B 211 401	Écrou de rosace F 6 6	1	
x 22		Goupille sécanteuse N° 8 x 45	2	
x 23	B 211 002	Rondelle gauche	2	
x 24	B 246 720	Lame anti-huissage G.	1	
x 25	B 210 000	Rondelle droite	2	
x 26	B 246 710	Lame anti-huissage G.	1	
x 27	B 210 401 1	Ecrou de rosace F 6 6	1	
x 28		Bras N° 12 x 30	2	
x 29	B 210 301	Peller réglable	1	
x 30	B 210 302	Support de peller réglable	1	
x 31		Rondelle éventail A 2 12	2	
x 32		Rondelle J 2 C 12 b	2	
x 33	B 210 103	Rondelle de blocage	4	
x 34	B 213 104	Rondelle entretien	4	
x 35	B 213 101 1	Bras simple	1	
x 36		Flexibloc PARISTRA N° 501 222	2	
x 37		Bras N° 12 x 70	2	
x 38		Rondelle A 2 12	2	
x 39	B 210 102	Axe	2	
x 40		Clavette quadrifi N° 20 x 11	2	
x 41		Rondelle d'ouverture N° 18 U	2	
x 42		Grisseur hydraulique N° 7	2	
x 43		Bras de command	1	
x 44		Grisseur hydraulique N° 1	2	

N°	Réfere	DESCRIPTION	QNT
x 45	B 210 127	axe de bras	2
x 46		Rondelle droite N° 2 12	2
x 47		Corde N° 12	2
x 48		Rondelle d'ouverture N° 18 U	2
x 49		Bras simple	1
x 50		Bras U 12 70	1
x 51		Rondelle de retenue	2
x 52		Bras	2
x 53		Corde N° 14	2
x 54		Clavette parallèle N° 10 x 15	2
x 55		Clou papill	2
x 56		Tête de réglage	1
x 57		Bras de réglage	1
x 58		Corde N° 12	1
x 59		Rondelle N° 12 U	1
x 60		Entrebâlage	1
x 61		Bras N° 12 x 30	1
x 62		Wn 1,8,6,6, N° 8 x 20 Spéciale + Corde	2
x 63		Pièce d'entretien	1

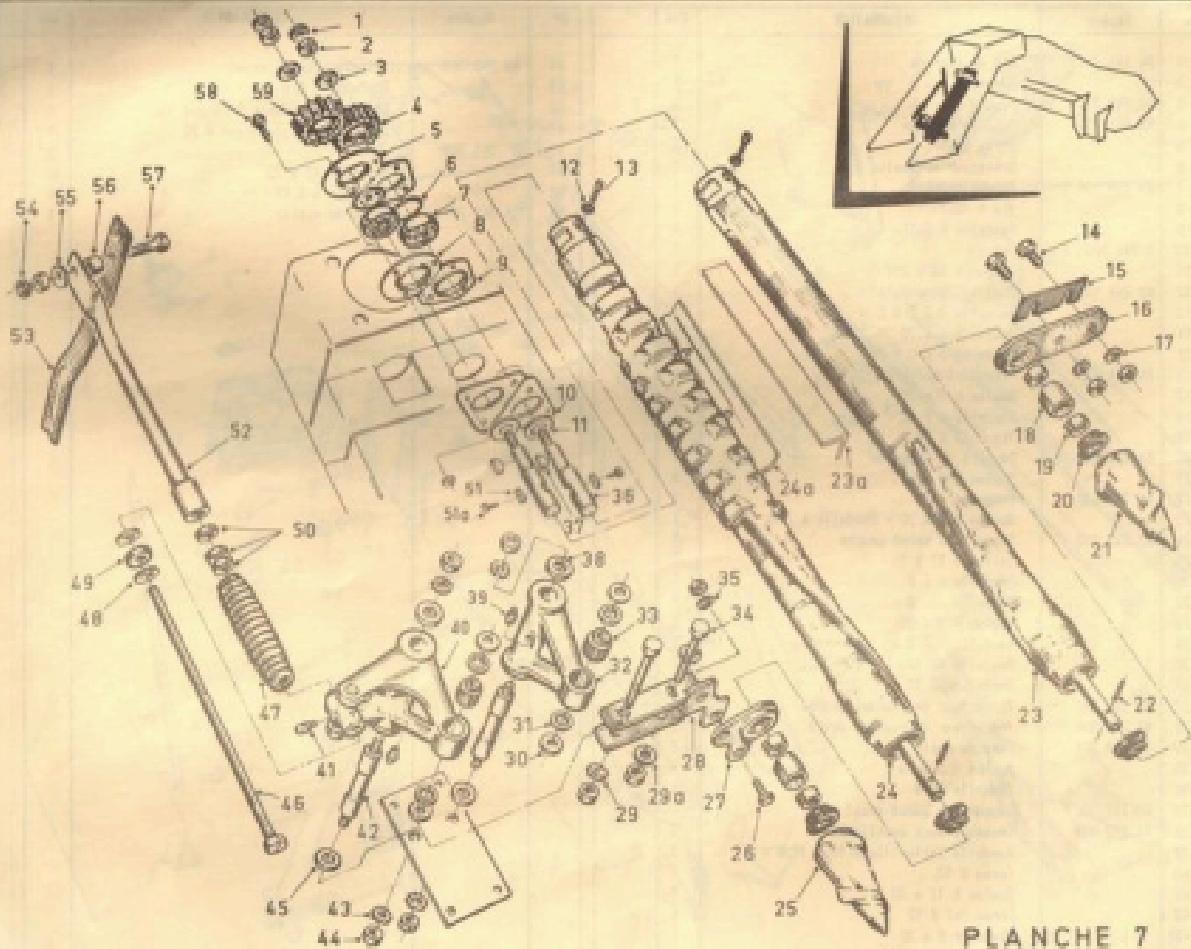


PLANCHE 7

N°	Réfere	DÉSIGNATION	Q'té	N°	Réfere	DÉSIGNATION	Q'té
1	84 241 213	Vis de serrage	1	14	87 245 500	tringle support arrière	1
2		Rondelle Ø 5 0	1	15		Rondelle Ø 8 0	1
3	84 241 211	Regard	1	16		Bouton de visage Ø 20 par 750	1
4	84 241 212	Tôle de serrage	1	17		Joint métallique élastomère Ø 20	1
5		Coupe Ø 8	12	18	8 241 202	Joint	1
6		Serrure hydraulique Ø 7	1	19		Boulon Ø 12 x 25	10
7	84 244 500 1	Ensemble bâche	1	20		Rondelle Ø 2 12	10
8		Vis Ø 10x25	1	21	84 241 201	Perle de visage	1
9		Rondelle A 2 10	4				
10	8 244 500 1	Patin	1				
11		Boulon Ø 10 x 25	3				
12	87 244 500	Coûteau guidage épis	1				
13		Rondelle J 2 C Ø C	1				
14		Boulon Ø 8 x 20	3				
15		Rondelle J 2 C Ø C	3				
16	84 244 600	Fermeture arrière	1				
17		Boulon Ø 8 x 20	1				
18		Rondelle A 2 10	4				
19		Vis Ø 10 x 25	4				
20	84 245 200	Support de bâches	1				
21		Boulon Ø 8 x 20	3				
22	84 245 100	Embrayage	1				
23		Boulon Ø 8 x 20 + Rondelle A 2 8	1				
24	87 232 000	Support de roue gauche	1				
25		Boulon Ø 12 x 10	2				
26		Rondelle A 2 8	1				
27		Rondelle JPC Ø C	1				
28		Boulon Ø 8 x 20	1				
29		Rondelle JPC Ø C	1				
30		Rondelle AF 12	2				
31		Rondelle AF 12	1				
32	84 245 400	Protecteur de roue gauche	1				
33	84 245 300	Protecteur de roue droit	1				
34	8 213 301	Fond de bâche	1				
35		Boulon Ø 8 x 20	4				
36		Rondelle 42 8	4				
37	87 231 000	Support de sabot droit	1				
38	84 220 000	Ensemble bâche couillours	1				
39		Rondelle ballonnette Ø 12 x 31,5 x 3	3				
40		Coupe Ø 12	1				
41		Boulon Ø 12 x 30	1				
42		Coupe Pat Ø 12	1				
43		Boulon Ø 8 x 20	1				

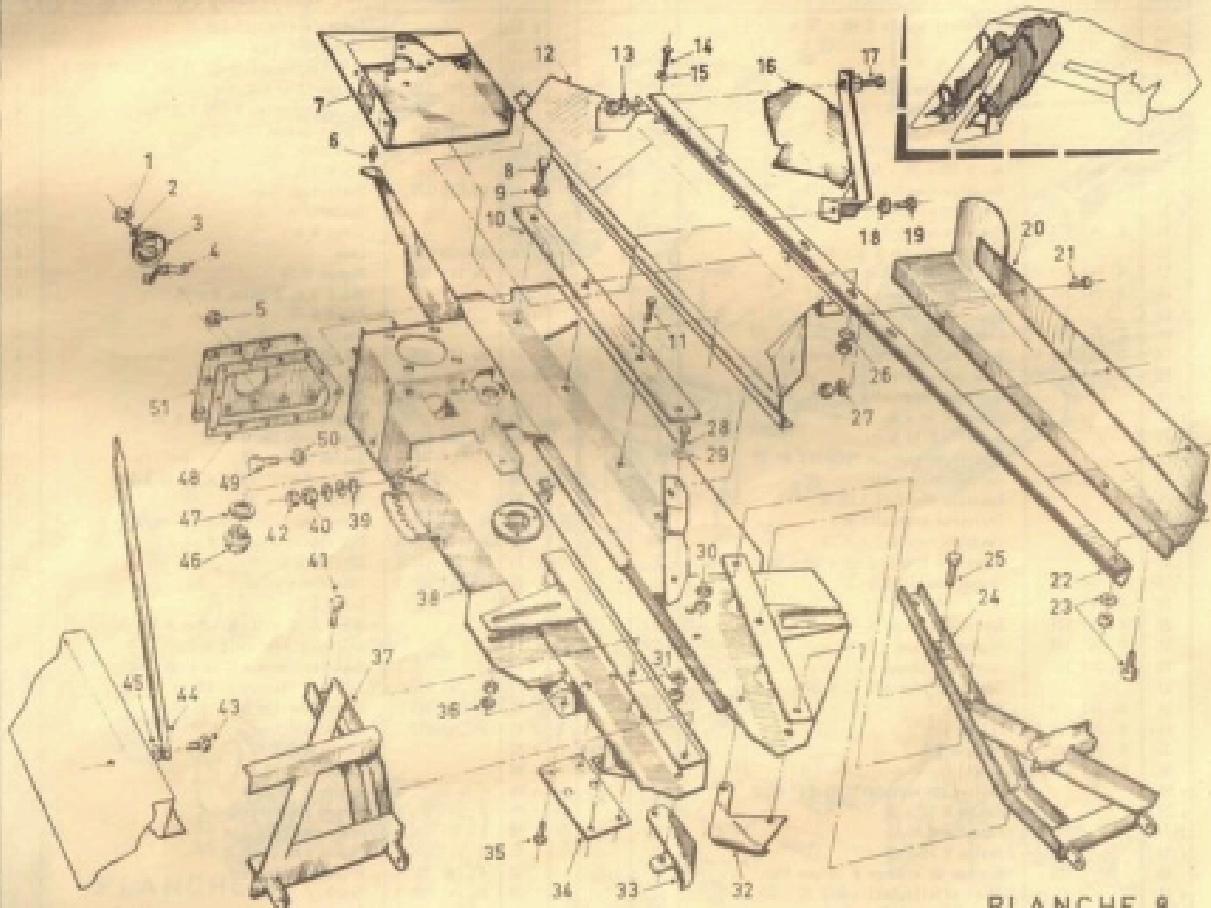


PLANCHE 8

N°	Réf.	DESCRIPTION	N°	Réf.	DESCRIPTION	N°
1		Coussinet bronze C 40 x 50 x 40	1			
2	B 241 104	Joint	1		x 45	Rondelle éventail 1/4 2 10
3	B 241 103	Flange G 5	1		46700	Rondelle 8 10 10
4		Gravisseur hydraulique Ø 7	1		x 47	Be 241 100
5		Rondelle éventail 1/4 2 10	4		48	Be 241 100
6		Vis M 10 x 25	4		49	Be 121 303
7	B 241 120 1	Rondelle supérieure	1		50	Be 241 314
8		Vis 8 10 30 - forme "CLIC"	1		51	Be 121 304 1
9		Rondelle éventail 1/4 2 10	2		52	Flange
10		Vis M 10 x 25 - forme "CLIC"	2		53	Vis 8 8 20
11	B 241 101 1	Poignée diagonale G 3	1		54	Ressort de base
12		Goupille Rondelle Ø 5 x 45	1		55	Rondelle 1/4 2 10
13	B 241 313	Poignée diagonale G 3	1		56	Ecrou 8 8
14	B 241 315	Joint de flange	1		57	Poignée G 3
15		Coussinet bronze C 40 x 50 x 40	1		58	Vis 8 8 20
16	B 241 214 1	Flange G 5	1		59	Joint 8 p. 8 x 100x 8 x 25
17	B 241 240 1	Arbre commandé chaîne droit	1		60	Ecrou 8 10
18	B 242 203 1	Tube polyéthylène	1		61	Centre-serrage 8 10
19		Gravisseur hydraulique Ø 7	1		62	Rondelle centrale
20		Visserie 8 10 x 30	4		63	Ressort Ø 22
21		Rondelle 8 10 10	4		64	Corde de ballon
22		Rondelle 8 10 8	4		65	Goupille articulée Ø 4 x 30
23	B 242 202	Goupille de serrage "SERIFLEX" Ø 4 x 30	1		66	Poignée diagonale G 3
24		Partie coulissante	1		67	Visserie 8 10 x 30
25		Rondelle éventail 1/4 2 10	1		68	Visserie "SERIFLEX" T.A.C.C. Ø 10 x 100
26		Gravisseur hydraulique Ø 7	4		69	Visserie 8 10 x 30
27		Rondelle éventail 1/4 2 10	4		70	Arbre commandé éléctro-moteur primaire
28	B 241 303	Coussinet bronze C 40 x 50 x 40	4		71	Centrotige d'arbre
29	B 241 327	Poignée diagonale G 3 3	2		72	Flange G 5
30	B 241 324	Joint supérieur	1		73	Visserie 8 8
31	B 241 312	Centre inférieur G 3	1		74	Be 241 300 1
32	B 241 310	Poignée diagonale G 3 3	1		75	Be 241 300
33	B 241 310	Joint de flange	1		76	Vis 1/2 8 p. 8 x 100x 8 x 30
34	B 241 303	Coussinet bronze C 40 x 50 x 40	1		77	Gravisseur hydraulique Ø 7
35	B 241 325 1	Rondelle	1		78	Coussinet bronze C 40 x 50 x 40
36	B 241 321 1	Filtre	1		79	Joint de flange
37	B 241 321 1	Flange G 5	1		80	Poignée diagonale G 3
38	B 241 306	Ecrou	1		81	Joint supérieur
39		Goupille de serrage "SERIFLEX" Ø 4 x 30	1		82	Rondelle 1/4 2 10
40		Visserie 8 10 x 30	4		83	Visserie 8 10 10
41		Rondelle 8 10 8	4		84	Visserie 8 10 x 25
42		Visserie 8 10 x 25	6		85	Centre supérieur G 3 C
43/44	B 241 115	Bechon de vidange Ø 20-pas 150	6		86	Arbre central
45		Joint élastométrique Ø 20	6		87	Poignée diagonale G 3
46/47		Rondelle éventail 1/4 2 10	6		88	Poignée double G 3
48			6		89	Arbre
49/50			6		90	Bechon extensible

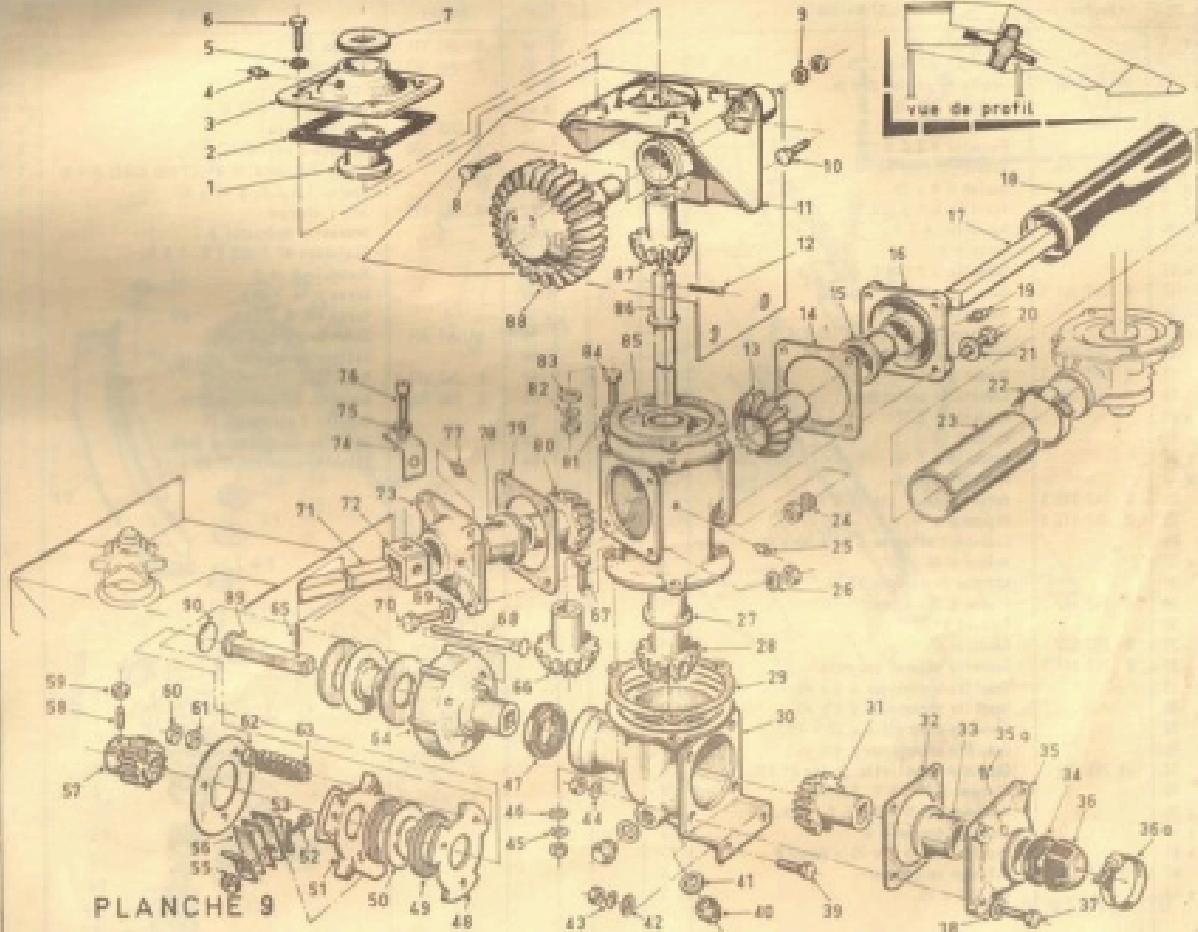


PLANCHE 9

N°	Réfere	DESCRIPTION	QTE		N°	Réfere	DESCRIPTION	QTE
x 1		Riv. Ø 12 x 50	1		44	R 242 110 1	Pigment B 5 C	1
x 2		Riv. 1,5 Ø 8 x 25	1		45	R 210 503	Rondelle	1
x 3	R 242 601	Entrep de chevete droite	1		46		Loyce Ø 12	1
x 4		Boulon Ø 8 x 30	1		47		Rondelle A 7 C 12 3	1
x 5		Boulon Ø 8x 25	1		48	R 210 502	Ferme filières	1
x 6		Rondelle J 7 C 8 C	4		49	R 242 500	Étrierine réglable	1
x 7	R 242 400	Grisaille fine	1		50		Rivet d'assemblage Ø 10 H 200 CMET 627 R	1
x 8		Boulon Ø 8 x 25	1		51		Boulon T.A.C.C. Ø 12 x 80	1
x 9		Riv. 1,5 Ø 8 x 30	1		52	R 242 115	Joint élastique	1
x 10		Rondelle A 7 8	1		53		Gratisseur hydraulique Ø 7	1
x 11		Ecras H 8	2		54		Reservoir Ø 8 705 L 1 3,8 L	1
x 12		Rondelle J 7 C 8 C	1		55		Rondelle Ø 14 8	1
x 13	R 242 201 1	Couvette extérieure	1		56		Ecras H 14	1
x 14		Rondelle M 12 8	2		57		Ecras PAL Ø 14	1
x 15		Assiettement Ø 6 201 L 1 3,8 L	2		58	R 241 324	Joint caoutchouc	1
x 16	R 242 211	Entrepoleuse centrale	1		59	R 242 117 1	Collier de serrage Serrilox Ø 3	1
x 17	R 242 203 1	Pigment B 5 C	1		60		Rondelle	1
x 18	R 242 204 1	Couvette de protection	1		61	R 210 503	Rondelle céramique graphite	1
x 19		Rondelle A 7 12	1		62		Reservoir 3 spires Ø 21	1
x 20		Ecras H 12	1		63		Grapillle céramique Ø 6x5	1
x 21		Rondelle A 7 10	1		64		Courette woodruff Ø 16 x 11	1
x 22		Rondelle M 10 8	4					
x 23		Rondelle M 10 8	4					
x 24	R 242 212 1	Boulle commandé chevete Ø 1	1					
x 25	R 242 213 1	Pigment B 3	1					
x 26		Coquillage extérieur C 40 x 50 x 40	1					
x 27		Boulon Ø 10 x 50	1					
x 28		Attache rapide per 30,50	1					
x 29	R 242 212	Pigment Ø 7 + Antre	1					
x 30		Reservoir Ø 7	1					
x 31	R 210 503	Rondelle	1					
x 32	R 242 117 1	Rondelle céramique graphite	1					
x 33		Grapillle céramique Ø 5 x 45	1					
x 34		Grapillle céramique Ø 6 x 45	1					
x 35		Courette woodruff Ø 16 x 11 x 11	1					
x 36		Grapillle céramique Ø 6 x 45	1					
x 37	R 242 300	Châssis de couverture droit Ø 300 Ø 100	1					
x 38		Fixage Ø 8 5 x 1 3,8 L	1					
x 39		Assiettement Ø 6 203 L 1 3,8 L	1					
x 40		Rondelle pressé Ø 8	1					
x 41		Riv. 1,5 Ø 8 x 20 + Ecras H	17					
x 42	R 242 210	Ballonage de poussier	6					
x 43		Riv. 8 8 x 25	1					

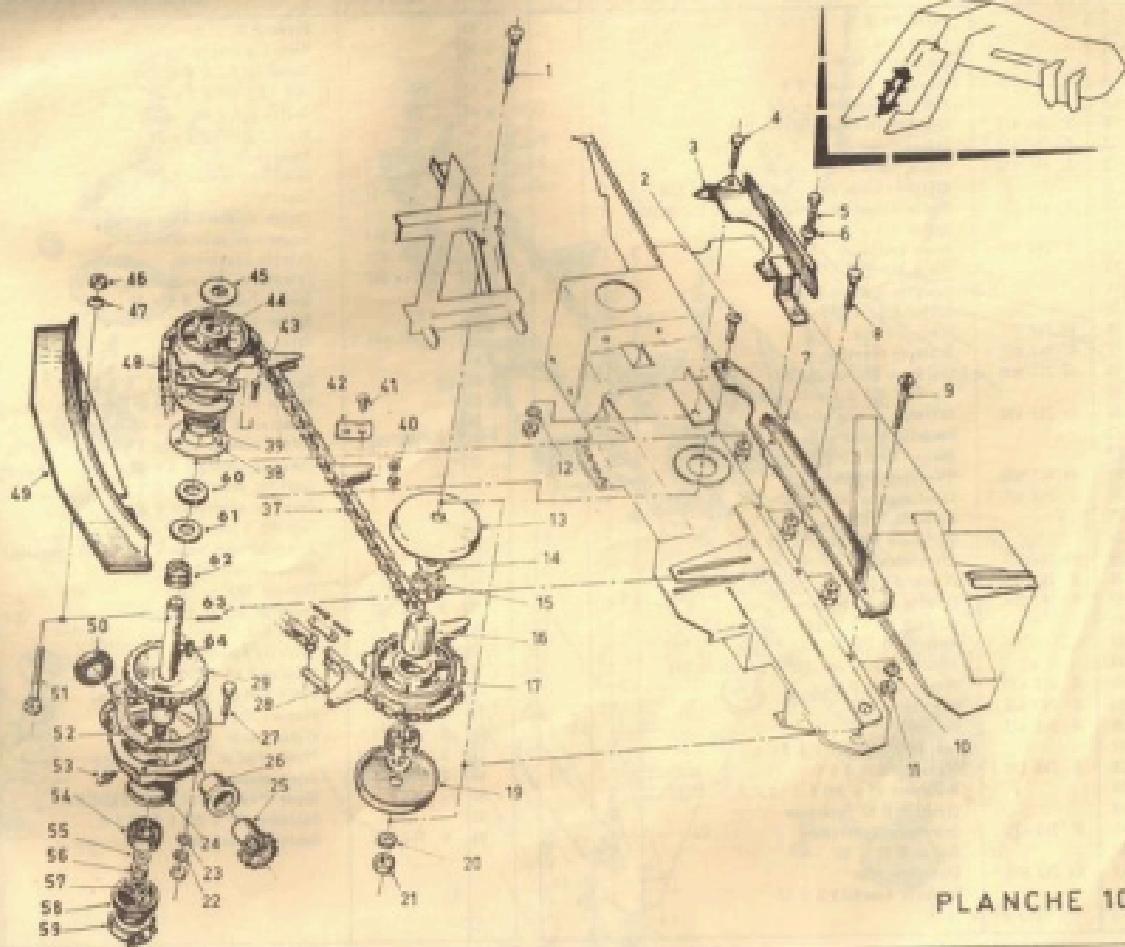


PLANCHE 10

N°	Réfere	DÉSIGNATION	QTE	N°	Réfere	DÉSIGNATION	QTE
1		Torse PH, Ø 14	1	145		Torse H H	2
2		Torse H 14	1	146		Rondelle éventail A 2 10	1
3		Rondelle Ø 14 x 0	1	147		Rondelle J 2 10 x 10	1
4	B 244 215 1	Pigeon de coussin Ø 4	1	148		Vis 1,5, Ø 6, Ø 6 x 25	1
5		Rondelle éventail A 2 10	1	149		Vis 1,5, Ø 6 x 25	1
6	B 244 453 1	Rondelle creche-poussière	1	150		Vis 1,5, Ø 6 x 25	1
7	B 244 457 1	Entretien	1	151		Rondelle Ø 14 x 0	1
8	B 244 459 1	Pigeon fondue Ø 7	1	152		Coussinet ferme Ø 25 x 12 x 27	1
9		Attache rapide rot., Clafou Ø 8 Ø 80 Vis	1	153	B 244 213 1	Coussin	
10	B 244 300	Clafou d'entretien primaire arrière Ø 8 Ø 80 Vis	1	154	B 244 202	Clafou de coussin ferme Ø 25 Ø 18	1
11		Boulon H 8 x 25	1	155	B 244 213	Support de pochette	1
12	B 243 120	Arbre fixe	1	156	B 244 210	Poche éventail	
13		Vis H 8 x 20	1	157	B 244 212	Entretien de roulement	1
14		Rondelle J 2 C 8 C	1	158		Boulon 1,8,5,5, Ø 8 x 30	1
15		Boulon H 12 x 80	1	159		Boulon 1,8,5,5, Ø 12 x 80 + visse H	1
16	B 242 471	Frein d'arbre	1	160	B 244 451 1	Visse	
17	B 243 607 1	Poche de fixation	1	161		Circuits Ø 17 intérieur	
18	B 243 600	Entrée de couche gauche	1	162		Roulement Ø 8 205 E E 5,8,8,	1
19		Vis 1,5, Ø 6 Ø 6 x 25 + boulon H	10	163		Vis de fixation souffle Ø 12 x 50	4
20	B 242 210	Ballon de pression	5	164		Coussinet C 40 x 50 x 40	1
21		Rondelle grose Ø 8	10	165	B 244 210	Boîte commandes	1
22		Boulon 1,8,5,5, Ø 12 x 80	1	166		Clavette vandhoff Ø 8 x 70 x 11	1
23	B 243 500	Clapette réglable	1	167		Goupille séminola Ø 5 x 40	2
24	B 242 201 1	Couvette extérieure	1	168		Goupille séminola Ø 8 x 40	2
25		Rondelle H 12 Ø	2	169		Ressort 3 spirale Ø 10	1
26		Roulement Ø 8 205 E E 5,8,8,	2	170		Joint torique basse Ø 16 (Joint français)	1
27	B 242 211	Entretien	1	171		Rondelle éventail A 2 10	4
28	B 242 203 1	Pigeon H 5 C	1	172		Torse H 10	4
29	B 242 204 1	Couvette de protection	1	173	B 240 500	Frein de poitrine flexion	1
30		Torse H 12	1	174		Torse H 8	3
31		Rondelle J 2 C 12 8	1	175	B 244 210	Rondelle hydrostat	1
32		Attache rapide par 10,10 pour Ø 80 Ø 80	1	176		Roulement Ø 8 205 E E 5,8,8,	1
33	B 242 420	Pigeon galet Ø 11	1	177		Joint torique Ø 10 x 3 spécial	1
34	B 242 422	Entretien	1	178		Flasque 52 80 x 10 5,8,8,	2
35	B 242 423	Rondelle	1	179	B 244 211 1	Pigeon aussi	1
36		Grilleuse hydraulique Ø 7	1	180	B 244 213 1	Pigeon équilé	1
37	B 243 110 1	Pigeon double Ø 4 C	1	181	B 242 105	Joint décollé	1
38		Roulement Ø 8 205 E E 5,8,8,	2	182		Boîte d'échappement Ø 75 230 CURET	1
39		Circuits Ø 32 intérieur	1	183		Roulement Ø 8 205 E E 5,8,8,	1
40	B 243 421	Grilleuse intérieure	1	184		Rondelle hydrostat	1
41		Boulon H 12 x 70	1				
42	B 243 400	Clapette fixe	1				
43		Rondelle éventail A 2 10	1				

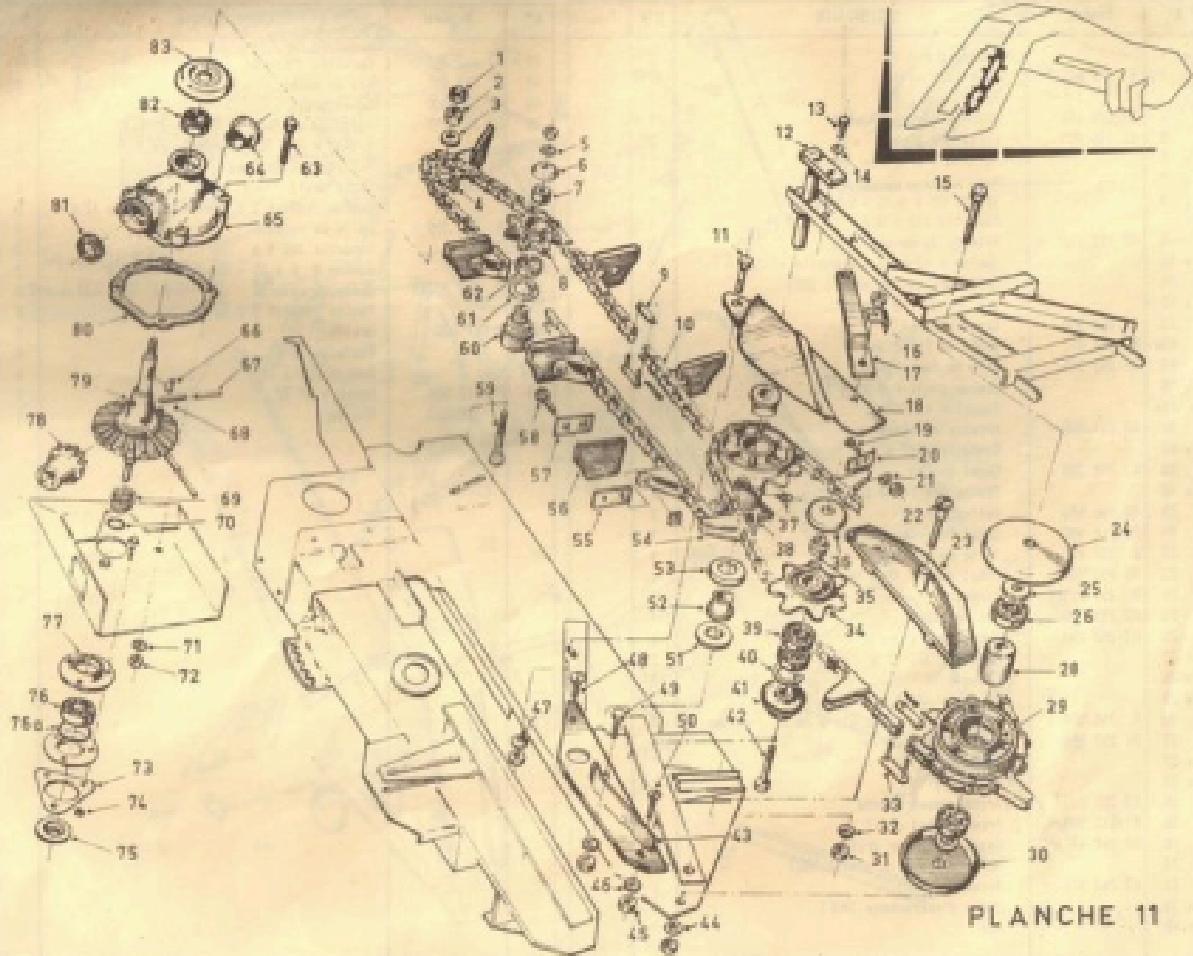
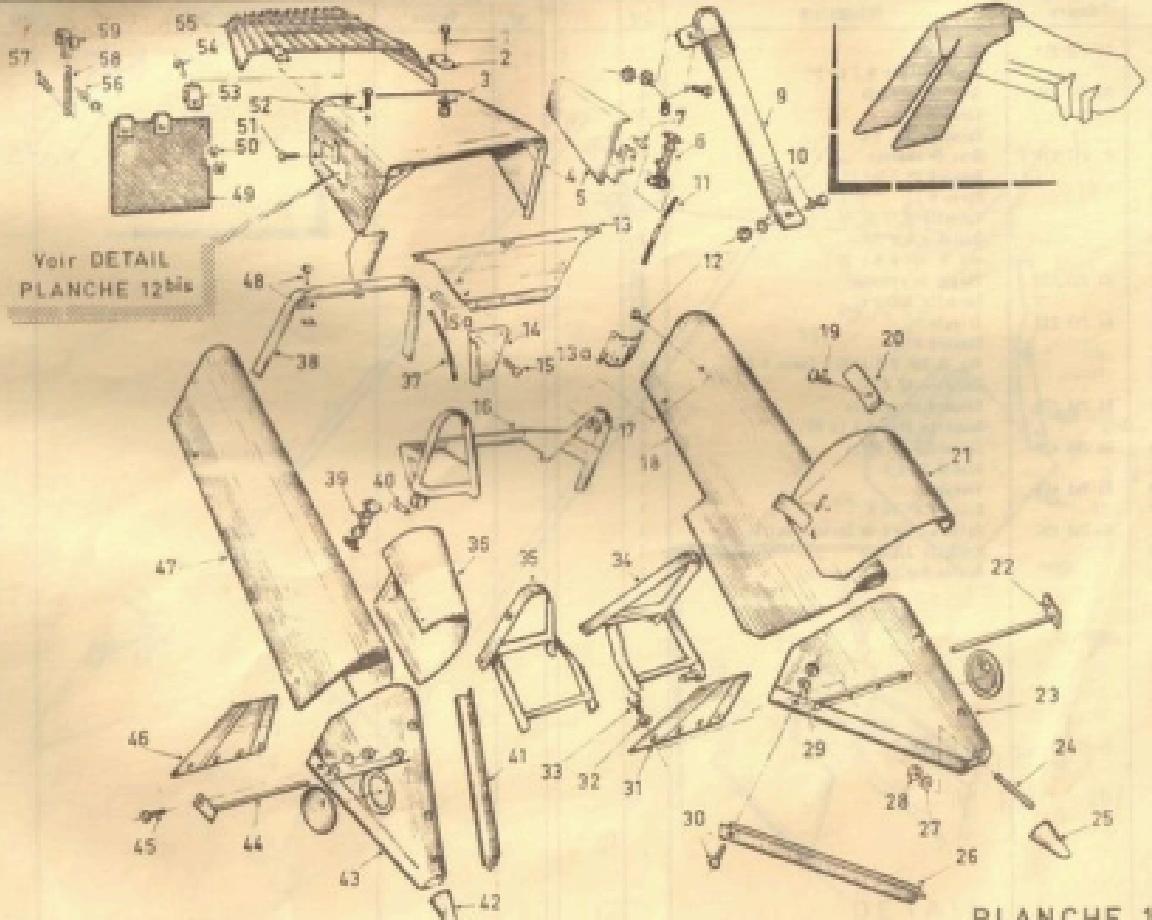


PLANCHE 11

N°	Référ.	DESTINATION	Qnt		N°	Référ.	DESTINATION	Qnt
x 1					41	87 251 200	Carrière d'usure	1
x 2	8 747 401 1	Boulon M 6 x 15	2		42	87 251 210	Vis de sertir	1
x 3		Carrière allia	2		43	87 251 300	Sabot droit	1
x 4		Rondelle A 2 6	2		44	87 251 210	Petit de montage	1
x 5	87 246 400	Capot supérieur foudé	1				Boulon M 6 x 20 + rondelle A2 6	2
x 6	87 246 500	Fermeture capot	1		45	84 251 250	Tôle de protection	1
x 7		Petite d'accrochage JA201	1		46	87 246 100	Capot droit	1
x 8		Roue	1		47	87 247 200	Boulon boutillé M 6 lg 15 + rondelle A2 6	5
x 9		Vis M 10 x 6025 + fourr M 8	1		48		Tôle de relaisse	1
x 10		Rondelle JEC 6 0 6 c	1		49	8 247 203 1	Rondelle JEC 6 0	3
x 11		Tringle de suspension	1		50		Boulon M 6 x 15 + Rondelle JEC 6 0	2
x 12	87 246 370	Boulon M 12 x 25 + rondelle A2 12	1		51	8 247 202 1	Petite de relaisse	1
x 13		Sortiture gauche profil 1023	1		52		Boulon boutillé M 6 lg 20	2
x 14		Vis M 10 00 * M 8 x 25	10		53	8 247 000	Grille	1
x 15	87 246 300	Capot central	1		54		Rondelle A2 6	1
x 16	87 246 312	Petite de fixation	2		55	8 112 504	Boulon M 6 x 15	1
x 17	87 246 315	Tôle de fermeture	1		56	8 112 503	Ressort M 22	1
x 18		Boulon postier M 6 lg 15	12		57		Craciel	1
x 19	87 246 350	Rondelle A 2 6	12					
x 20		Arcsous arrières	1					
x 21		Rondelle A 2 6	10					
x 22	87 246 200	Capot gauche	1					
x 23		Boulon postier M 6 lg 20	10					
x 24	87 246 473	Petite d'arrêt	2					
x 25	87 246 460	Capot inférieur gauche	1					
x 26	8 252 210	Petite de montage	1					
x 27		Sabot gauche	1					
x 28		Trame	1					
x 29		Vis de sertir	1					
x 30		Carrière d'usure	1					
x 31	8 252 200	Rondelle A2 6	2					
x 32	8 252 200	Rondelle A2 6	2					
x 33		Vis M 6 0 6 c	2					
x 34	87 232 300	Arcsous avant gauche	1					
x 35	87 232 300	Arcsous avant droit	1					
x 36	87 246 470	Capot inférieur droit	1					
x 37		Sortiture droite profil 1023	1					
x 38	87 246 312	Arcsous	1					
x 39		Petite d'accrochage JA201	1					
x 40		Roue	1					



Voir DETAIL
PLANCHE 12 bis

PLANCHE 12 bis

PLANCHE 12

N°	Refere	DESCRIPTION	Qty	N°	Refere	DESCRIPTION	Qty
1	86 253 110	Bras ass.	1				
2		Bras de levage Ø 2 Lg 50	1				
3	86 253 110	Bras de commande	1				
4		Coussin H. 8	1				
5		Rouelette A/C Ø 8	1				
6	8 273 410 1	Bras de réglage	1				
7		Ressort Nº 5	1				
8		Coussin H. 12	1				
9		Rouelette H. 12 Ø	1				
10		Boulon Ø 8 x 20	2				
11		Vise H. 50 Ø 8 x 20	2				
12	87 253 720	Plaque de retenue	1				
13		Rouelette A/C Ø 8	1				
14	87 253 710	Triangle	2				
15		Ressort Nº 6	1				
16		Vise H. 50 Ø 8 x 20 + Coussin H. 8	1				
17		Rouelette A/C Ø 8	1				
18	86 251 225	Support de triangle	2				
19		Rouelette M10 Ø 4 Lg 80	2				
20	86 248 430	Couvercle de boîte	1				
21		Rivetil 4.1g 7	1				
22	86 248 440	Verrou	1				
23		Ressort Nº 10 1	1				
24	86 248 450	Petit support de boîte à outils	1				
25		Rouelette A/C Ø 8	1				
26		Boulon Phillips Ø 4 x 75	1				

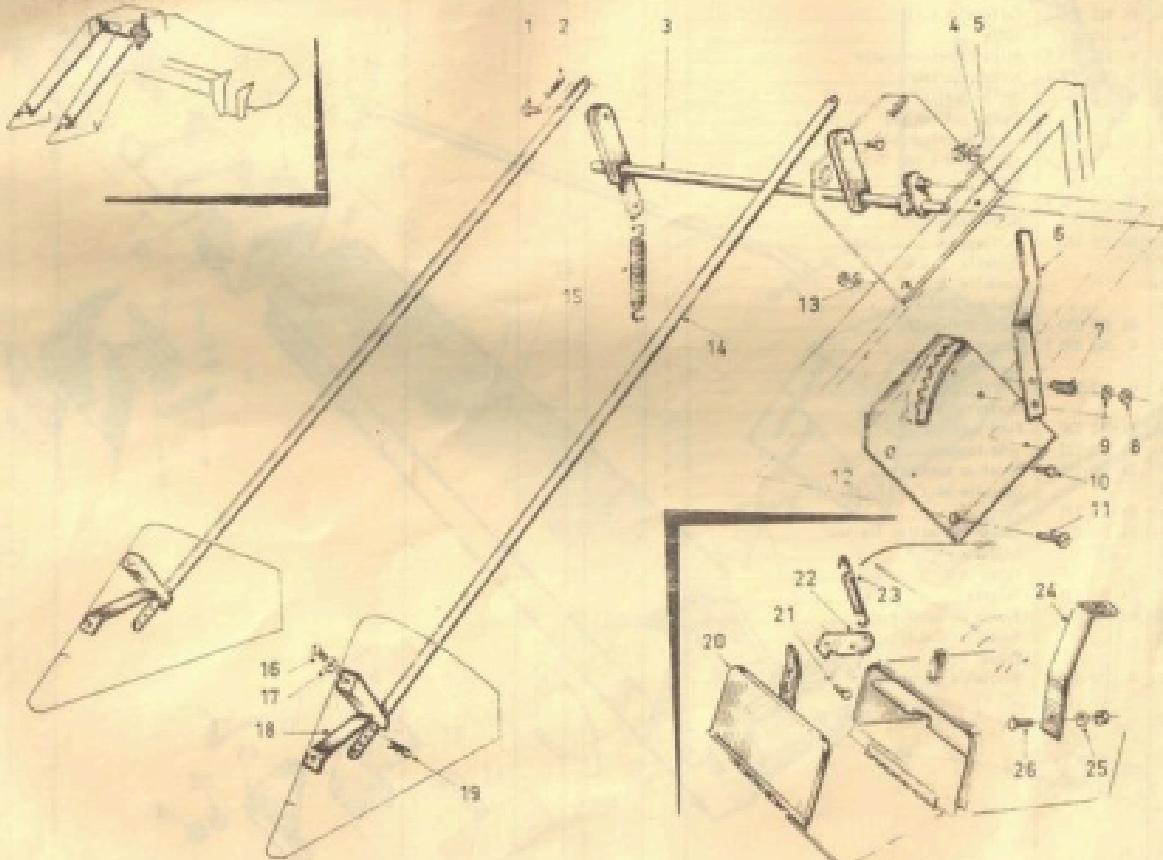


PLANCHE 12 bis

DETAIL

N°	Référence	Description	Q'té
1	B4 330 208	Réflecteur de tolle	1
2	B4 330 207	Tolle	1
3	B 330 211 1	Guide inférieur gauche	1
4	B 330 208 1	Guide supérieur	1
5		Boulon poitier Ø 8 lg. 15	3
6		Boulon poitier Ø 6 lg. 20	3
7	B 330 210 1	Guide supérieur gauche	1
8		T.J. Ø 8 Ø 8 lg. 15 avec forces	10
9	B 331 701	Rondelle	10
10	B 330 201 1	Désenrouleur	1
11	B4 320 211	Buflie tendeur	1
12	B4 350 100	Ballonage A	1
13		Rondelle J 2 C 12 x 6	1
14		Rondelle B 8 12	1
15	B4 310 000	Boulon Ø 12 x 25	1
16	B 340 300 1	Cerclage d'élémiseur	1
17		Contrôle-fiche	1
18		Rondelle A 2 12	1
19		Entretiseuse	1
20		Boulon M 12 x 45	1
21	B4 330 100	Fusil mobile	1
22	B4 330 103	Tube support	1
23	B4 330 104	Rivet de montage	1
24		Goupille tête W 2 lg. 50	1
25	B4 330 115	Porte	1
26	B4 331 701 1	Cartier protection filtreur	1
27		Rondelle A 2 8	2
28		Force M 8	2
29	B4 330 101	Pelage	1
30	B4 330 103	Plaque de montage	1
31		Rondelle B 8 16	1
32		Force M 10	1
33	B 330 125 1	Boulon de montage arcel	2

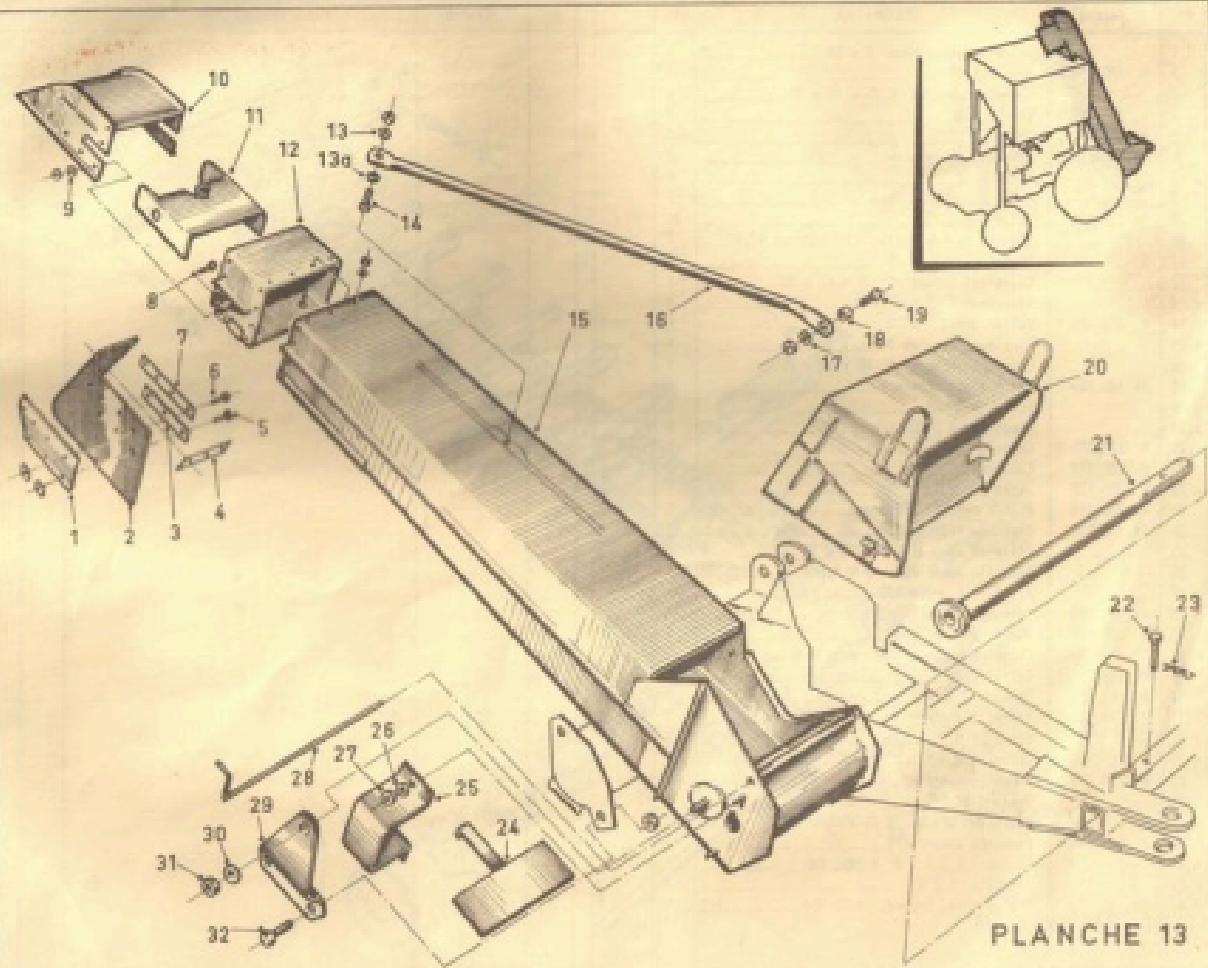


PLANCHE 13

NR	Rechte	DESIGNATION	QTE
1		Goupille métallique 8 x 25	2
2	R 320 213 1	Pignons 1/29	1
3		Coquilles bronze C 25 x 37 x 75	2
4	R 320 214 1	Entretapis	2
5	R 320 217 1	Arbre	1
6	R 320 220	Assiette de tension	2
7		Forces 8 12	4
8		U.R.C.C. 8 x 20 optional	22
9	R 320 101	Palier	20
10		Attache rapide chaîne R 30 550 pas 47,00	1
11	R 320 104	Pignons chaîne 8 75	1
12		Coquilles bronze C 10 x 40 x 17	1
13		Coquilles Ø 3 cylindrique	1
14	R 320 101 1	Palier droit 1/20	1
15		Couilles sol. de 14	1
16		Coquilles bronze C 10 x 20 x 25	1
17	R 320 123	Corde d'entraînement	1
18		Forces 8 10	2
19		Rondelle 1/2 10	2
20	R 320 101 1	Corde 1/20	2
21	R 320 113	Locating	2
22	R 320 117	Joint filage	1
23	R 320 101	Pignons relais 8 22	1
24	R 320 100	Commande relais	1
25		Clavette métal 8 x 20 x 11	1
26		Goupille métallique Ø 8 1g. 30	1
27		Rivet 1/8, 8 x 20	2
28	R 320 120	Commande primaire	1
29	R 320 120 1	Palier gauche 1/24	1
30		Coquilles bronze C 40 x 50 x 40	1
31	R 320 150 1	Oxytisseur	1
32	R 320 205	Plaque	1
33	R 320 750	Rondelle en acier	1
34		Corde 8 10	1
35		Forces 8 8	2
36	R 320 101 100	Rondelle cuivrée	1
37		Report 1/2 10	2
38		Coquilles bronze C 20 x 24 x 20	2
39	R 320 140 1	Commande secondaire	1
40		Section U.R.C.C. Ø 8 1g. 100	3
41		Rondelle 1/2 8	2
42	R 320 101	Chaîne filtre, liquide, 8 80 550	1

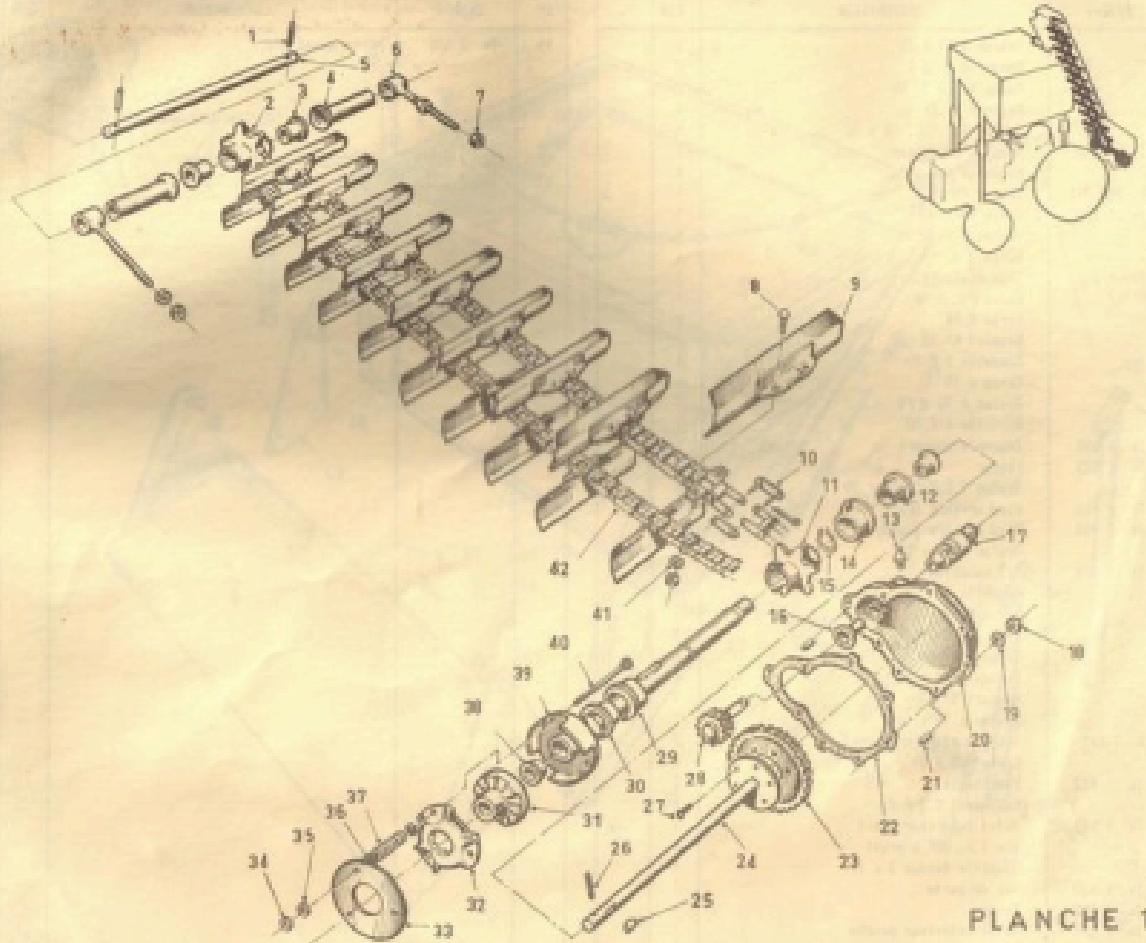


PLANCHE 14

N°	Référence	DÉSIGNATION	QNT		N°	Référence	DÉSIGNATION	QNT
1	1	Rouelle R 10 x 25	2		45	R. 2 100	Pied avant droit	1
2	2	Rondelle R 10 M	2					
3	3	Rondelle A 4 Z 10	2					
4	4	Ressort R 274	1					
5	5	Rouelle 1,8,1,6,1,10 x 10	1					
6	14-1 040	Appel d'embrayage	1					
7	7	Rondelle A 4 Z 14	2		46	R. 2 310	Pied d'oscillation gauche	1
8	8	Clavette R 10	1		47	R. 2 310	Pied d'oscillation droite	1
9	9	14-1 000	Corde de tringle	1				
10		Rouelle R 14 x 30	4					
11		Ecrou R 8	4					
12	14-1 021	Tringle réglable	1					
13		Ecrou FM 8 10	1					
14		Ecrou R 14	1					
15		Ressort R 274	2					
16		Rondelle A 4 Z 10	4					
17		Ecrou R 10	4					
18		Rouelle R 10 x 25	1					
19		Rondelle A 4 Z 10	1					
20	14-1 531	Ensemble moyeu	1					
21	14-1 525	Lévier	1					
22		Rouelle 1,8,1,6,1,10 x 30	4					
23	14-2 040	Pied arrière droit	1					
24	14-2 050	Pied arrière gauche	1					
25		Rouelle R 12 x 190	1					
26	14-2 110	1/2 coquille	1					
27		Rondelle A 4 Z 12	1					
28		Ecrou R 12	1					
29		Rondelle A 4 Z 12	1					
30		Ressort R 274	1					
31		Rouelle R 12 x 190	1					
32		Ressort R 274	1					
33		Rouelle R 10 x 10	1					
34	14-1 621	Triangle attache ressort	1					
35		Ecrou FM 8 12	1					
36	14-1 427	Interruiseur	1					
37		Reservoir R 9 2 1	1					
38	14-1 513	Velet intérieur droit	1					
39		Vin 1,5, 10% à argot	1					
40		Goujille fondue 3 x 20	1					
41	14-1 470	Axe de porte	1					
42	14-1 400	Porte	1					
43	14-1 521	Velet intérieur gauche	1					
44	14-2 120	Pied avant gauche	1					

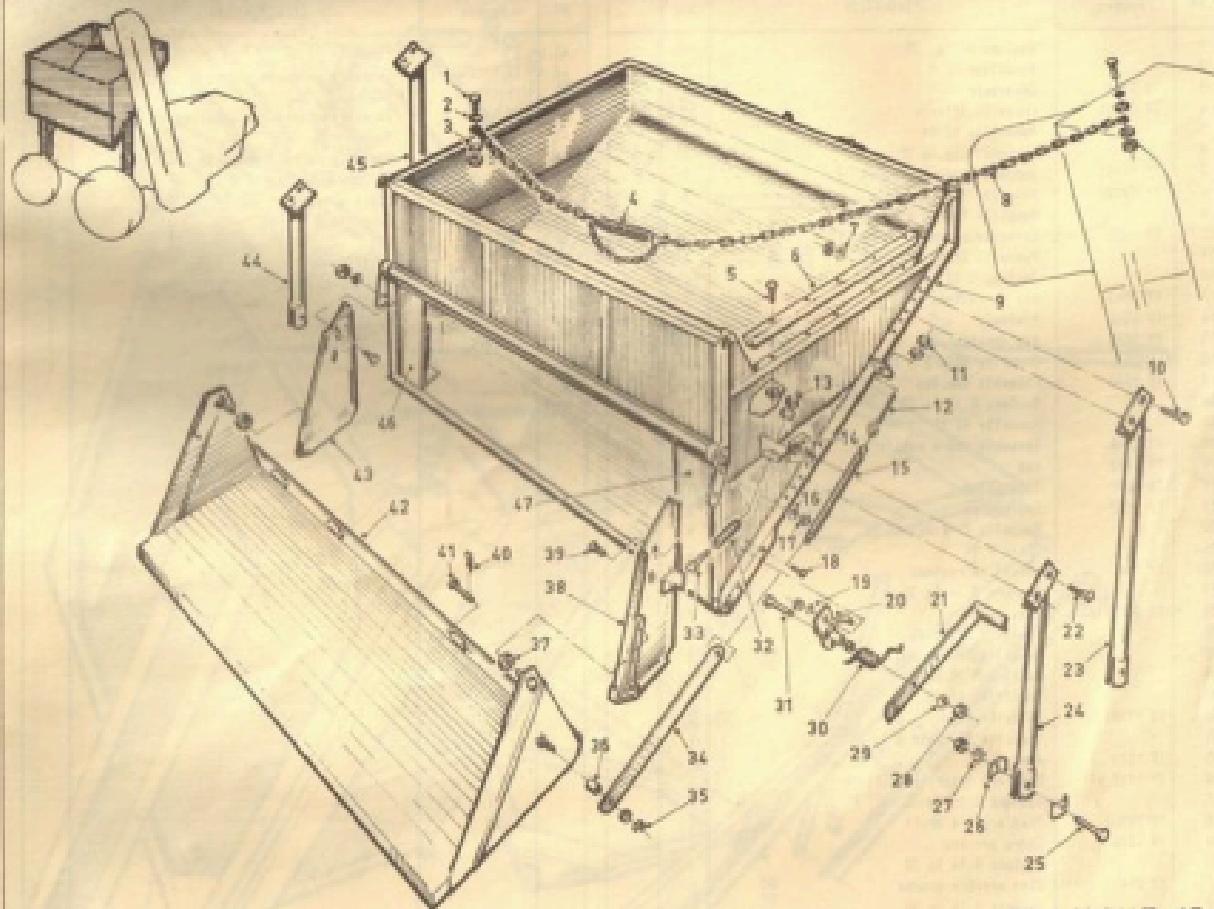
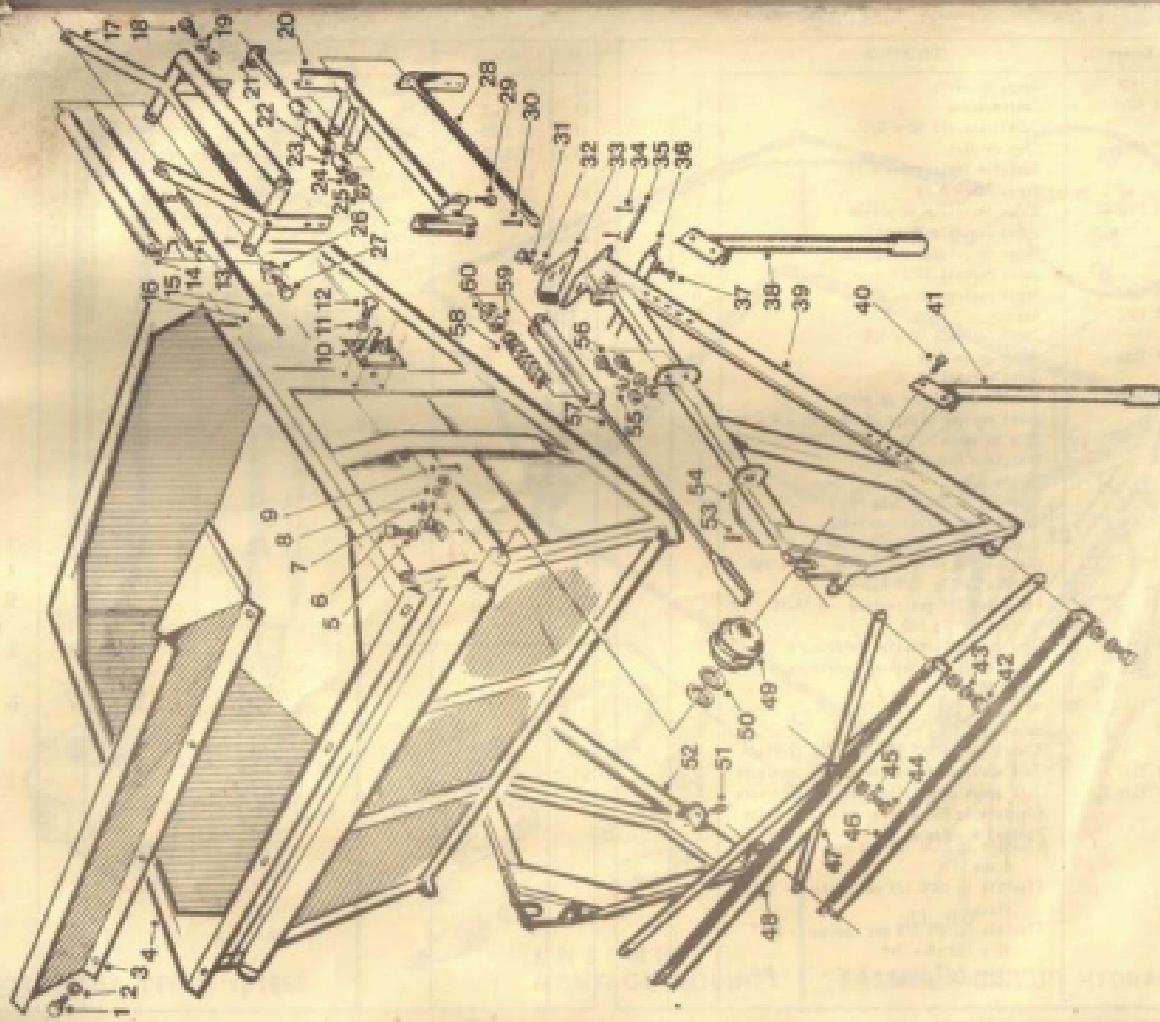


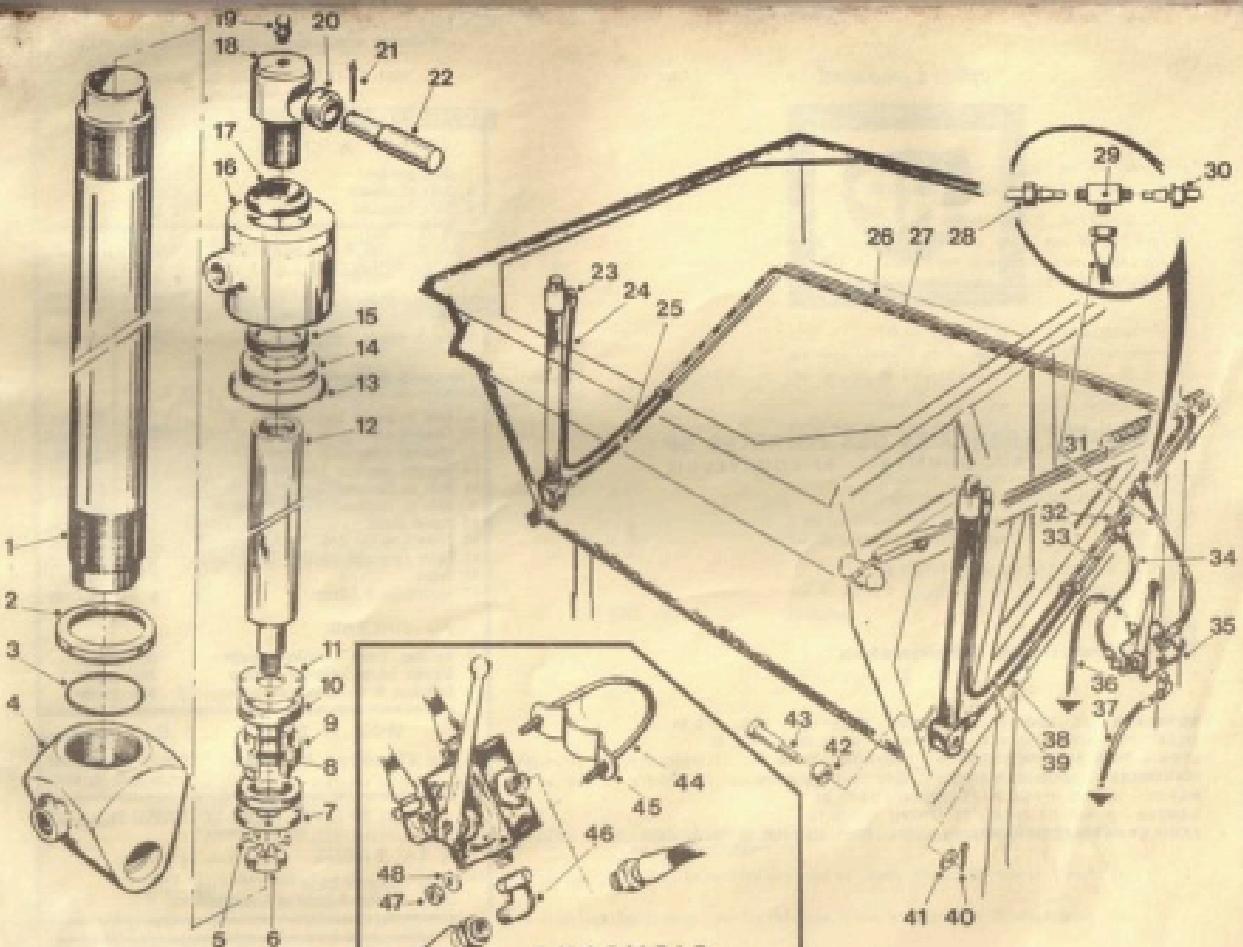
PLANCHE 15

N°	Réfere	DÉSIGNATION	Qté
1		Boulon M 8 lg. 20	4
2		Rondelle A7 1	4
3	TT 1151	Orientale	1
4	TT 12001	Ensemble filaire	1
5		Rondelle A7 14	2
6		Boulon M 10 lg. 30	2
7	TT 14157	Support d'axe de rappel	1
8	TT 14160	Rondelle	1
9		Goupille fente Ø 4.4 lg. 15	1
10	TT 1550	Ensemble commande de recul	1
11		Rondelle A7 10	4
12		Boulon M 10 lg. 30	4
13	TT 1561	Axe de roue	2
14	TT 1560	Roue	2
15	TT 1555	Axe de rotation	1
16		Goupille filet Ø 4.4 lg. 10	2
17	TT 1560	Ensemble serrage	1
18		Boulon M 10 lg. 20	2
19		Rondelle A7 10	2
20	TT 1510	Ensemble cadre stable	1
21	TT 1520	Axe	1
22	TT 1521	Tube galet	1
23	TT 1522	Entretien	2
24		Rondelle éventail A7 14	1
25		Force M 14	1
26	TT 1542	Tabot de roue	4
27		Boulon M 10 lg. 30	4
28	TT 1515/1513	Tube pivot	1
29		Boulon M 12 lg. 25	1
30		Goupille fente Ø 5 x 50	1
31		Boulon M 10 lg. 30	2
32		Rondelle A7 10	2
33	TT 11261	Orientière	2
34		Goupille fente Ø 3 lg. 25	4
35	TT 1130	Axe	2
36	TT 1121 11	Cornière latérale droite	1
37		Boulon M 10 lg. 30	4
38	TT 2750	Pied arrière droit	1
39	TT 1120 1	Cadre arrière	1
40		Boulon M 14 lg. 30	2
41	TT 2740	Pied arrière gauche	1
42		Boulon M 14 lg. 30	4
43		Rondelle A7 14	4
44		Boulon M 10 lg. 30	1

N°	Réfere	DÉSIGNATION	Qté
45		Rondelle A7 14	1
46	TT 1118 1	Cornière latérale gauche	1
47	TT 1117 1	Roues	2
48	TT 1116	Cornière arrière supérieure	1
49	TT 1432	Roues	2
50		Rondelle de rattrapage de jeu	2
51		Gravisseur hydraulique Ø 7	1
52	TT 1163 1	Cadre avant	1
53		Goupille Ø 4.4 lg. 35	1
54	TT 1129	Axe	2
55		Rondelle A7 10	2
56		Boulon M 10 lg. 30	2
57	TT 1163 1	Axe	2
58		Bouton n° 50	2
59	TT 1143	Rondelles de roue	2
60		Forces arrière Ø 15 x 100	1



N°	Réfere	DÉSIGNATION			N°	Réfere	DÉSIGNATION	
1	TT 1554	Coupe de métal	1		40	TT 1527	Coquille flexible Ø 4 à lg 30	1
2	TT 1555	Centres-découpe	1		41	TT 1527	Plaque de rebrousse	2
		Joint époxydique 50 x 3,5	1		42	TT 1523	Entrelacs	1
		Fond de métal	1		43	TT 1527	Bar d'entretassement inférieure de métal	1
		Rondelle filet Ø 17 + Ø 18	1		44	TT 1527	Triangle	1
		Coupe Ø 17 + Ø 18	1		45	TT 1527	Plaque contre fort	1
					46		Lamelle alli 100 pas continue + Ø 17	
8	TT 1556	Base inférieure de plateau	1		47		Coupe Ø 8	
9	TT 1557	Joint époxydique 70 x 3,5	1		48		Rondelle AL Ø 8	
10	TT 1558	Base de guidage de plateau	1					
11	TT 1559	Joint Marchal 20 10	1					
12	TT 1560	Base supérieure de plateau	1					
13	TT 1561	Res	1					
14	TT 1562	Joint époxydique 50 x 3,5	1					
15	TT 1563	Base de guidage	1					
16	TT 1564	Joint marchal 50 15	1					
17	TT 1565	Doubletelle supérieure de métal	1					
18	TT 1566	Joint élastomère alu/alu Ø 15 x 15 + Ø 15 x 10	1					
19		Tube de métal	1					
20		Graisseur hydraulique Ø 7	1					
21		Bobine 1/4 F	1					
22	TT 1568	Coquille flexible Ø 5 à lg 60	1					
23		Tube d'alimentation supérieure	1					
24		Coquille alli 17 pas continu + Ø 12	1					
25		Flexible Ø 12 tube Ø 12 + 18 x 150 cône 24° lg 750	1					
26		Flexible Ø 12 pas continu + Ø 12+18 x 150 cône 24° lg 500	1					
27	TT 1523 1	Tube long alimentation inférieure	1					
28	TT 1521 1	Tube long alimentation supérieure	1					
29		Coupe Ø 16 Pas 150	1					
30		14 épail 1/4 1	1					
31		Support Ø 12 à 12 L	1					
32	TT 1522 1	Flexible lg 500 Ø 12 tube + Ø 12 tube	1					
33	TT 1524 1	Tube métal court alimentation supérieure	1					
34		Tube métal court alimentation inférieure	1					
35		Flexible lg 500 Ø 12 tube + Ø 12 tube	1					
36		Flexible 4 mm² Ø 12	1					
37		Flexible lg 500 Ø 12 pas continu + Ø 12 tube	1					
38		Flexible lg 500 1/8 pas continu + Ø 12 18 x 150 cône 24°	1					
39		Flexible Ø 17 tube + Ø 17 + 18 x 750 cône 24°	1					



ENSEMBLE VERIN ty 1550

ENSEMBLE
MONTAGE ROBINET

ENSEMBLE CIRCUIT HYDRAULIQUE



SOCIÉTÉ FRANÇAISE DES PÉTROLES BP
10, QUAI PAUL-DOUMER - 92-COURBEVOIE



Directions Régionales

BORDEAUX - 26, QUAI DES CHARTRONS - TÉLÉPHONE : 29-29-85 à 60
 LILLE - 158, RUE NATIONALE - TÉLÉPHONE : 87-44-88 et 84-99-39
 LYON - 21-23, RUE ERNEST-RENAN - TÉLÉPHONE : 72-65-79
 MARSEILLE - 3, RUE JEAN-POLE - TÉLÉPHONE : 37-65-79
 NANCY - 19, RUE HERMITE - TÉLÉPHONE : 52-82-32
 NANTES - 6, RUE DE BRÉA - TÉLÉPHONE : 73-39-50
 PARIS ET PARIS PÉRIPHÉRIQUE - 10, QUAI PAUL-DOUMER, 92-COURBEVOIE -
 TÉLÉPHONE : 266-48-50

ESSORAGE :

Vidange complète après 10 heures de marche.

BUIE BP ENREGISTRE TRACTOR OIL UNIVERSAL ST

(en toutes saisons)

TOUTES LES 200 HEURES

VIDANGE A CHAUD

1	Balle primaire	1 litre
4	Balle officielle	1 litre
8	Balle secondaire	1/4 litre

BUIE BP ENREGISTRE A 1 CHAUSS

A LA POMPE (1 coup de pompe = 1 cuol)

TOUTES LES 50 HEURES

Pelles Artes - Élevageurs

Nbre de graineurs	Ouses, par graineur
8	2 cuops

TOUS LES JOURS

- 1 Balle Secondaire Supérieure
- 10 Cossillon Arbre Series Avant
- 7 Cossillon Arbre Series Arrière
- 14 Cossillon Supérieur Arbre Vertical
- 11 Balle de Commande Chaîne Courte
- 3 Balle de Commande Bélier Primaire
- 13 Poignée droite
- 12 Poignée droite
- 16 Carter Commande Bélier Secundaire
- 17 Braise
- 19 Fixation à Cadre

1	10 cuops
1	2 cuops
1	2 cuops
1	2 cuops
1	10 cuops
1	10 cuops
1	4 cuops
2	4 cuops
1	10 cuops
1	4 cuops
1	4 cuops

AU PINCEAU

- 3 Agitateur, Poignée - Parties frangées
- 8 Glaçons Tringle Supportant Bélier
- 14 Cuillères de la transmission Carter

Bien graisser
Bien graisser
Bien graisser

BUIE BP ENREGISTRE C. 1 (See)

- 6 Balle d'Assemblage - Bacs Cuillers

Grainer abondamment
par la partie de côté

BUIE BP ENREGISTRE TRACTOR OIL UNIVERSAL ST

(en toutes saisons)

A LA BURETTE

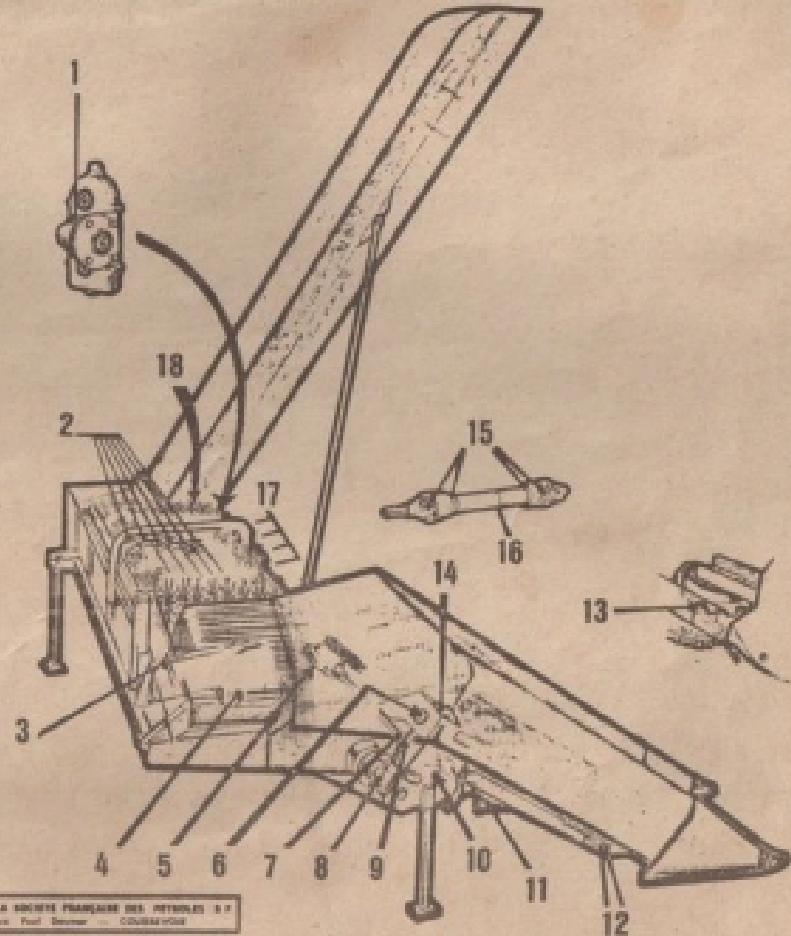
Ballon commandé braise

Ballon Bélier Primaire et Secondaire

NOTA

Pour les Chaînes cuillères utiliser du gasoil
 de préférence

PLAN
DE
GRAISSAGE



PRODUITS DE LA SOCIÉTÉ FRANÇAISE DES PÉTROLES S.A.
10. Gres. Fuel. Huile. Lubrifiant