

Notice Technique

TRACUT

AGRAM

35 Rue de Paris PANTIN-93.

Tél. 845.33.59.

T R A C U T
G O L D E N . B U L L E T

A LA RECEPTION DE LA MACHINE -

Pour des raisons de transport, la machine n'est pas prête à l'arrivée pour montage immédiat. Les instructions de montage suivantes doivent être notées :

- Enlever tout fil de fer de la machine et étendre la barre de coupe à la position montrée planche II -

- Monter l'embout fileté de la transmission sur le boîtier en ayant soin de mettre la rondelle TC 284 en place .

PREPARATION DU TRACTEUR -

La TRACUT AGRAM se monte sur tous tracteurs munis :

- * d'un relevage hydraulique 3 points,
- * d'une prise de force indépendante et, si possible, d'une vitesse lente.

Cette tailleuse utilise le relevage du tracteur par l'intermédiaire de la seule chandelle droite. La chandelle gauche est débranchée et le bras d'attelage gauche sert alors de point fixe au pivotement de l'appareil .

LES DETAILS DE PREPARATION CI-APRES DOIVENT ETRE SUIVIS RIGOREUSEMENT

1) Détacher toutes les chaînes de verrouillage ou barre de stabilisation des bras d'attelage du tracteur .

2) Séparer la chandelle du bras de relevage côté gauche .

Garder soigneusement cette chandelle à part de la machine .

Sur certains tracteurs il est nécessaire de prévoir des supports de stabilisation boulonnés sous l'essieu arrière, c'est le cas par exemple des : FERGUSON TEA 20, 35 et 65 - FODRSON DEXTA .

Pour se conformer aux réglementations, le tracteur doit avoir une prise de force protégée ou une protection fixée au tracteur .

-:-:-:-:-:-:-:-

MONTAGE

- Repérer les 3 attaches A.B.C devant se monter sur le trois points du tracteur (Pl.I).

- Mettre l'attache (C) dans le bras d'attelage droit du tracteur .
Mettre l'attache (B).

- Débrocher la tige d'attelage (TC 311) et brocher le bras de montage (A) dans l'attache du 3ème point du tracteur .

(B) et (C) doivent être à peu près sur une ligne perpendiculaire à l'axe longitudinal du tracteur, c'est-à-dire aussi écarté à droite qu'à gauche, afin que la lame et son bras support soient perpendiculaires à l'axe du tracteur; il est même préférable que l'extrémité de la lame soit légèrement "en avant" d'environ 5 à 10 cms.

- Brocher sur la pièce (TC 311) le bras de montage. Ce réglage se fait par une série de trous et un filetage prévus dans l'extrémité de la chape d'attelage. Il faut que cette tige (TC 311) soit mise à longueur telle que les doigts du porte-lame s'inclinent légèrement en piquant vers le sol. Donner au maximum 1 à 2 cms de piqué, ceci facilite la coupe et la pénétration de la lame dans le taillis .

Dans le cas où les positions respectives des trois points du tracteur ne permettraient pas l'adaptation de l'appareil tel qu'il est livré, ce qui est très exceptionnel, il faut partir des deux principes suivants :

- 1) Mettre le bras et son porte-lame perpendiculaires au tracteur,
- 2) Mettre le porte-lame horizontal.

Le réglage de la tige TC 311 et du bras de montage, permettront toujours d'obtenir le positionnement correct de la tailleuse par rapport au tracteur .

FIXATION DU STABILISATEUR

Le stabilisateur se monte à gauche du tracteur et immobilise latéralement le bras d'attelage gauche. Il se fixe sur l'axe d'attelage (B) et sur un point fixe du tracteur, sous la trompette de roue gauche au départ des bras ou des chaînes de stabilisation .

Régler la longueur du stabilisateur d'une façon telle que la barre de coupe soit perpendiculaire à l'axe du tracteur .

Le stabilisateur est également orientable. Pour faciliter son adaptation, ne pas omettre de resserrer fortement les colliers et boulons après réglage de l'orientation .

REGLAGE

Mettre en place la scie mobile (TC 4) dans son porte-lame et huiler abondamment. S'assurer, à la main, que tout coulisse convenablement .

La tension de la courroie est obtenue par l'intermédiaire du tendeur (TC 310). Ne pas comprimer exagérément le ressort (TC 97). La courroie doit être souple. C'est une sécurité pour la scie .

Adapter la transmission à cardan sur l'arbre de prise de force du tracteur .

Lorsque tout est en place, mettre le porte lame horizontal bien à plat sur le sol et actionner doucement le levier de relevage du tracteur - s'assurer que la montée se fait correctement sans heurt .

Répéter plusieurs fois la manoeuvre .

IMPORTANT - S'assurer que les deux parties coulissantes du cardan ne viennent pas buter sur les croisillons, lors du mouvement de montée de la TRACUT .

ESSAI DU MECANISME DE DECLANCHEMENT - SECURITES

A - En marche avant - En cas d'accrochage de la scie ou de fausse manoeuvre, le bras central a la possibilité de s'effacer vers l'arrière de 40 cms environ, ce qui permet au conducteur d'arrêter le tracteur .

La tension du ressort de retenue (D) doit être telle qu'une violente secousse à l'extrémité du bras le relacherait - Sous aucune condition il ne doit être serré de façon à endommager le bras ou la barre de coupe .

Lorsque le bras est en position rentrée, la barre de coupe vers le bas, le déclanchement devrait être testé en mettant une corde autour du bas de la barre de coupe et en secouant violemment - Régler les vis si nécessaire.

Dans ce cas, le bras poussé en arrière fait basculer la came (D) maintenue en position par le fer U lui même comprimé par un ressort et vient buter sur le fer coudé .

Pour le remettre en place, pousser le bras vers l'avant - le verrouillage se fait automatiquement par la came puis par le petit levier tenu par la vis .

Si le verrouillage se fait mal ou est trop lâche, resserrer le ressort ou vérifier que les vis permettent bien au tube central de se loger convenablement sur la came .

Le petit levier sert à appuyer sur la came lorsque le tube est enclanché, afin que la came passe sous le fer U de retenue .

B - En marche arrière ou avant, les boulons de sécurité peuvent se rompre.

En effet, dans le cas d'un choc très violent et prolongé, le bras central peut faire déclancher la came et venir buter sur le fer coudé. Les ressorts TC 334 agissent alors en entraînant la rupture des boulons de sécurité .

GRAISSAGE (Pl.III)

La transmission, le vilebrequin et la bielle doivent être graissés toutes les 2 heures. Pour la bielle, le graissage se fait directement par

l'intermédiaire de la pompe à graisse dans les écrous-bouchons-graisseurs (TC 259 et TC 260). Le renvoi d'angle devrait être graissé chaque semaine toutes les autres pièces deux fois par jour, inclus le boîtier principal de commande .

IMPORTANT -

Pendant la période de "rodage" de la tailleuse huiler abondamment la lame pour éviter les échauffements et déformation .

Une souillure de graisse sur le côté extérieur d'un graisseur ne signifie pas que le roulement (ou palier) est graissé. La graisse propre doit apparaître de chaque côté du roulement après graissage .

U T I L I S A T I O N

Le taillage de haies est une opération délicate devant être effectuée calmement et méthodiquement, d'où la nécessité d'avoir un tracteur répondant aux impératifs précités (c'est-à-dire : prise de force indépendante et vitesse lente).

Quelle que soit la section des branches à couper, dans la limite des possibilités de la tailleuse, la prise de force doit tourner au ralenti (400 t/mm) soit 2/3 du régime maxi moteur .

* Débrayer l'avance du tracteur pour laisser la machine digérer le travail dans le cas d'une végétation très importante .

IMPORTANT

* Ne jamais attaquer les branches de plus de 5 cms de diamètre.

* Si l'on rencontre une ou plusieurs branches jugées trop fortes, on relèvera la barre de coupe pour les sectionner à la hauteur où leur grosseur redevient normale, en rabaissant le relevage aussitôt après le passage de l'obstacle, ou mieux encore, on les coupera à la serpe avant le passage de la tailleuse .

Cette dernière méthode est de loin la meilleure puisqu'elle élimine définitivement les obstacles pour les années suivantes .

METHODE DE TRAVAIL

Un travail rationnel s'effectue dans l'ordre suivant :

- * Tailler le pied de la haie (nettoyage)
- * Tailler le flanc de la haie (opération de parage)
- * Tailler le sommet de la haie (taillage) .

- * Attaquer au croc à fumier le dessus de la haie qui se déroulera en tombant,
- * Pousser l'andain ainsi obtenu et mettre en tas avec un "HYDRO-FOURCHE AGRAM " qui pourra être monté sur le même tracteur que la tailleuse .

POSITIONNEMENT DE LA LAME

La lame débat sur 180° depuis la verticale haute : élagage, en passant par toutes les positions jusqu'à la verticale basse : taillage des flancs .

Ces différentes positions sont obtenues directement par commande sur la poignée manivelle (TC 142) .

NOTE

Pour le bras rétractable en position longue, les deux fers plats ou rallonges (TC 153)(longueur environ 1m)(munis d'un boulon à leur extrémité) doivent être adaptés entre les deux cables lorsque le bras est en extension complète. Noter aussi que les cables acier doivent être croisés .

En position rétractée :

- enlever les rallonges métalliques de cables,
- remplacer la courroie longue (TC 337) par la courroie courte (TC 338) .

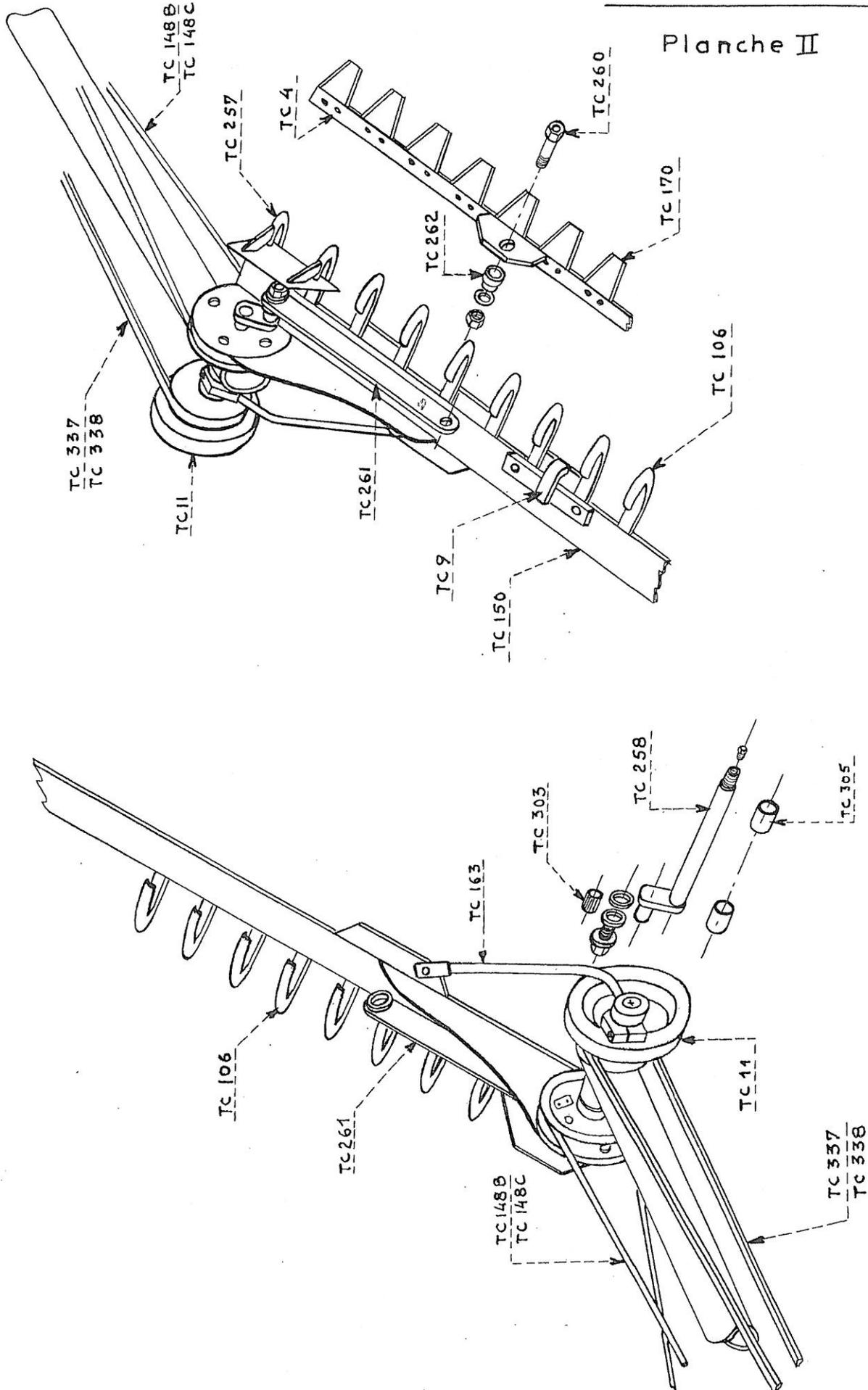
*

*

*

TRACUT AGRAM

Planche II



NOMENCLATURE PIECES DE RECHANGE

T R A C U T A G R A M

GOLDEN BULLET

TC 4 : LAME COMPLETE	TC 273 : MANCHON FILETE DE TRANSMISSION
TC 9 : CONTRE PLAQUE DE LAME	TC 275 : GRAND PIGNON ARBRE BOITIER PRINCIPAL
TC 11 : POULIE A GORGE	TC 278 : 1/2 TRANSMISSION FEMELLE
TC 16 : DEMI CARTER DE BOITIER	TC 279 : 1/2 TRANSMISSION MALE
TC 17 : JOINT DE BOITIER	TC 280 : PRISE DE FORCE 1' 3/8
TC 38 : CHAPE 3 ^{ème} POINT	TC 281 : " " 1' 1/8
TS 97 : RESSORT DE TENDEUR INTERIEUR	TC 282 : BOULON TRAITE DE CROISILLON
TS 98 : " " EXTERIEUR	TC 284 : RONDELLE ENTRETOISE DE TRANSMISSION
TC 106 : DOIGT DOUBLE	TC 285 : CACHE POUSSIÈRE ARBRE TC 263 (pastille)
TC 142 : POIGNEE MANIVELLE	TC 286 : " " ARBRE TC 275 (")
TC 145 : RESSORT DE POIGNEE	TC 287 : ROULEMENT A BILLES PIGNON TC 297 et TC 263
TC 146 : POULIE DE BOITIER SUPERIEUR MOITIE DE POULIE DE CABLE	TC 288 : " " PIGNON TC 147 ET TC 275
TC 147 : GRAND PIGNON ARBRE BOITIER SUPERIEUR	TC 289 : ROULEMENT A AIGUILLES PIGNON TC 263
TC 148 b CABLE LONG DE COMMANDE DE LAME	TC 290 : " " PIGNON TC 275
TC 148 c CABLE COURT " "	TC 291 : JOINT ARBRE TC 263
TC 150 : BARRE DE COUPE COMPLETE	TC 292 : " " TC 275
TC 151 : SUPPORT DE BOITIER SUPERIEUR	TC 293 : RONDELLE BOUCHON GRAISSEUR
TC 153 : RALLONGE DE CABLE	TC 294 : " ENTRETOISE DE BIELLE
TC 163 : STABILISATEUR	TC 295 : " POULIE TC 11
TC 170 : SECTION DE LAME	TC 296 : " DE BUTEE DE BIELLE
TC 214 : MANIVELLE SANS POIGNEE	TC 297 : ENSEMBLE PETIT PIGNON, ROULEMENT ET CARTER
TC 233 : TIGE DE TENSION DE CABLE	TC 303 : ROULEMENT A AIGUILLES DE BIELLE
TC 257 : DOIGT DOUBLE AVEC PROTECTEUR	TC 304 : COUSSINET DE BIELLE CONTRE LAME
TC 258 : VILEBREQUIN	TC 305 : BAGUE DE VILEBREQUIN
TC 259 : VIS BOUCHON DE GRAISSAGE	TC 307 : BATI PRINCIPAL
TC 260 : BOULON GRAISSEUR PIED DE BIELETTE	TC 308 : SUPPORT DE BOITIER PRINCIPAL
TC 261 : BIELLE	TC 309 : CLIQUET DE RETENUE
TC 262 : RONDELLE EPAULEE	TC 310 : TIGE DE TENSION DE COURROIE
TC 263 : PETIT PIGNON BOITIER PRINCIPAL	TC 311 : TIGE D'ATTELAGE
TC 266 : DEMI CARTER BOITIER PRINCIPAL (AVANT)	TC 315 : ROTULE D'ATTELAGE
TC 267 : POULIE DE COMMANDE	TC 318 : BRAS RETRACTABLE
TC 268 : PALIER PETIT PIGNON BOITIER PRINCIPAL	TC 320 : BEQUILLE
TC 269 : PALIER GRAND PIGNON	TC 337 : COURROIE LONGUE
TC 271 : RONDELLE DE BUTEE PIGNON TC 275	TC 338 : COURROIE COURTE
TC 272 : " " PIGNON TC 263	AT 368 : ECROU NYLON DE TRANSMISSION

9

LISTE DES PIECES COMMUNES : T R A C U T } Ancien Modèle
 et
 Nouveau Modèle (Golden Bullet)

Ancien Modèle : Nouveau Modèle :

T 24	TC 9	CONTRE PLAQUE DE LAME
T 23	TC 11	POULIE A GORGE
T 53	TS 97 TS 98	RESSORT DE TENDEUR INTERIEUR RESSORT DE TENDEUR EXTERIEUR
T 26	TC 106	DOIGT DOUBLE
T 57	TC 156	MOITIE DE POULIE DE CABLE
T 58	TC 148 B TC 148 C	CABLE LONG DE COMMANDE DE LAME " COURT " "
T 11	TC 150	BARRE DE COUPE COMPLETE
T 50	TC 151	SUPPORT DE BOITIER SUPERIEUR
T 25	TC 170	SECTION DE LAME
T 22	TC 258	VILEBREQUIN
T 28	TC 260	BOULON GRAISSEUR PIED DE BIELETTE
T 21	TC 261	BIELLE
T 34	TC 262	RONDELLE EPAULEE
T 27	TC 303	ROULEMENT A AIGUILLE DE BIELLE
T 15	TC 309	CLIQUET DE RETENUE
T 1	TC 311	TIGE D'APPELAGE
B 223	TC 337	COURROIE LONGUE
B 152	TC 338	COURROIE COURTE